



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8262—90

Издание официальное



5 коп. БЗ 7—90/524

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
МОСКВА

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

Основные параметры и размеры

Shake-out foundry grids.
Basic parameters and dimensions

ГОСТ

8262—90

ОКП 38 4131

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на выбивные инерционные решетки, предназначенные для выбивки отливок из песчаных форм и отделения отливок и опок от формовочной и стержневой смесей.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Основные параметры и размеры выбивных решеток должны соответствовать указанным в таблице.

2. Удельный расход электроэнергии решеток не должен превышать при массе загрузки (t): от 0,63 до 4,0 т — 0,1 кВт·ч/м³; от 4,0 до 16 — 0,16 кВт·ч/м³; от 25 до 40 — 0,3 кВт·ч/м³.

При расчете удельного расхода электроэнергии за главный параметр принята условная производительность, определяемая по ГОСТ 4.90.

3. Суммарную массу загрузки установки, состоящей из двух и более решеток, следует принимать равной 0,75 от суммы масс загрузок, входящих в нее решеток.

4. При работе решетки в режиме выбивки стержней из отливок массу загрузки следует уменьшить в два раза.

5. Решетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на решетки конкретных моделей по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Конструкция выбивных решеток должна предусматривать возможность оборудования их вытяжными устройствами для отсоса газа и пыли.

Значения параметров

Наименование основных параметров	Испол- нения по группе режима работы	Значения параметров													
		1000 × 800	1250 × 1000	1600 × 1250	2000 × 1600	2240 × 1800	2500 × 2000	2500 × 2000	3150 × 2500	3150 × 2500	3550 × 2500	3550 × 2500	4000 × 3150	4500 × 3550	
Размеры рабочего полотна ре- шетки (длина × ширина), мм	1 — сред- ний	1000 × 800	1250 × 1000	1600 × 1250	2000 × 1600	2240 × 1800	2500 × 2000	2500 × 2000	3150 × 2500	3150 × 2500	3550 × 2500	3550 × 2500	4000 × 3150	4500 × 3550	
	2 — тя- желый	800 × 630	1000 × 800	1250 × 1000	1500 × 1250	2000 × 1600	2240 × 1800	2500 × 2000	2500 × 2000	3150 × 2500	3150 × 2500	3550 × 2500	3550 × 2500	4000 × 3150	
Масса загрузки, т		0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	40,0

Примечания:

1. По заказу потребителя допускается изготовление решеток с массой загрузки 16 т и с размерами полотна 1800 × 1800 мм.
2. Определенные режимы работы устанавливаются в технических условиях на конкретные модели решеток.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

Л. И. Бесфамильная

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2328

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части массы загрузки 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 т

5. ВЗАМЕН ГОСТ 8262—75

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4.90—83	2
ГОСТ 12.2.046.0—90	5
ГОСТ 10580—74	5

Редактор В. М. Лысенкина
Технический редактор В. Н. Прудакова
Корректор Р. Н. Корсагина