

СНИП

4.02-91

4.05-91

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 24 ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ — НАРУЖНЫЕ СЕТИ

Утвержден постановлением
Государственного строительного
комитета СССР от 29 декабря 1990 г. № 115

ГОССТРОЙ СССР



МОСКВА СТРОЙИЗДАТ 1992

УДК [697.34+622.691.4].003.12(083.74)

СНИП 4.02-91; 4.05-91. Сборники сметных норм и расценок на строительные работы. Сборник 24. Теплоснабжение и газопроводы - наружные сети/Госстрой СССР. - М.: Стройиздат, 1992. - 96 с.

Разработан институтами ВНИПИэнергопром Минэнерго СССР Мосинжпроект ГлавАПУ Мосгорисполкома и Теплоэлектропроект Минэнерго СССР под методическим руководством ЦНИИЭУСа Госстроя СССР и рассмотрен управлением ценообразования и смет в строительстве Госстроя СССР.

Редакторы: инженеры В.В. Семькин, Э.Я. Лабзина (Госстрой СССР), М.В. Апухтин, Т.И. Панфилова, канд.экон.наук В.И. Корецкий, инженеры Н.П. Ордынская (ЦНИИЭУС Госстроя СССР), Л.И. Жуковская, Р.В. Окорокова (ВНИПИэнергопром), Т.П. Книшенкова (Мосинжпроект), Э.А. Федина, А.О. Рейтаровская (Теплоэлектропроект).

3301000000 - 229
С ----- Каталог инструкт.-нормат. - 36 - 91
047(01) - 92

© Госстрой СССР, 1992

© Компьютерная безнаборная технология.
Стройиздат, Госстрой СССР, 1992

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР (ГОССТРОЙ СССР)	СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА	СНИП 4.02-91; 4.05-91
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ СБОРНИК 24 ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ - НАРУЖНЫЕ СЕТИ	ВЗАМЕН СБОРНИКОВ ЭЛЕМЕНТНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И ЕДИНЫХ РАЙОННЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ (ЕРЕР-84). СБОРНИК 24. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ - НАРУЖНЫЕ СЕТИ

РАЗДЕЛ 01.

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ - НАРУЖНЫЕ СЕТИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ СБОРНИКА СОДЕРЖАТСЯ СМЕТНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО ПОДЗЕМНОЙ И НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ВКЛЮЧАЯ БЕСКАНАЛЬНУЮ ПРОКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ И БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИЯХ.

1.2. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ (ВОДА, ПАР) С УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 300 °С.

ЗАТРАТЫ НА УКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ БОЛЕЕ ВЫСОКИХ ПАРАМЕТРАХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ СБОРНИКУ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.

1.3. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ УЧТЕНА ЗАТРАТА НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА ОСНОВНЫХ РАБОТ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНЫХ, ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ И НАДЗЕМНО: УСТАНОВКЕ П-ОБРАЗНЫХ И САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ, СТАЛЬНЫХ ЗАДВИЖЕК И ГРЯЗЕВИКОВ, А ТАКЖЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РАБОТ, СОПУТСТВУЮЩИХ И СВЯЗАННЫХ С ОСНОВНЫМИ (ОЧИСТКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ; ЗАГОТОВКА, СБОРКА И СВАРКА КОМПЛЕКТОВ СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ И ВОЗДУШНИКОВ, ПОДНОСКА МАТЕРИАЛОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ В ПРЕДЕЛАХ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ; УСТАНОВКА И ПЕРЕСТАНОВКА ВРЕМЕННЫХ ЛЕСТНИЦ, ПОДВЕСОК И ДРУГИХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, УСТРОЙСТВО ЛЕСОВ ДЛЯ РАБОТЫ НА ВЫСОТЕ ДО 8 М И ДР.).

СТОИМОСТЬ П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

1.4. ЗАТРАТЫ НА ПОДВЕСКУ ПОДЗЕМНЫХ КОММУНИКАЦИЙ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ИХ ТРАССОЙ ТРУБОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ ТАБЛ. 49 СБОРНИКА 22 "ВОДОПРОВОД - НАРУЖНЫЕ СЕТИ".

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НЕ УЧИТЫВАЮТ ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО РАЗЛИЧНОГО РОДА НАСТИЛОВ, СТРЕМЯНОК, ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ ЧЕРЕЗ ТРАНШЕИ, ОГРАЖДЕНИЕ ТРАНШЕЙ, ДЕРЕВЬЕВ И ЛЮКОВ КОЛОДЦЕВ.

УКАЗАННЫЕ ЗАТРАТЫ ВОЗМЕЩАЮТСЯ ЗА СЧЕТ НОРМ НАКЛАДНЫХ РАСХОДОВ.

1.5. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНА ДИАМЕТРЫ

ТРУБ И ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ В ММ ПО УСЛОВНОМУ ПРОХОДУ.

1.6. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРЕДУСМОТРЕНО ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ НА ГЛУБИНЕ ДО 3 М ИЛИ НАДЗЕМНОЙ - ПРИ ВЫСОТЕ ДО 8 М.

ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАТРАТ НА УКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 8 М И ПОД МОСТАМИ НА ВЫСОТЕ ДО 10 М СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ:

1.7. ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАТРАТ НА УКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 И БОЛЕЕ БАЛЛОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ И, КРОМЕ ТОГО:

В ТАБЛ. 1 ЗАДВИЖКИ И КРАНЫ ВОЗДУШНЫЕ ЧУГУННЫЕ ЗАМЕНИТЬ СТАЛЬНЫМИ.

В ТАБЛ. 1-7 НОРМЫ РАСХОДА ЗАДВИЖЕК И КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ ПРИНИМАТЬ С КОЭФФИЦИЕНТОМ 2.

1.8. ЗАТРАТЫ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ВЫПОЛНЕНИЮ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ СБОРНИКАМ НОРМ И РАСЦЕНОК:

УСТРОЙСТВО ФУТЛЯРОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ - ПО СБ. 22 "ВОДОПРОВОД - НАРУЖНЫЕ СЕТИ";

УСТАНОВКА КОНДЕНСАЦИОННЫХ ГОРШКОВ - ПО СБ. 18 "ОТОПЛЕНИЕ - ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА";

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ - ПО СБ. 25 "МАГИСТРАЛЬНЫЕ И ПРОМЫСЛОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОНЕФТЕПРОДУКТОВ";

УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ЗАДВИЖЕК - ПО СБ. 22 "ВОДОПРОВОД - НАРУЖНЫЕ СЕТИ".

УСТАНОВКА ЛЕСОВ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 8 М - ПО СБ. 8 "КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И БЛОКОВ";

ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СЕТИ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО СБОРНИКА РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ;

УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК И ДРУГОЙ АРМАТУРЫ НЕЗАВИСИМО ОТ ДИАМЕТРОВ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ,

ВНЕСЕН УПРАВЛЕНИЕМ
ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И СМЕТ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОСУДАРСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬНОГО
КОМИТЕТА СССР
ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. N 115

СРОК ВВОДА В ДЕЙСТВИЕ
1 ЯНВАРЯ 1991 Г.

ГИДРАВЛИЧЕСКИМ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДАМИ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО СБОРНИКА НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ;

УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СБ. 24 (КАК СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ), СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 250 ММ И БОЛЕЕ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ 23-07 (КАК ОБОРУДОВАНИЕ).

1.9. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА ЗАДВИЖЕК И КЛАПАНОВ В КОМПЛЕКТАХ, В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ ОДНА ЗАДВИЖКА ИЛИ КЛАПАН, ДВА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦА, ПРОКЛАДКИ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТОИМОСТЬ КОМПЛЕКТОВ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

1.10. СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТАБЛИЦАХ ДАНЫ ДЛЯ 1-ГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ В ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПО П. 3.4 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО РАЗДЕЛА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИР-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

2. ПРАВИЛА ИСЧИСЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. ОБЪЕМ РАБОТ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ПО ВСЕЙ ПРОЕКТНОЙ ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА ЗА ВЫЧЕТОМ УЧАСТКОВ, ЗАНЯТЫХ САЛЬНИКОВЫМИ КОМПЕНСАТОРАМИ, ЗАДВИЖКАМИ И П-ОБРАЗНЫМИ КОМПЕНСАТОРАМИ ПО ИХ РАЗВЕРНУТОЙ ДЛИНЕ.

3. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	НОМЕР НОРМАТИВНЫХ ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ			
		К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА	К ЗАБОТНОЙ ПЛАТЕ	К ЗАТРАТАМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН	К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
1	2	3	4	5	6

3.1. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НА ВЫСОТЕ, М:					
А) 8.1-10	4,7	1,04	1,04	1,09	КРАНЫ
Б) СВЫШЕ 10	4,7	1,06	1,06	1,12	
3.2. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПОД МОСТАМИ ЧЕРЕЗ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ ИЛИ РЕКИ НА ВЫСОТЕ					

1	2	3	4	5	6
ДО 10 М ДИАМЕТРОМ, ММ				КРАНЫ	
А) ДО 200	4,7	1,26	1,26	1,84	
Б) СВЫШЕ 200	4,7	1,18	1,18	1,5	
3.3. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 И БОЛЕЕ БАЛЛОВ ДИАМЕТРОМ, ММ					
А) ДО 300	1-7	1,05	1,05	АГРЕГАТ СВАРОЧНЫЙ - ПРОЧИЕ МАШИНЫ-1,06; 1,33	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ 1,12
Б) СВЫШЕ 300	1-7	1,04	1,04	АГРЕГАТ СВАРОЧНЫЙ - ПРОЧИЕ МАШИНЫ-1,33	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ 1,04
3.4 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ РАЙОНЫ (ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ СТОИМОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН):					
1, 2, 4, 7, 8, 34				ВСЕ ТАБЛИЦЫ	1
3, 5, 6, 11, 12, 13, 14, 22С, 40					1,01
9, 31, 32, 33, 35АБ					0,98
10, 35ВГ, 36, 37, 38, 39, 41.					0,98

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
42, 43, 44					
15, 16				1,04	
24С				1,12	
17, 19, 20				1,08	
21С, 25С2, 27С				1,16	
18				1,1	
29С				1,55	
30С1				1,55	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
23С1-С8, 25С1					1,21
26С1					1,62
26С2					1,62
28С1					1,63
28С2					1,63
30С2					1,54
45					1,27

01. ТРУБОПРОВОДЫ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНЫЕ

ТАБЛИЦА 24-1. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ИЛИ ПОДЪЕМ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ. 03.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ.

04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.

05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ				
			50	70	80	100	125
			24-1-1	24-1-2	24-1-3	24-1-4	24-1-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	415	420	430	482	550
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	88.16	88.2	88.27	88.37	119.64
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	24.7	24.7	24.7	24.7	43.5
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	65.8	67.5	79.6	130	134
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	12.5	12.5	12.5	12.5	15
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	25	25	25	25	30
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.9	3.04	3.24	3.54	3.47
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1010	1010
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.31	0.27	0.29
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.01	0.01	0.01	0.09	0.09
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	10.2	19.2	26.4	39.2	61.4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.			5	5	5
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Б1БК ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 15 ММ	630-0155	ШТ.	5	5	5		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-1-1	24-1-2	24-1-3	24-1-4	24-1-5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Б1БК ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	630-0156	ШТ.				5	5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ 19П1 ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0157	ШТ.	5	5			
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ19П ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0158	ШТ.			5	5	5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	25.67	27.78	29.14	52.2	54.81
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	3.85	4.17	4.37	7.83	8.22
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	325	329	338	384	437
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	287.4	288.7	297.13	331.7	468.92
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	75.42	75.46	75.52	75.61	105.74
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	25.67	27.78	29.14	52.2	54.81
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	638.07	645.48	664.27	767.9	960.73
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	70.51	77.01	105.17	120.03	133.04
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	8.15	9.13	12.85	15.07	17.03

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ			
			150	200	250	300
			24-1-6	24-1-7	24-1-8	24-1-9
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	626	692	807	878
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	119.77	129.3	146.37	157.86
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	43.4	52.5	61.4	72.5
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	199	228	283	311
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 м ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	15	15	17.5	17.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 м ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	30	30	32.8	32.8
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	4.15	5.45	5.66	6.86
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.27	0.63	0.46	0.82
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.13	0.21	0.18	0.15
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.				4
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	88.4	168.5	264	375
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.		5	5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	5			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.		5	5	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОМПЛ.				4
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.16	0.18	0.35	0.49
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Б1БК ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	630-0156	ШТ.	5			

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-1-6	24-1-7	24-1-8	24-1-9
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ 19П1 ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0157	ШТ.		5	5	5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ19П ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0159	ШТ.	5			
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ16НЖ ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 2,5 МПА (25 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0160	ШТ.		5	5	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	77	94.98	128.96	150.04
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	11.55	14.25	19.34	22.51
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	503	557	652	714
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	513.17	591.07	697.13	786.75
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	105.84	116.24	132.29	144.86
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	77	94.98	128.96	150.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1093.17	1243.05	1478.09	1650.79
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	197.88	442.14	552.72	419.74
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	26.28	59.04	75.63	55.91

∞ **ТАБЛИЦА 24-2. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С**
СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ.В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ.И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ.В КАНАЛЕ.
04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКАНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.
05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			50	70	80	100	125	150	200
			24-2-1	24-2-2	24-2-3	24-2-4	24-2-5	24-2-6	24-2-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	424	428	440	494	583	669	717
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	88.37	88.32	88.36	88.49	104.89	120.11	129.63
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	24.7	24.6	24.6	24.6	28.5	43.3	52.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	68.7	72.5	83.8	135	158	235	248
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	12.5	12.5	12.5	12.5	15	15	15
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	25	25	25	25	30	30	30
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.56	3.69	3.83	4.22	4.22	5.5	7.07
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.31	0.27	0.29	0.27	1
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.01	0.01	0.01	0.09	0.13	0.2	0.32
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	10	19	26	39	61	88	168
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ	533-0499	КОМПЛ.	5	5	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ	533-0500	КОМПЛ.				5	5	5	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5					5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.			5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К НА РУ 1.6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.						5	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-2-1	24-2-2	24-2-3	24-2-4	24-2-5	24-2-6	24-2-7
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.							5
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11	0.21	0.26
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 15 ММ	630-0148	ШТ.	5	5	5				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	630-0149	ШТ.				5	5	5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5					5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.						5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.							5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	27.4	29.76	31.74	55.68	67.33	94.24	110.61
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	4.11	4.46	4.76	8.35	10.1	14.14	16.59
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	338	342	354	405	476	560	599
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	290.04	292.12	299.94	335.15	392.24	538.38	605.04
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	75.62	75.55	75.59	75.71	89.47	106.13	116.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	27.4	29.76	31.74	55.68	67.33	94.24	110.61
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	655.44	663.88	685.68	795.83	935.57	1192.62	1314.65
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	289.46	295.97	329.68	369.39	388.9	478.45	665.87
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	39.03	40	44.55	50.36	53.28	66.25	92.6

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			250	300	350	400	450	500	600
			24-2-8	24-2-9	24-2-10	24-2-11	24-2-12	24-2-13	24-2-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	839	887	1040	1150	1440	1450	1640
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	146.62	168.01	214	213.79	283.24	282.92	276.25
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	61.1	81.9					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч			111	111	148	148	148
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	307	316	322.3	413	476	487	523
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч				10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	32.8	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	48
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	7.34	9.12	10.3	9.69	13.76	12.79	14.41
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.75	1.32	1.26	0.93	2.06	1.98	1.9
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.27	0.23	0.26	0.48	0.48	0.48	0.51
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.		4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.					4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.							3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	264	375	506	666	845	1040	1460
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ	533-0502	КОМПЛ.			5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.						5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.	5						

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-2-8	24-2-9	24-2-10	24-2-11	24-2-12	24-2-13	24-2-14
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОМПЛ.		4	4	4			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0509	КОМПЛ.					4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.							3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.51	0.71	1.17	1.06	1.04	0.8	1.16
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	630-0151	ШТ.			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.						5	5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.	5						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	145.08	159.96	190.96	271.56	314.96	329.84	435.24
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	21.76	23.99	28.64	40.73	47.24	49.48	65.29
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	710	751	861	1020	1210	1220	1380
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	713.26	851.16	1187.07	1257.64	1623.89	1630.87	1651.45
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	132.46	155.88	220.67	220.49	292.73	292.44	287.56
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	145.08	159.96	190.96	271.56	314.96	329.84	435.24
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1568.34	1762.12	2239.03	2549.2	3148.85	3180.71	3466.69
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	828.49	668.79	1015.11	943.56	953.35	770.83	1045.61
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	116.99	93.27	144.89	134.16	133.72	106.17	143.52

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ				
			700	800	900	1000	1200
			24-2-15	24-2-16	24-2-17	24-2-18	24-2-19
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1900	2120	2570	2850	3460
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	328.33	363.11	428.73	464.41	551.58
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	176	210	245		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				278	345
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	582	608	783	904	1120
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч	13.5	24	36	36	31
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 м ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	32.5	32.5	40	40	47.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 м ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	57	57	68	68	73
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	17.69	20.04	23.45	31.57	39.69
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ (103-9011)		М	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ (201-9026)		Т	2.74	1.86	2.37	3.53	3.66
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ (201-9027)		Т	0.57	0.6	0.63	0.73	0.88
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ (300-9127)		ШТ.	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ (300-9128)		ШТ.		3	3		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ (300-9129)		ШТ.				3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ (411-9005)		М ³	1900	2490	3120	3860	5580
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.		4	4	4	4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.	3				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0511	КОМПЛ.		3	3		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-2-15	24-2-16	24-2-17	24-2-18	24-2-19
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0512	КОМПЛ.				3	3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	1.63	2.44	0.22	0.33	0.33
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 800 ММ	610-3010	Т			3.02	4.08	7.17
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	5				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.		4	4	4	4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	509.64	658.44	815.92	1047.8	1364
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	76.45	98.77	122.39	157.17	204.6
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1600	1780	2170	2420	2940
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1935.22	2216.82	2653.13	3654.93	4493.71
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	341.85	386.07	454.35	499.03	600.76
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	509.64	658.44	815.92	1047.8	1364
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4044.86	4655.26	5639.05	7122.73	8797.71
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	1351.33	1919.77	2241.62	2965.7	4772.55
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	189.38	269.8	318.08	423.82	694.85

ТАБЛИЦА 24-3. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В КАНАЛЕ.
04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.
05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			50	70	80	100	125	150	200
			24-3-1	24-3-2	24-3-3	24-3-4	24-3-5	24-3-6	24-3-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	456	460	489	522	615	701	763
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	94.47	94.52	94.54	94.67	126.87	127.27	138.12
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	30.8	30.8	30.8	30.8	50.5	50.5	60.4
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	68.7	72.5	81	133	154	230	226
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	12.5	12.5	12.5	12.5	15	15	15
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	25	25	25	25	30	30	30
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.56	3.69	3.76	4.17	4.17	5.37	8.25
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.27	0.24	0.24	0.2	1.58
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.01	0.01	0.01	0.09	0.13	0.2	0.33
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	10	19	26	39	61	88	168
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ	533-0499	КОМПЛ.	5	5	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ	533-0500	КОМПЛ.				5	5	5	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5					5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.			5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.						5	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-3-1	24-3-2	24-3-3	24-3-4	24-3-5	24-3-6	24-3-7
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.							5
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11	0.21	0.26
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 15 ММ	630-0148	ШТ.	5	5	5				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	630-0149	ШТ.				5	5	5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5					5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.						5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.							5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	27.4	29.51	31	54.93	66.59	93	111.35
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	4.11	4.43	4.65	8.24	9.99	13.95	16.7
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	363	367	391	427	499	583	635
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	328.16	330.87	336.72	372.49	526.97	579.85	641.88
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	82.33	82.37	82.39	82.51	113.65	114.01	125.77
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	27.4	29.51	31	54.93	66.59	93	111.35
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	718.56	727.38	758.72	854.42	1092.56	1255.85	1388.23
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	289.46	295.97	329.68	369.39	388.9	478.45	665.87
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	39.03	40	44.55	50.36	53.28	66.25	92.6

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			250	300	350	400	450	500	600
			24-3-8	24-3-9	24-3-10	24-3-11	24-3-12	24-3-13	24-3-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	889	946	1110	1230	1540	1550	1770
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	155.98	181.39	228.92	226.7	303.05	301.49	297.31
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	70.2	94.4					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч			125	123	167	166	168
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	309	320	324	425	482	492	529
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч				10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	32.8	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	48.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	8.12	11.79	13.1	12.45	16.24	14.54	17.03
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	1.17	2.71	2.68	2.3	3.36	3.32	3.24
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.27	0.23	0.26	0.48	0.48	0.48	0.51
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.		4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.					4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.							3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	264	375	506	666	845	1040	1460
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ	533-0502	КОМПЛ.			5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.						5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.	5						

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-3-8	24-3-9	24-3-10	24-3-11	24-3-12	24-3-13	24-3-14
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОМПЛ.		4	4	4			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0509	КОМПЛ.					4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.							3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.51	0.71	1.17	1.06	1.04	0.8	1.16
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	630-0151	ШТ.			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.						5	5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.	5						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	145.08	161.2	192.2	272.8	352.16	332.32	437.72
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	21.76	24.18	28.83	40.92	52.82	49.85	65.66
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	749	797	920	1030	1290	1300	1480
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	772.27	934.67	1294.63	1357.36	1771.05	1769.22	1806.34
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	142.71	170.43	239.43	236.67	317.79	316	314.1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	145.08	161.2	192.2	272.8	352.16	332.32	437.72
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1666.35	1892.87	2406.83	2660.16	3413.21	3401.54	3724.06
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	828.49	668.79	1015.11	943.56	953.35	770.83	1045.61
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	116.99	93.27	144.89	134.16	133.72	106.17	143.52

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРА	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ				
			700	800	900	1000	1200
			24-3-15	24-3-16	24-3-17	24-3-18	24-3-19
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2070	2330	2810	3080	3810
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	355.03	395.37	464.84	505.29	605.03
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	201	240	279		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				316	395
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	592	623	805	927	1150
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч	13.5	24.1	36	36	31
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 м ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	32.5	32.5	40	40	47.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	23.45	27.51	31.05	41.53	49.52
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.57	0.6	0.63	0.73	0.88
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.		3	3		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.				3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	1900	2490	3120	3860	5580
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.		4	4	4	4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.	3				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0511	КОМПЛ.		3	3		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-3-15	24-3-16	24-3-17	24-3-18	24-3-19
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0512	КОМПЛ.				3	3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	1.63	2.44	0.22	0.33	0.33
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 800 ММ	610-3010	Т			3.02	4.08	7.17
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	5				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.		4	4	4	4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	512.12	659.68	822.12	1055.24	1388.8
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	76.82	98.95	123.32	158.29	208.32
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1730	1940	2370	2600	3220
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2132.59	2456.4	2926.9	4052.54	5014.13
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	375.42	426.56	499.86	550.36	667.86
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	512.12	659.68	822.12	1055.24	1388.8
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4374.71	5056.08	6119.02	7707.78	9622.93
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	1351.33	1919.77	2241.62	2965.7	4772.55
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	189.38	269.8	318.08	423.82	694.85

ТАБЛИЦА 24-4. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ПОДЪЕМ НА ВЫСОТУ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ. 03.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			50	70	80	100	125	150	200
			24-4-1	24-4-2	24-4-3	24-4-4	24-4-5	24-4-6	24-4-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	414	418	426	439	507	571	626
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	85.71	85.75	85.8	85.84	117.34	117.64	127.85
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	22	22	22	22	41	41	50.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	72	76	83.7	96.5	97.2	151	168
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	12.5	12.5	12.5	12.5	15	15	15
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	25	25	25	25	30	30	30
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.67	3.8	3.93	4.06	4.06	4.98	7.73
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.27	0.24	0.24	0.2	1.58
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.09	0.16
ВОДА ВОДОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	10	19	26	39	61	88	168
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ	533-0499	КОМПЛ.	5	5	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ	533-0500	КОМПЛ.				5	5	5	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5					5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.			5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.						5	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-4-1	24-4-2	24-4-3	24-4-4	24-4-5	24-4-6	24-4-7
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К. НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.							5
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11	0.21	0.26
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 15 ММ	630-0148	ШТ.	5	5	5				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	630-0149	ШТ.				5	5	5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5					5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.						5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.							5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	28.64	30.38	32.24	37.08	38.44	50.96	66.71
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	4.3	4.56	4.84	5.56	5.77	7.64	10.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	330	334	343	359	411	474	520
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	275.51	278.36	283.73	292.56	428.86	466.36	538.8
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	72.68	72.72	72.76	72.8	103.17	103.44	114.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	28.64	30.38	32.24	37.08	38.44	50.96	66.71
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	634.15	642.74	658.97	688.64	878.3	991.32	1125.51
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	289.46	295.97	329.68	369.39	388.9	478.45	665.87
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	39.03	40	44.55	50.36	53.28	66.25	92.6

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			250	300	350	400	450	500	600
			24-4-8	24-4-9	24-4-10	24-4-11	24-4-12	24-4-13	24-4-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	728	812	919	1010	1290	1300	1490
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	145.29	155.6	211.79	208.44	278.84	277.28	271.1
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	59.6	68.7					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч			108	105	143	142	142
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	207	260	224	306	360	376	408
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч				10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	32.8	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	48.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	7.86	11.53	12.71	11.66	15.59	13.89	16.38
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	1.17	2.71	2.68	2.3	3.36	3.32	3.24
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.15	0.14	0.17	0.26	0.28	0.27	0.37
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.		4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.					4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.							3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	264	375	506	666	845	1040	1460
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ	533-0502	КОМПЛ.			5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.						5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.	5						

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-4-8	24-4-9	24-4-10	24-4-11	24-4-12	24-4-13	24-4-14
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОПЛ.		4	4	4			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0509	КОПЛ.					4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОПЛ.							3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.51	0.71	1.17	1.06	1.04	0.8	1.16
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГМ/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	630-0151	ШТ.			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.						5	5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.	5						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		106.02	125.24	127.72	194.68	235.6	255.44	359.6
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ.		15.9	18.79	19.16	29.2	35.34	38.32	53.94
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ.		609	686	759	854	1080	1090	1250
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		636.4	732.99	1100.44	1142.45	1509.84	1512.09	1531.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ.		130.97	142.08	217.55	213.4	286.88	285.09	280.62
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ.		106.02	125.24	127.72	194.68	235.6	255.44	359.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ.		1351.42	1544.23	1987.16	2191.13	2825.44	2857.53	3140.61
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		828.49	668.79	1015.11	943.56	953.35	770.83	1045.61
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ.		116.99	93.27	144.89	134.16	133.72	106.17	143.52

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ				
			700	800	900	1000	1200
			24-4-15	24-4-16	24-4-17	24-4-18	24-4-19
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1730	1950	2390	2690	3240
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	323.95	356.24	419.58	460.07	547.46
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	170	201	234		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				271	332
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	448	482	662	775	965
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч	13.5	24.1	36	36	31.3
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	32.5	32.5	40	40	47.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	23.19	27.12	30.26	40.87	66.02
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.45	0.47	0.54	0.62	0.75
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.		3	3		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.				3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	1900	2490	3120	3860	5580
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.		4	4	4	4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.	3				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0511	КОМПЛ.		3	3		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-4-15	24-4-16	24-4-17	24-4-18	24-4-19
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0512	КОМПЛ.				3	3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	1.63	2.44	0.22	0.33	0.33
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 800 ММ	610-3010	Т			3.02	4.08	7.17
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	5				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.		4	4	4	4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	420.36	567.92	729.12	682	1326.8
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	63.05	85.19	109.37	102.3	199.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1450	1630	2020	2280	2750
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1805.01	2071.53	2495.87	3507.52	4287.72
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	335.67	376.53	442.02	492.56	592.17
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	420.36	567.92	729.12	682	1326.8
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3675.37	4269.45	5244.99	6469.52	8364.52
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1351.33	1919.77	2241.62	2965.7	4772.55
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	189.38	269.8	318.08	423.82	694.85

ТАБЛИЦА 24-5. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЕ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В КАНАЛЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			300	350	400	450	500	600
			24-5-1	24-5-2	24-5-3	24-5-4	24-5-5	24-5-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	922	1100	1150	1430	1440	1710
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	176.01	223.39	223.57	293.93	294.13	295.25
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	88.9					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч		119	119	156	156	156
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	334	363	395	442	451	564
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч			9.9	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 м ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 м ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	32.8	39.8	39.8	51.5	51.6	51.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	12.16	14.54	15.07	22.53	22.53	25.94
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	1.55	1.49	2.06	4.13	4.02	3.41
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.23	0.25	0.48	0.48	0.48	0.51
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.	4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.				4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.						3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	375	506	666	845	1040	1460
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0526	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ	533-0527	КОМПЛ.		5	5	5		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-5-1	24-5-2	24-5-3	24-5-4	24-5-5	24-5-6
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0528	КОМПЛ.					5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0532	КОМПЛ.	4	4	4			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0534	КОМПЛ.				4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0535	КОМПЛ.						3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	1.46	2.42	2.09	2.98	3.19	4.41
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	630-0151	ШТ.		5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.					5	5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		205.84	262.88	288.92	383.16	406.72	612.56
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ.		30.88	39.43	43.34	57.47	61.01	91.88
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ.		781	926	968	1200	1210	1450
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ.		910.19	1278.19	1309.88	1668.55	1675.33	1757.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ.		164.49	232.18	232.34	305.46	305.6	306.62
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ.		205.84	262.88	288.92	383.16	406.72	612.56
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ.		1897.03	2467.07	2566.8	3251.71	3292.05	3819.57
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)	РУБ.		1161.6	1833.71	1619.05	2235.18	2345.93	3192.52
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ.		166.89	267.39	235.2	324.59	340.99	462.91

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			700	800	900	1000	1200	1400
			24-5-7	24-5-8	24-5-9	24-5-10	24-5-11	24-5-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2050	2380	2810	3120	3680	4380
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	340.11	374.33	439.05	474.07	568.11	685.18
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	185	219	253			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				279	345	412
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	679	809	965	1110	1230	1400
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч	18.3	33.2	36	44.3	37.6	45.8
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	32.5	32.5	40	45	47.5	60
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1	89.4
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	26.72	27.38	31.7	43.89	89.21	104.28
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	4.35	2.96	3.82	5.48	5.55	6.69
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.62	0.65	0.69	0.79	1.02	1.14
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.	3					
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.		3	3			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.				3	3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	1900	2490	3120	3860	5580	7600
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0528	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0529	КОМПЛ.		4	4	4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0531	КОМПЛ.						4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0535	КОМПЛ.	3					

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-5-7	24-5-8	24-5-9	24-5-10	24-5-11	24-5-12
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0536	КОПЛ.		3	3			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0537	КОПЛ.				3	3	3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800	610-3009	Т	5.08	4.05	0.7	0.89		
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 800	610-3010	Т			4.7	6.53	21.48	34.5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.		4	4	4	4	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.						4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	760.12	1023	1339.2	1512.8	1884.8	2219.6
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	114.02	153.45	200.88	226.92	282.72	332.94
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1740	2030	2400	2670	3120	3700
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	2081.18	2435.99	2843.95	3839.47	4624.49	5488.13
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	355.93	399.64	466.77	507.76	615.76	740.45
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	760.12	1023	1339.2	1512.8	1884.8	2219.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4581.3	5488.99	6583.15	8022.27	9629.29	11407.73
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	3628.34	3000.96	3570.14	4825.9	12988.84	20713.19
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	528.29	429.28	514.65	697.69	1922.13	3079.9

ТАБЛИЦА 24-6. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В КАНАЛЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			300	350	400	450	500	600
			24-6-1	24-6-2	24-6-3	24-6-4	24-6-5	24-6-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	987	1180	1230	1540	1540	1850
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	187.87	238.73	238.17	313.39	313.39	315.85
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	99.5					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч		133	133	175	175	176
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	336	365	398	447	457	570
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч			10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	51.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	15.98	18.6	16.9	23.32	23.32	27.77
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	3.54	3.54	3.01	4.43	4.38	4.32
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.23	0.25	0.48	0.48	0.48	0.51
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.	4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.				4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.						3
ВОДА ВОДOPРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	375	506	666	845	1040	1460
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0526	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ	533-0527	КОМПЛ.		5	5	5		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-6-1	24-6-2	24-6-3	24-6-4	24-6-5	24-6-6
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0528	КОМПЛ.					5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0532	КОМПЛ.	4	4	4			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0534	КОМПЛ.				4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0535	КОМПЛ.						3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	1.46	2.42	2.09	2.98	3.19	4.41
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	630-0151	ШТ.		5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.					5	5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	207.08	262.88	288.92	386.88	410.44	617.52
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	31.06	39.43	43.34	58.03	61.57	92.63
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	830	988	1030	1280	1280	1560
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	981.62	1387.21	1417.45	1813.53	1820.8	1910.92
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	177.29	251.32	250.81	330.16	330.16	332.77
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	207.08	262.88	288.92	386.88	410.44	617.52
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2018.7	2638.09	2736.37	3480.41	3511.24	4088.44
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	1161.6	1833.71	1619.05	2235.18	2345.93	3192.52
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	166.89	267.39	235.2	324.59	340.99	462.91

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			700	800	900	1000	1200	1400
			24-6-7	24-6-8	24-6-9	24-6-10	24-6-11	24-6-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2220	2580	3050	3380	4020	4790
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	366.06	406.14	475.61	509.05	619.18	746.95
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	210	249	288			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				317	394	472
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	687	824	987	1130	1260	1440
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч	18.3	33.2	44.3	44.3	37.6	45.8
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	32.5	32.5	40	40	47.5	60
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1	89.4
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	29.61	32.88	36.42	49.91	95.5	109.65
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78	9.48
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.63	0.65	0.69	0.79	1.02	1.13
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.	3					
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.		3	3			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.				3	3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	1900	2490	3120	3860	5580	7600
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0528	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0529	КОМПЛ.		4	4	4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0531	КОМПЛ.						4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0535	КОМПЛ.	3					

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-6-7	24-6-8	24-6-9	24-6-10	24-6-11	24-6-12
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0536	КОМПЛ.		3	3			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0537	КОМПЛ.				3	3	3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	5.08	4.05	0.7	0.89		
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 800 ММ	610-3010	Т			4.7	6.53	21.48	34.5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.		4	4	4	4	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.						4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	762.6	1025.48	1285.88	1517.76	1860	2239.44
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	114.39	153.82	192.88	227.66	279	335.92
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1880	2190	2590	2880	3400	4030
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2274.51	2673.69	3130.51	4216.64	5131.38	6108.7
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	388.79	439.69	512.99	554.15	680.37	818.87
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	762.6	1025.48	1285.88	1517.76	1860	2239.44
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4917.11	5889.17	7006.39	8614.4	10391.38	12378.14
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	3628.34	3000.96	3570.14	4825.9	12988.84	20713.19
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	528.29	429.28	514.65	697.69	1922.13	3079.9

ТАБЛИЦА 24-7. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ПОДЪЕМ НА ВЫСОТУ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ. 03.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ.
04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.
05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			300	350	400	450	500	600
			24-7-1	24-7-2	24-7-3	24-7-4	24-7-5	24-7-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	850	1030	1060	1330	1340	1620
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	173.58	221.65	224.8	289.13	289.13	290.68
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	85.3					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч		116	116	151	151	151
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	276	303	324	372	385	497
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч			10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	20	23.8	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	51.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	15.72	18.34	16.38	22.53	22.53	27.25
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	3.54	3.54	3.01	4.43	4.38	4.32
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.14	0.17	0.26	0.28	0.27	0.37
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.	4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.				4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.						3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	375	506	666	845	1040	1460
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0526	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ	533-0527	КОМПЛ.		5	5	5		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-7-1	24-7-2	24-7-3	24-7-4	24-7-5	24-7-6
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0528	КОМПЛ.					5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0532	КОМПЛ.	4	4	4			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0534	КОМПЛ.				4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0535	КОМПЛ.						3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	1.46	2.42	2.09	2.98	3.19	4.41
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	630-0151	ШТ.		5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.					5	5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	172.36	225.68	245.52	314.96	368.28	572.88
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	25.85	33.85	36.83	47.24	55.24	85.93
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	720	863	892	1110	1120	1370
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	851.81	1218.99	1252.1	1584.14	1593.45	1675.76
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	161.6	229.48	231.97	299.2	299.2	300.61
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	172.36	225.68	245.52	314.96	368.28	572.88
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1744.17	2307.67	2389.62	3009.1	3081.73	3618.64
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1161.6	1833.71	1619.05	2235.18	2345.93	3192.52
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	166.89	267.39	235.2	324.59	340.99	462.91

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРА	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			700	800	900	1000	1200	1400
			24-7-7	24-7-8	24-7-9	24-7-10	24-7-11	24-7-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1930	2200	2630	2940	3450	4110
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	331.84	364.93	427.35	460.88	553.88	662.36
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	176	208	240			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				269	329	388
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	601	679	840	969	1080	1240
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	МАШ.-Ч	18.3	33.2	44.3	44.3	37.6	45.7
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	32.5	32.5	40	40	47.5	60
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ, ПОДАЧА 50 М ³ /Ч, НАПОР 50 М	190101	МАШ.-Ч	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1	89.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	28.95	32.23	35.63	49.39	94.58	108.47
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78	9.48
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.45	0.48	0.54	0.62	0.68	0.75
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.	3					
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.		3	3			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.				3	3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	1900	2490	3120	3860	5580	7600
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0528	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0529	КОМПЛ.		4	4	4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0531	КОМПЛ.						4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0535	КОМПЛ.	3					

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-7-7	24-7-8	24-7-9	24-7-10	24-7-11	24-7-12
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0536	КОМПЛ.		3	3			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0537	КОМПЛ.				3	3	3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	5.08	4.05	0.7	0.89		
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 800 ММ	610-3010	Т			4.7	6.53	21.48	34.5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.		4	4	4	4	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0154	ШТ.						4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	711.76	930	1252.4	1438.4	1760.8	2095.6
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	106.76	139.5	187.86	215.76	264.12	314.34
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1640	1870	2240	2510	2930	3460
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1963.77	2271.04	2674.56	3636.24	4371.06	5148.04
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	345.07	387.02	451.31	492.56	596.89	710.84
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	711.76	930	1252.4	1438.4	1760.8	2095.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4315.53	5071.04	6166.96	7584.64	9061.86	10703.64
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	3628.34	3000.96	3570.14	4825.9	12988.84	20713.19
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	528.29	429.28	514.65	697.69	1922.13	3079.9

02. БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ТАБЛИЦА 24-8. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.СПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В ТРАНШЕЮ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В ТРАНШЕЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ. 06.ИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ. 07.ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ				
			50	70	80	100	125
			24-8-1	24-8-2	24-8-3	24-8-4	24-8-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	619	632	671	722	812
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	94.56	94.56	94.56	95.42	108.72
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	85.5	89.2	99.1	148	164
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	12.5	12.5	12.5	12.5	15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	187.33	187.33	187.33	189.95	222.7
МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	101-0595	Т	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4
БИТУМОПЕРЛИТОВЫЕ СКОРЛУПЫ	(101-9013)	КОМПЛ.	111	111	111	111	111
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9060)	М	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.02	0.02	0.02	0.25	0.27
ВОДА ВОДOPРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	8	16	20	32	50
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5	5	5	5

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-8-1	24-8-2	24-8-3	24-8-4	24-8-5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	6	6	6	6	6
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.03	0.04	0.04	0.07	0.08
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ (ГОСТ 19170-73 С ИЗМ. 3) МАРКИ Т-10	610-4011	М ²	150	154	184	177	205
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА	630-0150	ШТ.	5	5	5	5	5
ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0161	ШТ.	6	6	6	6	6
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ		ШТ.	6	6	6	6	6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	19.47	20.09	21.58	33.98	39.18
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	2.92	3.01	3.24	5.1	5.88
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	492	508	540	589	661
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	424.87	428.05	436.57	481.24	535.17
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	88.66	88.66	88.66	89.44	101.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	19.47	20.09	21.58	33.98	39.18
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	936.34	956.14	998.15	1104.22	1235.35
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	907.68	921.75	978.45	984.73	1065.86
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	127.26	129.36	137.86	138.81	150.19

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ				
			150	200	250	300	400
			24-8-6	24-8-7	24-8-8	24-8-9	24-8-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	845	930	1170	1300	1620
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	139.72	154.55	191.99	205.82	259.29
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	51.3	63.6	82.5		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч				94.6	127
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	204	244	360	383	473
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	15	15.8	17.5	17.5	20
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	222.7	227.94	279.03	284.27	340.6
МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	101-0595	Т	0.3	0.4	0.4	0.6	0.7
БИТУМОПЕРЛИТОВЫЕ СКОРЛУПЫ	(101-9013)	КОМПЛ.	83	83	83	83	82
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9060)	М	1000	1000	1000	990	990
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.31	0.3	0.33	0.33	0.6
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.				5	5
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	70	126	196	282	502
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.				4	4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	6				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.		6	6		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОМПЛ.				5	5

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-8-6	24-8-7	24-8-8	24-8-9	24-8-10
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТРОМ ДО 800	610-3009	Т	0.14	0.21	0.33	0.65	0.8
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ (ГОСТ 19170-73 С ИЗМ. 3) МАРКИ Т-10	610-4011	М2	169	213	240	316	376
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.				4	4
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0161	ШТ.	6				
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0162	ШТ.		6	6		
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	44.39	61.5	88.91	96.84	156.24
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	6.66	9.23	13.34	14.53	23.44
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	696	771	1010	1090	1370
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	763.32	882.21	1156.24	1365.67	1746.58
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	135.39	151.14	188.64	220.55	280.94
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	44.39	61.5	88.91	96.84	156.24
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1503.71	1714.71	2255.15	2552.51	3272.82
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	1015.15	1300.12	1429.21	1355.95	1588.62
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	143.37	183.59	202.95	190.5	224.61

03. БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ТАБЛИЦА 24-9. ПРОКЛАДКА ПОДАЮЩИХ И ОБРАТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В ТРАНШЕЮ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В ТРАНШЕЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ. 06.ИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ. 07.ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ			
			50	70	80	100
			24-9-1	24-9-2	24-9-3	24-9-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	726	744	774	858
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	94.99	94.99	95.85	97.15
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	20.3	20.3	20.3	20.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	85.6	89.2	108	148
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	12.5	12.5	12.5	12.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	188.64	188.64	191.26	195.19
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-30	101-0009	Т	0.26	0.27	0.32	0.3
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М ²	66.6	68.2	71.3	78.6
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ IV ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	0.91	0.93	1.11	1.04
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М ²	164	170	174	224
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.02	0.02	0.02	0.25
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	8.76	16.8	20.9	32.9
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	КОМПЛ.	111	111	111	111
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	533-0501	КОМПЛ.	5	5	5	5

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-9-1	24-9-2	24-9-3	24-9-4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	6	6	6	6
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	0.3	0.3	0.31	0.4
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.03	0.04	0.04	0.07
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА	630-0150	ШТ.	5	5	5	5
ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ						
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0161	ШТ.	6	6	6	6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	21.45	24.18	25.54	38.07
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	3.22	3.63	3.83	5.71
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	575	591	619	695
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	426.27	429.36	448.15	486.48
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	89.05	89.05	89.84	91.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	21.45	24.18	25.54	38.07
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1022.72	1044.54	1092.69	1219.55
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	951.5	964.92	985.59	1085.93
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	129.98	131.74	136.36	147.21

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ			
			125	150	200	250
			24-9-5	24-9-6	24-9-7	24-9-8
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	968	975	1100	1360
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	110.01	148.31	155.47	197.36
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	20.3	58.6	63.6	88.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	162	204	244	351
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	15	15	15	17.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	226.63	226.63	233.18	277.72
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-30	101-0009	Т	0.35	0.28	0.35	0.39
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М ²	91	75.2	84	106
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	1.21	1	1.21	1.39
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М ²	258	205	275	318
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.27	0.31	0.3	0.33
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	51	70.8	127	197
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	КОМПЛ.	111	83	83	83
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ.	533-0501	КОМПЛ.	5	5	5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	6	6		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-9-5	24-9-6	24-9-7	24-9-8
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	533-0506	КОМПЛ.			6	6
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	0.46	0.37	0.48	0.56
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.08	0.14	0.21	0.33
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0150	ШТ.	5	5	5	5
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0161	ШТ.	6	6		
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	630-0162	ШТ.			6	6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	45.26	48.11	65.47	97.09
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	6.79	7.22	9.82	14.56
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	780	797	901	1130
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	537.38	812.87	885.07	1183.44
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	102.47	144.6	152.06	194.63
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	45.26	48.11	65.47	97.09
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1362.64	1657.98	1851.54	2410.53
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	1169.51	1098.34	1395.77	1581.77
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	158.43	149.89	190.84	215.66

ТАБЛИЦА 24-10. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В ТРАНШЕЮ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В ТРАНШЕЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ. 06.ИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ. 07.ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПОДАЮЩИХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			300	400	450	500	600	700	800
			24-10-1	24-10-2	24-10-3	24-10-4	24-10-5	24-10-6	24-10-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1500	1880	2180	2270	2590	2950	3640
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	207.97	261.01	339.15	340.88	346.18	414.97	453.73
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	94.6	127	170	170	174	208	242
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	383	473	498	524	593	625	895
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	17.5	20	27.5	27.5	27.5	32.5	32.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	290.82	345.84	429.68	434.92	438.85	529.24	543.65
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-30	101-0009	Т	0.5	0.6	0.6	0.65	0.7	0.75	0.92
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М ²	140	167	168	186	187	210	263
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	1.8	1.98	2.12	2.35	2.5	2.67	3.28
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М ²	356	429	446	506	591	664	741
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	990	990	1000	1000	1000	1000	990
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.33	0.6	0.67	0.66	1.01	1.08	1.86
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.	5	5					
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.			5	5			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.					4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.							4
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	283	504	638	788	1130	1540	2010
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	КОМПЛ.	83	82	82	82	83	83	83
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.	4	4	4				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.				4	4	4	4

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-10-1	24-10-2	24-10-3	24-10-4	24-10-5	24-10-6	24-10-7
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОМПЛ.	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0509	КОМПЛ.			5	5			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.					4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0511	КОМПЛ.							4
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	0.63	0.75	0.78	0.9	1	1.17	1.31
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.65	0.83	0.69	0.78	0.91	1.02	2.26
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.	4	4	4				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.				4	4	4	4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	110.36	173.6	189.72	210.8	280.24	312.48	456.32
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	16.55	26.04	28.46	31.62	42.04	46.87	68.45
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1250	1560	1790	1890	2130	2450	3050
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1372.22	1751.82	2197.64	2225.24	2318.11	2702.47	3200.68
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	222.52	282.51	368.78	370.36	376.66	451.34	499.19
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	110.36	173.6	189.72	210.8	280.24	312.48	456.32
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2732.58	3485.42	4177.36	4326.04	4728.35	5464.95	6707
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1452.87	1725.31	1692.92	1903.57	2152.26	2395.2	3506.54
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	194.69	230.82	224.03	252.53	281.9	313.69	469.75

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПОДАЮЩИХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ			ОБРАТНЫХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ			
			900	1000	1200	300	400	450	500
			24-10-8	24-10-9	24-10-10	24-10-11	24-10-12	24-10-13	24-10-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4070	4720	5720	1370	1710	2010	2080
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	534.46	686.64	803.96	205.82	257.56	334.83	335.7
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	285			94.6	127	170	170
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч		432	509				
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	941	1270	1660	383	473	505	524
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	40	40	47.5	17.5	20	27.5	27.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	635.35	651.07	750.63	284.27	335.36	416.58	419.2
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-30	101-0009	Т	1.01	1.15	1.33	0.4	0.49	0.53	0.56
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М ²	288	327	379	116	143	151	163
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	3.59	4.07	4.71	1.44	1.74	1.88	2.02
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М ²	817	896	1060	167	213	236	262
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	990	990	990	990	990	1000	1000
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	2.24	2.47	2.93	0.33	0.6	0.67	0.66
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ.				5	5		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ.						5	5
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.	4						
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.		4	4				
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	2550	3140	4520	283	503	638	788
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	КОМПЛ.	83	83	83	83	82	82	82
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	533-0503	КОМПЛ.				4	4	4	4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	4	4	4				

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-10-8	24-10-9	24-10-10	24-10-11	24-10-12	24-10-13	24-10-14
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	533-0507	КОМПЛ.				5	5		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	533-0509	КОМПЛ.						5	5
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 ММ	533-0511	КОМПЛ.	4						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0512	КОМПЛ.		4	4				
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	1.44	1.58	1.96	0.3	0.38	0.41	0.46
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	2.81	4.26	6.37	0.65	0.83	0.69	0.78
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	630-0152	ШТ.				4	4	4	4
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.	4	4	4				
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		595.2	739.04	1205.28	107.14	173.6	184.76	199.64
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ.		89.28	110.86	180.79	16.07	26.04	27.71	29.95
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ.		3400	4000	4810	1150	1430	1670	1720
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		3672.41	6095.67	7307.51	1365.67	1741.34	2190.56	2209.52
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ.		587.81	780.68	915.19	220.55	279.37	364.85	365.64
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ.		595.2	739.04	1205.28	107.14	173.6	184.76	199.64
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ.		7667.61	10834.71	13322.79	2622.81	3344.94	4045.32	4129.16
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.) В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ.		4026.54	5213.8	6982.54	1129.86	1371.24	1355.81	1479.54
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ.		544.38	715.17	973.06	154.16	187.99	182.77	200.01

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ОБРАТНЫХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			600	700	800	900	1000	1200
			24-10-15	24-10-16	24-10-17	24-10-18	24-10-19	24-10-20
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2360	2690	3350	3760	4380	5330
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	339.15	410.22	448.54	528.41	679.73	803.53
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	170	208	242	285		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч					432	509
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	592	625	895	941	1270	1660
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ), 5 М ³ /МИН	050102	МАШ.-Ч	27.5	32.5	32.5	40	40	47.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	429.68	514.83	527.93	617.01	630.11	749.32
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-30	101-0009	Т	0.6	0.66	0.84	0.94	1.06	1.23
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М ²	165	186	240	265	304	356
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	2.17	2.34	2.96	3.34	3.74	4.4
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М ²	312	354	401	448	496	591
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	1000	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	1.01	1.08	1.86	2.24	2.47	2.93
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ.	4	4				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ.			4	4		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ.					4	4
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	М ³	1130	1540	2010	2550	3140	4220
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	КОМПЛ.	83	83	83	83	83	83
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИМАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	533-0504	КОМПЛ.	4	4	4	4	4	4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ	533-0510	КОМПЛ.	4	4				

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-10-15	24-10-16	24-10-17	24-10-18	24-10-19	24-10-20
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250	533-0511	КОМПЛ.			4	4		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243 ДО 698 К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ	533-0512	КОМПЛ.					4	4
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	0.55	0.63	0.71	0.79	0.88	1.04
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800	610-3009	Т	0.91	1.02	2.26	2.81	4.26	6.37
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0153	ШТ.	4	4	4	4	4	4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	255.44	305.04	446.4	586.52	731.6	1240
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	38.32	45.76	66.96	87.98	109.74	186
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1960	2230	2810	3140	3700	4520
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2278.48	2688.06	3184.96	3654.07	6074.71	7306.2
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	368.78	447.02	494.47	582.3	774.39	914.8
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	255.44	305.04	446.4	586.52	731.6	1240
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4493.92	5223.1	6441.36	7380.59	10506.31	13066.2
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	1726.03	1904.04	2971.78	3454	4596.22	6216.84
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	230.09	253.96	404.89	475.96	640.5	879.49

04. КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ

ТАБЛИЦА 24-11. УСТАНОВКА САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ.СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ С ОПУСКАНИЕМ В КАНАЛ ИЛИ ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ. 03.ВЫВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ СТАКАНА КОМПЕНСАТОРА. 04.ПРИВАРКА КОМПЕНСАТОРА К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЕНСАТОР

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			100	150	200	250	300	350
			24-11-1	24-11-2	24-11-3	24-11-4	24-11-5	24-11-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.05	4.83	6.9	11.4	12	13.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.94	1.42	2.32	2.34	3.2
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч		0.87	1.3	2.17	2.17	3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	0.79	1.68	2.13	3.75	4.13	3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.22	0.35	0.47	0.52	0.62
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	(630-0163)	ШТ.	1					
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	(630-0164)	ШТ.		1				

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			100	150	200	250	300	350
			24-11-1	24-11-2	24-11-3	24-11-4	24-11-5	24-11-6
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	(630-0165)	ШТ.			1			
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	(630-0166)	ШТ.				1		
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	(630-0167)	ШТ.					1	
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	(630-0168)	ШТ.						1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.74	1.04	1.75	2.38	2.9	3.47
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.16	0.26	0.36	0.44	0.52
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.61	4.22	5.93	9.88	10.4	11.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.67	6.8	9.93	16.58	16.89	21.41
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	1.03	1.54	2.53	2.55	3.49
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.74	1.04	1.75	2.38	2.9	3.47
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.02	12.06	17.61	28.84	30.19	36.28

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			400	450	500	600	700	800
			24-11-7	24-11-8	24-11-9	24-11-10	24-11-11	24-11-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	15.2	18.3	19.2	23	26.4	29.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.23	4.08	4.14	5.21	6.12	7.02
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	3	3.83	3.83	4.83	5.67	6.5
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	4.38	4.88	5.25	5.63	6	6.38
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.69	0.75	0.94	1.14	1.35	1.59
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	(630-0169)	ШТ.	1					
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 500 ММ	(630-0170)	ШТ.		1	1			
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 600 ММ	(630-0172)	ШТ.				1		
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 700 ММ	(630-0173)	ШТ.					1	
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 800 ММ	(630-0174)	ШТ.						1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.41	4.9	5.46	6.65	8.47	10.29
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.66	0.74	0.82	1	1.27	1.54
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	12.9	16.2	16.8	20.1	23	25.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	22.42	28.01	28.45	35.16	40.87	46.56
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	3.51	4.43	4.49	5.65	6.65	7.63
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.41	4.9	5.46	6.65	8.47	10.29
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	39.73	49.11	50.71	61.91	72.34	82.65

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ			
			900	1000	1200	1400
			24-11-13	24-11-14	24-11-15	24-11-16
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	36.1	41.2	52	68
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	7.98	8.88	10.94	13.66
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	7.33	8.17	10	11.7
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	9.25	11.2	15	19.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.97	2.15	2.86	5.96
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 900 ММ	(630-0175)	ШТ.	1			
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 1000 ММ	(630-0176)	ШТ.		1		
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 1200 ММ	(630-0177)	ШТ.			1	
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ДИАМЕТРОМ 1400 ММ	(630-0178)	ШТ.				1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	13.76	15.13	19.47	28.02
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	2.06	2.27	2.92	4.2
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	31.4	36	45.6	58
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	54.07	60.83	75.56	92.35
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	8.65	9.63	11.86	14.66
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	13.76	15.13	19.47	28.02
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	99.23	111.96	140.63	178.37

05. КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ

ТАБЛИЦА 24-12. УСТАНОВКА П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ С ОПУСКАНИЕМ В КАНАЛ ИЛИ ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ. 03.СБОРКА КОМПЕНСАТОРА ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ГР. 6-20). 04.РАСТЯЖКА И ПРИВАРКА КОМПЕНСАТОРА К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЕНСАТОР

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			50	70	80	100	125	150	200
			24-12-1	24-12-2	24-12-3	24-12-4	24-12-5	24-12-6	24-12-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.8	3	3.11	3.11	4.49	6.95	8.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.06	0.06	0.66	1.05	1.09	1.39
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч				0.56	0.93	0.93	1.16
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	0.38	0.4	0.6	0.79	0.89	3.02	3.83
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.12	0.17	0.17	0.29	0.35	0.5	0.69
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ, ДЛИНА 6.3 ММ	(630-0179)	ШТ.	1						
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ, ДЛИНА 6.3 ММ	(630-0180)	ШТ.		1					
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ, ДЛИНА 6.3 ММ	(630-0181)	ШТ.			1				
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ, ДЛИНА 6.3 ММ	(630-0182)	ШТ.				1			

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-12-1	24-12-2	24-12-3	24-12-4	24-12-5	24-12-6	24-12-7
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 133 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ, ДЛИНА 10.5 ММ	(630-0183)	ШТ.					1		
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ, ДЛИНА 10.5 ММ	(630-0184)	ШТ.						1	
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ, ДЛИНА 10.5 ММ	(630-0185)	ШТ.							1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.4	0.52	0.62	0.74	0.95	1.31	1.9
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.08	0.09	0.11	0.14	0.2	0.28
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.32	2.38	2.6	2.58	3.4	6.09	7.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.38	0.44	0.58	4.33	6.77	8.36	10.54
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	0.05	0.05	0.71	1.13	1.17	1.49
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.4	0.52	0.62	0.74	0.95	1.31	1.9
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.1	3.34	3.8	7.65	11.12	15.76	20.24

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			250	300	350	400	450	500	600
			24-12-8	24-12-9	24-12-10	24-12-11	24-12-12	24-12-13	24-12-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	16.1	17.4	19.2	22.5	25.4	28	34.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.54	2.62	3.56	3.69	4.51	4.7	6.05
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	2.1	2.1	2.7	2.7	3.5	3.5	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч							4.2
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	6.75	7.43	5.4	7.88	8.78	9.45	10.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.32	1.59	2.61	2.99	3.07	3.64	5.61
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ	(300-9181)	ШТ.					1	1	1
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ, ДЛИНА 12.6 ММ	(630-0186)	ШТ.	1						
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ, ДЛИНА 12.6 ММ	(630-0187)	ШТ.		1					
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 377 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 9 ММ, ДЛИНА 20 ММ	(630-0188)	ШТ.			1				
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 426 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 9 ММ, ДЛИНА 20 ММ	(630-0189)	ШТ.				1			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.14	3.66	3.57	4.04	4.38	4.96	6.98
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.47	0.55	0.54	0.61	0.66	0.74	1.05
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	13.9	15	15.4	18.5	21.7	23.5	28.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	19.04	19.77	23.16	25.23	30.92	31.95	43.56
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.71	2.79	3.75	3.87	4.77	4.94	7.06
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.14	3.66	3.57	4.04	4.38	4.96	6.98
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	36.08	38.43	42.13	47.77	57	60.41	78.84

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			700	800	900	1000	1200	1400
			24-12-15	24-12-16	24-12-17	24-12-18	24-12-19	24-12-20
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	39.2	77.7	99.8	118	160	226
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	7.04	17.77	21.82	25.33	33.73	46.3
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч	5	14.2	16.9			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	МАШ.-Ч				19.2	24.4	31.1
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	10.8	11.5	16.6	20.2	27	35.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	6.2	10.82	14.93	18.6	28.3	46.11
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ	(300-9181)	ШТ.	1	1	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	8.08	10.69	13.39	17.11	22.94	39.56
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.21	1.6	2.01	2.57	3.44	5.93
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	31.8	62	79.4	93.3	124.7	173
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	50.54	123.72	151.28	220.5	285.78	374.76
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	8.26	21.43	26.11	30.16	39.72	53.64
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	8.08	10.69	13.39	17.11	22.94	39.56
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	90.42	196.41	244.07	330.91	433.42	587.32

06. ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА

ТАБЛИЦА 24-13. УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ С ОПУСКАНИЕМ В КАНАЛ ИЛИ ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ. 03.ПРИВАРКА ПАТРУБКОВ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ К ТРУБОПРОВОДУ.
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЛЕКТ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА, ММ						
			50	80	100	150	200	250	300
			24-13-1	24-13-2	24-13-3	24-13-4	24-13-5	24-13-6	24-13-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.73	2.76	3.05	5.15	7.33	10.4	13.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.38	0.63	0.65	0.92	1.41	1.8	2.44
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	0.34	0.56	0.56	0.75	1.16	1.48	1.92
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	0.38	0.6	0.79	1.68	2.13	3.75	4.13
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.22	0.26	0.52	0.76	0.96	1.59
ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА (300-9121)		КОМПЛ.	1	1	1	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.4	0.62	0.74	1.03	1.38	2.07	2.38
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.09	0.11	0.15	0.21	0.31	0.36
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.41	2.23	2.48	4.23	6.07	8.8	11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.52	4.13	4.3	6.35	9.46	12.76	16.4
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.41	0.69	0.7	0.99	1.51	1.92	2.59
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.4	0.62	0.74	1.03	1.38	2.07	2.38
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.33	6.98	7.52	11.61	16.91	23.63	29.78

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА, ММ					
			400	500	600	800	1000	1200
			24-13-8	24-13-9	24-13-10	24-13-11	24-13-12	24-13-13
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	17.8	27.6	35.4	60	81	106
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.6	4.59	6.13	10.83	14.35	18.32
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	2.88	3				
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч			4.05	6.6	9.3	11.8
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	4.38	5.25	5.63	6.38	11.2	16.9
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.17	4.81	6.31	12.84	15.33	19.78
ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА (300-9121)		КОМПЛ.	1	1	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.69	3.12	4.41	6.6	9.86	19.59
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.4	0.47	0.66	0.99	1.48	2.94
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	14.4	21.6	27.3	44.5	61.7	81.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	23.15	27.13	40.11	66.02	91.77	118.59
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	3.82	4.74	7.07	12.3	16.5	21.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.69	3.12	4.41	6.6	9.86	19.59
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	40.24	51.85	71.82	117.12	163.33	219.78

07. ГРЯЗЕВИКИ

ТАБЛИЦА 24-14. УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКА.

03.ПРИВАРКА ГРЯЗЕВИКА К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ГРЯЗЕВИК

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			200	250	300	350	400	450
			24-14-1	24-14-2	24-14-3	24-14-4	24-14-5	24-14-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.6	8.36	9.29	10.1	10.8	12.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.18	1.19	1.28	1.86	1.88	1.87
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	0.93	0.93	0.93	1.43	1.27	1.29
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	2.13	3.75	4.13	3	4.38	4.88
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.75	0.8	1.06	1.3	1.86	1.77
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА 219 ММ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР КОРПУСА 426 ММ	(630-0052)	ШТ.	1					
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА 273 ММ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР КОРПУСА 530 ММ	(630-0053)	ШТ.		1				
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА 325 ММ И ВЫШЕ	(630-0192)	КГ			390	480	723	671
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.75	2.38	2.9	3.47	4.24	4.65
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.26	0.36	0.44	0.52	0.64	0.7
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	5.28	7.05	7.78	7.97	8.81	10.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	8.01	9.16	9.68	12.28	12.78	13.15
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.24	1.26	1.34	1.96	1.96	1.95
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.75	2.38	2.9	3.47	4.24	4.65
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	15.04	18.59	20.36	23.72	25.83	28

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			500	600	700	800	900	1000
			24-14-7	24-14-8	24-14-9	24-14-10	24-14-11	24-14-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	14.8	16.9	20.6	27	29.9	41
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.27	2.72	3.44	4.88	4.88	7.08
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	МАШ.-Ч	1.53	1.86	2.22	3.18	3.18	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	МАШ.-Ч						4.67
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	МАШ.-Ч	5.25	5.63	6	6.38	9.25	11.2
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.25	2.61	3.69	5.17	5.17	7.32
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА 325 ММ И ВЫШЕ	(630-0192)	КГ	890	1030	1500	2120	2100	3050
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.46	6.65	8.46	10.29	13.76	15.13
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.82	1	1.27	1.54	2.06	2.27
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	11.8	13.3	15.8	20.1	23.1	31.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	15.38	18.07	21.65	29.39	31.34	49.5
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.36	2.83	3.55	5.05	5.05	8.18
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.46	6.65	8.46	10.29	13.76	15.13
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	32.64	38.02	45.91	59.78	68.2	95.83

РАЗДЕЛ 02.

ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. В настоящем разделе сборника содержатся нормы и расценки на работы, выполняемые при прокладке газопроводов, рассчитанных на давление до 1,2 МПа (12 кгс/см²).

1.2. В нормах и расценках учтены затраты на выполнение комплекса работ: основных, которые перечислены в "составе работ", и вспомогательных, сопутствующих и связанных с основными (подноска и опускание материалов в траншеи, установка и перестановка приспособлений, переходы в пределах рабочей зоны и др.)

1.3. Затраты на прокладку газопроводов, а также на установку фасонных частей и задвижек следует определять по нормам и расценкам сб. 22 "водопровод - наружные сети".

1.4. Затраты на земляные работы следует определять по нормам и расценкам сб. 1 "земляные работы".

1.5. В нормах и расценках приведены диаметры труб и арматуры по условному проходу. В случаях, когда проектом предусматриваются трубы или арматура диаметром, отличающемся от приведенного в нормах и расценках, следует применять нормы и расценки для труб или арматуры ближайшего диаметра.

1.6. В нормах и расценках учтена установка трубопроводной арматуры с ручным приводом. Затраты на установку арматуры с пневматическим, гидравлическим, электрическим и электромагнитным приводами следует определять по соответствующим сборникам расценок на монтаж оборудования.

1.7. Затраты на антикоррозионную изоляцию газопроводов в местах соединений их с арматурой, а также на изоляцию арматуры и на устройство колодцев, следует определять по нормам и расценкам сб. 22 "водопровод - наружные сети".

1.8. В нормах и расценках на врезку, отключение газопроводов и устройство байпасов под газом учтены условия, связанные с вредностью и сложностью производства работ.

1.9. Устройство вводов газопроводов в здания предусмотрено в готовые отверстия фундаментов или стен. Установка футляра (гильзы) с заделкой цементным раствором, а также заделка концов футляра смоляной паклей с заливкой битумом межтрубного пространства футляра нормами и расценками учтены.

1.10. В нормах и расценках табл. 103 и 104 на врезку газопроводов со снижением давления учтено выполнение работ на газопроводах давлением до 4,9 кПа (0,05 кгс/см²). При большем давлении к нормам и расценкам следует применять коэффициенты, приведенные в разд. 2 технической части.

1.11. Нормы и расценки не учитывают затраты по проверке качества сварных соединений физическими методами контроля: просвечивание

рентгеновскими или гамма-лучами, магнитографированием или ультразвуковой дефектоскопией. Указанные затраты следует определять по нормам и расценкам сб. 25 "магистральные и промышленные трубопроводы газонефтепродуктов".

1.12. Стоимостные показатели в таблицах даны для 1-го территориального района, принятого за базисный. При использовании этих показателей в других территориальных районах следует применять территориальные коэффициенты по п. 2.4 технической части настоящего раздела для затрат по эксплуатации строительных машин и по "общим положениям по применению СНиР-91" для затрат по материалам.

2. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	NN НОР-ТИВНЫХ ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ		
		К НОР-МАМ	К ЗА-РАБОТНОЙ ПЛАТЕ ТРУДА	К ЗАТ-РАТАМ ПО ЭК-ПЛУАТАЦИИ МАШИН
1	2	3	4	5
2.1. ВРЕЗКА "ШТУЦЕРОМ" В ГАЗОПРОВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ СВ. 4,9 КПА (0,05 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ, ММ:				
70-400	103	1,3	1,3	1,3
500-700	103	1,6	1,6	1,6
2.2. ВРЕЗКА "МУФТОЙ" В ГАЗОПРОВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ СВ. 4,9 КПА (0,05 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ, ММ:				
75-250	104	1,3	1,3	1,3
300-700	104	1,4	1,4	1,4
2.3. УСТАНОВКА ГАЗОВЫХ СВЕЧЕЙ НА ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ	110	1,17	1,17	
2.4. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ РАЙОНЫ (ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ СТОИМОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН):				
1, 2, 4, 7, 8, 34	ВСЕ ТАБЛИЦЫ			1
3, 5, 6, 11, 12, 13, 14, 22С, 40				1,01
9, 31, 32, 33, 35АБ				0,98

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5
10, 35БГ, 36, 37, 38, 39 41, 42, 43, 44				0,98
15, 16				1,04
24С				1,12
17, 19, 20				1,08
21С, 25С2, 27С				1,16
18				1,1
29С				1,55

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5
30С1				1,55
23С1-С8, 25С1				1,21
26С1				1,62
26С2				1,62
28С1				1,63
28С2				1,63
30С2				1,54
45				1,27

01. ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ

ТАБЛИЦА 24-101. УСТРОЙСТВО ЦОКОЛЬНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА С ОЧИСТКОЙ КОНЦОВ ТРУБ ОТ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ. 02. УСТАНОВКА ГНУТОГО ОТВОДА И СВАРКА ЕГО С ВВОДОМ. 03. ПРОКЛАДКА СТОЯКА С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЕМ В ЗАЩИТНУЮ ТРУБУ. 04. ЗАДЕЛКА ЗАЩИТНОЙ ТРУБЫ СМОЛЯНОЙ ПАКЛЕЙ И ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ. 05. УСТАНОВКА ФУТЛЯРА (ГИЛЬЗЫ) В ГОТОВОЕ ОТВЕРСТИЕ СТЕНЫ С ЗАДЕЛКОЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ. 06. ПРОКЛАДКА ГАЗОПРОВОДА В ФУТЛЯРЕ С УСТАНОВКОЙ, ПРИВАРКОЙ И ОКРАСКОЙ ОТВОДОВ. 07. УСТАНОВКА КРАНА С ПРИВАРКОЙ ФЛАНЦЕВ. 08. ЗАДЕЛКА КОНЦОВ ГИЛЬЗЫ СМОЛЯНОЙ ПАКЛЕЙ С ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ. 09. УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШКАФА С ПРОБИВКОЙ ГНЕЗД И УСТАНОВКОЙ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ. 10. ОКРАСКА ШКАФА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ГАЗОВЫЙ ВВОД

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ		
			50	80	100
			24-101-1	24-101-2	24-101-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	8.09	8.96	11.7
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.65	2.08	2.99
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	4.99	6.3	9.07
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.001	0.002	0.004
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	(103-0161)	М	1.76		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0176)	М		1.76	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0190)	М			1.89
ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛА- ДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.5 Т	201-0768	Т	0.03	0.03	0.03
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3, ДАВЛЕНИЕ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 100 ММ	300-0969	ШТ.			2
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	(402-9061)	М ³	0.01	0.02	0.02
ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	610-1005	КГ	0.7	1.5	2.9
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	610-1063	Т	0.002	0.003	0.003
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.004	0.009	0.024
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ И-200, ТОЛЩИНА 0.2 ММ	611-3016	М ²	0.42	0.734	0.734
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ МУФТОВЫЕ 1146БК ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И МАСЛА, ДАВЛЕНИЕ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 50 ММ	630-0088	ШТ.	1		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-101-1	24-101-2	24-101-3
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ МУФТОВЫЕ 1146БК ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И МАСЛА, ДАВЛЕНИЕ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 80 ММ	630-0089	ШТ.		1	
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 1148БК ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И МАСЛА, ДАВЛЕНИЕ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 100 ММ	630-0090	ШТ.			1
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ (630-0144) ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ		М	2.03		
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ (630-0145) ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ		М		2.03	
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ (630-0146) ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ		М			2.13
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.52	6.91	7.15
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.98	1.04	1.07
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.36	7.1	9.44
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	4.99	6.3	9.87
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.5	1.89	2.72
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.52	6.91	7.15
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	17.87	20.31	25.66
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	32.77	50	78.37
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	3.41	6.01	9.9

ТАБЛИЦА 24-102. УСТРОЙСТВО ПОДЗЕМНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА С ОЧИСТКОЙ КОНЦОВ ТРУБ ОТ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ. 02. УСТАНОВКА ФУТЛЯРА (ГИЛЬЗЫ) В ГОТОВОЕ ОТВЕРСТИЕ ФУНДАМЕНТА С ЗАДЕЛКОЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ. 03. ПРОКЛАДКА ВВОДА СО СВАРКОЙ С ГАЗОПРОВОДОМ. 04. ПРИВАРКА ЗАГЛУШКИ. 05. ЗАДЕЛКА КОНЦОВ ФУТЛЯРА СМОЛЯНОЙ ПАКЛЕЙ С ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ. 06. ВВАРКА ПАТРУБКА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ГАЗОВЫЙ ВВОД

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			100	200	250	300
			24-102-1	24-102-2	24-102-3	24-102-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.28	10.7	13.4	15.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.39	2.34	2.96	3.53
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	4.22	7.09	8.97	10.72
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.002	0.003	0.004	0.004
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	(103-0161)	М	5.1			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0190)	М	0.62	5.1		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0196)	М			5.1	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0203)	М		0.62		5.1
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 377 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0209)	М			0.62	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			100	200	250	300
			24-102-1	24-102-2	24-102-3	24-102-4
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 426 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0217)	М				0.75
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М 100	(402-9061)	М ³	0.02	0.03	0.04	0.04
ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	610-1005	КГ	3.4	5.05	5.8	6.5
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	610-1063	Т	0.001	0.003	0.003	0.004
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	610-3009	Т		0.003	0.005	0.008
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.87	2.12	2.79	3.47
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.13	0.32	0.42	0.52
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.92	8.76	10.8	13.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	4.22	7.09	8.97	10.72
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.27	2.13	2.69	3.22
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.87	2.12	2.79	3.47
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	10.01	17.97	22.56	27.29
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	4.7	9.29	11.63	14.7
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.73	1.42	1.78	2.23

02. ВРЕЗКА ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ

ТАБЛИЦА 24-103. ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ОБРЕЗКА ЗАГЛУШКИ НА ПРОКЛАДЫВАЕМОМ ГАЗОПРОВОДЕ. 02. ЗАГОТОВКА И ПОДГОНКА ПО МЕСТУ ПАТРУБКА (ШТУЦЕРА). 03. ВЫРЕЗКА ДВУХ ОТВЕРСТИЙ В СУЩЕСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВЫХ КАМЕР И ГЛИНЯНОЙ (ГЛИНОКИРПИЧНОЙ) ПЕРЕМЫЧКИ. 04. РАЗМЕТКА И ВЫРЕЗКА ОКНА НА ШТУЦЕРЕ. 05. ВЫРЕЗКА НА ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ ОКНА С ОСТАВЛЕНИЕМ ПЕРЕМЫЧКИ И ОБМАЗКОЙ ГЛИНОЙ. 06. ПРИВАРКА ШТУЦЕРА К ДЕЙСТВУЮЩЕМУ И ВНОВЬ ПРОЛОЖЕННОМУ ГАЗОПРОВОДАМ. 07. РУБКА ПЕРЕМЫЧКИ И ВЫБИВКА ОКНА В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ. 08. ЗАДЕЛКА ОКОН В ШТУЦЕРЕ И ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ СТАЛЬНОЙ НАКЛАДКОЙ НА АСБЕСТЕ И УСИЛИТЕЛЬНОЙ НАКЛАДКОЙ И ПРИВАРКОЙ ИХ К ГАЗОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ВРЕЗКА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, мм					
			до 70	80	100	125	150	200
			24-103-1	24-103-2	24-103-3	24-103-4	24-103-5	24-103-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	5.26	5.81	6.43	7.2	8.84	12.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	5.23	6.22	6.31	6.91	8.29	11.75
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	15.85	18.86	19.13	20.96	25.15	35.63
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 мм, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 мм	(103-0142)	м	0.56					
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 мм, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 мм	(103-0153)	м		0.56				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 мм, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 мм	(103-0159)	м			0.56			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 мм, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 мм	(103-0175)	м					0.56	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ					
			ДО 70	80	100	125	150	200
			24-103-1	24-103-2	24-103-3	24-103-4	24-103-5	24-103-6
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0188)	М						0.56
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 133 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	(103-9035)	М				0.56		
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000 ШТ.						0.06
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	51	51	51	51	51	102
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.18	2.26	2.27	2.59	2.64	3.73
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.33	0.34	0.34	0.39	0.4	0.56
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6	6.49	6.69	8.82	10.1	15.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	15.85	18.86	19.13	20.96	25.15	35.63
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	4.76	5.66	5.74	6.29	7.54	10.69
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.18	2.26	2.27	2.59	2.64	3.73
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	24.03	27.61	28.09	32.37	37.89	54.76
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2	5.85
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.88

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ					
			250	300	400	500	600	700
			24-103-7	24-103-8	24-103-9	24-103-10	24-103-11	24-103-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	15.5	18.6	23.6	24.7	27.8	28.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	13.91	16.67	21.12	22.03	25.05	25.78
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	42.18	50.57	64.06	66.81	75.98	78.21
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0196)	М	0.56					
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0203)	М		0.56				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 426 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0217)	М			1.11			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0227)	М				1.11		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0235)	М					1.11	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 720 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	(103-0244)	М						1.11
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000 ШТ.	0.06	0.06	0.06	0.1	0.1	0.13
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	102	102	102	181	181	229
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.009	0.009	0.009	0.012	0.012	0.015
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.99	4.72	5.07	6.73	7.28	8.04
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.6	0.71	0.76	1.01	1.09	1.21
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	18.5	22.3	28.5	29.6	33.5	34
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	42.18	50.57	64.06	66.81	75.98	78.21
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	12.65	15.17	19.22	20.04	22.79	23.46
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.99	4.72	5.07	6.73	7.28	8.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	64.67	77.59	97.63	103.14	116.76	120.25
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	5.85	5.85	5.85	7.81	7.81	9.76
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.88	0.88	0.88	1.17	1.17	1.46

ТАБЛИЦА 24-104. ВРЕЗКА МУФТОЙ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ЗАГОТОВКА И ПОДГОНКА ПО МЕСТУ МУФТЫ. 02.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В СУЩЕСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВОЙ КАМЕРЫ И ГЛИНЯНОЙ (ГЛИНОКИРПИЧНОЙ) ПЕРЕМЫЧКИ. 03.ОБРЕЗКА ЗАГЛУШКИ НА ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ. 04.УСТАНОВКА МУФТЫ С ПРИВАРКОЙ К ГАЗОПРОВОДУ. 05.РАЗБОРКА ПЕРЕМЫЧЕК И РЕЗИНОВОЙ КАМЕРЫ С ЗАДЕЛКОЙ ОКНА СТАЛЬНОЙ НАКЛАДКОЙ НА АСБЕСТЕ И ПРИВАРКОЙ К ГАЗОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ВРЕЗКА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			ДО 75	125	150	200
			24-104-1	24-104-2	24-104-3	24-104-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.37	4.19	6.5	9.14
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.09	3.79	5.79	8.08
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	9.37	11.51	17.55	24.5
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0153)	М	0.51			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	(103-0175)	М		0.51		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0188)	М			0.51	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0196)	М				0.51
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	1.4	3.55	6.4	11.3
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	1.91	3.16	4.03
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.2	0.29	0.47	0.6
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.84	4.79	7.44	11.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	9.37	11.51	17.55	24.5
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.81	3.45	5.27	7.35
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	1.91	3.16	4.03
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	14.55	18.21	28.15	39.63

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			250	300	500	700
			24-104-5	24-104-6	24-104-7	24-104-8
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	11.4	13.7	18.8	23
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	9.98	12.01	16.41	20.04
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	30.26	36.42	49.78	60.78
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0203)	М	0.5			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 377 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 9 ММ	(103-0212)	М		0.5		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0227)	М			0.76	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 720 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	(103-0244)	М				1.01
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000 ШТ.			0.02	0.03
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	17.7	25.4	28.3	60
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.83	7.73	7.56	9.88
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.87	1.16	1.13	1.48
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	13.8	16.7	24.5	28
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	30.26	36.42	49.78	60.78
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	9.08	10.93	14.93	18.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.83	7.73	7.56	9.88
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	49.89	60.85	81.84	98.66

03. ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ БЕЗ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

ТАБЛИЦА 24-105. ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАЗМЕТКА И ВЫРЕЗКА КОЗЫРЬКА. 02. ПРИВАРКА ПРОКЛАДЫВАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА К ДЕЙСТВУЮЩЕМУ. 03. ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ С ПРОМАЗКОЙ МЕСТА РЕЗКИ ГЛИНОЙ. 04. РУБКА ПЕРЕМЫЧКИ И ВЫБИВКА ОКНА В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ. 05. ЗАДЕЛКА ОКНА В ПРОКЛАДЫВАЕМОМ ГАЗОПРОВОДЕ СТАЛЬНОЙ НАКЛАДКОЙ (КОЗЫРЬКОМ) НА АСБЕСТОВОЙ ПРОКЛАДКЕ И ОБВАРИВАНИЕ КОЗЫРЬКА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ВРЕЗКА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ						
			25	32	40	50	70	80	100
			24-105-1	24-105-2	24-105-3	24-105-4	24-105-5	24-105-6	24-105-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.72	2.15	2.68	3.36	3.43	3.9	4.51
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.94	1.17	1.46	1.84	1.88	2.14	2.47
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.84	3.54	4.44	5.57	5.71	6.48	7.49
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2.5 ММ	(103-0131)	М	0.23						
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2.5 ММ	(103-0133)	М		0.23					
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 48 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2.5 ММ	(103-0135)	М			0.23				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0138)	М				0.23			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0142)	М					0.23		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0153)	М						0.24	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0159)	М							0.27
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	0.14	0.18	0.21	0.28	0.4	0.45	0.57
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.1	0.14	0.19	0.22	0.31	0.38	0.4
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.06
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.98	2.46	3.07	3.85	3.94	4.47	5.16
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	2.84	3.54	4.44	5.57	5.71	6.48	7.49
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.85	1.06	1.33	1.67	1.71	1.94	2.25
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.1	0.14	0.19	0.22	0.31	0.38	0.4
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.92	6.14	7.7	9.64	9.96	11.33	13.05

04. ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

ТАБЛИЦА 24-106. ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ВЫРЕЗКА ОКОН В ГАЗОПРОВОДЕ С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВЫХ КАМЕР И ПЕРЕМЫЧЕК. 02. РАЗМЕТКА И ВЫРЕЗКА КАТУШКИ ИЗ ГАЗОПРОВОДА. 03. УСТАНОВКА НА ДЕЙСТВУЮЩИЙ И ОТКЛЮЧАЕМЫЙ ГАЗОПРОВОДЫ ЗАГЛУШЕК НА СВАРКЕ. 04. РАЗБОРКА ПЕРЕМЫЧЕК И РЕЗИНОВЫХ КАМЕР С УСТАНОВКОЙ НА ОКНА НАКЛАДОК НА АСБЕСТЕ. 05. ПРИВАРКА НАКЛАДОК К ГАЗОПРОВОДУ ВНАХЛЕСТКУ. 06. ПРОВЕРКА МЕСТ СОЕДИНЕНИЙ МЫЛЬНОЙ ЭМУЛЬСИЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ОТКЛЮЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ					
			63-75		100	125	150	200
			24-106-1	24-106-2	24-106-3	24-106-4	24-106-5	24-106-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.53	2.92	3.63	3.86	4.74	5.97
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.33	2.68	3.3	3.54	4.36	5.44
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	7.07	8.12	10.01	10.74	13.23	16.51
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	1.4	3.2	5.7	8.8	12.7	22.6
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.0007	0.0008	0.0013	0.0024	0.004	0.0079
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.43	0.53	0.61	1.12	1.39	2.47
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.08	0.09	0.17	0.21	0.37
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.67	3.09	3.84	4.09	5.01	6.29
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	7.07	8.12	10.01	10.74	13.23	16.51
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.12	2.44	3	3.22	3.97	4.95
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.43	0.53	0.61	1.12	1.39	2.47
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	10.17	11.74	14.46	15.95	19.63	25.27
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	0.46	0.52	0.85	1.56	2.6	5.14
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.07	0.08	0.13	0.23	0.39	0.77

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ				
			250	300	350	400	500
			24-106-7	24-106-8	24-106-9	24-106-10	24-106-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.75	7.63	9.84	10.4	11.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	6	6.78	8.64	9.2	9.85
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	18.21	20.57	26.2	27.9	29.87
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000 ШТ.				0.03	0.04
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	35.3	50.9	69.2	45.2	70.6
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т	0.0122	0.019	0.0368	0.0282	0.0476
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.03	3.72	4.81	3.66	4.72
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.45	0.56	0.72	0.55	0.71
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.16	9.34	12	12.8	13.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	18.21	20.57	26.2	27.9	29.87
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	5.46	6.17	7.86	8.37	8.96
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.03	3.72	4.81	3.66	4.72
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	28.4	33.63	43.01	44.36	48.19
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	7.94	12.36	23.94	18.34	30.96
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.19	1.85	3.59	2.75	4.64

05. СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ

ТАБЛИЦА 24-107. УСТАНОВКА СБОРНИКОВ КОНДЕНСАТА ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА. 02. ОБРАБОТКА СТЫКОВ ПОД СВАРКУ. 03. УСТАНОВКА СБОРНИКА КОНДЕНСАТА ИЛИ ГИДРОЗАТВОРА. 04. УСТАНОВКА КОВЕРА С ОПОРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТОЙ И ЭЛЕКТРОДОМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОНДЕНСАТОСБОРНИК ИЛИ ГИДРОЗАТВОР

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			50	100	150	200
			24-107-1	24-107-2	24-107-3	24-107-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.95	4.7	6.79	8.31
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.69	0.99	1.39	1.65
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.08	3.01	4.22	5.02
КОВЕР	(101-9884)	ШТ.	1	1	1	1
СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА ИЛИ ЗАТВОРЫ	(300-9410)	ШТ.	1	1	1	1
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0094	М	1.58	1.64	1.76	1.89
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.41	4.5	4.69	5.03
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.66	0.68	0.7	0.75
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.06	3.72	5.58	6.85
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.08	3.01	4.22	5.02
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.62	0.9	1.27	1.51
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.41	4.5	4.69	5.03
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.55	11.23	14.49	16.9
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	2.32	2.41	2.59	2.78
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.35	0.36	0.39	0.42

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			250	300	400	500
			24-107-5	24-107-6	24-107-7	24-107-8
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.65	11.6	13.6	15.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.98	2.72	2.79	3.74
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	6	8.24	8.45	11.33
КОВЕР	(101-9884)	ШТ.	1	1	1	1
СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА ИЛИ ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	(300-9410)	ШТ.	1	1	1	1
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0094	М	1.67	1.68	1.73	1.84
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.25	5.94	6.67	7.12
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.79	0.89	1	1.07
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.09	9.86	11.4	13.5
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	6	8.24	8.45	11.33
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.8	2.47	2.53	3.4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.25	5.94	6.67	7.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	19.34	24.04	26.52	31.95
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	2.45	2.47	2.54	2.7
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.37	0.37	0.38	0.41

06. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ

ТАБЛИЦА 24-108. УСТАНОВКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЯ В ПЕРЕКРЫТИИ КОЛЛЕКТОРА. 02. ЗАГОТОВКА СТОЙКИ И ФУТЛЯРА ИЗ ТРУБ. 03. ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА С ОБРАБОТКОЙ КОНЦОВ ПОД СВАРКУ. 04. УСТАНОВКА ГИДРОЗАТВОРА НА СТОЙКЕ С ПРИВАРКОЙ К ГАЗОПРОВОДУ. 05. УСТАНОВКА В КОЖУХЕ ТРУБКИ ОТВОДА КОНДЕНСАТА. 06. ИЗОЛЯЦИЯ КОЖУХА И ВВАРКА ЕГО В ГИДРОЗАТВОР. 07. УСТАНОВКА ФУТЛЯРА В ПЕРЕКРЫТИИ С ЗАДЕЛКОЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ. 08. ЗАДЕЛКА КОНЦОВ ФУТЛЯРА ПРОСМОЛЕННОЙ ПАКЛЕЙ С ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ. 09. УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ. 10. УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПРИЗМЫ ВОКРУГ КОВЕРА. 11. УСТАНОВКА УКАЗАТЕЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОВЕРА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ЗАТВОР

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ			
			80	100	125	150
			24-108-1	24-108-2	24-108-3	24-108-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.88	10.3	11.4	12.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.45	1.63	1.76	2.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	4.41	4.93	5.33	6.12
КОВЕР	(101-9884)	ШТ.	1	1	1	1
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	103-0009	М	1.35	1.38	1.38	1.38
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ), НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 90 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3.5 ММ						
ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ (ГОСТ 1839-80), УСЛОВНЫЙ ПРОХОД 100 ММ, ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР 100 ММ	103-0697	М	2.03	2.03	2.03	2.03
БЕТОН КЛАССА В7,5	(401-9083)	М ³	0.23	0.23	0.23	0.23
ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (БЕЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ) ТИПА УГ-6, С ПРОДУВОЧНЫМ И ОТКЛЮЧАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	(630-0073)	ШТ.	1			

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-108-1	24-108-2	24-108-3	24-108-4
ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (БЕЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ) ТИПА УГ-6 С ПРОДУВОЧНЫМ И ОТКЛЮЧАЮЩИМ УСТРОЙСТВАМИ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	(630-0074)	ШТ.		1		
ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (БЕЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ) ТИПА УГ-6 С ПРОДУВОЧНЫМ И ОТКЛЮЧАЮЩИМ УСТРОЙСТВАМИ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	(630-0075)	ШТ.			1	1
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	630-0094	М	1.85	1.9	1.94	2.09
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	630-0096	М	0.95	0.95	0.95	0.95
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.38	5.59	5.73	5.98
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.81	0.84	0.86	0.9
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.42	7.83	8.65	9.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	4.41	4.93	5.33	6.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.32	1.48	1.6	1.84
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.38	5.59	5.73	5.98
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	17.21	18.35	19.71	21.85
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	9.43	9.55	9.61	9.83
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.27	1.28	1.29	1.32

07. БАЙПАСЫ

ТАБЛИЦА 24-109. УСТАНОВКА БАЙПАСА

СОСТАВ РАБОТ: 01. ЗАГОТОВКА БАЙПАСА. 02. ПРИВАРКА ПАТРУБКОВ. 03. ВЫРЕЗКА ОКОН С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВЫХ ПУЗЫРЕЙ И КИРПИЧНО-ГЛИНЯНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК. 04. ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЙ ПОД ГАЗОМ В ГАЗОПРОВОДАХ. 05. УСТАНОВКА БАЙПАСА С ПРОМАЗКОЙ ГЛИНОЙ. 06. ПРИВАРКА БАЙПАСА К ПАТРУБКАМ (ГР. 2-5). 07. ОТКЛЮЧЕНИЕ БАЙПАСА С ПОСТАНОВКОЙ ЗАГЛУШКИ. 08. РАЗБОРКА КЛЯПА С ЗАДЕЛКОЙ ОКОН В ГАЗОПРОВОДАХ СТАЛЬНЫМИ НАКЛАДКАМИ НА АСБЕСТЕ И ПРИВАРКОЙ ИХ (ГР. 5).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 БАЙПАС

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ШЛАНГОВОГО РЕЗИНОВОГО					ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ, ММ			
								50	75	100	150
			24-109-1	24-109-2	24-109-3	24-109-4	24-109-5				
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.14	1.69	2.01	2.69	7.77				
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.99	1.47	1.74	2.33	6.87				
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3	4.47	5.29	7.07	20.83				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0134)	М	0.5								
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0138)	М		3.55							
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 83 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0147)	М			3.55						
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0159)	М				3.55					
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3.5 ММ	(103-0174)	М							3.55		
РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНО- ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	(300-0608)	М	3								
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000 ШТ.									0.056
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ									15.3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	610-3009	Т									0.001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14	0.51	0.79	0.83	4.7				
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.08	0.12	0.12	0.71				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.28	1.91	2.27	3.06	8.05				
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3	4.47	5.29	7.07	20.83				
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.9	1.34	1.59	2.12	6.25				
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14	0.51	0.79	0.83	4.7				
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.42	6.89	8.35	10.96	33.58				
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.					0.65				
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.					0.1				

08. ГАЗОВЫЕ СВЕЧИ

ТАБЛИЦА 24-110. УСТАНОВКА ГАЗОВЫХ СВЕЧЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В ГАЗОПРОВОДЕ. 02.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА МУФТЫ. 03.ВВЕРТЫВАНИЕ В МУФТУ СВЕЧИ ИЗ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ С УСТАНОВЛЕННЫМ КРАНОМ. 04.МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА СВЕЧИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 СВЕЧА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ	
			ДО 40	БОЛЕЕ 40
			24-110-1	24-110-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.63	0.94
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.09
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.16	0.28
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	(630-0092)	М	2.04	
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	(630-0096)	М		2.04
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ НАТЯЖНЫЕ МУФТОВЫЕ ЛАТУННЫЕ 11Б1БК ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД ДАВЛЕНИЕМ 0.6 МПА (6 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	(630-0142)	ШТ.	1	
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ НАТЯЖНЫЕ МУФТОВЫЕ 11Ч3БК ДЛЯ ГАЗА ДАВЛЕНИЕМ 0.1 МПА (1 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	(630-0143)	ШТ.		1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.05	1.22
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.16	0.18
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.5	0.76
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.16	0.28
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.05	0.08
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.05	1.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.71	2.26

09. ДВУХЛИНЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

ТАБЛИЦА 24-111. УСТАНОВКА ДВУХЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРА НА ФЛАНЦЕВОМ СОЕДИНЕНИИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЕНСАТОР

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, мм				
			100	150	200	250	300
			24-111-1	24-111-2	24-111-3	24-111-4	24-111-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.86	2.27	2.8	3.67	3.81
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.04	0.06	0.07
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.09	0.1	0.13	0.17	0.21
КОМПЕНСАТОРЫ ДВУХЛИНЗОВЫЕ	(300-9180)	ШТ.	1	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.43	0.92	1	1.74	2.6
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.14	0.15	0.26	0.39
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.43	1.75	2.14	2.82	2.91
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.09	0.1	0.13	0.17	0.21
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.43	0.92	1	1.74	2.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.95	2.77	3.27	4.73	5.72

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-111

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, мм			
			350	400	500	600
			24-111-6	24-111-7	24-111-8	24-111-9
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.65	4.73	5.41	6.25
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.08	0.09	0.1	0.13
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.24	0.28	0.29	0.38
КОМПЕНСАТОРЫ ДВУХЛИНЗОВЫЕ	(300-9180)	ШТ.	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.27	6.55	6.73	8.93
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.64	0.98	1.01	1.34
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.53	3.59	4.3	4.95
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.24	0.28	0.29	0.38
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.07	0.08	0.09	0.11
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.27	6.55	6.73	8.93
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	8.04	10.42	11.32	14.26

10. ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДА

ТАБЛИЦА 24-112. УСТРОЙСТВО ТРУБОК ОТВОДА КОНДЕНСАТА

СОСТАВ РАБОТ: 01. ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЙ В ГАЗОПРОВОДЕ. 02. ВВАРКА ВОДООТВОДЯЩЕЙ ТРУБКИ В ГАЗОПРОВОДЕ. 03. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБКИ (ГР. 1). 04. ОКРАСКА ТРУБКИ (ГР. 2). 05. ПРИВАРКА КОНТАКТНОЙ ПЛАСТИНЫ. 06. УСТАНОВКА КОЖУХА С ИЗОЛЯЦИЕЙ ЕГО (ГР. 2). 07. УСТАНОВКА КРАНА (ГР. 2). 08. ЗАБИВКА ЭЛЕКТРОДА В ГРУНТ. 09. УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА ГАЗОПРОВОДЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ		НА ГАЗОПРОВОДЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	
			24-112-1		24-112-2	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.63		3.21	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.15		0.3	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.47		0.9	
ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	101-0782	Т	0.001		0.004	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15,20,25; НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0359)	М			0.85	
ЛЮК ТЯЖЕЛЫЙ (ГОСТ 3634-89)	103-0754	ШТ.	1		1	
ПОДУШКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	(440-9027)	М ³	0.03		0.03	
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	(630-0094)	М	1.59		1.68	
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.53		1.57	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.23		0.24	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.19		2.49	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.47		0.9	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.14		0.27	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.53		1.57	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.19		4.96	
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	33		34.51	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	2.87		3.02	

ТАБЛИЦА 24-113. ПРОДУВНОЕ УСТРОЙСТВО

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В ГАЗОПРОВОДЕ. 02.ПЕРЕРЕЗКА ТРУБ С ОБРАБОТКОЙ КОНЦОВ ПОД СВАРКУ. 03.ПРИВАРКА ТРУБЫ К ГАЗОПРОВОДУ. 04.УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯ С ПРИВАРКОЙ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ. 05.УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-113-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.02
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.35
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.07
КОВЕР	(101-9884)	ШТ.	1
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 32 ММ	300-0964	ШТ.	2
ПОДУШКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	(440-9027)	М ³	0.03
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	(630-0095)	М	0.12
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТР 32 ММ			
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ16НЖ ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕ 2,5 МПА (25 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 32 ММ	(630-0147)	ШТ.	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.79
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.12
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.31
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.07
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.32
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.17
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	2.18
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.14

ТАБЛИЦА 24-114. УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ И КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ, КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЖУХА (ГР. 1). 03.ВВАРИВАНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ В КОЖУХ (ГР. 1). 04.ПРИВАРКА К ГАЗОПРОВОДУ КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА С ПРИВАРКОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА (ГР. 2). 05.ЗАСЫПКА ГРАВИЕМ (ГР. 1). 06.ЗАЛИВКА БИТУМОМ И ИЗОЛЯЦИЯ ФУТЛЯРА (ГР. 2). 07.УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ ТРУБКА		КОНТРОЛЬНЫЙ ПУНКТ	
			24-114-1		24-114-2	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.74		2.33	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.53		0.31	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.62		0.94	
ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	101-0782	Т	0.0004		0.001	
КОВЕР	(101-9884)	ШТ.	1		1	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15,20,25; НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0359)	М	0.99		1.07	
ПОДУШКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	(440-9027)	М ³	0.015		0.015	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.17		0.95	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.18		0.14	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.16		1.7	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.62		0.94	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.49		0.28	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.17		0.95	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.95		3.59	
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	0.2		0.5	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02		0.05	

РАЗДЕЛ 03.

ЗОЛОШЛАКОПРОВОДЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

3. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ

1.1. В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ СБОРНИКА СОДЕРЖАТСЯ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО ПРОКЛАДКЕ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ОТ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ДО ЗОЛОШЛАКОВ, А ТАКЖЕ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРЕДЕЛАХ ЭТИХ СООРУЖЕНИЙ.

1.2. В ТАБЛ. 201 ПРЕДУСМОТРЕНО УСТРОЙСТВО ЛЕЖНЕВЫХ ОПОР ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, УКЛАДЫВАЕМЫХ НА БАЛЛАСТНЫХ ПОДУШКАХ ВЫСОТОЙ ДО 1,5 М.

ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО БАЛЛАСТНЫХ ПОДУШЕК СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ СБОРНИКАМ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.

1.3. В ТАБЛ. 202 ПРЕДУСМОТРЕНА УКЛАДКА ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ В ОТКРЫТЫХ КАНАЛАХ, ТРАНШЕЯХ И ПО ОПОРАМ НА ВЫСОТЕ ДО 8 М.

ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО КАНАЛОВ, ТРАШЕЙ И ОПОР (ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ) СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СБОРНИКОВ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.

1.4. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНЫ ДИАМЕТРЫ ТРУБ ПО УСЛОВНОМУ ПРОХОДУ. В СЛУЧАЕ, КОГДА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ, ОТЛИЧАЮЩИМСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В НОРМАХ, СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ДЛЯ ТРУБ БЛИЖАЙШЕГО ДИАМЕТРА.

1.5. ЗАТРАТЫ НА УСТАНОВКУ САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ, АНТИКОРРОЗИОННУЮ ИЗОЛЯЦИЮ И ОКРАСКУ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ И СТАЛЬНЫХ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СБОРНИКОВ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.

1.6. ПО ТАБЛ. 202 ДОПОЛНИТЕЛЬНО СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ОПОРНЫЕ ЧАСТИ СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ И ХОМУТЫ, КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ).

2. ПРАВИЛА ИСЧИСЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. ОБЪЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ ОПОР СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ.

2.2. ДЛИНУ ПРОКЛАДКИ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ПРОЕКТНОЙ ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДОВ ЗА ВЫЧЕТОМ УЧАСТКОВ, ЗАНЯТЫХ ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ И САЛЬНИКОВЫМИ КОМПЕНСАТОРАМИ.

2.3. МАССУ ОПОРНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ С УЧЕТОМ МАССЫ ХОМУТОВ, БОЛТОВ И ГАЕК.

2.4. СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТАБЛИЦАХ ДАНЫ ДЛЯ 1-ГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ДЛЯ ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПО П. 3.1 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО РАЗДЕЛА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИР-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	НОМЕР НОРМАТИВНЫХ ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ		
		К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА	К ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ	К ЗАТРАТАМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН
3.1 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ РАЙОНЫ (ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ СТОИМОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН):				
1, 2, 4, 7, 8, 34	ВСЕ ТАБЛИЦЫ			1
3, 5, 6, 11, 12, 13, 14, 22С, 40				1, 01
9, 31, 32, 33, 35АБ				0, 98
10, 35ВГ, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44				0, 98
15, 16				1, 04
24С				1, 12
17, 19, 20				1, 08
21С, 25С2, 27С				1, 16
18				1, 1
29С				1, 55
30С1				1, 55
23С1-С8, 25С1				1, 21
26С1				1, 62
26С2				1, 62
28С1				1, 63
28С2				1, 63
30С2				1, 54
45				1, 27

ТАБЛИЦА 24-201. УКЛАДКА ЛЕЖНЕВЫХ ОПОР ДЛЯ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ. 02. РАЗМЕТКА МЕСТ УСТАНОВКИ. 03. УКЛАДКА СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО ГОТОВОМУ ОСНОВАНИЮ. 04. ВЫВЕРКА УКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ.
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м³ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	МАССОЙ, Т, ДО						
			0,3	0,5	0,8	1	1,2	1,3	1,5
			24-201-1	24-201-2	24-201-3	24-201-4	24-201-5	24-201-6	24-201-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	536	335	275	230	183	162	147
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	219.78	154.28	134.78	120.08	79.09	71.99	67.39
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	МАШ.-Ч	155	89.5	70	55.3	46.7	39.6	35
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	196.5	196.5	196.5	196.5	98.25	98.25	98.25
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ (440-9006)		м ³	100	100	100	100	100	100	100
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	382	240	197	165	134	119	109
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1123.4	731.71	615.1	527.19	377.52	335.06	307.55
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	258.9	174.41	149.25	130.29	89.72	80.56	74.63
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1505.4	971.71	812.1	692.19	511.52	454.06	416.55

ТАБЛИЦА 24-202. УКЛАДКА ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА МЕСТ УКЛАДКИ ТРУБ. 02.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ В ЗВЕНЬЯ С ПРИВАРКОЙ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОМПЕНСАТОРОВ. 03.УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ НА ОПОРАХ АНКЕРНЫХ, КАТКОВЫХ И СКОЛЬЗЯЩИХ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. 04.УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА НА ОПОРЫ КРАНАМИ. 05.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ. 06.ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ						
			200	250	300	350	400	450	500
			24-202-1	24-202-2	24-202-3	24-202-4	24-202-5	24-202-6	24-202-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	680	733	780	927	1058	1235	1279
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	87.22	101.5	111.38	136.8	137.57	177.6	177.9
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	МАШ.-Ч	54.7	64.3	74.3	91.8	91.8	119.9	120
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	238	238	245	257	379	387	426
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М ³ /Ч	150101	МАШ.-Ч	30	35	35	43	43	55	55
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	7.65	6.68	6.3	6.08	8.4	8.19	8.79
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1004	1004	1004	1004	1004	1004	1004
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	201-9002	Т	П	П	П	П	П	П	П
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ 200 ММ	300-0972	ШТ.	14						
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 250 ММ	300-0973	ШТ.		14					
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 300 ММ	300-0974	ШТ.			14				
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 350 ММ	300-0975	ШТ.				14			
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕ 1.0 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР 400 ММ	300-0976	ШТ.					14		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-202-1	24-202-2	24-202-3	24-202-4	24-202-5	24-202-6	24-202-7
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВ- НОГО ПРОХОДА 450 ММ	533-0069	ШТ.						14	
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВ- НОГО ПРОХОДА 500 ММ	533-0070	ШТ.							14
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	218.24	241.8	267.84	291.4	419.12	522.04	597.68
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	32.74	36.27	40.18	43.71	62.87	78.31	89.65
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	558	599	636	749	864	1002	1040
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	811.54	913.32	978.76	1166.07	1273.31	1556.86	1591.6
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	99.56	116.1	128.89	158.51	159.21	206.08	206.39
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	218.24	241.8	267.84	291.4	419.12	522.04	597.68
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1587.78	1754.12	1882.6	2206.47	2556.43	3080.9	3229.28
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	76.72	99.82	115.22	136.78	187.6	208.6	243.6
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	5.18	6.86	7.98	9.52	13.02	14	16.52

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ, ММ					
			600	700	800	900	1000	1200
			24-202-8	24-202-9	24-202-10	24-202-11	24-202-12	24-202-13
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1542	2610	2980	3340	3750	4450
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	203.13	638.27	733.87	829.26	934.02	1129.97
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	МАШ.-Ч	145	278	333	375		
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	021244	МАШ.-Ч					437	538
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	489	520	596	646	738	833
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М ³ /Ч	150101	МАШ.-Ч	55	66.6	66.6	79.4	79.4	92.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	9.5	890.8	1013.94	1137.08	1266.77	1515.67
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1004	1004	1004	1004	1004	1004
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	201-9002	Т	П	П	П	П	П	П
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 600 ММ	533-0071	ШТ.	14					
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 700 ММ	533-0072	ШТ.		14				
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 800 ММ	533-0073	ШТ.			14			
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 900 ММ	533-0074	ШТ.				14		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	24-202-8	24-202-9	24-202-10	24-202-11	24-202-12	24-202-13
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 1000 ММ	533-0075	ШТ.					14	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С КОРРОЗИОННО-СТОЙКИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ПО ОСТ 26-07-2002-78 ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП5; СВ-08Х19Н10Г2Б НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ ОТ 0,1 ДО 0,25 МПА (1-2,5 КГС/СМ ²), ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 1200 ММ	650-9025	ШТ.						14
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	715.48	917.6	1050.28	1166.84	1362.76	1674
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	107.32	137.64	157.54	175.03	204.41	251.1
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1252	1930	2200	2460	2770	3280
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1795.99	3604.5	4121.9	4655.3	6087.02	7335.55
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	238.85	685.13	793.02	895.54	1014.43	1230.87
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	715.48	917.6	1050.28	1166.84	1362.76	1674
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3763.47	6452.1	7372.18	8282.14	10219.78	12289.55
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПР.)		РУБ.	368.2	589.4	728	858.2	891.8	2494.66
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	24.64	38.64	48.3	56.7	61.74	374.2

ТАБЛИЦА 24-203. ПРИВАРКА ФАСОННЫХ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА МЕСТ УСТАНОВКИ. 02.УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ С ЭЛЕКТРОПРИХВАТКОЙ. 03.ПРИВАРКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ К ЗОЛОШЛАКОПРОВОДАМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ММ						
			200	250	300	350	400	450	500
			24-203-1	24-203-2	24-203-3	24-203-4	24-203-5	24-203-6	24-203-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	75.2	56.1	46.6	37.8	32.7	29.9	27.08
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	6.39	5.03	4.41	4.22	3.33	3.59	3.11
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	МАШ.-Ч	5.86	4.59	4	3.79	2.96	3.17	2.73
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	52.6	38.2	31.1	23.2	21.1	17.2	16.3
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М ³ /Ч	150101	МАШ.-Ч	0.49	0.4	0.38	0.4	0.35	0.4	0.36
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.12	0.09	0.09	0.05	0.05	0.05
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	(610-3009)	Т	1	1	1	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	34.03	26.04	22.22	19.1	16.72	14.42	14.71
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	5.1	3.91	3.33	2.87	2.51	2.16	2.21
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	63.46	47.19	38.85	31.4	27.4	24.72	22.47
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	84.85	64.05	54.21	46.33	39.07	37.43	33.67
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	8.04	6.32	5.53	5.28	4.15	4.47	3.86
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	34.03	26.04	22.22	19.1	16.72	14.42	14.71
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	182.34	137.28	115.28	96.83	83.19	76.57	70.85

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ММ					
			600	700	800	900	1000	1200
			24-203-8	24-203-9	24-203-10	24-203-11	24-203-12	24-203-13
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	22.5	22.4	20.3	19	18	15.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.57	3.56	3.3	3.17	2.68	2.48
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	МАШ.-Ч	2.26	1.85	1.63	1.49		
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	021244	МАШ.-Ч					1.03	0.84
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	МАШ.-Ч	13.6	10.77	9.64	8.67	8.3	6.4
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М ³ /Ч	150101	МАШ.-Ч	0.3	0.32	0.28	0.3	0.27	0.26
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.04	4.21	4.21	4.19	4.19	4.19
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	(610-3009)	Т	1	1	1			
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР СВЫШЕ 800 ММ	(610-3010)	Т				1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	12.62	16.68	14.79	13.44	13.32	11.02
В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.89	2.5	2.22	2.02	2	1.65
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	19.2	17.9	16.2	15	14.3	11.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	27.97	27.43	24.79	23.28	21.95	18.71
В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	3.2	3.93	3.61	3.45	2.83	2.57
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	12.62	16.68	14.79	13.44	13.32	11.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	59.79	62.01	55.78	51.72	49.57	41.53
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.						

СОДЕРЖАНИЕ

<p>РАЗДЕЛ 01. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ – НАРУЖНЫЕ СЕТИ.. 1</p> <p>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ..... 1</p> <p>01. ТРУБОПРОВОДЫ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНЫЕ..... 4</p> <p>ТАБЛИЦА 24-1. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 °С..... 4</p> <p>ТАБЛИЦА 24-2. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С..... 8</p> <p>ТАБЛИЦА 24-3. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С..... 14</p> <p>ТАБЛИЦА 24-4. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С..... 20</p> <p>ТАБЛИЦА 24-5. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 °С..... 28</p> <p>ТАБЛИЦА 24-6. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 °С..... 30</p> <p>ТАБЛИЦА 24-7. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 °С..... 34</p> <p>02. БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ 38</p> <p>ТАБЛИЦА 24-8. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С 38</p> <p>03. БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ 42</p> <p>ТАБЛИЦА 24-9. ПРОКЛАДКА ПОДАЮЩИХ И ОБРАТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С..... 42</p> <p>ТАБЛИЦА 24-10. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 °С 46</p>	<p>04. КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ 52</p> <p>ТАБЛИЦА 24-11. УСТАНОВКА САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ 52</p> <p>05. КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ 56</p> <p>ТАБЛИЦА 24-12. УСТАНОВКА П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ 56</p> <p>06. ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА 60</p> <p>ТАБЛИЦА 24-13. УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА 60</p> <p>07. ГРЯЗЕВИКИ 62</p> <p>ТАБЛИЦА 24-14. УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ 62</p> <p>РАЗДЕЛ 02. ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ .64</p> <p>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ 64</p> <p>01. ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ 66</p> <p>ТАБЛИЦА 24-101. УСТРОЙСТВО ЦОКОЛЬНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ 66</p> <p>ТАБЛИЦА 24-102. УСТРОЙСТВО ПОДЗЕМНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ 68</p> <p>02. ВРЕЗКА ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ 70</p> <p>ТАБЛИЦА 24-103. ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ 70</p> <p>ТАБЛИЦА 24-104. ВРЕЗКА МУФТОЙ ГАЗОПРОВОДОВ .73</p> <p>03. ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ БЕЗ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ 75</p> <p>ТАБЛИЦА 24-105. ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ 75</p> <p>04. ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ 76</p> <p>ТАБЛИЦА 24-106. ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ 76</p>
---	--

05. СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ.	ТАБЛИЦА 24-111. УСТАНОВКА ДВУХЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ	78	84
ТАБЛИЦА 24-107. УСТАНОВКА СБОРНИКОВ КОНДЕНСАТА ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ	10. ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДА.	78	85
06. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ	ТАБЛИЦА 24-112. УСТРОЙСТВО ТРУБОК ОТВОДА КОНДЕНСАТА	80	85
ТАБЛИЦА 24-108. УСТАНОВКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ	ТАБЛИЦА 24-113. ПРОДУВНОЕ УСТРОЙСТВО	80	86
07. БАЙПАСЫ	ТАБЛИЦА 24-114. УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ И КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА	82	87
ТАБЛИЦА 24-109. УСТАНОВКА БАЙПАСА	РАЗДЕЛ 03. ЗОЛОШЛАКОПРОВОДЫ	82	88
08. ГАЗОВЫЕ СВЕЧИ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	83	88
ТАБЛИЦА 24-110. УСТАНОВКА ГАЗОВЫХ СВЕЧЕЙ ..	ТАБЛИЦА 24-201. УКЛАДКА ЛЕЖНЕВЫХ ОПОР ДЛЯ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	83	89
09. ДВУХЛИНЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ	ТАБЛИЦА 24-202. УКЛАДКА ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	84	90
	ТАБЛИЦА 24-203. ПРИВАРКА ФАСОННЫХ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ		94

Нормативное производственно-практическое издание

**Госстрой СССР
СНиП 4.02-91; 4.05-91
Сборники сметных норм и расценок
на строительные работы**

Сборник 24

**ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ –
НАРУЖНЫЕ СЕТИ**

Издание подготовлено на ЭВМ
Редактор Л.М. Климова
Оформление С.И. Смыков
Технический редактор Н.Е. Цветкова

н/к

Подписано в печать 13.01.92.	Формат 84x108 1/16
Бумага офсетная Гарнитура МОНО	Печать офсетная
Усл.печ.л. 10,08 Усл.кр.-отт. 10,50	Уч.-изд.л. 12,49
Тираж 25 000 экз. Изд.№ XII-4369	Заказ №1291.

Стройиздат. 101442 Москва, Каляевская, 23а

Можайский полиграфкомбинат министерства печати
и массовой информации РСФСР
143200 Можайск, ул. Мира, 93