

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ  
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

ГОСТ 12472-67 — ГОСТ 12486-67  
(ЧАСТЬ ВТОРАЯ, ОКОНЧАНИЕ)

Издание официальное

МОСКВА — 1989

**РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция**

Levers cranked, with two holes.  
Design

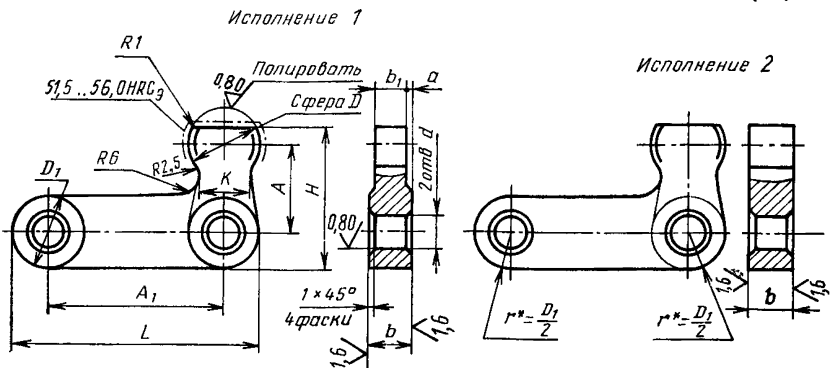
**ГОСТ**

12472—67

Дата введения 01.07.67

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угловых рычагов с двумя отверстиями должны соответствовать чертежу и таблице.

6.3  
√ (√)

\* Размеры для справоч.

## Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяемость	Исполнение	A	A <sub>1</sub>	d <sup>±</sup> H7 или H11	b d11	b <sub>1</sub>	H	D d11	D <sub>1</sub>	L	a	k	M <sub>изг.</sub> , Н·м (кгс·м), не более	Масса, кг		
7018-0421		1	20	40	8	10	8	32	16	16	56	1,0	12	174,56 (17,80)	0,06		
7018-0422		50		66							0,07						
7018-0423	2	40		—							—				56	—	0,08
7018-0424		50		66							—				0,09		
7018-0425		1	25	50	10	12	10	40	20	20	70	1,0	14	355,00 (36,20)	0,14		
7018-0426		65		85							0,16						
7018-0427	2	50		—							—				70	—	0,17
7018-0428		65		85							—				0,20		
7018-0429		1	32	65	12	16	12	50	25	25	90	2,0	18	732,56 (74,70)	0,26		
7018-0430		80		105							0,29						
7018-0431	2	65		—							—				90	—	0,34
7018-0432		80		105							—				0,37		
7018-0433		1	40	80	16	20	16	65	28	32	112	2,0	22	1395,00 (141,80)	0,51		
7018-0434		100		132							0,59						
7018-0435	2	80		—							—				112	—	0,62
7018-0436		100		132							—				0,72		

Продолжение

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяемость	Исполнение	A	A <sub>1</sub>	d* H7 или H11	b d11	b <sub>1</sub>	H	D d11	D <sub>1</sub>	L	a	k	M <sub>изг.</sub> , Н·м (кгс·м), не более	Масса, кг
7018-0437		1	50	100	20	25	20	80	36	40	140	2,5	28	2628,18 (268,00)	0,96
7018-0438	125			165							1,12				
7018-0439	100	140		1,19											
7018-0440	2	125		—							165	—			1,38

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия  $d$ —K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения углового рычага с двумя отверстиями исполнения 1, размерами  $A=20$  мм,  $A_1=40$  мм, с полем допуска диаметра  $d—H7$ :

*Рычаг 7018-0421 H7 ГОСТ 12472—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40 X.

3. Угловые рычаги с двумя отверстиями исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC<sub>э</sub>, кроме мест, обозначенных особо.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$  .

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

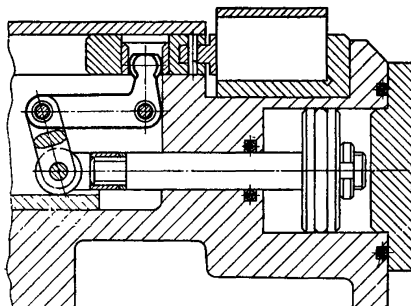
8. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ  
С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок**, канд. техн. наук; **В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **А. В. Хренова; Т. А. Шестакова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 48
- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет**
- 4. Взамен МН 5415—67**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

- 6. Переиздание (июль 1989 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС № 9—80, 6—88)**
- 7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 568)**