

**ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ КРОМКАМИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

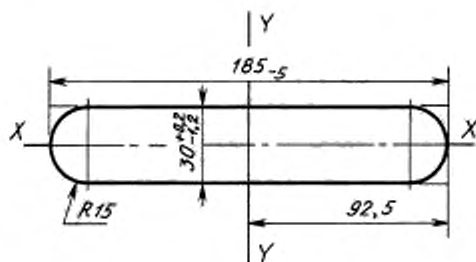
Agricultural machinery. Rounded strip section.  
DimensionsГОСТ  
12492.8—90

ОКП 09 4125

Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с закругленными кромками.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| Марка стали              | Площадь сечения, см <sup>2</sup> | Масса 1 м профиля, кг | Момент инерции, см <sup>4</sup> |         |
|--------------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------------------------|---------|
|                          |                                  |                       | $I_x$                           | $I_y$   |
| 20пс, 45 по<br>ГОСТ 1050 | 53,57                            | 42,05                 | 38,85                           | 1429,25 |
| Ст6сп1 по<br>ГОСТ 535    |                                  |                       |                                 |         |

- Кривизна профиля в вертикальной плоскости не должна превышать 0,5 % длины.
- Кривизна профиля в горизонтальной плоскости не должна превышать 2 % длины.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.12—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 535—88                             | 1            |
| ГОСТ 1050—88                            | 1            |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ