

ГОСТ 29258—91  
(ИСО 3914-2—81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

**ПАТРОНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ БЕЗВЕРЕТЕННЫХ ПРЯДИЛЬНЫХ  
МАШИН**

РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## Машины текстильные

ПАТРОНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ БЕЗВЕРЕТЕННЫХ ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИНГОСТ  
29258—91  
(ИСО 3914-2—81)

## Размеры и методы контроля

Textile machinery. Cylindrical tubes for open-end spinning machines.  
Dimensions and checking methodsМКС 59.120.10  
ОКП 96 7141

Дата введения 01.07.93

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры цилиндрических патронов для безверетенных прядильных машин и методы их контроля.

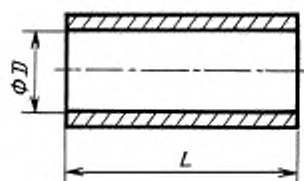
Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2. ССЫЛКА

ГОСТ 29256—91 (ИСО 3914-1—82) Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны цилиндрические. Размеры

## 3. РАЗМЕРЫ

Внутренний диаметр и длина патронов приведены на чертеже и в таблице.



мм	
$D$	$L$
$50^* \pm 0,2$	$98^* \pm 0,5$
$54^* \pm 0,2$	$115 \pm 0,5$
$56 \pm 0,2$	$145 \pm 0,5$
$63 \pm 0,2$	$170 \pm 0,5$
$80 \pm 0,25$	$230 \pm 1$

\* Не рекомендуется при разработке новых патронов.

Примечание. Дополнительные диаметры следует выбирать из ряда значений, приведенных в ГОСТ 29256.

## 4. ХАРАКТЕРИСТИКА

При изготовлении патронов необходимо учитывать:

- материал патрона;
- свойства пряжи, подлежащей намотке.

Другие особенности определяет потребитель или изготовитель.

## 5. КОНТРОЛЬ

Калибр типа «проходной — непроходной» следует применять для контроля внутреннего диаметра патрона.

Специальный калибр следует использовать для контроля допусков длины патрона.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Научно-техническим центром «Техоснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2358

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 3914-2—81 «Машины текстильные. Патроны цилиндрические. Часть 2. Патроны для безверетенных прядильных машин»

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 29256—91	2; 3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *Л.В. Афанасенко*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.08.2004. Подписано в печать 23.09.2004. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 59 экз. С 3981. Зак. 837.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102