

ГОСТ Р 50443—92  
(ИСО 8604—88)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

## ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 11—92/1092

ГОСТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ**

Термины и определения

Prepregs and premixes.  
Terms and definitions

ГОСТ Р

50443—92

(ИСО 8604—88)

ОКСТУ 2201

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к препрегам и премиксам на основе термореактивных синтетических смол и упрочняющих волокнистых материалов различных типов (стеклянных, углеродных и органических), видов (ткани, маты, ровинги, нити) и ориентации (непрерывной, направленной, хаотичной).

Настоящий стандарт не распространяется на порошкообразные и гранулированные термореактивные прессовочные массы на вышеуказанных смолах и материалах.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы по премиксам и препрегам, входящих в сферу работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

1. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

2. Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

3. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

4. В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (de), английском (en) и французском (fr) языках.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## С. 2 ГОСТ Р 50443—92

5. В стандарте приведены алфавитные указатели терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентах.

6. В стандарте имеется приложение, содержащее виды премиксов, отличающиеся по показателю «линейная усадка» и применением.

### ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

1 отверждающееся связующее: Синтетическая смола с ингредиентами	de hartbares Bindemittel en resin matrix fr resine matrice
2 упрочняющий материал (премиксов и препрегов): Волокнистый материал натуральный или синтетический, улучшающий механические свойства пластмассы	de Verstärkungsmaterial en reinforcement fr renfort
3 загуститель (премиксов и препрегов): Вещество, добавляемое в связующее для увеличения вязкости посредством химической реакции	de Verdickungsmittel en thickening agent fr agent épaississant
4 препрег: Готовый для переработки продукт предварительной пропитки связующими упрочняющими материалами тканой или нетканой структуры	de Prepreg en prepreg fr preimpregne
5 премикс: Готовый для переработки продукт смешения связующего и рубленых упрочняющих волокон, получающийся в виде однородной массы	de Premix en premix fr premix

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

6 предварительно пропитанный ровинг: Ровинг, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарения растворителя	de Vorimpregnierter Roving en resin matrix en preimpregnated roving (PIR) fr stratifié preimpregne (PIR)
7 предварительно пропитанный мат: Мат из однонаправленного или хаотически расположенного упрочняющего волокнистого наполнителя, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя	de Vorimpregnierte Matte (PIM) en preimpregnated mat (PIM) fr mat preimpregne (PIM)
8 предварительно пропитанная ткань: Ткань, пропитанная связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарения растворителя	de Vorimpregniertes Gewebe (PIF) en preimpregnated fabric (PIF) fr tissu preimpregne (PIF)
9 однонаправленный препрег: Предварительно пропитанный ровинг или нить, уложенные вилотную друг к другу в одном направлении, в которых загущение связующего достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарения растворителя	de Eingerichtete Prepreg (UD) en unidirectional prepregs (UD) fr preimpregne unidirectionnel (UD)

- |    |  |  |
|----|--|--|
| 10 | листовой препрег (SMC): Препрег в виде листа толщиной 1—25 мм, высокая вязкость которого достигается с помощью химического загустителя         | de Prepreg SMC: Harzmatte en sheet moulding compound<br>fr melange a mouler en feuille-<br>(SMC) |
| 11 | толстый листовой препрег (TMC): Листовой препрег толщиной более 25 мм  | de Prepreg TMC: Harzmatte en thick moulding compound<br>fr melange a mouler epais<br>(TMC)       |
| 12 | премикс (BMC): Премикс в виде рыхлой, бесформенной массы, высокая вязкость которой достигается с помощью химического загустителя               | de Premix: Pressmasse BMC en bulk moulding compound<br>fr melange a mouler an vrac<br>(BMC)      |
| 13 | премикс (DMC): Премикс в виде пастообразной массы, высокая вязкость которой достигается за счет повышенного содержания дисперсного наполнителя | de Premix: Pressmasse DMC en dough moulding compound<br>fr melange a mouler an pate<br>(DMC)     |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Загуститель	3
Мат, предварительно пропитанный	7
Материал упрочняющий	2
Премикс	5
Премикс (BMC)	12
Премикс (DMC)	13
Препрег	4
Препрег листовый (SMC)	10
Препрег листовый толстый (TMC)	11
Препрег однонаправленный	9
Ровнинг, предварительно пропитанный	6
Связующее отверждающееся	1
Ткань, предварительно пропитанная	8

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Eingerichtete Prepreg (UD)	9
Harthares Bindemittel	1
Premix	5
Premix; Pressmasse BMC	12
Premix; Pressmasse DMC	13
Prepreg	4
Prepreg SMC; Harzmatte	10
Prepreg TMC; Harzmatte	11
Verdickungsmittel	3
Verstärkungsmaterial	2
Vorimpregniertes Gewebe (PIF)	8
Vorimpregniertes Roving (PIR)	6
Vorimpregnierte Matte (PIM)	7

**С. 4 ГОСТ Р 50443—92****АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ**

Bulk moulding compound (BMC)	12
Dough moulding compound (DMC)	13
Preimpregnated fabric (PIF)	8
Preimpregnated mat (PIM)	7
Preimpregnated roving (PIR)	6
Premix	5
Prepreg	4
Reinforcement	2
Resin matrix	1
Sheet moulding compound (SMC)	10
Thick moulding compound (TMC)	11
Thickening agent	3
Unidirectional prepregs (UD)	9

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ**

Agent epaississant	3
Mat preimpregne (PIM)	7
Melange a mouler epais (TMC)	11
Melange a mouler en feuille (SMC)	10
Melange a mouler an pate (DMC)	13
Melange a mouler an vrac (BMC)	12
Preimpregne	4
Premix	5
Preimpregne unidirectionnel (UD)	9
Renfort	2
Resine matrice	1
Stratificat preimpregne (PIR)	6
Tissu preimpregne (PIF)	8

#### **ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ**

в зависимости от показателя «линейная усадка»  
Общего назначения: Премиксы и препреги, имеющие при отверждении усадку от 0,2 до 0,5 %, с низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой при отверждении от 0,05 до 0,2 %, с очень низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой менее 0,05 %, с нулевой усадкой: Премиксы и препреги с нулевой усадкой при отверждении.

#### **ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ**

в зависимости от области применения  
Электронизоляционные: Премиксы и препреги, обладающие особыми электрическими характеристиками,  
коррозионностойкие: Премиксы и препреги, обладающие особой стойкостью к воздействию химических агентов и факторов окружающей среды,  
пищевые: Премиксы и препреги, применяемые в пищевой промышленности, одобренные органами здравоохранения для контактов с пищевыми продуктами,  
огнестойкие: Премиксы и препреги, обладающие стойкостью к горению (воспламенению).

С. 6 ГОСТ Р 50443—92

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации продукции «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Н. В. Корольков, И. М. Рыбкина, А. Р. Бельник, Е. А. Липатов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21.12.92 № 1551
3. Срок проверки — 2004 г.  
Периодичность проверки — 5 лет
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8604—88 «Пластмассы. Препреги. Определения терминов и символы для обозначения»
5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *И. П. Шукина*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 12.01.93. Подл. в печ. 06.03.93. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,40.  
Тир. 293 экз.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зах. 24