

**ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ
ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

**ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ
ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Общие требования****ГОСТ
29130—91**Protective decorative coatings of accessories
for products of light industry.
General requirementsМКС 25.220
77.060
ОКП 96 7500Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на металлические и неметаллические неорганические и лакокрасочные защитно-декоративные покрытия фурнитуры для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и обуви и устанавливает общие требования к качеству поверхности основного материала, покрытий и основные требования к их выбору.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

1.1. Требования к поверхности основного металла — по ГОСТ 9.301 (кроме шероховатости поверхности).

1.1.1. Шероховатость поверхности основного металла под защитно-декоративные покрытия должна быть не более *Ra* 0,32 мкм по ГОСТ 2789, кроме поверхностей с декоративной шероховатостью.

Шероховатость нелицевых поверхностей и внутренних деталей — по ГОСТ 9.301.

1.2. Подготовка поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия по ГОСТ 9.402.

2. ВИДЫ И ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

2.1. При выборе покрытий следует учитывать:

назначение фурнитуры;

назначение покрытия (защитное — для внутренних деталей или защитно-декоративное — для остальных);

материал;

условия эксплуатации фурнитуры — У1.1 и УХЛ(ХЛ)1.1 по ГОСТ 15150.

2.2. Выбор вида и толщины защитного и защитно-декоративного покрытия проводят в соответствии с таблицей.

С. 2 ГОСТ 29130—91

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое блестящее	Н66 или Н6.б	Н63 ¹ Н66 ² или Н6.б ² Н69 или Н9.б Н615 ³ или Н15.б ³
	Никелевое полублестящее	Нп66 ⁴	Нп66 ^{2,4} Нп69 ⁴
	Никелевое матовое	Н6.м	Н9.м
	Никелевое полублестящее, с последующим лакокрасочным покрытием	Нп63/лкп	Нп6.3/лкп
	Никелевое черное с подслоем никеля	Н6.Н.ч	Н6.Н.ч ² Н9.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черного серебра ²) Н9.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, защищенное бесцветным лаком	М6.Н.ч/лак ⁵	М6.Н.ч/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	М6.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Н66.тн/лак ^{5,6}	Н66.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое блестящее, химически или электрохимически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Н66.окс.цв/лак ^{5,6}	Н66.окс.цв/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля, защищенное бесцветным лаком	М6.Н63.Н.ч/лак ⁵	М6.Н63.Н.ч/лак ⁵
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Н66/лкп ⁵	Н66/лкп ^{2,5} Н69/лкп ⁵
	Никелевое полублестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нп66/лкп ⁵ или Н6.м/лкп ⁵	Нп66/лкп ^{2,5} или Н6.м/лкп ^{2,5} Нп69/лкп ⁵ или Н9.м/лкп ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля и меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Н3.М6.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Н3.М6.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое черное с подслоем никеля, защищенное бесцветным лаком	Н6.Н.ч/лак ⁵	Н9.Н.ч/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем цинка, защищенное бесцветным лаком	Ц6.Н.ч/лак ⁵	Н6.Н.ч/лак ⁵
Никелевое блестящее с подслоем блестящей меди	М36.Н63	М36.Н66	
Никелевое полублестящее с подслоем меди	М3.Нп63 ⁴ или М3.Н3.м ⁴	М3.Нп66 ⁴ или М3.Н6.м ⁴	
Никелевое блестящее с подслоем меди	—	М6.Н6 ³	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое блестящее, защищенное цветным лаковым покрытием	Нб3.цв/лак ^{5,6}	Нб3.цв/лак ^{5,6}
	Никелевое матовое с частичным нанесением лакокрасочного покрытия	Нб.м/лкп ^{4,5}	Нб.м/лкп ^{4,5}
	Никелевое черное с подслоем меди	Мб.Н.ч	Мб.Н.ч
	Нитрид титана, нанесенного ионно-плазменным способом, с подслоем никеля блестящего	Нбб.нитрид титана, цв. ⁶	Нбб.нитрид титана, цв. ⁶
	Медное с подслоем никеля, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н3.Мб.окс.ч.мп/лак ⁵	Н3.Мб.окс.ч.мп/лак ⁵
	Медное блестящее с подслоем никеля, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Н3.Мб.б.тн/лак ^{5,6}	Н3.Мб.б.тн/лак ^{5,6}
	Медное блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Мбб.тн/лак ^{5,6}	Мбб.тн/лак ^{5,6}
	Медное блестящее, защищенное бесцветным лаком	Мб.б/лак ⁵	Мб.б/лак ⁵
	Медное, химически оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	Мб.окс.ч/лак ⁵	Мб.окс.ч/лак ⁵
	Медное, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Мб.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	М9.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Медное полублестящее защищенное бесцветным лаком	Мб.пб/лак ^{4,5}	Мб.пб/лак ^{4,5}
	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)	Мб.окс.мп/лкп ⁵	Мб.окс.мп/лкп ⁵
	Медное, электрохимически оксидированное	Мб.окс.	Мб.окс.
Медное блестящее с подслоем никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком	Нб3.М3.б/лак ⁵	Нб3.Мб.б/лак ⁵	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Медное блестящее, полученное из пиррофосфатного или цианистого электролитов, с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М3.пиррофосфатный.М3.б.тн/лак ^{5,6} или М3.цианистый.М3.б.тн/лак ^{5,6}	М3.пиррофосфатный.М6.б.тн/лак ^{5,6} или М3.цианистый.М6.б.тн/лак ^{5,6}
	Медное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	М6.мп/лак ⁵	М6.мп/лак ⁵
	Из сплава медь-цинк блестящего с подслоем никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком	Н63.М-Ц(70)3.б/лак ⁵	Н63.М-Ц(70)3.б/лак ⁵ или Н66.М-Ц(70).б/лак ⁵
	Из сплава медь-цинк блестящего, защищенного бесцветным лаком	М-Ц(70)3.б/лак ⁵	М-Ц(70)6.б/лак ⁵
	Из сплава медь-цинк с подслоем меди и блестящего никеля, защищенного бесцветным лаком	М3.Н63.М-Ц(70)/лак ⁵	М3.Н63.М-Ц(70)/лак ⁵
	Из сплава медь-цинк (латунь), с подслоем меди и блестящего никеля, тонированного, защищенного бесцветным лаком	М3.Н63.М-Ц(70).тн/лак ^{5,6}	М3.Н63.М-Ц(70).тн/лак ^{5,6}
	Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)6.окс.ч.мп/лак	М-Ц(70)6.окс.ч.мп/лак
	Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего	Н66.Х.б	Н66.Х.б ² Н69.Х.б
	Хромовое блестящее с подслоем меди и никеля	М3.Н63.Х.б ²	М3.Н63.Х.б ² М3.Н66.Х.б
	Цинковое блестящее с бесцветным хроматированием	Ц6.б.хр.бцв.	Ц9.б.хр.бцв.
	Цинковое с радужным хроматированием	—	Ц9.хр
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	Ц6.окс.ч/лак ⁵	Ц9.окс.ч/лак ⁵

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Цинковое блестящее, защищенное бесцветным лаком	Цб.б./лак ⁵	Ц9.б./лак ⁵
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	Цб.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)	Цб.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)
	Цинковое с бесцветным хромированием, защищенное бесцветным лаком	Цб.хр.бцв/лак ⁵	Ц9.хр.бцв/лак ⁵
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	Цз/лкп ⁵	Цз/лкп ⁵
	Цинковое, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Цб.окс.ч.мп ⁸
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	—	Цб/лкп ^{5,8}
	Химическое окисное черное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак ⁵	Хим.Окс.ч/лак ⁵
	Химическое окисное черное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.ч/лкп ⁵	Хим.Окс.ч/лкп ⁵
	Химическое фосфатирование с лакокрасочным покрытием	Хим.Фос./лкп ⁵	Хим.Фос./лкп ⁵
	Окисное цветное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс.цв/лак ^{5,6}	Гор.Окс.цв/лак ^{5,6}
	Окисное, полученное горячим способом, с лакокрасочным покрытием	Гор.Окс/лкп ⁵	Гор.Окс/лкп ⁵
	Окисное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс/лак ⁵	Гор.Окс/лак ⁵
	Лакокрасочное	Лкп ⁵	Лкп ⁵
	Химическое окисное черное, пропитанное маслом	Хим.Окс.ч.прм ⁷	Хим.Окс.ч.прм ⁷
Окисное черное, полученное горячим способом, пропитанное маслом	Гор.Окс.ч.прм ⁷	Хим.Окс.ч.прм ⁷	
Латунь	Никелевое блестящее	Нбз	Нб6
	Никелевое полублестящее	Нпбз ⁴	Нпб6 ⁴
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Нбз.тн/лак ^{5,6}	Нб6.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нб6/лкп ⁵	Нб6.лкп ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Нз.Н.ч.мп/лак ⁵	Нз.Н.ч.мп/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля	Нз.Н.ч.	Н6.Н.ч.

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	Медное с последующим частичным полированием, защищенное бесцветным лаком	—	М3.мп/лак ⁵
	Медное, химически оксидированное в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М3.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	М6.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое черное, защищенное бесцветным лаком	Н.ч/лак ⁵	Н.ч/лак ⁵
	Никелевое черное с частичным механическим полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н.ч.мп/лак ⁵	Н.ч.мп/лак ⁵
	Химическое окисное, с последующей алмазной обработкой поверхности, защищенное лаком	Хим.Окс.алм/лак ⁵	Хим.Окс.алм/лак ⁵
	Химическое окисное черное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Окисное, полученное горячим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)
	Химическое окисное, черное защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак ⁵	Хим.Окс.ч/лак ⁵
	Химическое окисное цветное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв.мп/лак ^{5,6}	Хим.Окс.цв.мп/лак ^{5,6}
	Химическое окисное цветное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв/лак ^{5,6}	Хим.Окс.цв/лак ^{5,6}
	Окисное, полученное способом химического пассивирования, защищенное бесцветным лаком	Хим.Пас/лак ⁵	Хим.Пас/лак ⁵
	Окисное, полученное способом химического пассивирования, с лакокрасочным покрытием	Хим.Пас/лкп ⁵	Хим.Пас/лкп ⁵
	Окисное, полученное химическим пассивированием на матированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	мт.Хим.Пас/лак ⁵	мт.Хим.Пас/лак ⁵
Химическое окисное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс/лкп ⁵	Хим.Окс/лкп ⁵	
Окисное, полученное химическим пассивированием на механически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	мп.Хим.Пас/лак ⁵	мп.Хим.Пас/лак ⁵	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	Окисное, полученное способом химического пассивирования на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	хп.Хим.Пас/лак ⁵	хп.Хим.Пас/лак ⁵
	Окисное, полученное способом химического пассивирования на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	эп.Хим.Пас/лак ⁵	эп.Хим.Пас/лак ⁵
	Химическое окисное с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.мп/лак	Хим.Окс.мп/лак
	Окисное, полученное химическим тонированием, защищенное бесцветным лаком	тн/лак ^{5,6}	тн/лак ^{5,6}
	Лаковое на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	хп/лак ³	хп/лак ³
	Лаковое на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	эп/лак ⁵	эп/лак ⁵
	Лаковое на механически полированной поверхности	мп/лак ³	мп/лак ⁵
	Лакокрасочное на механически полированной поверхности	мп/лкп ⁵	мп/лак ⁵
	Лакокрасочное	Лкп ⁵	Лкп ⁵
	Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде	Ан.Оксб.нв
Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя		Ан.Оксб.цв ⁶	Ан.Оксб.б.цв ⁶
Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием		Ан.Оксб.нв/лкп ⁵	Ан.Оксб.б.нв/лкп ⁵
Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием		Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6}	Ан.Оксб.б.нц/лкп ^{5,6}
Никелевое блестящее		Нб6	Нб6
Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)		—	М6.окс.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
Медное, блестящее, защищенное бесцветным лаком		—	М6.б/лак ⁵
Медное, химически оксидированное, с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком		М6.окс.мп/лак	М6.окс.мп/лак ⁵

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Лаковое на механически полированной поверхности	мп/лак ⁵	мп/лак ⁵
	Анодно-окисное прозрачное, наполненное в воде, с последующей алмазной обработкой поверхности	Ан.Окс.нв.алм	Ан.Оксб.нв.алм
	Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с последующей обработкой поверхности	Ан.Окс.цв.алм ⁶	Ан.Оксб.цв.алм ⁶
	Анодно-окисное, наполненное в воде, с частичным эмалевым покрытием	Ан.Окс.нв/лкп ⁵	Ан.Оксб.нв/лкп ⁵
	Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с частичным эмалевым покрытием	Ан.Окс.цв/лкп ^{5,6}	Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6}
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде	хп.Ан.Окс.б.нв	хп.Ан.Оксб.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	зп.Ан.Окс.б.цв ⁶	зп.Ан.Оксб.б.нв ⁶
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	хп.Ан.Окс.б.цв ⁶	хп.Ан.Оксб.б.цв ⁶
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде	зп.Ан.Окс.б.нв	зп.Ан.Оксб.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп ⁵	хп.Ан.Оксб.нв/лкп ⁵
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с алмазной обработкой лицевой поверхности	зп.Ан.Окс.б.нв.алм	зп.Ан.Оксб.б.нв.алм
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	зп.Ан.Окс.б.нв/лкп ⁵	зп.Ан.Оксб.б.нв/лкп ⁵
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	хп.Ан.Окс.б.цв/лкп ^{5,6}	хп.Ан.Оксб.б.цв/лкп ^{5,6}

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	эп.Ан.Окс.б.цв/лкп ^{5,6}	эп.Ан.Оксб.б.цв/лкп ^{5,6}
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черного серебра)	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп ⁵ (цвет черного серебра)	хп.Ан.Оксб.б.нв/лкп ⁵ (цвет черного серебра)
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненной в воде, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черного серебра)	эп.Ан.Окс.б.нв/лкп ⁵ (цвет черного серебра)	эп.Ан.Оксб.б.нв/лкп ⁵ (цвет черного серебра)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	хп.Ан.Окс.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)	хп.Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	эп.Ан.Окс.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)	эп.Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)
	Никелевое черное с подслоем никеля, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
Цинковые сплавы	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с последующей алмазной обработкой поверхности	М6.окс.мп/лак.алм	М6.окс.мп/лак.алм
	Никелевое полублестящее на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Н.пб6 ⁴	М-Ц(70)3.Нпб9 ⁴
	Никелевое блестящее	Н66	Н69
	Никелевое полублестящее	Нпб6 ⁴	Нпб9 ⁴
	Никелевое блестящее на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Н66	М-Ц(70)3.Н69
	Никелевое блестящее с подслоем меди блестящей	М6.б.Н66	М6.б.Н66
Никелевое блестящее с подслоем меди	—	М6.Н63	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Никелевое черное с подслоем меди и блестящей меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.М3.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	—
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего	М6.Н63.Н.ч.	—
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком	М6.Н63.Н.ч/лак ⁵	М6.Н63.Н.ч/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	М6.Н63.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	М6.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	М6.Н63.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)	М6.Н63.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)
	Хромовое блестящее	Х6.б	Х9.б
	Никелевое черное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)	—
	Никелевое блестящее, тонированное, на сплаве медь-цинк (латунь), защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак ⁵	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак ⁵
	Никелевое блестящее, тонированное, на меди, защищенное бесцветным лаком	М6.Н66.тн/лак ⁵	М6.Н66.тн/лак ⁵
	Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	М-Ц(70)6.окс.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)	М-Ц(70)6.окс.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)
	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего, защищенного бесцветным лаком	М-Ц(70)6.б/лак ⁵	М-Ц(70)6.б/лак ⁵
	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего с подслоем меди и никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком	М3.Н63.М-Ц(70).б/лак ⁵	М3.Н63.М-Ц(70).б/лак ⁵
Цинковое полублестящее с бесцветным хроматированием на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак ⁵	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак ⁵	
Цинковое полублестящее с радужным хроматированием на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Ц6.пб.хр ⁷	М-Ц(70)3.Ц6.пб.хр ⁷	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Цинковое полублестящее с бесцветным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.пб.хр.бцв/лак ⁵	Ц6.пб.хр.бцв/лак ⁵
	Цинковое полублестящее с радужным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.пб.хр/лак	Ц6.пб.хр/лак
	Медное, электрохимически оксидированное	М6.окс	М6.окс
	Медное, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	М6.окс.ч/лак ⁵	М12.окс.ч/лак ⁵
	Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего	Н66.Х6	Н69.Х6 Н66.Х6 ²
	Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М12.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	М12.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)	М6.окс.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	М6.окс.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.М6.б.тн/лак ⁵	М6.М6.б.тн/лак ⁵
	Окисное, полученное химическим способом, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс/лак ⁵	Хим.Окс/лак ⁵
	Окисное, полученное химическим фосфатированием, с последующим лакокрасочным покрытием	Хим.Фос./лкп	Хим.Фос./лкп
	Окисное, полученное химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	Хим.Окс.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)	Хим.Окс.мп/лак ⁵ (цвет черного серебра)
	Хромовое блестящее	—	Х9.б
	Медное блестящее	М6.б	—
	Цинковое блестящее с последующим хроматированием	—	Ц9.Б.хр ⁷
Из сплава медь-цинк, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)9.тн/лак ⁵	М-Ц(70)9.тн/лак ⁵	
Медное блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.б.тн/лак ^{5,6}	М6.б.тн/лак ^{5,6}	
Лакокрасочное	Лкп ⁵	Лкп ⁵	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66
	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.тн/лак ^{5,6}	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем химического никеля матового, полученного обработкой насыпью	Хим.Н.Нпб3.Н66	Хим.Н.Нпб3.Н66
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Н.Нпб3.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим.Н.Нпб3.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63	Хим.Н.М3.м.М6.б.Н66
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63.Н.ч	Хим.Н.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб3.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.Н.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое блестящее, с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб3.тн/лак ^{5,6}	Хим.Н.М6.м.М3.б.Нб6.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М6.б.тн/лак ^{5,6}	Хим.М.М6.м.М6.б.тн/лак ^{5,6}
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М6.б.окс/лак ⁵	Хим.М.М6.м.М6.б.окс/лак ⁵
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М6.м.М6.б/лак ⁵	Хим.Н.М6.м.М6.б/лак ⁵
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М6.м.М6.б.тн/лак ^{5,6}	Хим.Н.М6.м.М6.б.тн/лак ^{5,6}

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожаных, текстильных, галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.Н.М6.м.Н6.6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.Н.М9.м.Н6.6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, и блестящей меди	Хим.Н.М6.б.Н66	Хим.Н.М9.б.Н66
	Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.Н6.м.Н66.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.Н.М6.б.Н6.6.Н.ч.	Хим.Н.М6.9.Н6.6.Н.ч.
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, и никеля матового	—	Хим.Н.Н9.м.Н66
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б.Н.ч.мп/лак ⁵
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б.тн/лак ^{5,6}
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М9.б.Н6.б.Н.ч.мп/лак ⁵
Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего, оксидированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М6.м.М3.б.Н6.б.окс/лак ⁵	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, оксидированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.М.М6.м.М36.Н6.б.окс/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп.
	Медное блестящее с подслоем никеля химического, защищенного бесцветным лаком	—	Хим.Н.М9.б/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	—	Хим.Н.М9.б.Н69.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	—	Хим.Н.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	—	Хим.Н.Н9.м.Н66.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
	Из сплава медь-цинк (латунь) с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, химически оксидированного с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	—	Хим.Н.М6.б.М-Ц(70)б6.окс. ч.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	—	Хим.Н.М6.м.М6.б.окс.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и меди блестящей	—	Хим.Н.Н6.м.М6.б.Н.ч	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей	—	Хим.Н.М9.б.Н.ч.
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М6.м.Н66.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	М6.м.М3.б.Н66.Н.ч ⁹	М6.м.М3.б.Н66.Н.ч ⁹
	Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп ⁹ (цвет черного серебра)	М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп ⁹ (цвет черного серебра)
	Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей	М6.м.М3.б.Н66 ⁹	М6.м.М3.б.Н66 ⁹
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6.б.окс/лак ^{5,9}	М6.м.М6.б.окс/лак ^{5,9}
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.м.М6.б.окс.мп/лак ^{5,9} (цвет старой меди)	М6.м.М6.б.окс.мп/лак ^{5,9} (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6.б./лак ^{5,9}	М6.м.М6.б./лак ^{5,9}
	Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М66.Н.ч/лак ^{5,9}	М6.м.М66.Н.ч/лак ^{5,9}
	Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ^{5,9} (цвет старой меди)	М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ^{5,9} (цвет старой меди)
Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М3.б.Н66.тн/лак ^{5,9}	М6.м.М3.б.Н66.тн/лак ^{5,9}	

¹ Применяется для покрытия ключей для чемоданов и деловых портфелей.

² Применяется для покрытия фурнитуры для кошельков, ученических портфелей и ранцев, а также при условии обеспечения параметра шероховатости (*Ra*) на лицевой поверхности до нанесения покрытия не более 0,16 мкм.

³ Применяется для фурнитуры, изготовленной по заказу Министерства обороны СССР.

⁴ Применяется по согласованию с потребителем.

⁵ Указывается марка лакокрасочного покрытия и нормативно-техническая документация на него.

⁶ Вместо обозначения «цв» и после обозначения «тн» указывается цвет покрытия.

⁷ Применяется для внутренних деталей, а также по заказу потребителя.

⁸ Применяется для кнопок.

⁹ Электропроводный подслой не регламентируется.

- 2.3. Технологические процессы получения металлических и неметаллических неорганических покрытий по ГОСТ 9.305.
- 2.4. Обозначение покрытий по ГОСТ 9.306.
- 2.5. Максимальная толщина металлических покрытий по ГОСТ 9.303.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИЙ

3.1. Требования к металлическим и неметаллическим неорганическим покрытиям по ГОСТ 9.301.

Шероховатость поверхности, цвет и блеск металлических и неметаллических неорганических покрытий на лицевой поверхности фурнитуры должны соответствовать утвержденному образцу-эталоноу или контрольному образцу.

3.2. Лакокрасочное покрытие должно быть глянцевым или полуглянцевым, матовым или полуматовым (в зависимости от требования потребителя), сплошным, гладким, равномерным, без пузырей, потеков и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия не допускаются.

Лакокрасочное покрытие деталей, получаемое окраской в барабане, должно соответствовать утвержденному образцу-эталоноу или контрольному образцу.

Показатели внешнего вида поверхности покрытий должны соответствовать установленным для I—III классов по ГОСТ 9.032. Для изделий, окрашенных методом пневмораспыления на нагретое изделие с последующей сушкой в установках одновременной окраски и сушки барабанного типа «Ротовер» и других аналогичных конструкций, класс покрытия не регламентируется.

Для покрытий, получаемых центрифугированием, окраской в барабане насыпью с последующей сушкой в печах, класс покрытия не регламентируется.

3.3. Защитно-декоративные металлические и лакокрасочные покрытия должны иметь прочное сцепление с основным материалом.

3.4. Гальваническое покрытие пластмассовых изделий должно быть стойким к перепаду температур.

3.5. Лакокрасочное (эмалевое) покрытие фурнитуры для текстильно-галантерейных изделий должно быть стойким к стирке.

3.6. Дополнительные требования к защитным и защитно-декоративным покрытиям, не регламентированные настоящим стандартом, должны быть установлены в технических описаниях на каждый конкретный вид или группу продукции.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по легкой промышленности при Госплане СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 21.11.91 № 1777
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.032—74	3.2
ГОСТ 9.301—86	1.1; 3.1
ГОСТ 9.303—84	2.5
ГОСТ 9.305—84	2.3
ГОСТ 9.306—85	2.4
ГОСТ 9.402—80	1.2
ГОСТ 2789—73	1.1.1
ГОСТ 15150—69	2.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *Т.П. Шамина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.06.2004. Подписано в печать 23.08.2004. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.
Тираж 70 экз. С 3430. Зак. 310.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов