

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 4722—84</b>
	Единая система конструкторской документации СЭВ <b>ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ</b> Условные изображения крепежных деталей и отверстий на чертежах металлических конструкций	
	<b>Группа Т52</b>	

Настоящий стандарт СЭВ устанавливает условные изображения болтов, заклепок и отверстий на чертежах металлических конструкций.

1. Условные изображения отверстий, болтов и заклепок, выполняемые в плоскости, перпендикулярной к их оси, должны соответствовать изображениям отверстий, приведенным в табл. 1, и изображениям болтов и заклепок, приведенным в табл. 2.







Изображения должны быть выполнены сплошными толстыми линиями.

Таблица 1

Отверстие	Изображение отверстия			
	без зенковки	зенкованого с видимой стороны	зенкованого с невидимой стороны	зенкованого с двух сторон
Заводское	+	✱	✱	✱
Монтажное	+↗	✱↗	✱↗	✱↗

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Берлин, июль 1984 г.**

Таблица 2

Болт (заклепка)	Изображение болта или заклепки, установленных в отверстии			
	не потайных	потайных с видимой стороны	потайных с невидимой стороны	заклепки потайной с двух сторон
Заводской				
Монтажный				
Монтажный, выполненный по месту				

2. Условные изображения отверстий, болтов и заклепок, выполняемые в плоскости, параллельной к их оси, должны соответствовать изображениям отверстий, приведенным в табл. 3, и изображениям болтов и заклепок, приведенным в табл. 4. Оси изображений выполняются сплошными тонкими линиями, остальное изображение — сплошными толстыми линиями.

Таблица 3

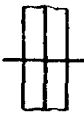





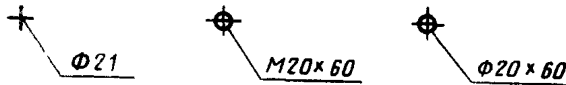
Отверстие	Изображение отверстия		
	без зенковки	зенкованого с одной стороны	зенкованого с двух сторон
Заводское			
Монтажное			

Таблица 4

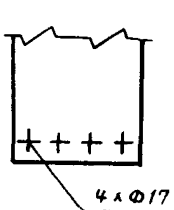
Болт (заклепка)	Изображение болта или заклепки, установленных в отверсти			Изображение болта с пре- дусмотренным расположением гайки
	не потайных	потайных с одной стороны	заклепки потайные с двух сторон	
Заводской				
Монтажный				
Монтажный, выполненный по месту				

3. Около изображений отверстий, болтов и заклепок на полках линий-выносок должны быть приведены: для отверстий — диаметр, для болтов — вид резьбы, диаметр и длина, для заклепок — диаметр и длина (черт. 1)

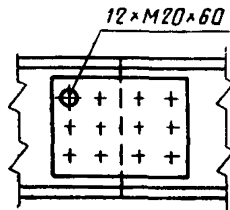


Черт. 1

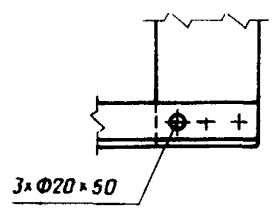
4. При обозначении групп одинаковых отверстий, болтов и заклепок следует ограничиться обозначением одного крайнего элемента. В этом случае обозначению предшествует указание количества отверстий по черт. 2, болтов по черт. 3 и заклепок по черт. 4, входящих в данную группу.



Черт. 2

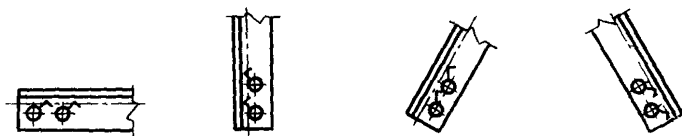


Черт. 3



Черт. 4

5. Знаки условных изображений крепежных деталей и отверстий должны быть нанесены параллельно оси стержня металлоконструкции согласно черт. 5.

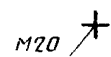


Черт. 5

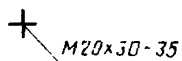
6. Монтажные болты и заклепки следует изображать согласно табл. 2 и 4 только тогда, когда на одном чертеже помещены болты и заклепки как заводские, так и монтажные.

Если на чертеже все болты или заклепки монтажные, допускается флажки не изображать, а на чертеже привести примечание: «Все болты (заклепки) монтажные».

7. Отверстие с резьбой следует изображать согласно пп. 2 и 3. Для сквозных отверстий с резьбой должны быть указаны вид и диаметр резьбы (черт. 6), для несквозных отверстий с резьбой — вид, диаметр и длина резьбы, а также длина несквозного отверстия (черт. 7).

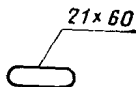


Черт 6



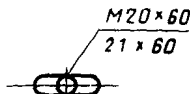
Черт. 7

8. Овальные отверстия изображаются сплошными толстыми линиями. В обозначении на полке линии-выноски следует указывать ширину и общую длину отверстия согласно черт. 8.



Черт. 8

Овальные отверстия с болтом следует изображать и обозначать согласно черт. 9.



Черт. 9

При групповом изображении отверстий овальной формы количество повторяемых элементов следует указывать на полке линии-выноски согласно п. 4.

Конец

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ЧССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.
2. Тема — 01.634.44—81.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 55-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
ВНР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
СРВ	—	—
ГДР	—	—
Республика Куба	—	—
МНР	—	—
ПНР	Июль 1987 г.	Июль 1987 г.
СРР	—	—
СССР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
ЧССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.

5. Срок проверки — 1992 г.

Сдано в наб. 10.12.84 Подп. и печ. 06.03.85 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.  
Тир. 860 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3891