



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

**ГОСТ 15067-75 – ГОСТ 15074-75**

**Издание официальное**

Цена 17 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

МОСКВА — 1976

**РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)**

Директор **Монахов Г. А.**  
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**  
Исполнитель **Дорохова А. А.**

**ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор **Верченко В. Р.**

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544**

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ  
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24  
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**ГОСТ  
15067-75**

**Конструкция и размеры**

Tool holders with straight guide and 7 : 24  
taper shank for horizontal milling machines.  
Design and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 15067-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

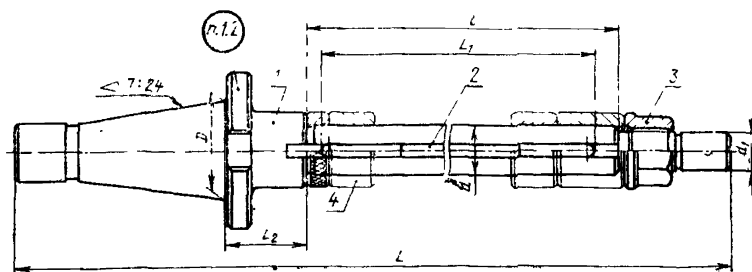
до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по  
стандартизации РС 2942-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО  
R 839-68.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК**

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать  
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

1—корпус; 2—шпонка; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	D	d <sub>1</sub>	№ Масса, кг.	Поз. г. Корпус Кол. 1		
											Обозначения		
6225-0131		22	380	180	200				16	1,80	6225-0131/001		
6225-0132	430			230						250	1,95	6225-0132/001	
6225-0133	495			300						315	2,15	6225-0133/001	
6225-0134		27	354	140	160			20	2,05	6225-0134/001			
6225-0135	444			230					250	2,57	6225-0135/001		
6225-0136	509			300					363	315	44,45	2,89	6225-0136/001
6225-0137		32	594	380	400			23	3,22	6225-0137/001			
6225-0138	358			140					160	2,68	6225-0138/001		
6225-0139	448			230					250	3,25	6225-0139/001		
6225-0140		32	513	300	315			23	3,66	6225-0140/001			
6225-0141	598			380					400	4,20	6225-0141/001		
6225-0142	648			430					450	4,52	6225-0142/001		
6225-0201		22	395	180	200			16	2,48	6225-0201/001			
6225-0202	445			230					250	2,63	6225-0202/001		
6225-0203	510			300					315	2,82	6225-0203/001		
6225-0204		27	595	380	400			20	3,08	6225-0204/001			
6225-0205	459			230					250	3,20	6225-0205/001		
6225-0206	524			300					315	3,49	6225-0206/001		
6225-0207		45	609	380	400			29	3,87	6225-0207/001			
6225-0208	709			480					38	500	57,15	4,32	6225-0208/001
6225-0209	528			300					315	4,30	6225-0209/001		
6225-0211		32	613	380	400			23	4,84	6225-0211/001			
6225-0212	713			480					500	5,47	6225-0212/001		
6225-0213	843			610					630	6,23	6225-0213/001		
6225-0214		40	624	380	400			29	6,71	6225-0214/001			
6225-0215	724			480					500	7,69	6225-0215/001		
6225-0216	784			540					43	560	8,27	6225-0216/001	
6225-0217		40	854	610	530			29	8,97	6225-0217/001			

Таблица 1

В мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75			ГОСТ 8789—68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения
7050-0667	2			—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—			6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2					6002-0169
7050-0654		7050-0657	1			
7050-0673	1					6002-0169
7050-0661		—	—	—	—	
7050-0675	2					6002-0165
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672	2	—	—	3—8×7×90	2	6002-0165
7050-0667		—	—	—	—	
7050-0668	1			3—6×6×70	1	6002-0167
		7050-0390	1			
7050-0653	1	—	—			6002-0167
7050-0656						
7050-0654	2	7050-0657	1	—		6002-0169
7050-0655		7050-0659				
7050-0675	2	—	—			6002-0171
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672	2	7050-0677	2			6002-0171
7050-0676		7050-0674				
7050-0679	1	—	—	3—10×8×100	1	6002-0171
7050-0402				3—10×8×90	—	
		7050-0399	1	—	—	

Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	D	d <sub>1</sub>	Mасса, кг, $\varnothing$	Пов. 1. Корпус Кол. 1
											Обозначения
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001
6225-0144				622	380		400			4,34	6225-0144/001
6225-0145		27	27	555	300	50	315	69,85	20	4,79	6225-0145/001
6225-0146				636	380	45	400			5,15	6225-0146/001
6225-0147				736	480	500	5,62			6225-0147/001	
6225-0148		32	32	555	300	45	315	69,85	23	5,60	6225-0148/001
6225-0149				640	380		400			6,14	6225-0149/001
6225-0150		32	32	740	480	45	500	69,85	23	6,76	6225-0150/001
6225-0151				800	540		560			7,14	6225-0151/001
6225-0152		50	40	870	610	45	630	69,85	29	7,57	6225-0152/001
6225-0153				646	380		400			8,03	6225-0153/001
6225-0154		40	40	746	480	45	500	69,85	29	9,03	6225-0154/001
6225-0155				806	540		560			9,55	6225-0155/001
6225-0156		40	40	876	610	45	630	69,85	29	10,32	6225-0156/001

\* Допускается применять набор шпонок, равный длине  $L_1$ , по ГОСТ  
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца  
*Оправка 6225-0131*

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

В мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1	
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.		Обозначения
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165	
		7050-0390	1				
7050-0656		—	—				—
7050-0654		7050-0657	1			6002-0167	
7050-0655		7050-0659					
7050-0675		—	—			6002-0169	
7050-0671		7050-0674	1				
7050-0672		7050-0677					
7050-0676		7050-0674	2				
7050-0679		—	—		3—10×8×100	1	6002-0171
					3—10×8×90		
7050-0402		7050-0399	1		—	—	

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

шпинделя с конусом 40, размерами  $d=22$  мм,  $L=380$  мм:

ГОСТ 15067—75

приятия-изготовителя.





Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	$d$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	$r$	$r_1$	Масса, кг, $\approx$
6225-0131/001	22	380	180	44,45	34	16	M20 $\times$ 2	250	50	25	275	1	3	0,6	1,70
6225-0132/001		430	230					300			325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001	27	354	140	41	20	M24 $\times$ 2	224	64	32	249	1,90				
6225-0135/001		444	230				314			339		2,40			
6225-0136/001		509	300				379			404		2,70			
6225-0137/001	32	594	380	47	23	M27 $\times$ 2	464	68	32	489	3,00				
6225-0138/001		358	140				228			253		2,45			
6225-0139/001		448	230				318			343		2,98			
6225-0140/001	32	513	300	47	23	M27 $\times$ 2	383	68	32	408	3,36				
6225-0141/001		598	380				468			493		3,86			
6225-0142/001		648	430				518			543		4,16			
6225-0201/001	22	395	180	57,15	34	16	M20 $\times$ 2	250	50	25	275	1	3	1,0	2,30
6225-0202/001		445	230					300			325				2,43
6225-0203/001		510	300					365			390				2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

## Размеры в мм

Обозначения корпусов	$d$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	$r$	$r_1$	Масса, кг, $\approx$	
6225-0205/001	27	459	230	57,15	41	20	M24 $\times$ 2	314	64						2,96	
6225-0206/001		524	300					379							404	3,22
6225-0207/001		609	380					464							489	3,57
6225-0208/001		709	480					564							589	3,98
6225-0209/001	32	528	300	47	23	M27 $\times$ 2	383	68	32						3,93	
6225-0211/001		613	380				468								493	4,44
6225-0212/001		713	480				568								593	5,02
6225-0213/001		843	610				698								723	5,79
6225-0214/001	40	624	380	55	29	M33 $\times$ 2	474	74							6,19	
6225-0215/001		724	480				574								604	7,11
6225-0216/001		784	540				634								664	7,66
6225-0217/001		854	610				704								734	8,31
6225-0143/001	22	472	230	69,85	34	16	M20 $\times$ 2	300	50	25					3,76	
6225-0144/001		622	380					450							480	4,17
6225-0145/001	27	555	300		41	20	M24 $\times$ 2	379	64	32						4,60
6225-0146/001		636	380					464								494
6225-0147/001		736	480	564				594								5,38
6225-0148/001		855	610	704				734								8,31
6225-0148/001	32	555	300	47	23	M27 $\times$ 2	383	68							5,30	

## Размеры в мм

Обозначения корпусов	$d$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	$r$	$r_1$	Масса, кг, $\approx$
6225-0149/001	32	640	380	69,85	47	23	M27×2	468	68	32	498	2	5	1,0	5,80
6225-0150/001		740	480					568			598				6,38
6225-0151/001		800	540					628			658				6,74
6225-0152/001		870	610					698			728				7,15
6225-0153/001	40	646	380	55	29	M33×2	474	74	32	504	2	5	1,0	7,54	
6225-0154/001		746	480				574			604				8,48	
6225-0155/001		806	540				634			664				9,00	
6225-0156/001		876	610				704			734				9,70	

## Примечания:

1. Допускается изготовлять оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготовлять сквозным, по резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцевой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=22$  мм;  $L=380$  мм:

*Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75*

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.



**Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен**

**с 01.07.82**

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

*(Продолжение см. стр. 80)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)*

- Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.
- Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.
- Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.
- Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.
- Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)