

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ОДНОСТОРОННИЕ  
ЛИСТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 250 мм****Конструкция и размеры**

Sheet plain single-end plug gauges with  
diameter over 50 to 250 mm.  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**14826 — 69 \*****Взамен**  
**МН 4137—62**

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ 9-го и более грубых квалитетов и по системе ОСТ 3-го и более грубых классов точности.

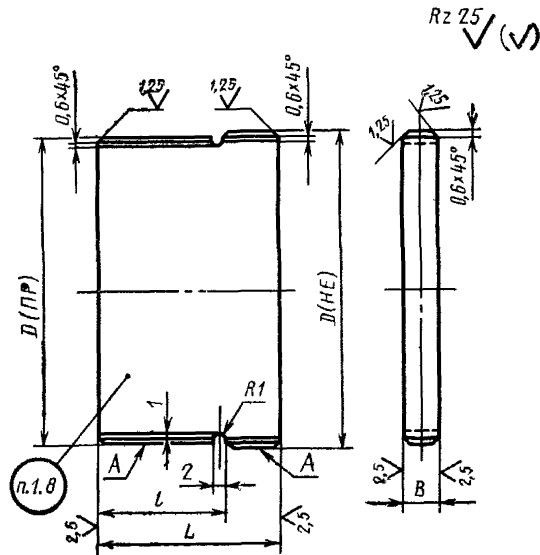
(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ЛИСТОВЫХ  
ОДНОСТОРОННИХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК**

1.1. Конструкция и размеры гладких листовых односторонних калибров-пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

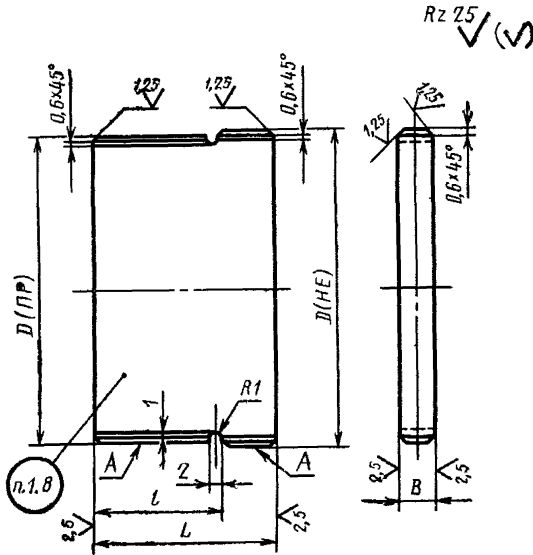
**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).



Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	D <sub>ножи</sub>	L	B	l	Масса в кг	Обозначение калибра-пробки	Применяемость	D <sub>ножи</sub>	L	B	l	Масса в кг	
8141-0001		52	40	8	28	0,13	8141-0012		78	50	10	35	0,22	
8141-0053		53				8141-0013		80	0,23					
8141-0002		55				8141-0014		82	0,24					
8141-0054		56				8141-0015		85	0,25					
8141-0003		58				8141-0016	45	88	8				32	0,26
8141-0004		60				8141-0017		90	0,27					
8141-0005		62				8141-0018		92	0,28					
8141-0006		63				8141-0019		95	0,29					
8141-0007		65				8141-0020		98	0,30					
8141-0055		67				8141-0021		100	0,31					
8141-0009		70				8141-0022		102	0,32					
8141-0056		71				8141-0023		105	0,33					
8141-0010		72	8141-0024		108	0,34								
8141-0011		75	8141-0025		110	0,35								



Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D ножи	L	B	l	Масса в кг	Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D ножи	L	B	l	Масса в кг
8141-0001		52	40	8	28	0,13	8141-0012		78	45	8	32	0,22
8141-0053		53				0,14	8141-0013		80				0,23
8141-0002		55				8141-0014		82	0,24				
8141-0054		56				8141-0015		85	0,25				
8141-0003		58				8141-0016		88	0,26				
8141-0004		60				0,15	8141-0017		90				0,27
8141-0005		62				0,16	8141-0018		92				0,28
8141-0006		63				0,17	8141-0019		95				0,40
8141-0007		65				0,18	8141-0020		98				0,41
8141-0055		67				0,19	8141-0021		100				0,42
8141-0009		70				8141-0022		102	0,44				
8141-0056		71				8141-0023		105	0,46				
8141-0010		72				8141-0024		108	0,48				
8141-0011		75				8141-0025		110	0,50				

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$t$	Масса в кг	Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$t$	Масса в кг
8141-0026		112	50	10	35	0,44	8141-0040		180	60	10	42	0,85
8141-0027		115				0,45	8141-0041		185				0,87
8141-0028		120				0,47	8141-0042		190				0,89
8141-0029		125				0,49	8141-0043		195				0,92
8141-0030		130				0,51	8141-0044		200				0,94
8141-0031		135				0,53	8141-0045		205				0,96
8141-0032		140				0,55	8141-0046		210				0,99
8141-0033		145				0,57	8141-0047		215				1,01
8141-0034		150				0,59	8141-0048		220				1,04
8141-0035		155				0,73	8141-0049		225				1,06
8141-0036		160	60	42	0,75	8141-0050		230	1,08				
8141-0037		165			0,78	8141-0051		240	1,13				
8141-0038		170			0,80	8141-0052		250	1,18				
8141-0039		175			0,82								

Пример условного обозначения гладкого одностороннего листового калибра-пробки  $D_{\text{номин.}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска  $H11$ :

*Калибр-пробка 8141—0004 H11 ГОСТ 14826—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A_4$ :

*Калибр-пробка 8141—0004 A<sub>4</sub> ГОСТ 14826—69*

То же, для приемного гладкого одностороннего листового калибра-пробки П-ПР:

*Калибр-пробка 8141—0004 A<sub>4</sub> П-ПР ГОСТ 14826—69*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1205, ОСТ 1209, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. Шероховатость измерительной поверхности  $A$  и поверхностей центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.5. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

1.6. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по  
ГОСТ 9.073—77\*.

1.7. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.8. **(Исключен, Изм. № 3).**

---

\* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14827—69 Нутромеры проходные сферические диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

*(Продолжение см. стр. 126)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 14827—69)

▽ 7 остальное на <sup>125</sup>√(√.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).