



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ФИЛЬМЫ ИЗОБРАЖЕНИЯ  
КИНОПРОЕКЦИОННЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ**

**ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11079-76**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским кинофото-институтом (НИКФИ)

Директор О. И. Иошин

**ВНЕСЕН** Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии (ГОСКИНО СССР)

Зам. председателя В. Н. Головня

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. директора Н. Н. Герасимов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 мая 1976 г. № 1323

**ФИЛЬМЫ ИЗОБРАЖЕНИЯ КИНОПРОЕКЦИОННЫЕ  
КОНТРОЛЬНЫЕ**

**ГОСТ  
11079—76**

**Типы. Основные параметры и размеры**

Projection image test films. Types, basic  
parameters and dimensions

Взамен  
ГОСТ 11079—64,  
ГОСТ 11668—65,  
ГОСТ 11959—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 27 мая 1976 г. № 1323 срок действия установлен

с 01.07. 1977 г.  
до 01.07. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону <sup>90 ст. 01. 95</sup>

Настоящий стандарт распространяется на кинопроекционные  
фильмы изображения, предназначенные для контроля и регули-  
ровки 16-, 35- и 70-мм кинопроекторов.

**1. ТИПЫ**

1.1. Контрольные фильмы в зависимости от назначения и об-  
ласти их применения должны изготавливаться типов, указанных в  
табл. 1.

Таблица 1

| Тип                       | Ширина<br>фильма, мм | Назначение   | Область применения   |
|---------------------------|----------------------|--|--|
| И (инспектор-<br>ские)    | 35; 16               | Контроль технического<br>состояния кинопроекто-<br>ров                                   | Киноустановки  |
| Э (эксплуатаци-<br>онные) | 35; 16               | Контроль и регулиров-<br>ка кинопроекторов   | Киноустановки  |
| А (аттестацион-<br>ные)   | 70; 35; 16           | Аттестация кинотеат-<br>ров. Аттестация и регули-<br>ровка кинопроекторов<br>при выпуске | Киноустановки.<br>Предприятия-изготови-<br>тели и киноремонтные<br>предприятия |

Продолжение

| Тип                    | Ширина<br>фильма, мм | Назначение  | Область применения                                   |
|------------------------|----------------------|---|--|
| С (специализированные) | 70; 35; 16           | Измерение отдельных технических показателей кинопроекторов с повышенной точностью | Измерительные и научно-исследовательские лаборатории |

## 2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Основные параметры фильмов и испытательной таблицы должны соответствовать указанным в табл. 2.

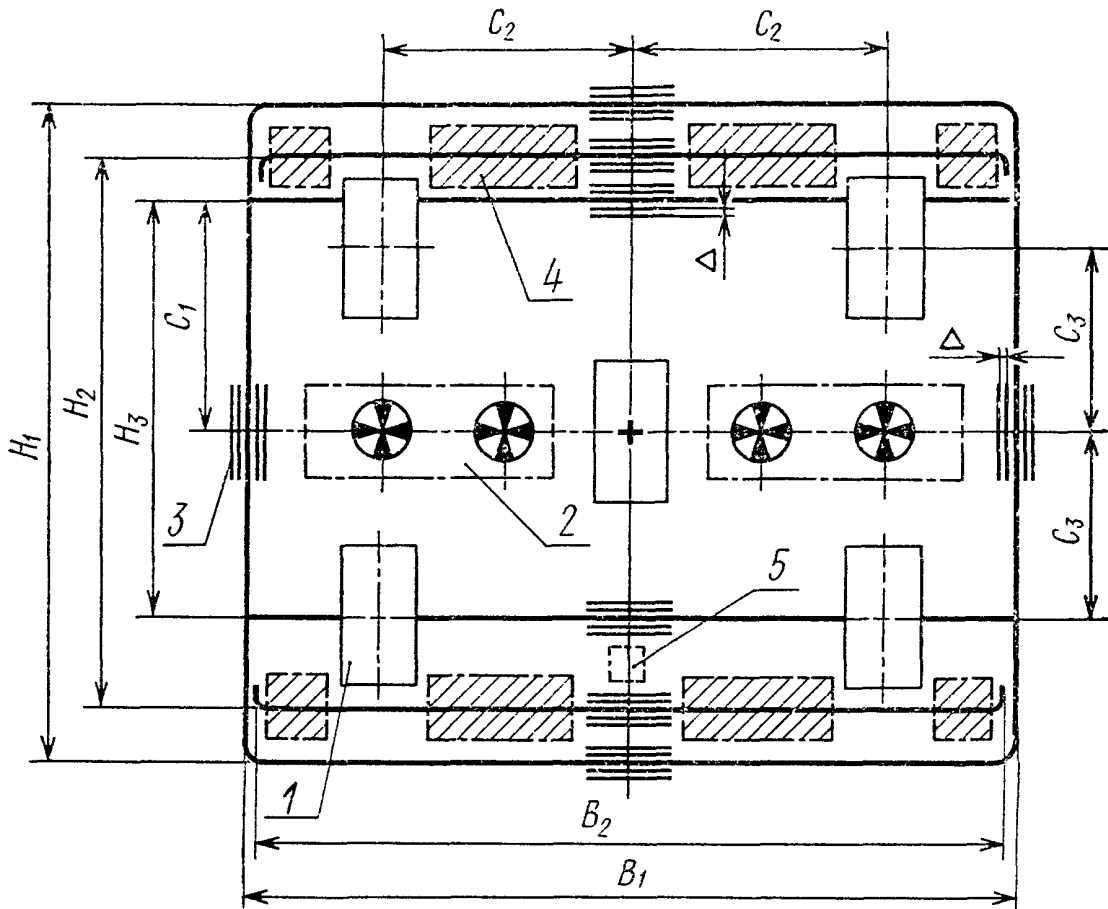
Таблица 2

| Тип | Наименования параметров  |   |  |                |  |   |
|-----|--|---|--|----------------|--|---|
|     | Предельные отклонения пространственных частот мир, %   | Максимальная пространственная частота мир, лин/мм, не менее | Неустойчивость изображения (среднее квадратическое значение), мм, не более |                | Разность плотностей фона и изображений, не менее | Поле допуска на положение изображения, мм |
|     |  |   | Вертикальная   | Горизонтальная |  |   |
| И   | $\pm 10$   | 50  | 0,01   |                | 1,2  | 0,15                                      |
| Э   |  |   |  |                |  |   |
| А   | $\pm 5$  | 75  | 0,005  | 0,05           | 1,4  | 0,10                                      |
| С   | По показателю, для проверки которого предназначены фильмы, — не ниже соответствующего параметра фильмов типа А |   |  |                |  |   |

2.2. Основные размеры испытательных таблиц контрольных фильмов типов И, Э и А должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 3.

2.3. Контрольные фильмы типов И, Э и А должны содержать кадры с испытательной таблицей, обеспечивающей проверку и регулировку киноустановок и кинопроекторов по следующим параметрам проецируемого изображения:

- резкости и разрешающей способности по полю;
- неустойчивости;
- «тяги»;
- размеров и положения относительно экрана;
- увеличения.



1—штриховая мира; 2—вспомогательная радиальная мира; 3—шкала; 4—тест-объект для проверки «тяги» изображения; 5—фигура для измерения увеличения

**Изменение № 1 ГОСТ 11079—76 Фильмы изображения кинопроекционные контрольные. Типы. Основные параметры и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.01.82 № 41 срок введения установлен**

**с 01.04.82**

Пункт 2.1. Таблица 2. Графа «Неустойчивость изображения (среднее квадратическое значение), мм, не более, горизонтальная». Заменить значение: 0,06 на 0,006; графа «Разность плотностей фона и изображений, не менее». Заменить значение: 1,2 на 1,1.

Пункт 2.3. Пример условного обозначения исключить.

Пункт 2.6. Последний абзац. Заменить слова: «для использования в виде колец должны поставляться длиной не более 300 м» на «должны поставляться рулонами длиной не более 300 м».

(ИУС № 4 1982 г.)

**Группа У95**

**Изменение № 2 ГОСТ 11079—76 Фильмы изображения кинопроекционные контрольные. Типы. Основные параметры и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.87 № 4538**

**Дата введения 01.05.88**

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить тип С и соответствующие показания.

Пункт 2.1. Таблица 2. Исключить тип С и соответствующее наименование параметра.

Пункт 2.6. Исключить ссыла: «типа С — не более 10»; последний абзац. Исключить обозначение: С.

(ИУС № 3 1988 г.)

**Изменение № 3 ГОСТ 11079—76 Фильмы изображения кинопроекционные контрольные. Типы. Основные параметры и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2070**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 96 8893.

Пункт 2.1. Таблица 2. Графа «Максимальная пространственная частота мир, лин/мм, не менее». Заменить единицу и значение: лин/мм на мм<sup>-1</sup>, 75 на 80;

заменить значения: 0,005 на 0,00375, 0,006 на 0,0045.

Пункт 2.2. Таблица 3. Графа «Положение центров мир». Заменить значение:  $16 \pm 0,3$  на  $19,5 \pm 0,3$ .

(ИУС № 11 1989 г.)