

УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
РАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИИ

Конструкция

Equal angle plates for clamping of machine retaining
devices Design

ГОСТ

12944—67

Дата введения 01 01 68

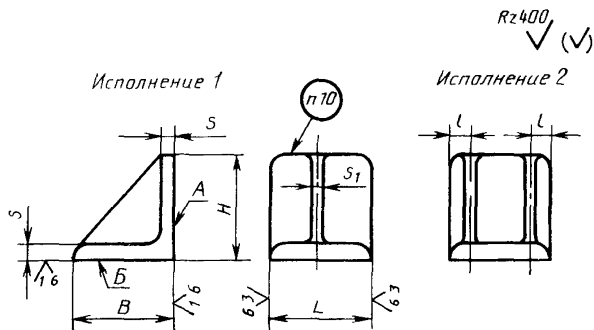
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры равнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — **чугун марки СЧ 18** по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 5 мм

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

Размеры, мм

Обозначение угольников		При- меняе- мость	H	L	B	α	s ₁	l	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0001			80	125	80	14	8	—	2,198
7080-0002			100	100	100	16			8
7080-0003				160			160	18	
7080-0004			160	250	200	20			12
	7080-0005			250			200	22	
	7080-0006		200	320	250	22			80
	7080-0007			250			400	320	
	7080-0008		320		500	400	16		105
	7080-0009			400	630			500	
	7080-0010		500		800	630	30		18
	7080-0011			630	800			800	
	7080-0012		800		800	800	34		20
	7080-0013			800	800			800	
	7080-0014		800		800	800	34		20
	7080-0015			800	800			800	
	7080-0016		800		800	800	34		20
	7080-0017			800	800			800	

Пример условного обозначения равнобокого угольника для крепления размерами $H=80$ мм и $L=125$ мм:

Угольник 7080-0001 ГОСТ 12944—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности A относительно поверхности B — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

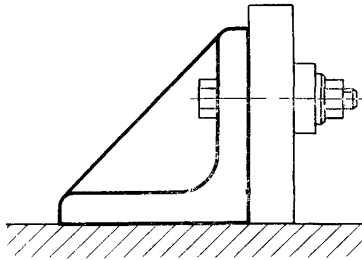
10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения равнобоких угольников приведен в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Пример применения равнобоких
угольников**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 849

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов А и Б. 7080—0000

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НГД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)