

ТРЕХГРАННИКИ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Trihedrons for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12953—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры трехгранников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки—I по ГОСТ 977—75.

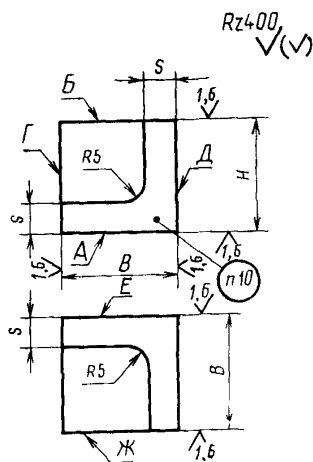
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.



Размеры, мм

Обозначение трехгранников	Применяе- мость	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>s</i>	Масса, кг ≈
7080-0281		40	40	14	0,25
7080-0282	60		0,38		
7080-0283	80		0,51		
7080-0284		50	50	16	0,41
7080-0285	60		0,49		
7080-0286	80		0,67		
7080-0287		60	60	18	0,66
7080-0288	80		0,90		
7080-0289	100		1,14		
7080-0290		80	80	20	1,35
7080-0291	100		1,72		
7080-0292	125		2,18		
7080-0293		100	100	22	2,36
7080-0294	125		3,01		
7080-0295	160		3,91		
7080-0296		125	200	25	4,96
7080-0297	100		3,21		
7080-0298	125		4,12		
7080-0299		160	160	25	5,38
7080-0300	200		6,82		
7080-0301	100		4,56		
7080-0302		160	125	25	5,89
7080-0303	160		7,75		
7080-0304	200		9,87		

Пример условного обозначения трехгранника размерами $B=40$ мм и $H=40$ мм:

Трехгранник 7080-0281 ГОСТ 12953—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Г* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение трехгранника и обозначение стандарта. Допускается маркировку трехгранников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 863

- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет**

- 4. Взамен МН 3187—62.7080—0280**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

- 6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)**

- 7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)**

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.