

Система стандартов безопасности труда**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО****Общие требования безопасности****ГОСТ
12.3.042—88**Occupational safety standards system. Woodworking manufacture.
General safety requirements

ОКСТУ 0012

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на производственные процессы обработки древесины и древесных материалов и устанавливает требования безопасности к процессам деревообработки, выполняемым на открытом воздухе и в производственных помещениях, во всех отраслях народного хозяйства.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Процессы деревообработки должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.3.014 и настоящего стандарта.

1.2. В технологических процессах деревообработки возможно действие следующих опасных и вредных производственных факторов:

ф и з и ч е с к и х:

движущихся машин и механизмов; подвижных частей производственного оборудования; передвигающихся и обрушающихся изделий, заготовок, материалов; разрушающихся конструкций; острых кромок оборудования, инструмента и изделий;
повышенной запыленности и загазованности воздуха рабочей зоны;
повышенной или пониженной температуры воздуха рабочей зоны;
повышенной температуры поверхности оборудования и материалов;
повышенного уровня шума на рабочем месте;
повышенного уровня вибрации на рабочем месте;
повышенной влажности воздуха рабочей зоны;
повышенной или пониженной подвижности воздуха в рабочей зоне;
повышенного значения напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
повышенного уровня статического электричества;
повышенного уровня электромагнитных излучений;
недостаточной освещенности рабочей зоны;
недостатка естественного света;
повышенной напряженности электрического поля;
повышенной яркости света;
повышенного уровня ионизирующих излучений в рабочей зоне;
повышенного уровня инфракрасной радиации;

х и м и ч е с к и х:

токсических;
раздражающих;
сенсibiliзирующих;
влияющих на репродуктивную функцию;

п с и х о ф и з и о л о г и ч е с к и х:

физических перегрузок;
нервно-психических перегрузок.

1.3. Уровни опасных и вредных факторов в производственных помещениях и на рабочих местах не должны превышать предельно допустимых значений, утвержденных Минздравом СССР.

1.4. Применяемое в производственных процессах деревообработки оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.026.0, ГОСТ 12.2.022, санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию, утвержденных Минздравом СССР.

1.5. Эксплуатация электроустановок, электрооборудования должна осуществляться в соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными Главгосэнергонадзором Минэнерго СССР.

1.6. Процессы деревообработки должны быть организованы в соответствии с требованиями природоохранного законодательства.

1.7. На производстве должны обеспечиваться рациональные режимы труда.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

2.1. Режимы технологических процессов деревообработки должны обеспечивать: согласованность работы оборудования, исключаящую возникновение опасных и вредных факторов;

загрузку оборудования в пределах его пропускной способности, обеспечивающей ритмичную работу персонала, занятого в технологическом процессе;

пожаровзрывобезопасность производства;

возможность, при необходимости, применения средств защиты работающих;

охрану окружающей среды.

2.2. Процессы деревообработки должны быть организованы в соответствии с нормативно-технической документацией, предусмотренной ГОСТ 3.1120.

2.3. Опасные зоны цехов и участков, где осуществляется технологический процесс, должны обозначаться знаками безопасности по ГОСТ 12.4.026.

2.4. При возникновении аварийной ситуации должна быть предусмотрена автоматическая световая или звуковая сигнализация, по сигналу которой обслуживающий персонал выполняет предписанные действия.

2.5. Технологический процесс должен быть организован так, чтобы исключалась необходимость соприкосновения работающих с материалами и заготовками, находящимися в движении со скоростью более 0,3 м/с.

2.6. Операции по сухопутному перемещению сырья, продукции, продвижение сырья по бассейнам и разгрузка бассейнов, подача хлыстов, бревен, бруса, кряжей, чураков, древесных плит, фанеры, клееных конструкций больших габаритов в обработку, приготовление рабочих растворов, загрузка и выгрузка материалов в емкости для пропитки, открывание и закрывание емкостей должны быть механизированы.

2.7. Масса груза, перемещаемая вручную, должна соответствовать нормам предельно допустимых нагрузок при подъеме и перемещении тяжестей вручную, утвержденным в установленном порядке.

2.8. На трассах конвейеров и путях следования всех транспортных средств должны быть обеспечены условия, предотвращающие потери перемещаемого материала.

2.9. Выполнение сортировочных и такелажных работ на водной акватории, подъем топляков, выгрузка сырья при скорости ветра свыше 8,5 м/с, в тумане и при ливневом дожде запрещается.

2.10. Раскряжевка хлыстов и разделка долготья должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.015.

2.11. Автоматические сортировочные, торцовочные и пакетирующие линии пиломатериалов должны оснащаться устройствами для остановки их с любого рабочего места.

2.12. На предприятиях с объемом сушки пиломатериалов 20000 м³ и более для формирования сушильных пакетов должны применяться пакетоформирующие машины. При ручной укладке сушильных пакетов их высота не должна превышать 1,5 м.

2.13. Краны, применяемые для перемещения сушильных и транспортных пакетов пиломатериалов или другой пакетированной продукции, должны быть оснащены порталными, вилочными или другими жесткой конструкции захватами, надежно удерживающими пакет.

2.14. Между рабочими местами, расположенными на разных уровнях в зоне накопителей, сбрасывающих полок, выносных конвейеров, лифтов, проемов в перекрытии, должна быть предус-

моргена предупреждающая сигнализация, обеспечивающая безопасность при выполнении технологических операций.

2.15. В поточных и автоматических линиях при остановке какого-либо одного станка следует останавливать все предшествующее оборудование, если линии не оснащены накопителями или отсутствуют специальные буферные площадки.

2.16. Над горячими прессами и в местах охлаждения горячих изделий необходима установка укрытий с местными отсосами.

2.17. Для каждого процесса, в котором используются вредные вещества, должны быть разработаны способы нейтрализации и уборки пролитых или рассыпанных химикатов, очистки сточных вод и пылевыделений.

2.18. Места выделения вредных и пожаровзрывоопасных веществ должны быть оборудованы укрытиями с местными отсосами.

2.19. В местах приготовления смесей и растворов с применением пылящих веществ, емкостях и бункерах для пылящих материалов необходимо создавать разрежение.

2.20. Рабочие составы для склеивания, отделки и пропитки древесины и древесных материалов должны готовиться в специально оборудованных местах или помещениях.

2.21. Обработку древесины и изделий антисептиками и антипиренами производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.034.

2.22. Окраску и отделку в деревообрабатывающих производствах производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005.

2.23. При изготовлении деталей из пенополиуретана методом заливки и формования концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должны превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), регламентированных ГОСТ 12.1.005 и перечнями ПДК, утвержденными Минздравом СССР.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ И ПЛОЩАДКАМ

3.1. Производственные помещения и площадки должны удовлетворять требованиям строительных норм и правил, норм проектирования промышленных предприятий, утвержденных Госстроем СССР, а также нормативной документации Минздрава СССР по санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий.

3.2. Территория предприятия должна быть ограждена, благоустроена, освещена, а также должна иметь безопасные проходы, подъезды с твердым покрытием ко всем зданиям, сооружениям, пожарным водоисточникам как при нормальных условиях, так и в случае заноса снегом, обледенения или затопления.

3.3. Движение транспортных средств и людей на территории предприятия и цехов должно быть организовано по схеме, утвержденной администрацией, с установкой соответствующих дорожных знаков.

3.4. Ширина проездов для автотранспорта на территории предприятия должна соответствовать правилам дорожного движения (ПДД).

3.5. Подземные емкости ограждаются от наезда транспорта по всему периметру. В колодцах и емкостях должны быть лестницы и скобы для спуска.

3.6. Места пересечения железнодорожных путей, автомобильных и пешеходных дорог, вблизи которых находятся здания, сооружения, штабеля материалов, ограничивающие видимость, должны быть оборудованы автоматической светозвуковой сигнализацией и охраняемыми шлагбаумами.

3.7. Производственные площадки не должны располагаться в опасных зонах (в зоне работы грузоподъемных механизмов, дорог, выбросов вредных веществ, штабелей бревен, досок и другой продукции у стен шиферных зданий, под линиями электропередач и др.).

3.8. Площадки, предназначенные для работы и перемещения подъемно-транспортных машин и механизмов, должны иметь твердое покрытие и уклон не более 3°.

3.9. Временные сооружения (навесы, крыши штабелей, щиты укрытия) должны быть рассчитаны на ветровую и снеговую нагрузки.

3.10. Для работающих на открытом воздухе или в помещениях с температурой воздуха на рабочих местах ниже 5 °С должны быть оборудованы помещения для обогрева в соответствии со строительными нормами и правилами на отопление, утвержденными Госстроем СССР.

3.11. Производственные помещения, здания должны соответствовать требованиям, предъявляемым к категориям помещений и зданий по взрывопожарной и пожарной опасности в соответствии со строительными нормами и правилами на производственные здания, утвержденными Госстроем СССР.

3.12. Вентиляционные установки, обслуживающие пожаро- и взрывоопасные помещения, должны иметь дистанционные устройства для включения и отключения их при пожарах и авариях и быть заблокированными с установками пожарной автоматики.

3.13. Наружная и внутренняя отделка зданий должна удовлетворять климатическим условиям районов строительства, санитарно-гигиеническим и противопожарным требованиям, а также температурно-влажностному режиму помещений. Облицовка стен и покрытие пола должны быть стойкими к воздействию применяемых химических веществ и обеспечивать легкую их уборку.

3.14. Устройство помещений, в которые подводятся железнодорожные пути, должно соответствовать требованиям строительных норм и правил на производственные здания, утвержденных Госстроем СССР.

3.15. Рельсовые пути в помещениях и на открытых производственных площадках должны быть уложены так, чтобы отметка головки рельсов была на одном уровне с отметкой покрытия.

Поворотные круги и траверсные тележки при совмещении рельсов должны фиксироваться.

3.16. Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, соответствующей строительным нормам и правилам на отопление, вентиляцию и кондиционирование воздуха, а также нормам проектирования промышленных предприятий, утвержденным Госстроем СССР.

3.17. Теплоизоляция зданий должна исключать образование льда на крышах и других строительных элементах.

3.18. Не допускается эксплуатация подъемно-транспортных средств с двигателями внутреннего сгорания в производственных помещениях. Въезд и работа подъемно-транспортных средств на территории складов легковоспламеняемых материалов допускается только с искрогасителями на выхлопных трубах.

3.19. Проемы в строительных конструкциях, через которые осуществляется транспортирование материалов, готовой продукции и отходов производства, должны быть оборудованы воздушно-тепловой завесой и устройствами, исключающими доступ холодного наружного воздуха, а также возможность распространения пожара. Периодически используемые проемы должны быть закрыты инвентарным настилом или ограждены.

3.20. Показатели микроклимата на рабочих местах должны соответствовать требованиям санитарных норм микроклимата производственных помещений, утвержденных Минздравом СССР и ГОСТ 12.1.005.

3.21. Освещение производственных помещений, площадок и рабочих мест должно быть организовано в соответствии со строительными нормами и правилами естественного и искусственного освещения, утвержденными Госстроем СССР и отраслевыми документами.

3.22. Уровни шума и вибрации на рабочих местах должны соответствовать санитарным нормам допустимых уровней шума и вибрации на рабочих местах, утвержденным Минздравом СССР.

3.23. Бассейны для сырья по периметру и рабочие мостики над водной поверхностью должны быть ограждены перилами высотой не менее 1,0 м. В зоне производства работ допускается устраивать вместо перил бортики высотой не менее 0,1 м. Температура воды в открытых бассейнах не должна превышать 40 °С.

3.24. Помещения химических цехов и отделений в спичечном производстве должны быть отделены негоряемыми стенами и дверями, оборудованы принудительной приточно-вытяжной вентиляцией и установками пожаротушения.

3.25. Участки для обработки антисептиками и антипиренами должны иметь покрытия или настилы, предотвращающие проникновение растворов в почву, и быть оборудованы сборниками для стекающего раствора.

3.26. Склады для лаков, красок, растворителей должны быть в отдельных зданиях с принудительной вентиляцией и средствами пожаротушения.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ МАТЕРИАЛАМ, ЗАГОТОВКАМ, ПОЛУФАБРИКАТАМ, ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЯМ, ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА, ИХ ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

4.1. Древесные материалы, имеющие металлические и минеральные включения, глубокие пропилы и перерубы, не должны подлежать обработке на деревообрабатывающих станках.

4.2. Температура исходных материалов, заготовок и готовой продукции, с которыми соприкасаются работающие, не должна превышать 45 °С.

4.3. Каждая партия отделочных, связующих, антисептических материалов должна иметь аналитический паспорт, где указываются данные о процентном содержании вредных веществ, их летучей части по отдельным составляющим, а также меры безопасности при работе с ними. Следует применять материалы только с допустимыми параметрами пожаровзрывоопасности и токсичности.

4.4. Содержание свободного формальдегида в смолах — не более 0,3 %.

4.5. Хранение круглых лесоматериалов должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 9014.0, пиломатериалов — ГОСТ 19041, ГОСТ 3808.1, ГОСТ 7319, деталей деревянной тары — ГОСТ 21100, материалов в габаритах приближения к железнодорожным путям — ГОСТ 9238.

4.6. Штабеля круглых лесоматериалов должны формироваться на прочном, не дающем под нагрузкой осадки и перекоса основании. Высота штабелей не должна превышать полуторной длины укладываемых сортиментов. Наибольшая высота беспрокладочных штабелей, формируемых лебедками, — 8,0 м, формируемых кранами, — 12,0 м.

Работы на штабелях высотой более 12,0 м должны проводиться по специальной инструкции, утвержденной в установленном порядке.

4.7. Формирование и разборка штабелей бревен без прокладок должны осуществляться методами, исключающими необходимость нахождения рабочих на штабеле во время работы механизма.

4.8. Высота пакетных штабелей пиломатериалов, укладываемых кранами, не должна превышать 12,0 м, а автопогрузчиками — 7,0 м. При ручном укладывании пиломатериалов высота штабеля должна быть не более 4,0 м.

4.9. Для подъема и спуска работающих со штабелей лесоматериалов необходимо использовать переносные лестницы или специальные приспособления (люльки, складные сиденья), устанавливаемые на грузозахватах подъемных кранов, разрешенные Госгортехнадзором СССР.

4.10. Высота стоп фанеры и плит, формируемых в складах при помощи погрузчиков, должна быть не более 4,5 м. При укладывании кранами допускается формирование стоп высотой до 6,0 м.

4.11. Высота перемещаемого погрузчиком пакета шпона, фанеры и плит должна быть не более 1,0 м.

4.12. Щепу, опилки и другие сыпучие материалы, хранящиеся на складах навалом, следует укладывать в штабеля с крутизной естественного откоса складироваемых материалов.

4.13. Хранение технологической щепы и опилок на открытых площадках должно соответствовать требованиям противопожарных норм проектирования складов лесных материалов, утвержденных Госстроем СССР.

4.14. Клееные деревянные конструкции должны храниться и транспортироваться в устойчивом положении, иметь крепления во избежание смещения и опрокидывания.

4.15. Для крепления прямолинейных длиной более 7 м и криволинейных клееных деревянных конструкций следует применять схему безопасной строповки.

4.16. Материалы, заготовки, готовые изделия и отходы не должны создавать помехи на рабочих местах. Их временное складирование высотой не более 1,5 м от пола в цехе или на рабочей площадке допускается только в специально отведенном месте, оборудованном стеллажами, стойками, емкостями, с возможностью механизированного перемещения и удаления из цеха или с площадки.

4.17. Способы хранения и транспортирования древесных материалов должны предусматривать мероприятия и средства, обеспечивающие безопасность хранения, устойчивость и надежность уложенных материалов.

4.18. Количество сырья, полуфабрикатов, хранящихся в производственных помещениях, не должно превышать сменной потребности.

4.19. Транспортирование круглых лесоматериалов, технологической щепы, пиломатериалов, плит, фанеры и других древесных материалов и изделий следует проводить в соответствии с правилами перевозки грузов данного вида и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС СССР.

4.20. Погрузочно-разгрузочные работы, укладывание и разборка штабелей материалов, заготовок и изделий при перемещении лесоматериалов по воде к местам выгрузки должны быть механизированы.

4.21. Конвейеры для сухопутного транспортирования лесоматериалов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.022.

4.22. Планировка лесостоянок и запаней для хранения лесоматериалов должна быть согласована с судоходной инспекцией.

4.23. Рабочие мостики наплавных сооружений должны иметь прочный сплошной настил шириной не менее 1,2 м. По краям настила должны быть бортики высотой не менее 0,1 м.

4.24. Трапы на наплавных сооружениях должны быть с поперечными планками, иметь перила высотой не менее 1,0 м. Ширина трапа должна быть не менее 0,8 м, а уклон не более 30°.

4.25. Каждая партия вредных и пожаровзрывоопасных веществ должна иметь паспорт или сертификат, храниться в таре с исправными крышками, на таре должен быть указатель с точным наименованием содержащихся в ней веществ. Тара должна соответствовать ГОСТ 12.3.010.

4.26. Доставка в цехи масел, кислот и других химикатов должна осуществляться способами, исключающими несчастные случаи, загрязнение одежды и тела, а также загрязнение помещений и воздуха.

4.27. Жидкие вредные и взрывоопасные вещества должны подаваться к местам потребления по трубопроводам или в герметичных емкостях. Остатки веществ следует возвращать на склад или нейтрализовать.

4.28. Жидкие отходы, содержащие ядовитые вещества, должны храниться в герметичных емкостях.

4.29. Вывоз отходов, содержащих ядовитые вещества, допускается только после их нейтрализации в соответствии с нормами и правилами, утвержденными Минздравом СССР.

4.30. Порядок совместного хранения химических веществ и материалов должен соблюдаться в соответствии с типовыми правилами пожарной безопасности.

4.31. Мойку и пропарку тары из-под вредных и взрывоопасных веществ необходимо производить в специальных местах, оборудованных вытяжной вентиляцией. Тара должна храниться в закрытом состоянии в специально отведенных местах производственных помещений, складов или на открытых площадках.

4.32. Обтирочные материалы должны храниться в металлических закрывающихся емкостях и после каждой смены удаляться из цеха.

5. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

5.1. Размещение производственного оборудования при организации технологических процессов деревообработки должно обеспечивать безопасность и удобство его обслуживания и возможность эвакуации работающих.

5.2. Проезды и проходы в помещениях, где установлено оборудование, должны быть обозначены линиями белого цвета и знаками по ГОСТ 12.4.026.

Расстояния между станками, элементами зданий и сооружений должны быть не менее указанных в таблице.

Расстояние	Значение, м
От станка или выступающей конструкции (колонны, стойки) до тыльной стороны станка	0,7
От стены до станка со стороны рабочей зоны	1,5
Между тыльными сторонами станков	1,0
Между станками со стороны рабочих зон	3,0
Между тыльной стороной станка и станком со стороны рабочей зоны	1,5
Между станками, установленными в поточную линию	Длина заготовки плюс 1,0
Между складочными местами	1,0

5.3. Оборудование не должно размещаться над рабочими зонами, проездами, неизолированными линиями электропередач, в зонах повышенной температуры, загазованности и запыленности.

5.4. Передвижное оборудование устанавливается в местах, где оно не создает опасности и неблагоприятных условий работающим, пожарной опасности и помех транспортным средствам, а также эвакуации людей.

5.5. Оборудование, создающее повышенный уровень шума, следует располагать в отдельных помещениях или заключать в звукоизолирующие кожухи. Рабочие места операторов в шумных помещениях должны быть в звукоизолирующих кабинах.

5.6. Пульты управления должны размещаться в безопасном месте, удобном для наблюдения не только за обслуживаемыми станками, но и за другим оборудованием технологического потока.

5.7. Для обслуживания и ремонта оборудования, расположенного выше 1,3 м от уровня пола, должны предусматриваться ограждения в соответствии с ГОСТ 12.4.059. Над площадкой ниже уровня

1,9 м не должно быть элементов строительных конструкций, оборудования или магистралей. Лестницы для подъема на площадки должны иметь двусторонние перила, ширину 0,8—1,0 м и уклон 45°. При пользовании лестницами 1—2 раза в смену допускается их ширину делать 0,6—0,8 м, а уклон — 60°.

5.8. При невозможности организовать переходы в цехе на уровне или ниже уровня пола должны быть устроены переходные мостики.

5.9. Размещение электрооборудования должно осуществляться в соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ) и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ).

5.10. Электрооборудование должно соответствовать классам взрывоопасных и пожароопасных зон, в которых оно установлено, а также категориям и группам взрывоопасных смесей.

5.11. Каналы для конвейеров и коммуникаций, расположенные ниже уровня пола, должны быть закрыты щитами на шарнирах на уровне с полом.

5.12. Горячие прессы и другое оборудование, выделяющие тепло, должны быть оборудованы экранами, чтобы интенсивность теплового облучения на рабочих местах не превышала 100 Вт/м², в соответствии с требованиями санитарных норм микроклимата производственных помещений, утвержденных Минздравом СССР.

5.13. Циклоны и бункеры систем сбора древесной пыли, аккумуляторы перегретой воды должны располагаться вне зданий.

5.14. Приемки в зоне работы подъемных столов, этажерок, прессов должны быть ограждены перилами высотой не менее 1,0 м и бортиками высотой 0,1 м.

5.15. Каждое рабочее место должно быть организовано соответственно требованиям эргономики для рабочих мест при выполнении работ стоя и сидя и ГОСТ 12.2.061.

5.16. Рабочие места должны быть обеспечены средствами для уборки рабочих мест и чистки оборудования; на участки склеивания, клееприготовления и отделки должны быть подведены системы водопровода и канализации.

5.17. Рабочие места в цехах и на производственных площадках не должны быть в зоне проходов и проездов.

6. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАЮЩИМ, ДОПУСКАЕМЫМ К УЧАСТИЮ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПРОЦЕССЕ

6.1. Персонал, участвующий в производственных процессах деревообработки, должен знать технологическую инструкцию и инструкцию по охране труда.

6.2. К работе допускаются лица, прошедшие предварительный (при поступлении на работу) и периодический (в период работы) медицинские осмотры в соответствии с требованиями Минздрава СССР.

6.3. Персонал должен пройти обучение по безопасности труда и пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

6.4. К обслуживанию оборудования, используемого в деревообрабатывающих производствах, допускаются профессионально подготовленные лица.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РАБОТАЮЩИХ

7.1. Рабочие деревообрабатывающих профессий должны быть обеспечены спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты с учетом условий проведения работ в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

7.2. Выбор средств защиты должен проводиться в соответствии со стандартами и в зависимости от действующих опасных и вредных производственных факторов. Средства защиты должны применяться в течение всего времени действия опасных и вредных факторов.

7.3. Индивидуальные средства защиты выдаются и используются в соответствии с инструкцией о порядке обеспечения рабочих и служащих специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденной Госкомтрудом СССР и ВЦСПС.

7.4. Хранение, периодический ремонт, чистку и другие виды профилактической обработки средств индивидуальной защиты работающих следует проводить по нормативно-технической документации на эти изделия.

8. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. Исправность состояния оградительных, предохранительных, блокировочных, тормозных и заземляющих устройств оборудования определяется в соответствии с рабочими программами и методиками испытаний, разработанными заводами-изготовителями.

8.2. Контроль за состоянием воздуха рабочей зоны проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.014 и по технической документации на методы определения вредных веществ в воздухе, утвержденной Минздравом СССР.

8.3. Определение содержания свободного формальдегида в фенолоформальдегидных смолах должно проводиться по ГОСТ 16704 и ГОСТ 20907, в карбаминоформальдегидных смолах — по ГОСТ 14231.

8.4. Контроль освещенности на рабочих местах должен проводиться в соответствии с санитарными нормами и правилами естественного и искусственного освещения, утвержденными Госстроем СССР, и требованиями о проведении предупредительного и текущего санитарного надзора за искусственным освещением на промышленных предприятиях, утвержденными Минздравом СССР.

Методы измерения освещенности — по ГОСТ 24940.

8.5. Уровень шума на рабочих местах следует измерять по ГОСТ 12.1.050, источников шума — по ГОСТ 12.1.028*, ручных машин — по ГОСТ 12.2.030, компрессоров — по ГОСТ 12.2.110. Оценку результатов измерения шума проводить по ГОСТ 12.1.003 и санитарным нормам допустимых уровней шума на рабочих местах.

8.6. Измерение и контроль вибрации проводить по ГОСТ 12.1.012 и методическим указаниям по проведению измерений и гигиенической оценки производственных вибраций, утвержденным Минздравом СССР.

8.7. Контроль электробезопасности должен проводиться по ГОСТ 12.1.002, ГОСТ 12.1.038 и ГОСТ 12.1.019.

8.8. Контроль электростатических полей осуществляется по ГОСТ 12.1.045, а электростатической искробезопасности — по ГОСТ 12.1.018.

8.9. Измерение сопротивления изоляции проводится по ГОСТ 23706, испытание изоляции — по ГОСТ 12997.

8.10. Температуру наружной поверхности оборудования измеряют контактной термопарой с измерительным прибором по ГОСТ 9736.

8.11. Пожаровзрывоопасность материалов определять по ГОСТ 12.1.044, контроль пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004.

8.12. Определение тяжести ручного и монотонного труда осуществляется в соответствии с типовой методикой, утвержденной Госкомтрудом СССР, а оценка труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса — по гигиенической классификации труда, утвержденной Минздравом СССР.

8.13. Периодичность контроля за опасными и вредными производственными факторами должна устанавливаться по согласованию с санитарно-эпидемиологическими станциями и другими контролирующими органами.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51402—99.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.12.88 № 4391

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12.3.007—75 и ГОСТ 12.3.011—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1120—83	2.2	ГОСТ 12.3.002—75	1.1
ГОСТ 12.0.004—90	6.3	ГОСТ 12.3.005—75	2.22
ГОСТ 12.1.002—84	8.7	ГОСТ 12.3.010—82	4.25
ГОСТ 12.1.003—83	8.5	ГОСТ 12.3.014—90	1.1
ГОСТ 12.1.004—91	8.11	ГОСТ 12.3.015—78	2.10; 6.35
ГОСТ 12.1.005—88	2.23; 3.20; 8.2	ГОСТ 12.3.034—84	2.21
ГОСТ 12.1.010—76	1.1	ГОСТ 12.4.026—76	2.3; 5.2
ГОСТ 12.1.012—90	8.6	ГОСТ 12.4.059—89	5.7
ГОСТ 12.1.014—84	8.2	ГОСТ 3808.1—80	4.5
ГОСТ 12.1.018—93	8.8	ГОСТ 7319—80	4.5
ГОСТ 12.1.019—79	8.7	ГОСТ 9014.0—75	4.5
ГОСТ 12.1.028—80	8.5	ГОСТ 9238—83	4.5
ГОСТ 12.1.038—82	8.7	ГОСТ 9736—91	8.10
ГОСТ 12.1.044—89	8.11	ГОСТ 12997—84	8.9
ГОСТ 12.1.045—84	8.8	ГОСТ 14231—88	8.3
ГОСТ 12.1.050—86	8.5	ГОСТ 16704—71	8.3
ГОСТ 12.2.003—91	1.4	ГОСТ 19041—85	4.5
ГОСТ 12.2.022—80	1.4; 4.21	ГОСТ 20907—75	8.3
ГОСТ 12.2.026.0—93	1.4	ГОСТ 21100—93	4.5
ГОСТ 12.2.030—83	8.5	ГОСТ 23706—93	8.9
ГОСТ 12.2.061—81	5.15	ГОСТ 24940—96	8.4
ГОСТ 12.2.110—85	8.5		

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2001 г.