

ДЕРЖАТЕЛИ БУФЕРОВ С ПРОВАЛЬНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
 ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer holders with body size hole for sheet
 stamping dies. Design and dimensions

ГОСТ
 22200—83

Взамен
 ГОСТ 22200—76

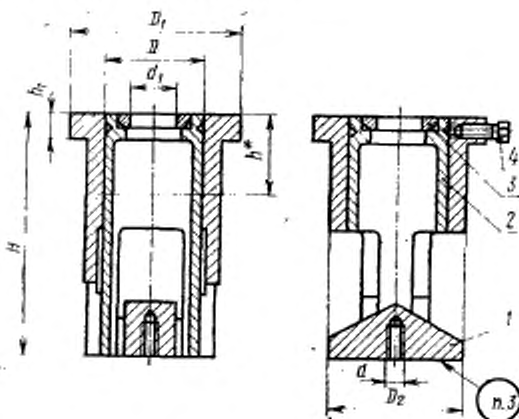
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января
 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры держателей должны соответствовать
 указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Размеры для справок
 * h — рабочий ход

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение держателя	Примечание	D (поле допуска Н9 /9)	D ₁ (поле допуска h9)	D ₂	d	d ₁	H (поле допуска h10)	h	h ₁		Масса, кг, не более
									Номинал.	Пред. откл.	
1085-2921		38	70	49	M8	12	105	40	15	+0,40 +0,20	1,18
1085-2922	M10				1,17						
1085-2923		45	80	58	M12	20	115	50	20	+0,45 +0,25	1,66
1085-2924											1,65
1085-2925		63	110	78	M16	32	160	63	30	+0,45 +0,25	4,03
1085-2926					M20						4,01
1085-2927		80	130	98	M16	45	185	71	30	+0,45 +0,25	3,97
1085-2928					M20						6,65
1085-2929		110	170	138	M20	71	230	63	30	+0,45 +0,25	6,61
1085-2931					M24						6,56
1085-2932		160	240	198	M20	100	296	40	+0,5 +0,3	+0,45 +0,25	15,54
1085-2933					M24						15,49
1085-2934		160	240	198	M30	100	296	40	+0,5 +0,3	+0,45 +0,25	15,37
1085-2935					M24						38,37
1085-2936		160	240	198	M30	100	296	40	+0,5 +0,3	+0,45 +0,25	38,25
1085-2937					M42						37,84

Пример условного обозначения держателя буфера с провальным отверстием размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Держатель 1085-2921 ГОСТ 22200—83

Таблица 2

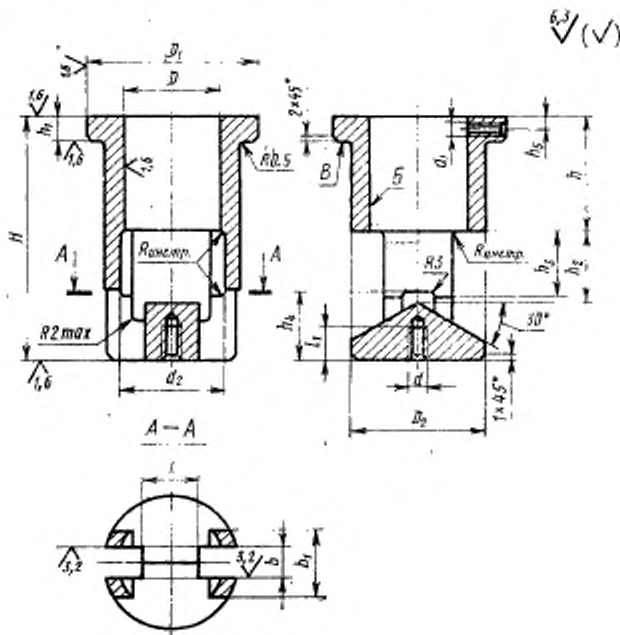
Обозначение детали	Поз. 1. Корпус Код. 1	Поз. 2. Выпалка Код. 1	Поз. 3. Заглушка Код. 1	Поз. 4. Вит по ГОСТ 1493-78 Код. 1	Поз. 5. Гайка по ГОСТ 916-70 Код. 1
1085-2921	1085-2921/001	1085-2921/002	1085-2921/003	M6 x 30.48.05	M6.6.05
1085-2922	1085-2922/001	1085-2923/002	1085-2923/003		
1085-2923	1085-2923/001	1085-2925/002	1085-2925/003		
1085-2924	1085-2924/001	1085-2928/002	1085-2928/003		
1085-2925	1085-2925/001	1085-2932/002	1085-2932/003		
1085-2926	1085-2926/001	1085-2935/002	1085-2935/003		
1085-2927	1085-2927/001				
1085-2928	1085-2928/001				
1085-2929	1085-2929/001				
1085-2931	1085-2931/001				
1085-2932	1085-2932/001				
1085-2933	1085-2933/001				
1085-2934	1085-2934/001				
1085-2935	1085-2935/001				
1085-2936	1085-2936/001				
1085-2937	1085-2937/001				

2. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

3. Маркировать: обозначение держателя, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Пример применения держателя буфера с провальным отверстием дан в справочном приложении.

5. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D (поле доп. 18)	D ₁ (поле доп. 19)	D ₂	d	d ₁	d ₂	H (поле доп. 19)	h	h ₁		h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l	l ₁	o (поле доп. 12)	b ₁	Масса, кг, не более
	Монитор.		Порт. откл.																
1085-2921/001	38	70	49	M8		38,5	105	50	15			25	25	35	20	14	12	25	0,85
1085-2922/001				M10	M5			50							7	16			0,83
1085-2923/001	45	80	58			45,5	115					30	30	40	25		16	30	1,23
1085-2924/001				M12												19			1,22
1085-2925/001				M15		64,0	160	60				50	50	55	8	24	20	40	3,03
1085-2926/001	63	110	78	M20	M8				20						30				3,01
1085-2927/001				M16											24				2,97
1085-2928/001				M20		81,0	185	70				60	60	60	10	30	25	50	4,81
1085-2929/001	80	130	98	M24											34				4,77
1085-2931/001				M20															4,72
1085-2932/001				M24											30				11,80
1085-2933/001	110	170	138	M30	M10	111,0	230	75	30			85	70	90	74	34	35	80	11,75
1085-2934/001				M24											42				11,63
1085-2935/001				M30											34				29,04
1085-2936/001	160	240	198	M42		161,0	295	85	40			120	80	135	110	42	40	100	28,92
1085-2937/001				M42											56				28,51

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Корпус 1085-2921/001 ГОСТ 22200—83

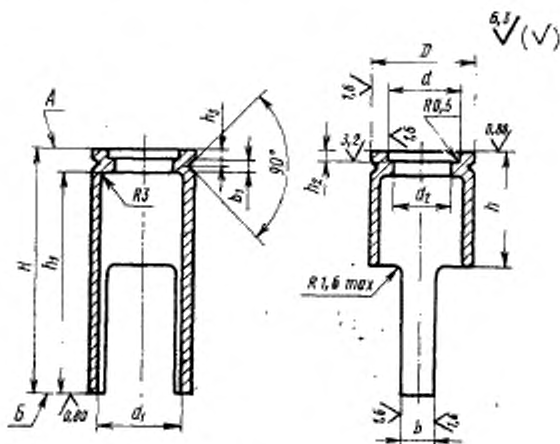
5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость — HRC, 39,5...43,5.

5.3. Допуск перпендикулярности оси отверстия Б относительно поверхности В — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5.4. Допуск симметричности пазов относительно оси отверстия диаметром D : Т 0,1 мм.

6. Конструкция и размеры выталкивателей (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Размеры в мм

Обозначение вытачивателя	D_1 (поле допуска H9)	D_2 (поле допуска h12)	d_1	d_2	H (поле допус- ка h10)	A	R_1	R_2 (поле допус- ка H9)	R_3 (поле допус- ка d11)	R_4 (поле допус- ка -0,6)	Масса, кг, не более
1085-2921/002	38	37,8	28	16	105	30	89	8	12	4	0,26
1085-2923/002	45	44,8	36	25	115	35	99		16		0,36
1085-2925/002	63	62,8	50	35	160	55	140	10	20	6	0,87
1085-2928/002	80	79,8	63	50	185	65	160	12	25		1,66
1085-2932/002	110	109,8	90	77	230	75	198	16	36	7	3,39
1085-2935/002	160	159,8	140	110	295	85	255	18	40		8,34

Пример условного обозначения вытачивателя размерами $D=38$ мм:

Вытачиватель 1085-2921/002 ГОСТ 22200—83

6.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

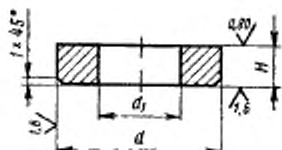
6.2. Твердость — HRC, 39,5 . . . 43,5.

6.3. Допуск параллельности поверхности A относительно поверхности B — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6.4. Допуск симметричности ножек относительно общей оси поверхности — диаметром $D \pm 0,08$ мм.

7. Конструкция и размеры заглушек (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.

6,3 (✓)



Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение заглушки	d (поле допуска 16)	d_1	H (поле допуска 16)	Масса, кг. не более
1085-2921/003	28	12	8	0,04
1085-2923/003	36	20		0,05
1085-2925/003	50	32	10	0,10
1085-2928/003	63	45	12	0,15
1085-2932/003	90	71	16	0,31
1085-2935/003	140	100		0,95

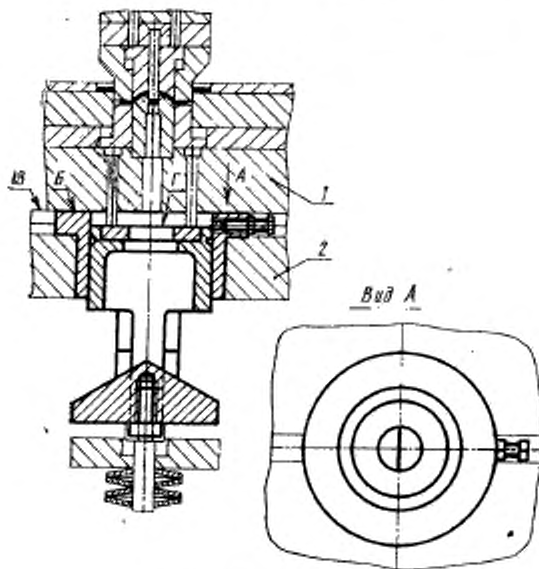
Пример условного обозначения заглушки размером $d=28$ мм:

Заглушка 1085-2921/003 ГОСТ 22200—83

7.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

7.2. Твердость — HRC₀ 41,5 . . . 46,5.

Пример применения держателя буфера с провальным отверстием для штампов листовой штамповки



1—нижняя плита штампа; 2—подштамповая плита прессы

Поверхности *Б*, *Б'*, *Г* при верхнем положении выталкивателя должны быть в одной плоскости.