

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.10—81****Конструкция и размеры**

High cups with cup seal for diameters from 100 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13219.10—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

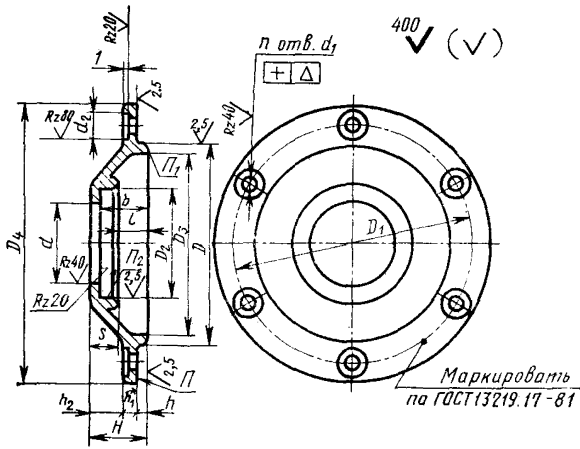
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	n	Δ	B	H	h	h ₁	h ₂	l	s	Теоретическая масса, кг
MB 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20			38,0	32		7	20	17	15	0,99
MB 110×55		55	57		80							40	28			22	18	1,05	
MB 120×50	120	50	52	145	70	110	175					32,6	38	5		24	19		1,56
MB 120×60		60	62		85							41	27			22	1,61		
MB 125×70	125	70	72	150	95	116	180			4		35,6	39			25	20		1,78
MB 130×55	130	55	57	80	38	23	19					1,84							
MB 130×55			65	67	90	40,6	46	31	27	1,90									
MB 140×60	140	60	62	165	85	128	195				0,12	33,6	39			24	20		2,04
MB 140×70		70	72		95							42,6	48			33	29	2,09	
MB 150×75	150	75	77	180	100	138	210	13	24			43,6	49	9		34	30	19	2,36
MB 160×65	160	65	67	90	41	26	22	2,52											
MB 160×80			80	82	190	105	148	220					42,6	48			33	29	
MB 170×70	170	70	72	95	43	28	24	2,78											
MB 170×85			85	87	200	110	158	230					42,6	48	6		33	29	
MB 180×75	180	75	77	100	45	30	26	3,11											
MB 180×90			90	92	210	120	165	240					33,6	48			33	29	
MB 190×80	190	80	82	105	46	30	26	3,11											
MB 190×95			95	97	120	39,6	46	30	26	3,11									
MB 200×85	200	85	87	230	110	185	260	15	26			41,6	48	0,15		32	28	20	3,60
MB 200×100		100	102		125							40,6	47			31	27		3,75
MB 215×90	215	90	93	250	120	200	285					41,6	48	10	8	32	28		4,05

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки $d_{ном}$	d (пред. откл. по Н12)	D_1	D_2 (пред. откл. по Н9)	D_3	D_4	d_1	d_2	n	Δ	B	H	h	h_1	h_2	t	s	Теоретическая масса, кг
МВ 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26			46,6	53		10	35	33	20	4,64
МВ 225×95	225	95	98	260	120	210	295					41,6	49			29	28		5,66
МВ 230×115	230	115	118	270	145	216	305					45,6	53			33	32		5,95
МВ 240×100	240	100	103	280	125	225	315					42,6	50	8	12	30	29	21	6,42
МВ 250×125	250	125	128	290	155	236	325					48,6	56			36	35		6,77
МВ 260×110	260	110	113	300	135	245	335					45,6	53			33	32		7,42
МВ 270×135	270	135	138	310	165	256	345					61,5	69			49	44	25	8,06
МВ 280×115	280	115	118	320	145	262	355	17	30			47,6	56			34	34	22	12,90
МВ 300×125	300	125	128	340	155	282	380			6	0,15	48,6	57		14	33	35	22	14,40
МВ 320×135		135	138		165							54,5	63			39	37		9,90
МВ 320×160	320	160	163	360	190	302	400					66,5	75			51	49	26	10,20
МВ 340×140		140	143		170							56,5	66			40	39		11,00
МВ 340×170	340	170	173	380	200	315	420					67,5	77	10	16	51	50		11,10
МВ 360×150		150	153		180							57,5	67			41	40	27	11,60
МВ 360×180	360	180	183	400	220	335	440					69,5	79			53	52		14,80
МВ 380×180	380	160	163	430	190	352	470					58,5	69		18	41	41		15,70
МВ 400×170	400	170	173	450	200	372	490	22	36			60,5	71			43	43	28	17,10

Пример условного обозначения высокой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{ном}=70$ мм:

Крышка МВ 140×70 ГОСТ 13219.10—81