



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:50  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11177—84  
{СТ СЭВ 4635—84}**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1 : 50  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical  
shank, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17511

ГОСТ

11177—84\*

(СТ СЭВ 4635—84)

Взамен  
ГОСТ 11177—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня  
1984 г. № 2259 срок введения установлен

с 01.01.86

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 50 с цилиндрическим хвостовиком с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4635—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное

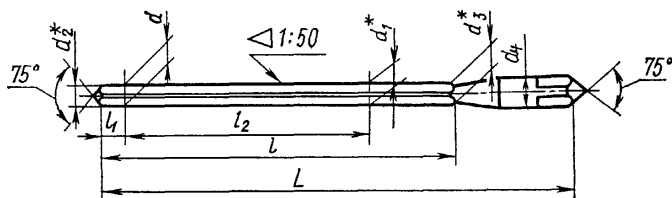
Перепечатка воспрещена

\* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8—85).*

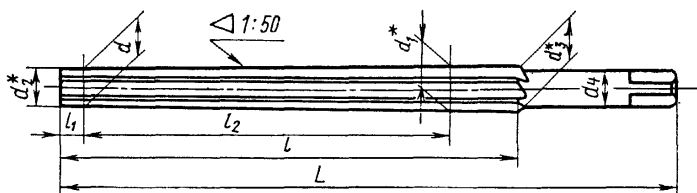
© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1

Для  $d \leq 3$  мм



Для  $d > 3$  мм



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> (поле допуска h11)	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Число зубьев z
1	2	1	2										
2372-0035	2372-0077			0,6	0,76	0,5	0,9	3,15	38	20	5	8	3
2372-0036	2372-0078			0,8	1,04	0,7	1,18		42	24		12	
2372-0001	2372-0079			1,0	1,32	0,9	1,46		46	28		16	
2372-0031	2372-0080			1,2	1,60	1,1	1,74	2,0*	50	32	20		
2372-0201	2372-0202			1,5	2,00	1,4	2,14	3,0*	57	37	25		
2372-0032	2372-0081			1,6	2,10	1,5	2,26		3,15	58	38		
2372-0003	2372-0082			2,0	2,70	1,9	2,86	3,5*	68	48	35		
2372-0004	2372-0083			2,5	3,20	2,4	3,36		3,15				
2372-0005	2372-0051			3,0	3,90	2,9	4,06	4,0	80	58	45	5	
2372-0007	2372-0053			4,0	5,10	3,9	5,26	5,0	93	68	55		
2372-0009	2372-0055			5,0	6,20	4,9	6,36	6,3	100	73	60		
2372-0011	2372-0057			6,0	7,80	5,9	8,00	8,0	135	105	90		
2372-0013	2372-0059			8,0	10,60	7,90	10,80	10,0	180	145	130	7	
2372-0015	2372-0061			10,0	13,20	9,9	13,40	12,50	215	175	160		
2372-0033	2372-0084			12,0	15,60	11,8	16,00	14,0	255	210	10		180
2372-0019	2372-0065			16,0	20,00	15,8	20,40	18,0	280	230	10		200
2372-0021	2372-0067			20,0	24,40	19,8	24,80	22,4	310	250	10		220

## Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$ (поле допуска h11)	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	Число зубьев $z$
1	2	1	2										
2372-0023	2372-0069			25,0	29,80	24,7	30,70	28,0	370	300	15	240	7
2372-0203	2372-0204			30,0	35,20	29,7	36,10	31,5	400	320		260	9
2372-0025	2372-0071			32,0	37,20	31,7	38,10					280	
2372-0027	2372-0073			40,0	45,60	39,7	46,50	40,0	430	340			
2372-0029	2372-0075			50,0	56,00	49,7	56,90	50,0	460	360		300	

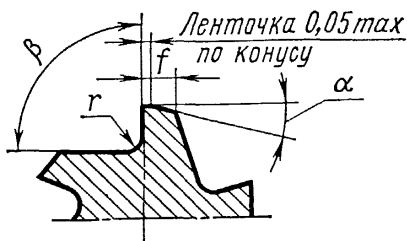
\* Для разверток, изготавливаемых по соглашению с потребителем из стали по ГОСТ 14955—77, без квадрата.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 50 диаметром  $d=8$  мм, исполнения 1:

*Развертка 2372-0013 ГОСТ 11177—84*

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
  4. Центровые отверстия—формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром  $d \leq 8$  мм допускается изготовлять с наружными центрами.
  5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
  6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.
-

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. ±2°)	β	f на диаметре	
				d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>
0,6	0,15	16°	130°	0,10	0,15
0,8				0,12	0,18
1,0; 1,2	0,20	16°	130°	0,15	0,30
1,5; 1,6; 2,0				0,25	0,50
2,5; 3,0	0,25	14°	90°	0,30	0,40
4,0				0,40	0,50
5,0	0,50	12°	75°	0,50	0,60
6,0				0,60	0,80
8,0	0,80	12°	80°	0,80	1,00
10,0				0,80	1,00
12,0	1,00	9°	85°	1,10	1,40
16,0				1,20	1,50
20,0	1,00	9°	80°	1,40	1,70
25,0				1,40	1,70
30; 32	1,60	9°	80°	1,40	1,70
40,0				1,80	2,00
50,0	1,60	9°	80°	1,80	2,00