

МИНЗЕМСТРОЙ РОССИИ
ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект"

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН
НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МОСКВА 1998 г.

Издание официальное

МИНЗЕМСТРОЙ РОССИИ
ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект"

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН
НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Введен в действие по согласованию с Комитетом РФ
по машиностроению от 14.10.96 г. № 8/3-4-271

МОСКВА 1998 г.

Справочник базовых цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления разработан ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект" Минземстроя России и ЗАО "ПромтрансНИИпроект".

Справочник базовых цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления вводится в действие с 1 сентября 1998 года.

Разъяснения и консультации по вопросам применения настоящего Справочника осуществляют:

**ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект" – 125057, г. Москва,
Ленинградский пр. 63, тел. (095) 157-3942,**

**ЗАО "ПромтрансНИИпроект" – 117831, г. Москва,
пр. Вернадского, 29, тел. (095) 138-1295.**

СОДЕРЖАНИЕ

| | <i>Стр.</i> |
|---|-------------|
| 1. Основные положения | 4 |
| 2. Порядок определения базовой цены на разработку конструкторской документации..... | 8 |
| 3. Цены на разработку конструкторской документации..... | 9 |

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Справочник базовых цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления (далее именуемый "Справочник") рекомендуется для определения базовых цен с целью последующего формирования договорных цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления (КДОИИ) для строящихся, реконструируемых и технически перевооружаемых предприятий, зданий и сооружений.

1.2. Цены на разработку КДОИИ установлены на формат чертежа (листа) или строку текстового документа без налога на добавленную стоимость.

1.3. Справочник предназначен для применения организациями различных организационно-правовых форм, имеющих лицензию на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления.

1.4. Цены в Справочнике учитывают все затраты, включаемые в состав себестоимости в соответствии с "Положением о составе затрат по производству и реализации продукции (работ, услуг), включаемых в себестоимость продукции (работ, услуг) и о порядке формирования финансовых результатов, учитываемых при налогообложении прибыли", утвержденным Правительством РФ постановлением от 5 августа 1992 г. № 552 (кроме затрат на служебные командировки).

1.5. Цены, приведенные в Справочнике, установлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

1.6. Ценами Справочника не учтены:

- затраты на служебные командировки;
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;
- участие в проведении испытаний, корректировка КДОИИ опытных образцов.

1.7. Ценами Справочника учтены затраты на:

- конструкторский контроль;
- нормоконтроль текстового документа;
- нормоконтроль чертежа;
- технологический контроль;
- сверка копии с оригиналом.

1.8. В Справочнике принята классификация оборудования по 6-ти группам сложности и 5-ти группам новизны.

1.8.1. Классификация каждой группы сложности оборудования производится по одному из следующих признаков:

- а). Функциональное описание изделия. По этому признаку может классифицироваться разработка КДОИИ в целом;
- б). Количество размеров чертежа. По этому признаку может классифицироваться разработка чертежей общего вида, теоретического, габаритного и монтажного, а также чертеж детали;
- в). Количество деталей, входящих в сборочный чертеж. По этому признаку классифицируется сборочный чертеж;
- г). Количество элементов схемы. По этому признаку классифицируются схемы электрические, гидравлические, пневматические и кинематические.

Характеристика групп сложности

| Группа сложности | Характеристика групп сложности |
|------------------|---|
| 1 | Простое механическое изделие. Количество размеров на чертеже до 12. Количество деталей в сборочном чертеже до 12. Количество элементов схемы до 13. |
| 2 | Изделие, включающее в себя несколько самостоятельных узлов, сравнительно простых по конструкции. Количество размеров на чертеже 13 - 21. Количество деталей в сборочном чертеже 13 - 26. Количество элементов схемы 14 - 27. |
| 3 | Изделие, имеющее электрические, гидравлические (пневматические) узлы, большое число элементов взаимодействия и связи. Количество размеров на чертеже 22 - 35. Количество деталей в сборочном чертеже 27 - 59. Количество элементов схемы 28 - 37. |
| 4 | Изделие полуавтоматического или автоматического типа, в котором полностью или частично автоматизированы сложные рабочие и вспомогательные процессы. Количество размеров на чертеже 36 - 60. Количество деталей в сборочном чертеже 60 - 131. Количество элементов схемы 38 - 50. |
| 5 | Изделие со сложной системой контроля, автоматические поточные линии, содержащие новые виды оборудования, системы управления и регулирования. Количество размеров на чертеже 61 - 103. Количество деталей в сборочном чертеже 132 - 295. Количество элементов схемы 51 - 68. |
| 6 | Изделие особой сложности с электронными системами, требующее поисковых научно-исследовательских работ. Количество размеров на чертеже 104 и более. Количество деталей в сборочном чертеже 296 и более. Количество элементов схемы 69 и более. |

1.8.2. Классификация каждой группы новизны оборудования производится по одному из следующих признаков:

а). Функциональное описание изделия. По этому признаку может классифицироваться разработка КДОИИ изделия в целом;

б). Количество показателей технического уровня и качества изделия (в соответствии с ГОСТ 2.116-71), которые указываются в техническом задании (ТЗ) на разработку КДОИИ.

Характеристика групп новизны

| Группа новизны | Характеристика групп новизны |
|----------------|--|
| А | Изделие, не имеющее существенных конструктивных изменений по сравнению с аналогом. Количество показателей технического уровня и качества изделия до 20. |
| Б | Изделие, предусматривающее модификацию аналога с использованием унифицированных элементов и нормализованных деталей и узлов. Количество показателей технического уровня и качества изделия 21 - 30. |
| В | Изделие с новыми конструктивными и технологическими решениями по сравнению с аналогом. Количество показателей технического уровня и качества изделия 31 - 44. |
| Г | Изделие со всеми новыми параметрами по сравнению с аналогом, требующее экспериментальной проверки отдельных составных частей. Количество показателей технического уровня и качества изделия 45 - 74. |
| Д | Изделие, предусматривающее применение принципиально новых процессов или методов работы, требующее экспериментальной проверки всех составных частей и их взаимодействия в заданных параметрах. Количество показателей технического уровня и качества изделия 75 и более. |

2. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ БАЗОВОЙ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

2.1. В Справочнике приведены цены на разработку КДОИИ в соответствии с ГОСТ 2.103-68 в следующих стадиях:

- техническое предложение;
- эскизный проект;
- технический проект;
- рабочая документация.

2.2. Базовая цена разработки конструкторской документации определяется раздельно по каждому виду КДОИИ соответствующей стадии разработки по формуле:

$$C_b = C \cdot K_m \cdot K_\phi \cdot K_y \cdot K_c \cdot K_l \cdot K_u, \text{ где}$$

- C_b – базовая цена разработки соответствующего вида КДОИИ;
- C – цена разработки КДОИИ (таблица 1);
- K_m – коэффициент трудоемкости изделия (таблицы 2-8);
- K_ϕ – коэффициент на формат чертежа (таблица 9);
- K_y – коэффициент на особые условия исполнения КДОИИ (таблица 10);
- K_c – коэффициент стадийности разработки КДОИИ (таблица 11);
- K_l – количество чертежей (листов), строк текста соответствующего вида КДОИИ;
- K_u – коэффициент, отражающий инфляционные процессы на момент определения цены.

Примечание.

Цены установлены по состоянию на 01.01.95 г. в масштабе цен, принятом с 01.01.98 г.

3. ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица 1

| № п/п | Код КД | Наименование документа или работы | Единица измерения | Цена, руб (Ц) | № табл. (К _м) |
|-------|----------|---|-----------------------|---------------|---------------------------|
| 1 | СБ | Чертеж сборочный | Лист | 97 | 2 |
| 2 | ВО | – общего вида | формата | 174 | 3 |
| 3 | ТЧ | – теоретический | A1 | 52 | 4 |
| 4 | ГЧ | – габаритный | - “ - | 48 | 4 |
| 5 | МЧ | – монтажный | - “ - | 32 | 4 |
| 6 | - | – детали | Лист формата A4 | 6 | 3 |
| 7 | СЭ | Схема электрическая: | Лист | | |
| | | – принципиальная | формата | 125 | 5 |
| 8 | | – структурная (функциональная) | A2 | 101 | 5 |
| 9 | | – соединений (подключений) | - “ - | 63 | 5 |
| 10 | СГ СП | Схема гидравлическая, пневматическая | - “ - | 116 | 6 |
| 11 | СК | Схема кинематическая | - “ - | 95 | 6 |
| 12 | - | Спецификация | Строка | 0,9 | - |
| 13 | РР | Расчет | Лист | 33 | 7 |
| 14 | ПЗ | Пояснительная записка | формата | 23 | 8 |
| 15 | ДЭ, ДР | Документ | A4 | 22 | 8 |
| 16 | ТЗ | Техническое задание | - “ - | 90 | 8 |
| 17 | - | Заявка на изобретение | - “ - | 110 | 8 |

3.1. Коэффициент трудоемкости оборудования (K_m) определяется по таблицам 2-8:

а) для сборочного чертежа (к пункту 1 таблицы 1):

Таблица 2

| Группа новизны | Группа сложности | | | | | |
|----------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Коэффициент K_m | | | | | |
| А | 1,0 | 1,5 | 2,3 | 3,5 | 5,3 | 6,1 |
| Б | 1,1 | 1,6 | 2,5 | 3,7 | 5,7 | 6,6 |
| В | 1,2 | 1,7 | 2,6 | 4,0 | 6,1 | 7,1 |
| Г | 1,2 | 1,8 | 2,8 | 4,3 | 6,4 | 7,5 |
| Д | 1,3 | 2,0 | 3,0 | 4,5 | 6,8 | 8,0 |

б) для чертежа общего вида и детали (к пунктам 2, 6 таблицы 1):

Таблица 3

| Группа новизны | Группа сложности | | | | | |
|----------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Коэффициенты K_m | | | | | |
| А | 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 |
| Б | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 |
| В | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,5 |
| Г | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,5 | 2,9 |
| Д | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,5 | 2,9 | 3,3 |

в) для чертежей теоретического, габаритного и монтажного (к пунктам 3, 4, 5 таблицы 1):

Таблица 4

| Группа новизны | Группа сложности | | | | | |
|----------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Коэффициент K_m | | | | | |
| А | 1,0 | 1,5 | 2,2 | 3,4 | 4,5 | 6,0 |
| Б | 1,2 | 1,8 | 2,6 | 3,9 | 5,2 | 6,9 |
| В | 1,3 | 2,0 | 3,0 | 4,5 | 6,0 | 8,0 |
| Г | 1,5 | 2,2 | 3,4 | 5,2 | 6,6 | 9,2 |
| Д | 1,8 | 2,6 | 3,9 | 6,0 | 8,0 | 10,5 |

г) для схем электрических (к пунктам 7-9 таблицы 1):

Таблица 5

| Группа сложности | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Коэффициенты K_m | | | | | |
| 1,0 | 1,8 | 2,4 | 3,1 | 4,1 | 6,3 |

д) для схем гидравлических, пневматических и кинематических (к пунктам 10, 11 таблицы 1):

Таблица 6

| Группа сложности | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Коэффициент K_m | | | | | |
| 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 |

е) для подготовки, проведения и оформления технических, технико-экономических и сметных расчетов (к пункту 13 таблицы 1):

Таблица 7

| Группа новизны | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| А | Б | В | Г | Д |
| Коэффициент K_m | | | | |
| 1,0 | 1,7 | 2,3 | 3,0 | 3,5 |

ж) для разработки пояснительной записки на всех стадиях разработки КДОИИ и других текстовых документов применяется следующий коэффициент (к пунктам 14-17 таблицы 1):

Таблица 8

| Группа новизны | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| А | Б | В | Г | Д |
| Коэффициенты K_m | | | | |
| 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 |

3.2. Если чертеж или другая конструкторская документация выполняется на листе формата, отличающегося от формата, указанного в таблице 1, (позиции 1-11), к цене применяется поправочный коэффициент (K_ϕ) в зависимости от фактического формата листа (таблица 9).

Таблица 9

| Формат по таблице 1 | Фактический формат | | | | |
|---------------------|----------------------|-----|-----|-----|------|
| | A4 | A3 | A2 | A1 | A0 |
| | Коэффициент K_ϕ | | | | |
| A4 | 1,0 | 1,6 | 3,2 | 6,4 | 12,8 |
| A3 | 0,4 | 1,0 | 1,6 | 3,2 | 6,4 |
| A2 | 0,2 | 0,4 | 1,0 | 1,6 | 3,2 |
| A1 | 0,1 | 0,2 | 0,4 | 1,0 | 1,6 |

3.3. К ценам Справочника применяется поправочный коэффициент (K_y) при разработке КДОИИ в следующих особых условиях:

Таблица 10

| № п/п | Особые условия | Коэффициент K_y |
|-------|---|-------------------|
| 1. | Разработка КДОИИ на экспорт | 1,3 |
| 2 | Унификация типоразмеров деталей и узлов | 1,5 |
| 3 | Разработка КДОИИ с привязкой к действующим сооружениям и технологическим линиям | 1,2 |

3.4. Если техническим заданием предусмотрена стадийность, отличающаяся от приведенной в п. 2.1 настоящего Справочника, к ценам применяется поправочный коэффициент (K_c) в соответствии с таблицей 11.

Таблица 11

| № п/п | Стадии разработки КДОИИ | Коэффициент стадийности K_c | | | |
|----------|----------------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|
| | | 4 | 3 | 2 | 1 |
| 1 | Техническое предложение | 1 | - | - | - |
| 2 | Эскизный проект | 1 | 1,2 | - | - |
| 3 | Технический проект | 1 | 1 | 1,5 | - |
| 4 | Рабочая документация | 1 | 1 | 1 | 1,8 |