

Соединения трубопроводов с развальцовкой трубы

**ШТУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ**

Конструкция

Flare fittings. Stud couplings.  
Construction

ГОСТ

28941.16—91

ОКП 419361

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходные штуцера для соединений трубопроводов с развальцовкой трубы с углом конуса  $74^\circ$ .

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Значение номинального (условного) давления для ввертных штуцеров группы 2 — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

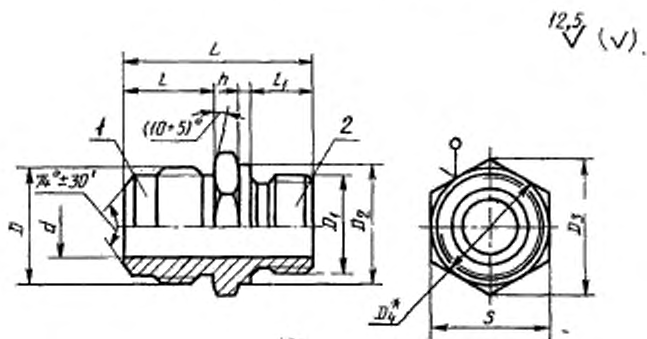
---

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

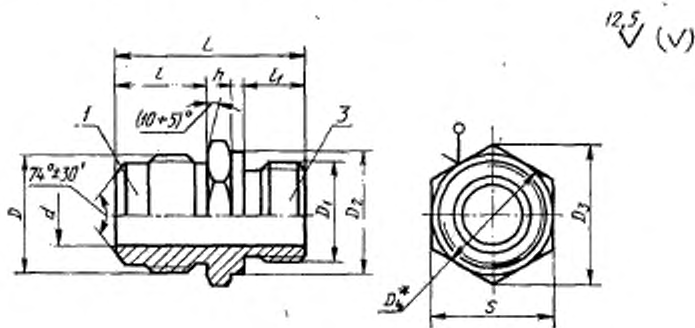
## Исполнение 1

(под уплотнение плоской прокладкой)



## Исполнение 2

(под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения)



$$* D_4 = (0,9 \dots 0,95) \cdot S.$$

1 — присоединительный конец конусной детали под развальцовку трубы по ГОСТ 22525;  
 2 — свертной конец, исполнения 1 по ГОСТ 22526; 3 — свертной прямой конец по ГОСТ 23065

## Размеры, мм

Группа	$D_n^*$	$D_n^*$ ( $D_n$ )	$d$	$D$	$D_t$	$D_s$ $-0,4$	$S$	$f$ $\pm 0,3$ используются		$f$ $\pm 0,3$		$i$	$i_1$ не более для использования		$k$ $\pm 0,3$	Масса 1000 шт., кг для использования	
								1	2	1	2		1	2		1	2
2	4	3	2,7	M10×1	M8×1	12	13,8	12	26,5	28,5	13	8	10	1,5	12,5	13,0	
	6	4	4,0	M12×1,5	M10×1	14	16,2	14	28,5	31,5	14		11		17,0	18,5	
	8	6	5,5	M14×1,5	M12×1,5	17	19,6	17		34,0	15					20,0	
	10	8	7,5	M16×1,5	M14×1,5	19	21,9	19		37,0	17					36,5	
	12	10	9,5	M18×1,5	M16×1,5	21	25,4	22		38,0	19					45,0	
	(14)	12	11,0	M22×1,5	M18×1,5	23	27,7	24		42,0	19					75,0	
	15	15	14,0	M27×2	M22×1,5	27	31,2	27		46,0	22					108,0	
	18	20	18,0	M30×2	M27×2	32	36,9	32		50,0	23					144,0	
	22	25	24,0	M36×2	M33×2	39	47,3	41		54,0	24					212,0	
	(34)	32	30,0	M45×2	M42×2	49	57,7	50		59,0	27					361,0	
	35	40	38,0	M52×2	M48×2	55	63,5	55		61,0	27					440,0	

\*  $D_n$  — наружный диаметр трубы;  $D_n$  ( $D_n$ ) — условный проход (номинальный размер).

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, непродолжительны.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения штуцера группы 2 с  $D_n=10$  мм, исполнения 1:

*Штуцер 2—1—10—ГОСТ 28941.16—91*

То же, исполнения 2:

*Штуцер 2—2—10—ГОСТ 28941.16—91*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;  
Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 304

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	2; 3
ГОСТ 22525—77	1
ГОСТ 22526—77	1
ГОСТ 25065—90	1