

6000-88
f



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНДЕНСАТНЫЕ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6000—88

Издание официальное

3 коп. БЗ 11—88/818

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНДЕНСАТНЫЕ

Параметры и размеры

Condensate centrifugal pumps.
Parameters and dimensionsГОСТ
6000—88

ОКП 36 3151

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на центробежные конденсатные насосы (далее — насосы) горизонтального (Кс) или вертикального (КсВ) исполнения, предназначенные для перекачивания конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

Конденсат должен иметь водородный показатель рН 6,8—9,2 и не должен содержать твердых частиц размером более 0,1 мм и концентрацией не более 5 мг/л.

1. Параметры насосов в номинальном режиме работы и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

2. Насосы должны иметь постоянно падающую напорную характеристику в диапазоне подач от 20 до 110% номинальной.

3. Структурная схема и примеры условного обозначения насосов приведены в приложении 1.

4. Для расширения области применения насосов допускается изменять подачу и напор в пределах полей Q—H, приведенных в приложении 2, за счет обточки рабочих колес по наружному диаметру. Параметры насосов с обточенными (по необходимости) рабочими колесами указывают в технических условиях на конкретный типоразмер насоса. Количество обточек, выполняемых предприятием-изготовителем, должно быть не более 2. При необходимости обточки рабочих колес выполняют потребители по рекомендации предприятия-изготовителя. При этом допускается снижение КПД не более чем на 3%.

Типоразмер	Подача		Напор, м +5 -3	Допуск- каемый квалита- тивный за- пас, м	Давление на входе в насос, не более		Частота вра- щения, об/мин	КПД, %, не менее	Температура перекачиваемой жидкости, не более		Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
	м³/с	м³/ч			МПа	кгс/см²			с⁻¹	К	°С	Длина	
Кс 12-50 Кс 12-110	0,003	12	50	1,6	0,39	4,0	2900	—	398	125	—	—	—
		110	110										
Кс 20-50 Кс 20-110	0,006	20	50	1,8	0,98	10,0	2920	65,0	398	125	915	600	300
		110	110										
Кс 32-150	0,009	32	150	1,6	0,98	10,0	2940	70,0	433	160	980	590	200
		150	150										
Кс 50-55 Кс 50-110	0,014	50	55	1,8	0,39	4,0	2950	75,0	398	125	680	985	460
		110	140										
Кс 80-155	0,022	80	155	2,3	0,98	10,0	2940	73,5	413	140	950	900	480
		155	160										
КсВ 125-55 КсВ 125-140	0,035	125	55	1,8	0,39	4,0	2950	73,0	398	125	680	650	460
		140	140										
КсВ 200-130 КсВ 320-160	0,056	200	130	2,3	0,98	10,0	2940	73,5	413	140	950	900	1080
		160	160										
КсВ 500-85 КсВ 500-150 КсВ 500-220	0,139	500	85	2,5	0,98	10,0	1480	77,0	398	125	1480	1500	3130
		150	150										
КсВ 1150-90 КсВ 1250-45 КсВ 1500-140	0,417	1150	90	3,0	0,245	2,5	1480	80,5	343	70	1550	1570	3650
		140	140										

Примечания:

1. Допускаемый кавитационный запас для насосов горизонтального исполнения указан относительно оси насоса; для насосов вертикального исполнения — относительно оси входного патрубка (при боковом расположении патрубка) или относительно обводной плоскости насоса (при осевом подводе).
2. Указанные значения КПД, габаритных размеров и массы будут внесены в таблицу после освоения насосов со-
ответствующих типоразмеров.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА



Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного вертикального исполнения с подачей 0,056 м³/с (200 м³/ч, напором 130 м:

КсВ 200-130;

то же, с первой обточкой рабочего колеса и первой модернизацией:

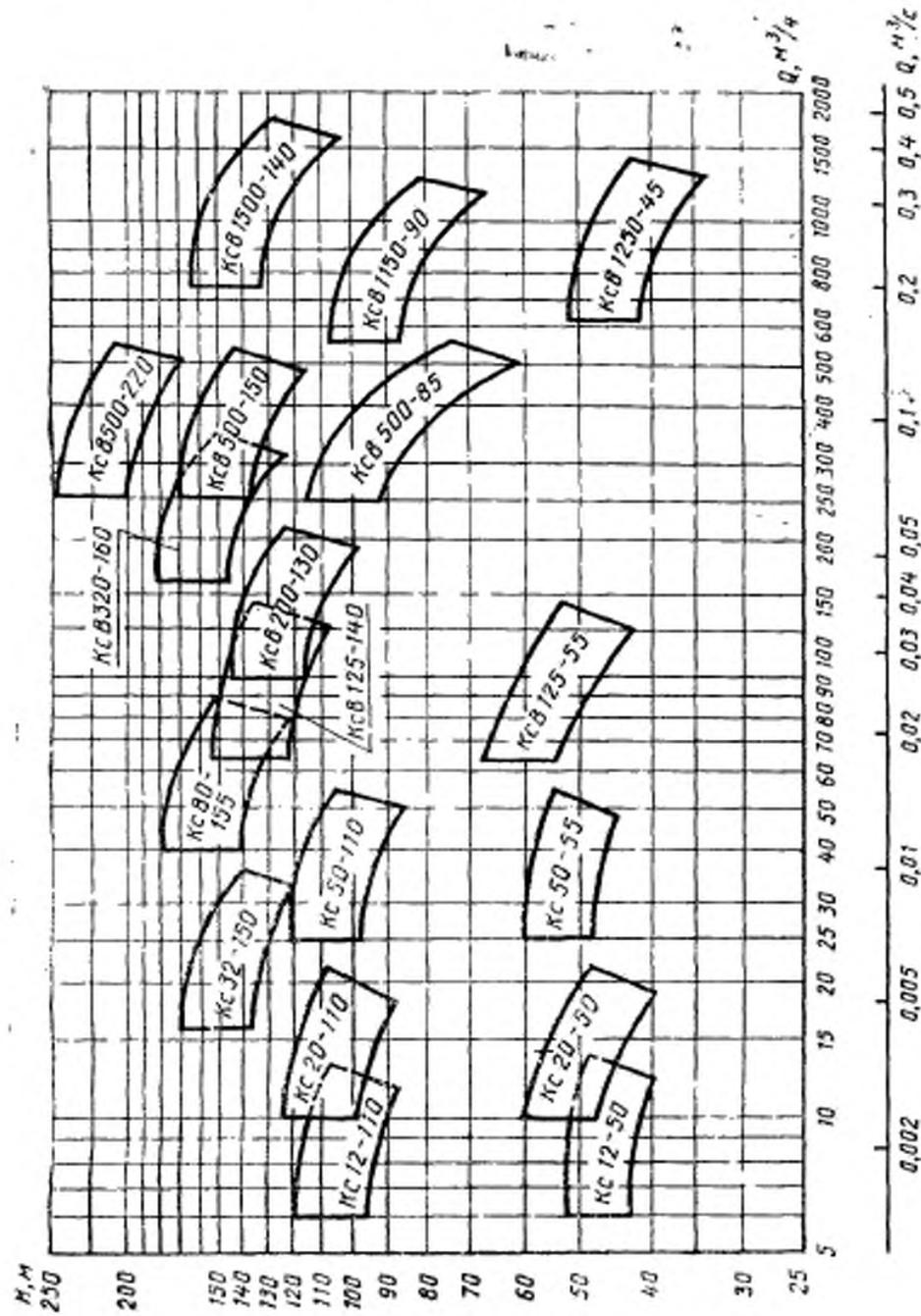
КсВ 200-130а-1

Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного горизонтального исполнения с подачей 0,006 м³/с (20 м³/ч), напором 50 м:

Кс 20-50

то же, со второй обточкой рабочего колеса и второй модернизацией:

Кс 20-50б-2



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

О. Ф. Лясин (руководитель темы); Г. М. Малащенко; Н. Т. Черкасских; В. П. Недоспасов; В. В. Белов; А. В. Ширяев; М. В. Макарова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3822
- 3. Срок проверки — 1994 г.,**
периодичность проверки — 5 лет
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6000—79**

Редактор *Т. С. Шeko*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Л. В. Маляевская*

Сдано в наб. 09.12.88 Подп. в печ. 17.02.89 0,5 усл. л. д. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2867