



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:30
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11184—84

[СТ СЭВ 4630—84]

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1 : 30 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ
11184—84*

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical
shank, taper 1 : 30. Basic dimensions

(СТ СЭВ 4630—84)
Взамен
ГОСТ 11184—71

ОКП 39 17513

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня
1984 г. № 2378 срок введения установлен

с 01.01.86

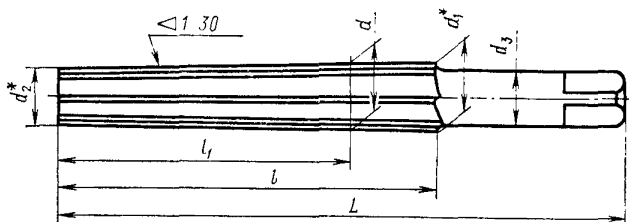
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 30 с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для предварительной и чистовой обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4630—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1985 г. (ИУС 8—85).

© Издательство стандартов, 1986

Размеры в мм

| Обозначение | Приме-няемость | d | d_1 | d_2 | d_3 | L | l | l_1 | Число зубьев | |
|-------------|----------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|------------------|-----------|
| | | | | | | | | | предвари-тельных | чисто-вых |
| 2372-0101 | | 13 | 13,6 | 10,9 | 11,2 | 120 | 80 | 62 | 5 | 7 |
| 2372-0102 | | 16 | 16,6 | 13,6 | 14,0 | 130 | 90 | 72 | | |
| 2372-0103 | | 19 | 19,6 | 16,2 | 16,0 | 150 | 102 | 84 | | |
| 2372-0104 | | 22 | 22,8 | 18,9 | 20,0 | 170 | 117 | 93 | 7 | 9 |
| 2372-0105 | | 27 | 27,8 | 23,5 | 22,4 | 190 | 129 | 105 | | |
| 2372-0106 | | 32 | 32,8 | 28,2 | 25,0 | 200 | 138 | 114 | | |
| 2372-0107 | | 40 | 41,0 | 35,8 | 35,5 | 225 | 158 | 126 | 9 | 11 |
| 2372-0108 | | 50 | 51,0 | 45,4 | 40,0 | 250 | 168 | 138 | | |

Примечание. Номинальные диаметры d , d_1 и d_2 установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 30, диаметром $d=16$ мм, чистовой:

Развертка 2372-0102 ГОСТ 11184—84

То же, предварительной развертки:

Развертка 2372-0102 — 1 ГОСТ 11184—84

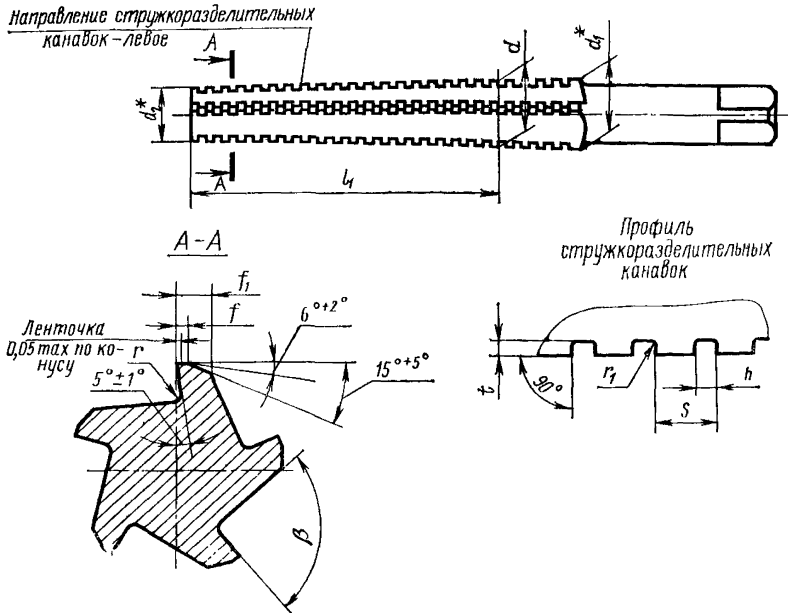
3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

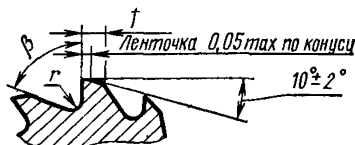
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| d | | d ₁ | d ₂ | l ₁ | r | r ₁ | β | f | f ₁ | f | f ₁ | S | b | t |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|
| Номинал. | Пред. откл. | | | | | | | На диаметре | | | | | | |
| | | | | | | | | d ₂ | | d ₁ | | | | |
| 12,75 | +0,05 | 13,35 | 10,65 | 62 | 0,5 | 0,10 | 90° | 0,4 | 1,5 | 0,6 | 1,7 | 3,2 | 1,0 | 0,6 |
| 15,75 | -0,03 | 16,35 | 13,35 | 72 | | | | | | | | | | |
| 18,75 | +0,06 -0,04 | 19,35 | 15,95 | 84 | 1,0 | 0,15 | 80° | 0,5 | 2,0 | 0,8 | 2,3 | 3,5 | 1,5 | 0,8 |
| 21,75 | | 22,55 | 18,65 | 93 | | | | | | | | 4,0 | | |
| 26,75 | +0,08 -0,05 | 27,55 | 23,25 | 105 | 1,6 | 0,20 | 70° | 0,8 | 2,5 | 1,3 | 3,0 | 5,0 | 2,0 | 1,2 |
| 31,75 | | 32,55 | 27,95 | 114 | | | | | | | | 5,5 | 2,5 | |
| 39,75 | +0,08 -0,05 | 40,75 | 35,55 | 126 | 1,6 | 0,30 | 70° | 0,8 | 2,5 | 1,3 | 3,0 | 5,5 | 2,5 | 1,5 |
| 49,75 | | 50,75 | 45,15 | 138 | | | | | | | | 6,0 | 2,5 | |

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| d | r | β | f на диаметре | |
|----|-----|-----|----------------|----------------|
| | | | d ₂ | d ₁ |
| 13 | 0,5 | 85° | 0,7 | 0,9 |
| 16 | | 90° | 0,8 | 1,0 |
| 19 | | 1,0 | 1,0 | 1,3 |
| 22 | 1,0 | 80° | 0,9 | 1,2 |
| 27 | | 1,2 | 1,5 | |
| 32 | | 1,5 | 1,8 | |
| 40 | 1,5 | 75° | 1,5 | 1,8 |
| 50 | | 1,9 | 2,2 | |

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1092.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | c^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $м \cdot кг \cdot c^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $м^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $c \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $м^{-2} кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $м^{-2} кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | c^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $м^2 \cdot c^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $м^2 \cdot c^{-2}$ |