



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172—90  
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
 ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2  
 С УГЛОМ 45°

ГОСТ  
 16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup  
 (diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.  
 Basic dimensions

(ИСО 6168—80,  
 СТ СЭВ 404—77)

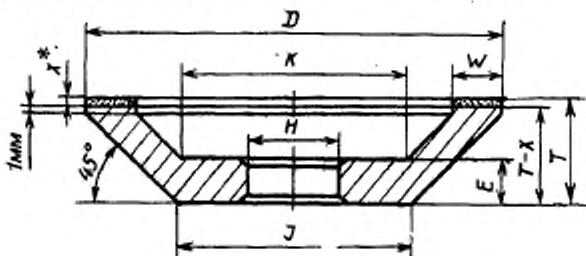
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера крюга	В	Г	Г-Х	Н	К, не менее	Л, не более	Е	Ш	Х	
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2	
2724-0004								3		
2724-0009	75	20	18	20	32	51	9	3	2	
2724-0100								6		
2724-0117		21	23,5		40	8	3	3		
2724-0118							6			
2724-0119		26,5	23,5		40	8	3	3		
2724-0120							6			
2724-0009	100	26	23	20	40	66	10	6	3	
2724-0010								10		
2724-0011		27	22		20	40	66	10	6	4
2724-0012									10	
2724-0013		28	22		20	40	66	10	6	6
2724-0014									10	
2724-0015		32	29		20	40	66	10	3	3
2724-0016									6	
2724-0017		34	28		20	40	66	10	10	6
2724-0018									3	
2724-0019		34	28		20	40	66	10	6	6
2724-0020									10	
2724-0021	125	26	23	32	60	91	10	6	3	
2724-0022								10		
2724-0023		27	22		32	60	91	10	6	4
2724-0024									10	
2724-0025		28	22		32	60	91	10	6	6
2724-0026									10	
2724-0027	40	37	32	60	91	10	3	3		
2724-0028							6			
2724-0029	42	36	32	60	91	10	10	6		
2724-0030							3			
2724-0031	42	36	32	60	91	10	6	6		
2724-0032							10			

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	Б	Ш	X				
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3				
2724-0084								10					
2724-0085								15					
2724-0086		28	22					36	6	6			
2724-0087									10				
2724-0088									15				
2724-0040									10				
2724-0041		40	37					6	20				
2724-0043		42	36						10				
2724-0044								20					
2724-0051	175	25	22	51	120	141	12	6	3				
2724-0052								10					
2724-0053								15					
2724-0057		27	23					22	6	4			
2724-0058									10				
2724-0059									15				
2724-0060									6				
2724-0061		28	22					6	10				
2724-0062		26	23						120	15			
2724-0063								10					
2724-0064	15												
2724-0065	20												
2724-0066	200	28	22	76	160	216	12	10	6				
2724-0067								15					
2724-0068								20					
2724-0073								10					
2724-0074	50	47	6					20					
2724-0075	52	46						10					
2724-0076								20					
2724-0081	250	26	23					76	160	216	12	10	3
2724-0082												15	
2724-0083												20	

Обозначение типоразмера круга	мм										
	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>		
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6		
2724-0085								15			
2724-0086								20			
2724-0091		50	47					10		3	
2724-0092											20
2724-0093		52	46					10			6
2724-0094								20			

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром  $D=150$  мм, высотой  $T=26$  мм, диаметром посадочного отверстия  $H=32$  мм, шириной алмазного слоя  $W=6$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $X=3$  мм:

2724-0033 ГОСТ 16172-90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

*X* = 2; 3; 4; 6 мм

## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1.32	1.99	2.65	3.38	150	6	6	36.00	54.00	72.00	108.00
	3		1.95	2.92	3.90	5.80		10		58.00	87.00	116.00	174.00
	3	2.99	4.50	6.00	9.00	15		84.00		126.00	168.00	252.00	
75	6	2	5.70	8.60	11.40	17.30	175	20	3	108.00	162.00	216.00	324.00
	3		4.50	6.70	9.00	13.40		6		21.00	32.00	42.00	63.00
	6	8.60	12.90	17.20	25.80	10		34.00		51.00	68.00	103.00	
100	3	3	6.00	9.00	12.00	18.10	200	15	6	50.00	75.00	100.00	149.00
	6		11.70	17.50	23.40	35.00		6		28.00	42.00	56.00	84.00
	10	18.70	28.00	37.00	56.00	10		46.00	68.00	91.00	137.00		
	6	4	15.60	23.40	31.00	47.00		15	66.00	100.00	132.00	199.00	
	10		24.90	37.00	50.00	75.00		6	42.00	63.00	84.00	126.00	
	3	6	12.10	18.10	24.10	36.00		10	68.00	102.00	136.00	205.00	
	6		23.40	35.00	47.00	70.00		15	100.00	143.00	199.00	298.00	
	10	37.00	56.00	75.00	112.00	10		39.00	59.00	79.00	118.00		
	3	3	7.60	11.40	15.20	22.80		15	58.00	85.00	115.00	173.00	
	6		14.80	22.20	29.60	44.00		20	75.00	112.00	149.00	224.00	
125	18	3	23.80	36.00	48.00	72.00	250	10	6	79.00	118.00	158.00	236.00
	6		19.70	29.60	40.00	59.00		15		115.00	173.00	230.00	345.00
	10	32.00	48.00	64.00	95.00	20		149.00	224.00	299.00	448.00		
	3	15.20	22.80	30.00	46.00	10		50.00	75.00	100.00	149.00		
	6	6	29.60	44.00	59.00	89.00		15	73.00	110.00	146.00	219.00	
	10		48.00	72.00	95.00	143.00		20	95.00	143.00	191.00	286.00	
150	6	3	17.90	27.00	38.00	54.00	250	10	6	100.00	149.00	199.00	298.00
	10		29.00	44.00	58.00	87.00		15		146.00	219.00	292.00	438.00
	15		42.00	63.00	84.00	126.00		20		191.00	286.00	382.00	572.00
	20		54.00	81.00	108.00	162.00							

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*  
 Технический редактор *О. Н. Никитина*  
 Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.  
 Тир. 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63