



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНДЕНСАТНЫЕ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6000—88

Издание официальное

3 коп. БЗ 11—88/818

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНДЕНСАТНЫЕ****Параметры и размеры**Condensate centrifugal pumps.
Parameters and dimensions**ГОСТ****6000—88**

ОКСТ 36 3151

Дата введения 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на центробежные конденсатные насосы (далее — насосы) горизонтального (Кс) или вертикального (КсВ) исполнения, предназначенные для перекачивания конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

Конденсат должен иметь водородный показатель рН 6,8—9,2 и не должен содержать твердых частиц размером более 0,1 мм и концентрацией не более 5 мг/л.

1. Параметры насосов в номинальном режиме работы и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

2 Насосы должны иметь постоянно падающую напорную характеристику в диапазоне подач от 20 до 110% номинальной.

3. Структурная схема и примеры условного обозначения насосов приведены в приложении 1.

4. Для расширения области применения насосов допускается изменять подачу и напор в пределах полей Q—H, приведенных в приложении 2, за счет обточки рабочих колес по наружному диаметру. Параметры насосов с обточенными (по необходимости) рабочими колесами указывают в технических условиях на конкретный типоразмер насоса. Количество обточек, выполняемых предприятием-изготовителем, должно быть не более 2. При необходимости обточки рабочих колес выполняют потребители по рекомендации предприятия-изготовителя. При этом допускается снижение КПД не более чем на 3 %.

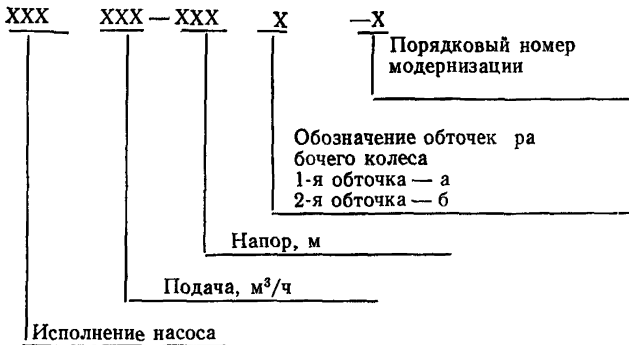
Типоразмер	Подача		Напор, м +5 -3	Допускаемый кавитационный запас, м	Давление на входе в насос, не более		Частота вращения		КПД, %, не менее	Температура перекачиваемой жидкости, не более		Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	м³/с	м³/ч			МПа	кгс/см²	с ⁻¹	об/мин		К	°С	Длина	Ширина	Высота	
Кс 12-50 Кс 12-110	0,003	12	50 110	1,6											
Кс 20-50 Кс 20-110	0,006	20	50 110	1,8	0,39	4,0	48,3	2900	—	398	125	—	—	—	—
Кс 32-150	0,009	32	150	1,6	0,98	10,0	48,7	2920	66,0	433	160	980	595	590	200
Кс 50-55 Кс 50-110	0,014	50	55 110						65,0	398	125	915 1005 1100	600	600	300 330
Кс 80-155	0,022	80	155						49,0	2940	70,0 76,0 73,0	433	160		
КсВ 125-55 КсВ 125-140	0,035	125	55 140	1,8	0,39	4,0	49,2	2950				680	650	985 1015 1410	460 480
КсВ 200-130 КсВ 320-160	0,056 0,089	200 320	130 160	2,3			49,0 24,7 16,4	2940 1480 985	73,5 76,5 77,0	413	140	960 1400	900 1200	2100	1080 2450
КсВ 500-85 КсВ 500-150 КсВ 500-220	0,139	500	85 150 220	1,6	0,98	10,0								2250	3130 3050
КсВ 1150-90 КсВ 1250-45 КсВ 1500-140	0,319 0,347 0,417	1150 1250 1500	90 45 140	2,5			24,7	1480	78,0 80,0 79,0 80,5	398	125	1480	1500	2300 2730 2690 4465	3650 4100 3300 8000

Примечания:

1. Допускаемый кавитационный запас для насосов горизонтального исполнения указан относительно оси насоса; для насосов вертикального исполнения — относительно оси входного патрубка (при боковом расположении патрубка) или относительно опорной плоскости насоса (при осевом подводе).

2. Неуказанные значения КПД, габаритных размеров и массы будут внесены в таблицу после освоения насосов соответствующих типоразмеров.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА



Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного вертикального исполнения с подачей 0,056 м³/с (200 м³/ч, напором 130 м:

КсВ 200-130;

то же, с первой обточкой рабочего колеса и первой модернизацией:

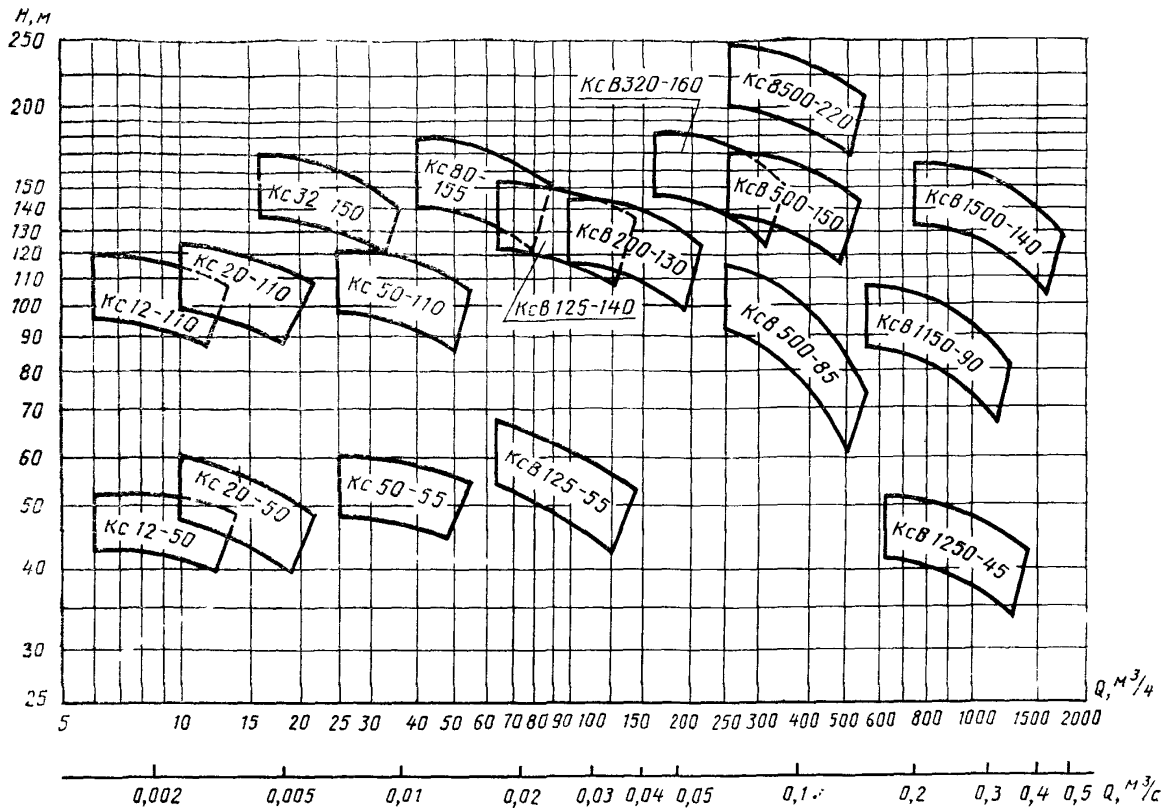
КсВ 200-130а-1

Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного горизонтального исполнения с подачей 0,006 м³/с (20 м³/ч), напором 50 м:

Кс 20-50

то же, со второй обточкой рабочего колеса и второй модернизацией:

Кс 20-50б-2



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

О. Ф. Лясин (руководитель темы); Г. М. Малашенко; Н. Т. Черкасских; В. П. Недоспасов; В. В. Белов; А. В. Ширяев; М.В. Макарова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3822
- 3. Срок проверки — 1994 г.,**
периодичность проверки — 5 лет
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6000—79**

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Л. В. Малявская*

Сдано в наб 09 12 88 Подп. в печ 17 02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2867