



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ
БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),
ГОСТ 13114-75-ГОСТ 13116-75, ГОСТ 13118-83 (СТ СЭВ 3329-81),
ГОСТ 13120-83 (СТ СЭВ 3330-81), ГОСТ 13121-83 (СТ СЭВ 3330-81),
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное

Цена 1 р. 20 к.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия	196

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662

Штампы для листовой штамповки

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned
guide assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13110—83**

(СТ СЭВ 3325—81)

Взамен
ГОСТ 13110—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

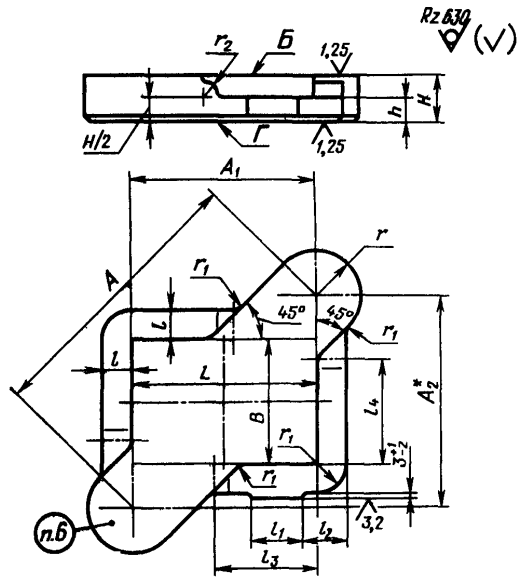
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

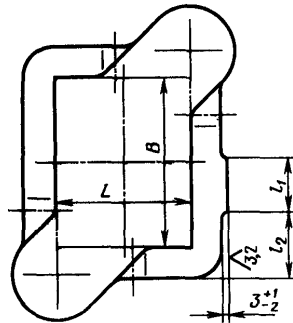
1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4001		63		32		120	63	102,1		40	—			22	8		2,60
1022-4002		80	50	40		150	80	126,9									4,60
1022-4003		100		32		160	100	124,9	20	50	10						3,98
1022-4004				40													4,95
1022-4005				32	20	140		114,9						28			3,70
1022-4006		80		40		160	80	138,6		45	—						4,10
1022-4007				36													4,95
1022-4008		100	63	45		170	100	137,5		56					10		6,00
1022-4009				36													7,35
1022-4011		125		45		190	125	143,1		71	10						6,80
1022-4012				36													8,20
1022-4013		160		45		220	160	151,0									8,16
1022-4014				36							16						9,78
1022-4015		80	80	45		170	80	150,0		56							6,19
1022-4016				36													7,44
1022-4017		100		45		190	100	161,6		50	—	—	—				7,10
1022-4018				40				143,1									8,52
1022-4019		125		45		200	125	156,1	25	63	10			36	10		7,86
1022-4021			80	40													8,19
1022-4022		160		40		240	160	178,9		71	16						9,33
1022-4023				50													11,52
1022-4024		200		40		260	200	166,1		90				45	16		13,98
1022-4025				50													12,48
1022-4026				36	25												15,10
1022-4027		80		45		190	80	172,3		80	25			36	10		6,92
1022-4028				40													8,30
1022-4029		100		50			100	196,0		71							10,30
1022-4031				40		220											12,53
1022-4032		125		50			125	181,0		63	—						10,75
1022-4033				45													13,06
1022-4034		160	100	50		250	160	192,1									14,39
1022-4035				45													15,72
1022-4036		200		50		280	200	196,0	32	80	16			45	16		17,40
1022-4037				45								85					18,58
1022-4038		250		50		320	250	199,8			32	140	80			22	19,90
1022-4039				45						100							21,24
1022-4041		320		50		380	320	204,9			90	200	90				23,30
1022-4042				50													24,93

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4043	80		40			220	80	205,0									8,50
1022-4044			45						25		35						10,15
1022-4045	100		40			240	100	218,2		80							11,45
1022-4046			50														13,86
1022-4047	125		45				125	216,5			25	16	105				15,20
1022-4048			50			250											16,14
1022-4049			45					192,1	32	71	16	70				22	15,65
1022-4051	160	125	50			280	160	229,8		63		50	110				16,97
1022-4052			50														20,84
1022-4053			50			280		196,0								22	19,69
1022-4054	200		56			300	200	223,6		80	16	110		110			20,86
1022-4055			50						32							25	23,11
1022-4056	250		56	25		340	250	230,4			25	130				22	24,41
1022-4057			50													25	26,75
1022-4058	320		56			400	320	240,0			80	190	115	45	16	22	28,50
1022-4059			40													25	31,50
1022-4061	80		50			260	80	247,4	25								11,70
1022-4062			45							100							14,02
1022-4063	100		50				100	261,5									14,53
1022-4064			45			280			32		50						15,86
1022-4065	125		50				125	250,5				16	145			22	16,47
1022-4066			56														18,35
1022-4037	160	160	300			160	253,8				40	55					21,71
1022-4038			56										150			25	24,44
1022-4039			50			305	200	230,3								22	24,17
1022-4071	200		50			320	200	249,8		80	20	100					24,50
1022-4072			56						40								27,59
1022-4073	250		380			250	286,2				25	110	140			25	37,33
1022-4074			63	32										56	25		41,06
1022-4075	320		420			320	272,0				80	180	130				42,40
1022-4076			63														46,57
1022-4077	125		50			320	125	294,6	32	100	50	20	180			22	20,68
1022-4078			56	25										45	16	25	22,90
1022-4079	160	200	340			160	300,0					50	190			22	25,30
1022-4081			50						40		80						27,91
1022-4082			56									56	180	56	25	25	36,93
1022-4083	200		63	32		380	200	323,1									40,65

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4084		250		56		400	250	312,3		80		110	170				41,20
1022-4085				63					40		40			56	25	25	45,40
1022-4086		320	200	56	32	460	320	330,5				170	180				49,36
1022-4087				63													54,56
1022-4088		400		63		530	400	347,7	50		80	230	180	65	40	25	71,10
1022-4089				71												32	79,24
1022-4091		125		50	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	22	24,04
1022-4092				56													26,60
1022-4093		160				400	160	366,6				25	220				36,78
1022-4094				63					40		110			56	25	25	40,75
1022-4095		200		56		420	200	369,3				60					41,88
1022-4096				63									230				46,09
1022-4097		250	250			460	250	386,1				100					60,00
1022-4098				71												32	67,08
1022-4099		320		63		500	320	384,2	50		60	150	220	65	40	25	68,99
1022-4101				71													77,07
1022-4102		400			32	560	400	391,9			130	240				32	90,60
1022-4103				80		630	500	383,3			250	350	230				100,08
1022-4104		500															116,73
1022-4105		160		56		460	160	431,3		100		20					42,35
1022-4106				63					40		140			56	25		46,57
1022-4107		200		56		500	200	458,3				50	200			25	49,80
1022-4108				63													54,78
1022-4109		250				530	250	467,2				80					69,98
1022-4111			320								150			65	40		78,25
1022-4112		320		71		560	320	459,1				150	300			32	91,10
1022-4113				80													100,80
1022-4114		400				630	400	486,7			100	200	290				151,37
1022-4115		500		90	40	690	500	475,5			200	300	280	85	50	40	173,70
1022-4116		630				800	630	493,0			300	410	290				188,58
1022-4117		200		63			200	565,7	50			32	400			25	72,95
1022-4118				71	32	600								65	40		81,35
1022-4119		250					250	545,5			200	90	390			32	91,18
1022-4121			400	80													100,70
1022-4122		320				650	320	565,8				120	370				151,10
1022-4123		400		90	40	690	400	562,2				200		85	50	40	174,67
1022-4124		500				750	500	559,0			180	300	360				203,04
1022-4125		630				850	630	570,6			300	420	370				242,95

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса кг, не более	
		L	B															
1022-4126		250	500	80	32	690	250	643,1	50		250		90	470	65	40	32	132,91
1022-4127		320		750		320	678,3	120					166,40					
1022-4128		400		800		400	692,8	190					211,02					
1022-4129		500		850		500	687,4	290					242,89					
1022-4131		630		950		630	711,1	390					345,31					
1022-4132		800	100	40	1060	800	695,4	63	100	260	390	480	100	63	40	411,64		
1022-4133		320	850		320	787,5	110	358,45										
1022-4134		400	900		400	806,2	190	223,94										
1022-4135		500	950		500	807,8	280	338,98										
1022-4136		630	1030		630	814,9	380	404,22										
1022-4137		800	110	50	1150	800	826,1	63		400	560	580	100	33		547,29		

Пример условного обозначения нижней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=32$ мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.