

**ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13969-74**

**Конструкция и размеры**

Screwed unions for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13969-68

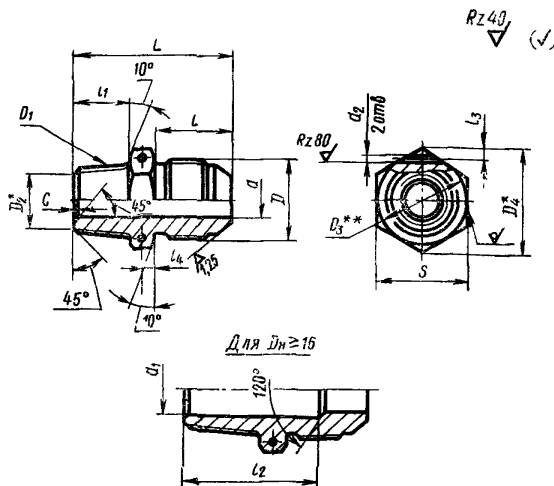
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_3 \approx S$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 1988 г.

## Размеры в мм

Наружный диаметр $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_4$	$l$		$l_1$	
				Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$					Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7			M8×1			11,5	13			
4		2,7			M10×1	K 1/16"	6,135	13,8	14			
6		3,7			M12×1			16,2	15	9,5	$\pm 0,25$	
8		5,5	—		M14×1	K 1/8"	8,480	19,6				
10		7,5			M16×1	K 1/4"	10,997		16			
12		9,5		1,5	M20×1,5			25,4	20	14,5		
14		11,5			M22×1,5	K 3/8"	14,416	27,7				
16		13,5	14		M24×1,5	K 1/2"	17,813	31,2	21			
18		15,5	19		M27×1,5			34,6				
20		17,0			M30×1,5	K 3/4"	23,128	36,9	22	19,0		
22		19,0	20									
25		22,0	25		M33×2			41,6	26		$\pm 0,3$	
28		25,0										
30		27,0	30		M39×2				27			
32		28,0		2,0	M42×2	K1 1/4"	37,784	53,1		24,5		
34		30,0	32		M45×2				28			
36		32,0										
38		34,0	38		M48×2			57,7	29			
						K1 1/2"	43,853			25,0		

## Размеры в мм

Наружный диаметр тру- $D_n$	$l_2$		$l_3$		$l_4$		$L$	$S$	$c$		Масса 100 шт., кг		
	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюмини- евый сплав	Сталь	Бронза		
	+1,0 -0,5	$\pm 0,2$											
3			2,5				27,5	10			—	—	0,82
4							28,5	12			—	1,16	1,12
6							30,5	14			0,70	1,99	1,91
8	—			$\pm 0,2$				17			0,87	2,47	2,38
10			3,0				36,5		0,4	$\pm 0,3$	1,44	4,08	3,93
12							40,5	22			2,07	5,88	5,65
14								24			2,17	6,17	5,92
16			3,5				47,0	27			3,06	8,68	8,36
18	34	2,0						30			3,32	9,43	9,06
20							49,0	32			4,29	12,18	11,70
22	36						53,0	36			4,70	13,35	
25							58,0		1,0		6,17	17,50	
28			4,0	$\pm 0,25$			59,5				7,31	20,75	
30								46			7,28	20,65	—
32	42						60,5		1,6	$\pm 0,5$	8,71	24,70	
34											11,19	31,80	
36							61,5				11,04	31,30	
38	50						62,0	50			9,85	27,90	

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Проходник свертной 12—31А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник свертной 12—22А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник свертной 12—13А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Проходник свертной 12—11А ГОСТ 13969—74*

То же, из бронзы:

*Проходник ввертной 12—41А ГОСТ 13969—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник ввертной 12—31 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—22 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—13 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—11 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—41 ГОСТ 13969—74*

2. Резьбовая часть проходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

