

**Поправка к ГОСТ 17679—80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей.
Конструкция и размеры**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть | | | | | | |
|---|---|-------------|-------|--|---|--|-------|--|
| Таблица 11. Головка таблицы. Графа « l_4 » | <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 20px;"></td> <td style="width: 20px; text-align: center;">l_4</td> <td style="width: 20px;"></td> </tr> </table> | | l_4 | | <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 20px;"></td> <td style="width: 20px; text-align: center;">l_1</td> <td style="width: 20px;"></td> </tr> </table> | | l_1 | |
| | l_4 | | | | | | | |
| | l_1 | | | | | | | |

(ИУС № 7 2023 г.)

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры
Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions

**ГОСТ
17679—80**

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное



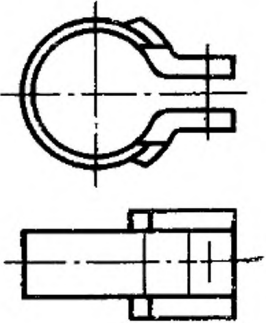
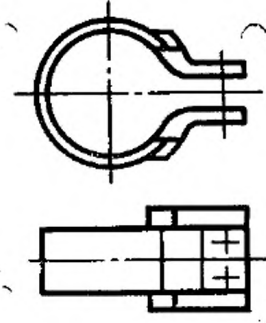
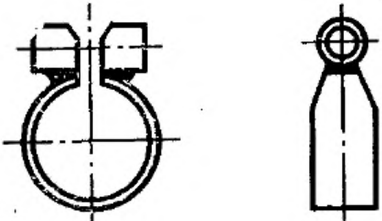
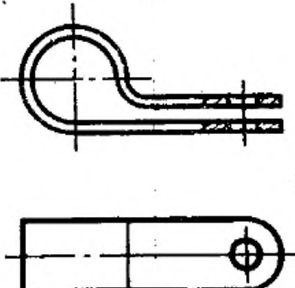
© Издательство стандартов, 1980

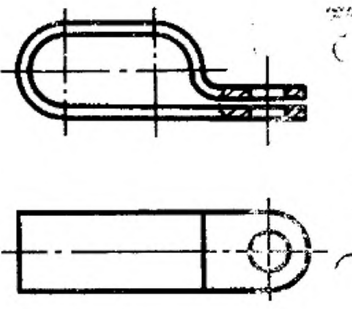
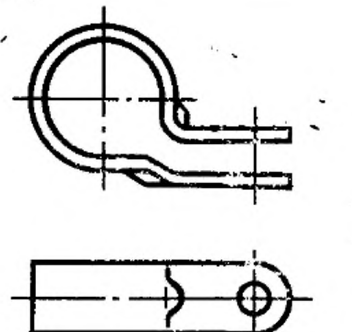
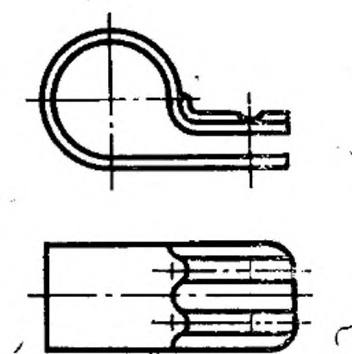
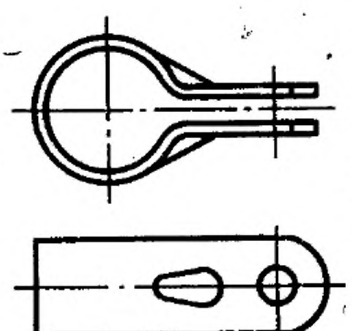
© Издательство стандартов, 1992

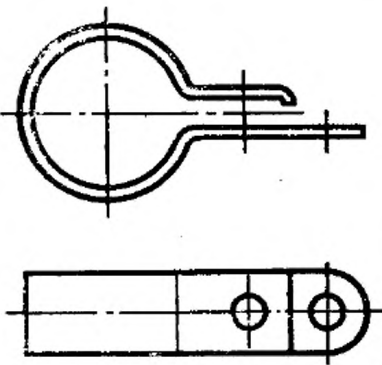
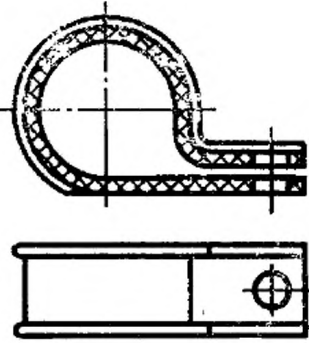
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

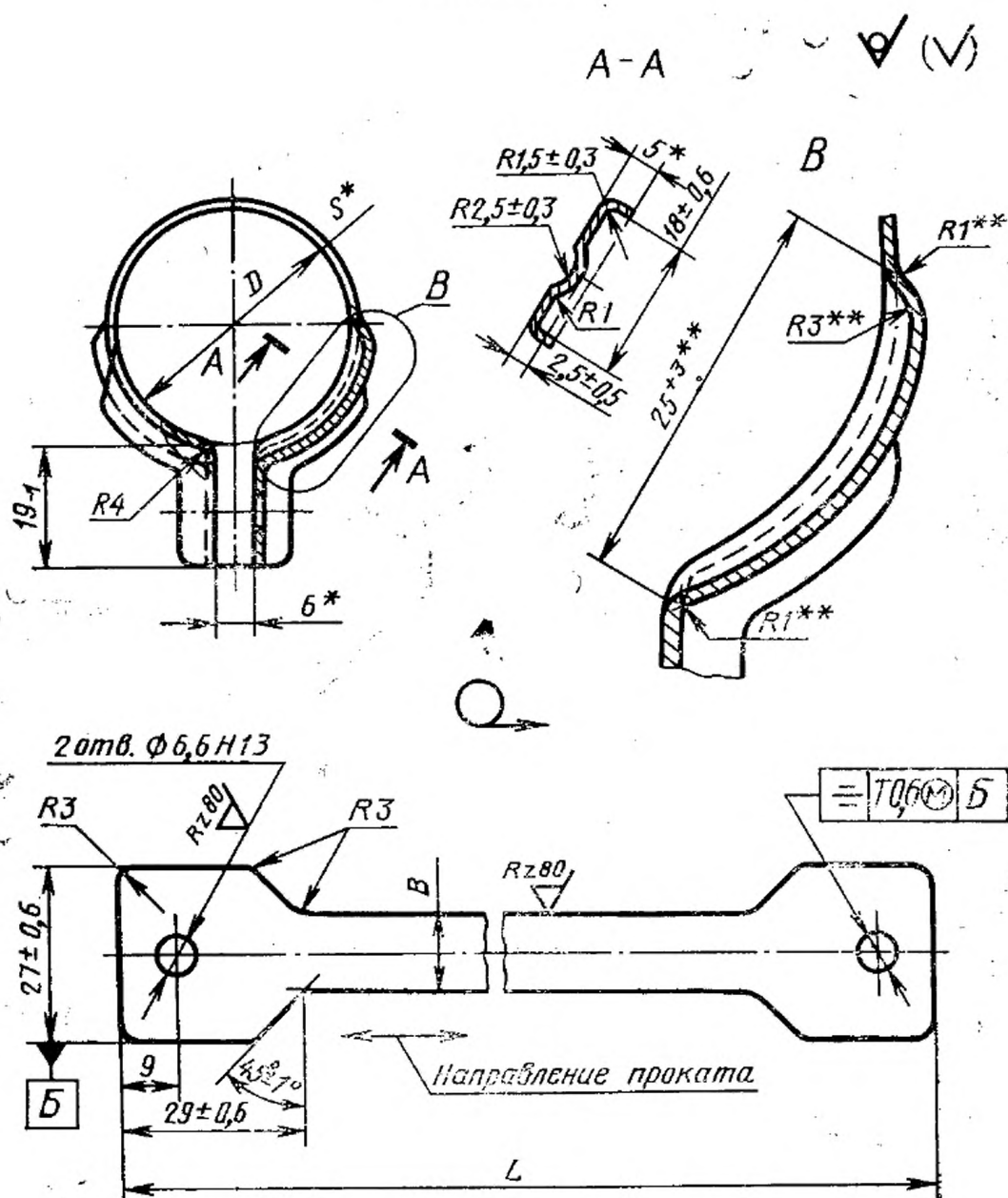
| Наименования | Типы | Эскизы |
|---|------|--|
| Хомуты для крепления трубопроводов | I | Исполнение I  |
| | | Исполнение II  |
| | II |  |
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей | III |  |

| Наименование | Типы | Эскизы |
|---|------------|--|
| <p>Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей</p> | <p>IV</p> |  |
| | <p>V</p> |  |
| | <p>VI</p> |  |
| | <p>VII</p> |  |

| Наименования | Типы | Эскизы |
|--|------|---|
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей | VIII |  |
| Хомуты для крепления кабелей | IX |  |

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | B (пред. откл. $\pm 0,6$) | L | S | Масса 1000 шт., кг \approx | Применяе- мость |
|---|------------------------------------|-----|------|------------------------------------|--------------------|
| 24 | 12 | 107 | 1,0 | 15,8 | |
| 30 | | 126 | | 17,3 | |
| 32 | | 131 | | 17,8 | |
| 34 | | 138 | | 18,5 | |
| 36 | | 145 | | 19,1 | |
| 38 | | 151 | | 20,0 | |
| 40 | | 157 | | 20,3 | |
| 42 | | 163 | | 20,9 | |
| 45 | | 173 | | 21,7 | |
| 48 | | 182 | | 22,7 | |
| 50 | | 189 | | 23,2 | |
| 53 | | 14 | | 198 | 1,2 |
| 56 | 208 | | 33,0 | | |
| 60 | 220 | | 34,6 | | |
| 63 | 229 | | 36,0 | | |
| 65 | 235 | | 38,1 | | |
| 70 | 251 | | 38,9 | | |
| 75 | 267 | | 40,9 | | |
| 80 | 282 | | 42,9 | | |
| 85 | 298 | | 45,0 | | |
| 90 | 313 | | 47,1 | | |
| 95 | 329 | | 49,2 | | |

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—I—40—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

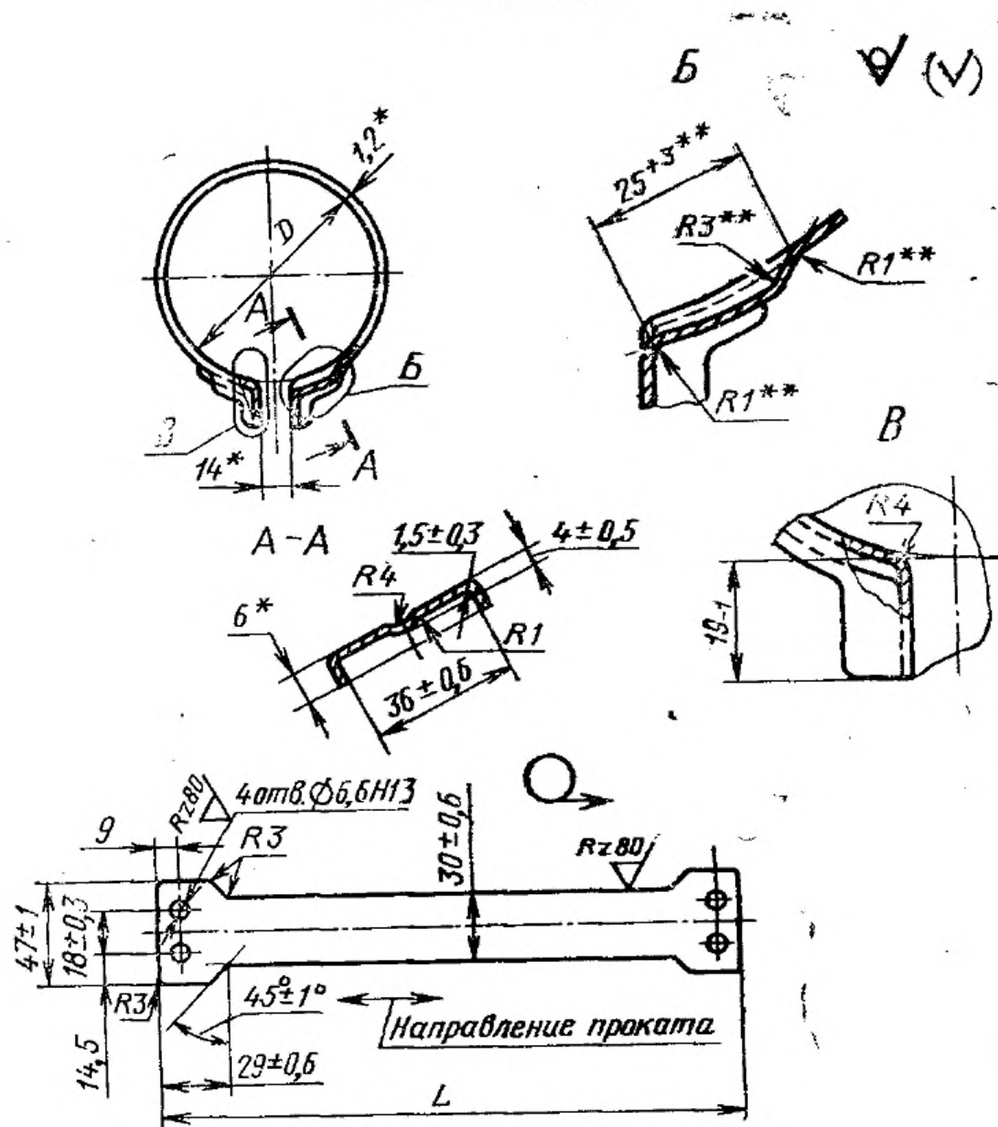
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—I—40—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—I—40—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5) -0,3 | L | Масса 1000 шт., кг≈ | Применяемость |
|------------------------------------|-----|------------------------|---------------|
| 100 | 338 | 102,4 | |
| 110 | 368 | 111,0 | |
| 120 | 401 | 120,0 | |
| 130 | 431 | 128,9 | |
| 140 | 463 | 137,2 | |
| 150 | 495 | 146,7 | |
| 160 | 525 | 155,5 | |

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

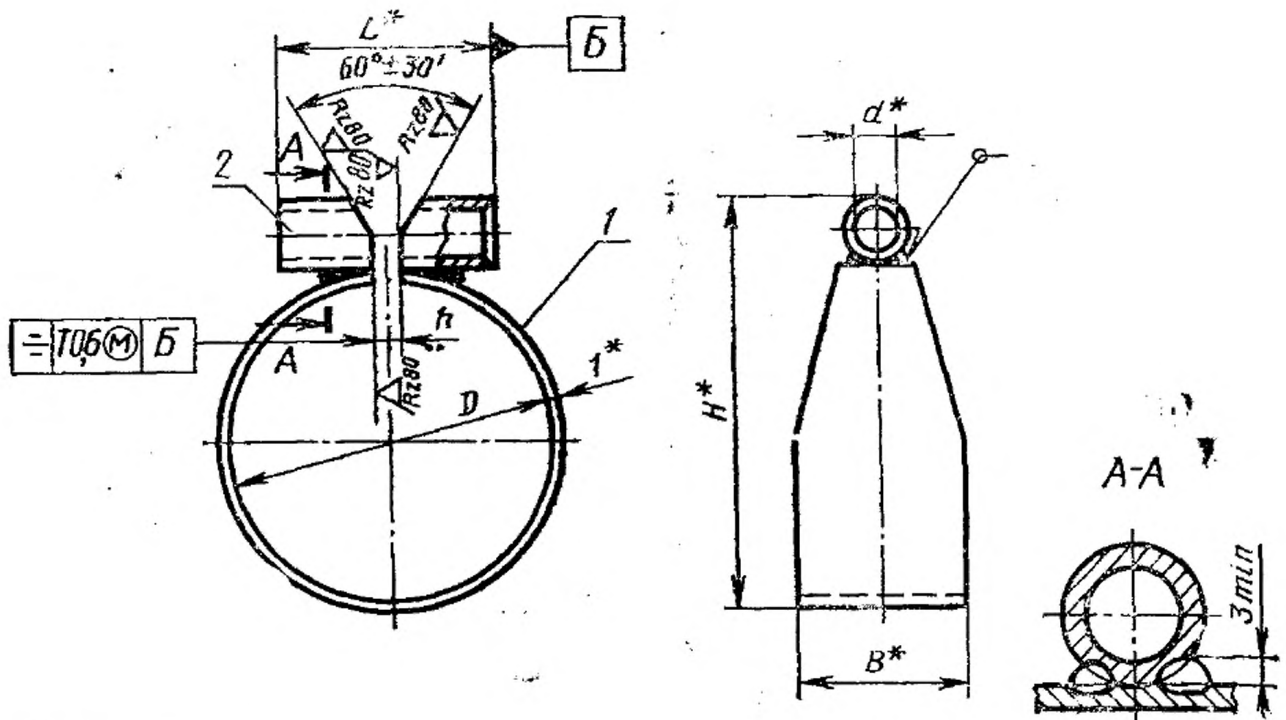
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов и газовая

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|---|----------------------------|------------------------------------|-----------------|-------------------------------|--------------------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | 20 | |
| | | | | | | | | | | |
| 14 | | 10 | | | | 7,5 | 14—10—20 | 14—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | | 24 | | 8,7 | 14—15—20 | 14—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 9,9 | 14—20—20 | 14—20—12X18H10T | | |
| 16 | | 10 | | | | 8,0 | 16—10—20 | 16—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | 16 | 26 | | 9,6 | 16—15—20 | 16—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 10,8 | 16—20—20 | 16—20—12X18H10T | | |
| 18 | 5,2 | 10 | | | | 8,5 | 18—10—20 | 18—10—12X18H10T | 5,2—16—20 5,2—16—12X18H10T | |
| | | 15 | | 28 | 3 | 10,4 | 18—15—20 | 18—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 11,9 | 18—20—20 | 18—20—12X18H10T | | |
| 20 | | 10 | | | | 9,9 | 20—10—20 | 20—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | | 30 | | 12,0 | 20—15—20 | 20—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | 20 | | | 13,7 | 20—20—20 | 20—20—12X18H10T | | |
| 22 | | 10 | | | | 10,4 | 22—10—20 | 22—10—12X18H10T | 5,2—20—20 5,2—20—12X18H10T | |
| | | 15 | | 32 | | 12,7 | 22—15—20 | 22—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 14,7 | 22—20—20 | 22—20—12X18H10T | | |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | Приме- няемость | | | |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|---|----------------------------|------------------------------------|-----------------|----------------------------------|-----------|-----------|--|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | | | | |
| 24 | 10 | 15 | 20 | 34 | — | 10,9 | 24—10—20 | 24—10—12X18H10T | Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка | 20 | 12X18H10T | |
| | | | | | | | 24—15—20 | 24—15—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 24—20—20 | 24—20—12X18H10T | | | | |
| 25 | 10 | 15 | 20 | 35 | — | 11,4 | 25—10—20 | 25—10—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 25—15—20 | 25—15—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 25—20—20 | 25—20—12X18H10T | | | | |
| 28 | 5,2 | 15 | 20 | 38 | 3 | 11,8 | 28—10—20 | 28—10—12X18H10T | 5,2—20—20 | 5,2—20—20 | 12X18H10T | |
| | | | | | | | 28—15—20 | 28—15—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 28—20—20 | 28—20—12X18H10T | | | | |
| 30 | 10 | 15 | 20 | 40 | — | 12,3 | 30—10—20 | 30—10—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 30—15—20 | 30—15—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 30—20—20 | 30—20—12X18H10T | | | | |
| 32 | 10 | 15 | 20 | 42 | — | 12,9 | 32—10—20 | 32—10—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 32—15—20 | 32—15—12X18H10T | | | | |
| | | | | | | | 32—20—20 | 32—20—12X18H10T | | | | |

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | | Приме- няемость | |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|---|----------------------------|------------------------------------|-----------------|-----------|--------------------|-----------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | 20 | | 12X18H10T |
| | | | | | | | | | | | |
| 34 | 5,2 | 10 | 22 | 44 | 3 | 13,8 | 34—10—20 | 34—10—12X18H10T | 5,2—22—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 34—15—20 | 34—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 34—20—20 | 34—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 36—10—20 | 36—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 36—15—20 | 36—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 36—20—20 | 36—20—12X18H10T | | | | |
| 36 | 5,2 | 10 | 22 | 46 | 3 | 14,1 | 38—10—20 | 38—10—12X18H10T | 5,2—22—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 38—15—20 | 38—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 38—20—20 | 38—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 40—10—20 | 40—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 40—15—20 | 40—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 40—20—20 | 40—20—12X18H10T | | | | |
| 38 | 6,2 | 10 | 25 | 49 | 5 | 16,4 | 40—25—20 | 40—25—12X18H10T | 6,2—25—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 40—15—20 | 40—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 40—20—20 | 40—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 44—10—20 | 44—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 44—15—20 | 44—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 44—20—20 | 44—20—12X18H10T | | | | |
| 40 | 6,2 | 10 | 25 | 51 | 5 | 20,7 | 48—10—20 | 48—10—12X18H10T | 6,2—25—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 48—15—20 | 48—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 48—20—20 | 48—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 52—10—20 | 52—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 52—15—20 | 52—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 52—20—20 | 52—20—12X18H10T | | | | |
| 40 | 6,2 | 10 | 25 | 51 | 5 | 24,7 | 56—10—20 | 56—10—12X18H10T | 6,2—25—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 56—15—20 | 56—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 56—20—20 | 56—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 60—10—20 | 60—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 60—15—20 | 60—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 60—20—20 | 60—20—12X18H10T | | | | |
| 40 | 6,2 | 10 | 25 | 51 | 5 | 25,5 | 64—10—20 | 64—10—12X18H10T | 6,2—25—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 64—15—20 | 64—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 64—20—20 | 64—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 68—10—20 | 68—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 68—15—20 | 68—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 68—20—20 | 68—20—12X18H10T | | | | |
| 40 | 6,2 | 10 | 25 | 51 | 5 | 29,7 | 72—10—20 | 72—10—12X18H10T | 6,2—25—20 | 12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 72—15—20 | 72—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 72—20—20 | 72—20—12X18H10T | | | | |
| | | 10 | | | | 76—10—20 | 76—10—12X18H10T | | | | |
| | | 15 | | | | 76—15—20 | 76—15—12X18H10T | | | | |
| | | 20 | | | | 76—20—20 | 76—20—12X18H10T | | | | |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|---|----------------------------|------------------------------------|-----------------|-----------|--------------------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | 20 | |
| | | | | | | | | | | |
| 42 | 6,2 | 10 | | | | 17,3 | 42—10—20 | 42—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | 53 | | | 22,1 | 42—15—20 | 42—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 26,5 | 42—20—20 | 42—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | | 31,0 | 42—25—20 | 42—25—12X18H10T | | |
| 45 | 6,2 | 10 | | | | 18,1 | 45—10—20 | 45—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | 25 | 56 | | 23,2 | 45—15—20 | 45—15—12X18H10T | 6,2—25—20 | 6,2—25—12X18H10T |
| | | 20 | | | | 28,0 | 45—20—20 | 45—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | 5 | 32,9 | 45—25—20 | 45—25—12X18H10T | | |
| 48 | 6,2 | 10 | | | | 18,8 | 48—10—20 | 48—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | 59 | | | 24,2 | 48—15—20 | 48—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 29,5 | 48—20—20 | 48—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | | 34,7 | 48—25—20 | 48—25—12X18H10T | | |
| 50 | 6,2 | 10 | | | | 20,0 | 50—10—20 | 50—10—12X18H10T | | |
| | | 15 | 28 | 61 | | 25,7 | 50—15—20 | 50—15—12X18H10T | 6,2—28—20 | 6,2—28—12X18H10T |
| | | 20 | | | | 31,2 | 50—20—20 | 50—20—12X18H10T | | |

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|------|----------------------------|------------------------------------|-----------------|--------------------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | |
| | | | | | | | Дет. 1. Кольцо | Дет. 2. Втулка | |
| 50 | | 25 | | 61 | | 36,7 | 50—25—20 | 50—25—12X18H10T | |
| | | 30 | | | | 42,1 | 50—30—20 | 50—30—12X18H10T | |
| | | 10 | | | | 21,4 | 56—10—20 | 56—10—12X18H10T | |
| 56 | | 15 | | 67 | | 28,0 | 56—15—20 | 56—15—12X18H10T | |
| | | 20 | | | | 34,0 | 56—20—20 | 56—20—12X18H10T | |
| | | 25 | | | | 40,5 | 56—25—20 | 56—25—12X18H10T | |
| 60 | | 30 | | | | 46,5 | 56—30—20 | 56—30—12X18H10T | |
| | 6,2 | 10 | 28 | | 5 | 22,6 | 60—10—20 | 60—10—12X18H10T | 6,2—28—20 |
| | | 15 | | 71 | | 29,5 | 60—15—20 | 60—15—12X18H10T | |
| | | 20 | | | 36,2 | 60—20—20 | 60—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | 42,9 | 60—25—20 | 60—25—12X18H10T | | |
| | | 30 | | | 49,5 | 60—30—20 | 60—30—12X18H10T | | |
| 63 | | 10 | | | | 23,2 | 63—10—20 | 63—10—12X18H10T | |
| | | 15 | | 74 | | 30,5 | 63—15—20 | 63—15—12X18H10T | |
| | | 20 | | | | 37,5 | 63—20—20 | 63—20—12X18H10T | |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|----|----|---|---|----------------------------|------------------------------------|-----------------|--------------------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | |
| 63 | | 25 | 74 | | | 44,5 | 63—25—20 | 63—25—12X18H10T | Дет. 2. Втулка |
| | | 30 | | | | 63—30—20 | 63—30—12X18H10T | | |
| 65 | | 10 | 76 | | | 23,7 | 65—10—20 | 65—10—12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 65—15—20 | 65—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 65—20—20 | 65—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | | 65—25—20 | 65—20—12X18H10T | | |
| 70 | 6,2 | 30 | 28 | | 5 | 52,9 | 65—30—20 | 65—30—12X18H10T | 6,2—28—20 |
| | | 15 | | | | 70—15—20 | 70—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 70—20—20 | 70—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | | 70—25—20 | 70—25—12X18H10T | | |
| 75 | | 30 | 81 | | | 57,0 | 70—30—20 | 70—30—12X18H10T | |
| | | 15 | | | | 75—15—20 | 75—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 75—20—20 | 75—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | | 75—25—20 | 75—25—12X18H10T | | |

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|-----------|----|----|---|----------------------------|------------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | |
| 75 | | 30 | | 86 | | 59,5 | 75—30—20 | 75—30—12X18H10T | Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка |
| | | 35 | | | | 75—35—20 | 75—35—12X18H10T | | |
| | | 15 | | | | 80—15—20 | 80—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 80—20—20 | 80—20—12X18H10T | | |
| | | 25 | | | | 80—25—20 | 80—25—12X18H10T | | |
| 80 | | 30 | | 91 | | 64,5 | 80—30—20 | 80—30—12X18H10T | |
| | | 35 | | | | 80—35—20 | 80—35—12X18H10T | | |
| | | 40 | | | | 80—40—20 | 80—40—12X18H10T | | |
| | | 15 | | | | 85—15—20 | 85—15—12X18H10T | | |
| | | 20 | | | | 85—20—20 | 85—20—12X18H10T | | |
| 85 | 6,2 | 25 | 28 | | 5 | 58,0 | 85—25—20 | 85—25—12X18H10T | |
| | | 30 | | | | 85—30—20 | 85—30—12X18H10T | | |
| | | 35 | | | | 85—35—20 | 85—35—12X18H10T | | |
| | | 40 | | | | 85—40—20 | 85—40—12X18H10T | | |
| | | 6,2—28—20 | | | | 6,2—28—20 | 6,2—28—12X18H10T | | |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | Приме- няемость | | |
|---------------------------------------|-----|-------|-----|-----|-----------|----------------------------|------------------------------------|-----------------|----------------------------------|----|-----------|
| | | | | | | | 20 | 12Х18Н10Т | | | |
| 90 | 6,2 | 15 | 28 | 101 | 5 | 40,5 | 90—15—20 | 90—15—12Х18Н10Т | Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка | 20 | 12Х18Н10Т |
| | | 51,5 | | | | 90—20—20 | 90—20—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 61,5 | | | | 90—25—20 | 90—25—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 71,5 | | | | 90—30—20 | 90—30—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 82,5 | | | | 90—35—20 | 90—35—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 93,5 | | | | 90—40—20 | 90—40—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 53,5 | | | | 95—20—20 | 95—20—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 64,5 | | | | 95—25—20 | 95—25—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 75,5 | | | | 95—30—20 | 95—30—12Х18Н10Т | | | | |
| | | 86,5 | | | | 95—35—20 | 95—35—12Х18Н10Т | | | | |
| 95 | 6,2 | 40 | 106 | 5 | 98,0 | 95—40—20 | 95—40—12Х18Н10Т | 6,2—28—20 | 6,2—28—12Х18Н10Т | | |
| | | 57,0 | | | 105—20—20 | 100—20—12Х18Н10Т | | | | | |
| | | 68,0 | | | 100—25—20 | 100—25—12Х18Н10Т | | | | | |
| | | 80,0 | | | 100—30—20 | 100—30—12Х18Н10Т | | | | | |
| 100 | 6,2 | 35 | 111 | 5 | 91,5 | 100—35—20 | 100—35—12Х18Н10Т | 6,2—30—20 | 6,2—30—12Х18Н10Т | | |
| | | 103,0 | | | 100—40—20 | 100—40—12Х18Н10Т | | | | | |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|----|-----|---|---|----------------------------|------------------------------------|------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | 20 | 12Х18Н10Т | |
| 110 | | 20 | 121 | | | 61,0 | 110—20—20 | 110—20—12Х18Н10Т | Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка |
| | | 25 | | | | 110—25—20 | 110—25—12Х18Н10Т | | |
| | | 30 | | | | 110—30—20 | 110—30—12Х18Н10Т | | |
| | | 35 | | | | 110—35—20 | 110—35—12Х18Н10Т | | |
| | | 40 | | | | 110—40—20 | 110—40—12Х18Н10Т | | |
| 120 | 6,2 | 20 | 30 | | 5 | 66,5 | 120—20—20 | 130—20—12Х18Н10Т | 6,2—30—20 6,2—30—12Х18Н10Т |
| | | 25 | | | | 120—25—20 | 120—25—12Х18Н10Т | | |
| | | 30 | | | | 120—30—20 | 120—30—12Х18Н10Т | | |
| | | 35 | | | | 120—35—20 | 120—35—12Х18Н10Т | | |
| | | 40 | | | | 120—40—20 | 120—40—12Х18Н10Т | | |
| 130 | | 20 | 141 | | | 71,5 | 130—20—20 | 130—20—12Х18Н10Т | |
| | | 25 | | | | 130—25—20 | 130—25—12Х18Н10Т | | |
| | | 30 | | | | 130—30—20 | 130—30—12Х18Н10Т | | |
| | | 35 | | | | 130—35—30 | 130—35—12Х18Н10Т | | |
| | | 40 | | | | 130—40—20 | 130—40—12Х18Н10Т | | |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d | B | L | H | h | Масса 1000 шт., кг ≈ | Обозначения деталей из стали марок | | | Приме- няемость |
|---------------------------------------|-----|----|-----|---|---|----------------------------|------------------------------------|------------------|----------------------------------|--------------------|
| | | | | | | | 20 | 12X18H10T | 20 | |
| 140 | 6,2 | 20 | 151 | — | — | 78,8 | 140—20—20 | 140—20—12X18H10T | Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка | 12X18H10T |
| | | 25 | | | | 140—25—20 | 140—25—12X18H10T | | | |
| | | 30 | | | | 140—30—20 | 140—30—12X18H10T | | | |
| | | 35 | | | | 140—35—20 | 140—35—12X18H10T | | | |
| | | 40 | | | | 140—40—20 | 140—40—12X18H10T | | | |
| 150 | 6,2 | 20 | 161 | — | — | 83,8 | 150—20—20 | 150—20—12X18H10T | 6,2—40—20 | 6,2—40—12X18H10T |
| | | 25 | | | | 150—25—20 | 150—25—12X18H10T | | | |
| | | 30 | | | | 150—30—20 | 150—30—12X18H10T | | | |
| | | 35 | | | | 150—35—20 | 150—35—12X18H10T | | | |
| | | 40 | | | | 150—40—20 | 150—40—12X18H10T | | | |
| 155 | 6,2 | 20 | 166 | — | — | 86,3 | 155—20—20 | 155—20—12X18H10T | 6,2—40—20 | 6,2—40—12X18H10T |
| | | 25 | | | | 155—25—20 | 155—25—12X18H10T | | | |
| | | 30 | | | | 155—30—20 | 155—30—12X18H10T | | | |
| | | 35 | | | | 155—35—20 | 155—35—12X18H10T | | | |
| | | 40 | | | | 155—40—20 | 155—40—12X18H10T | | | |

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20—Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII—40—20—20—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

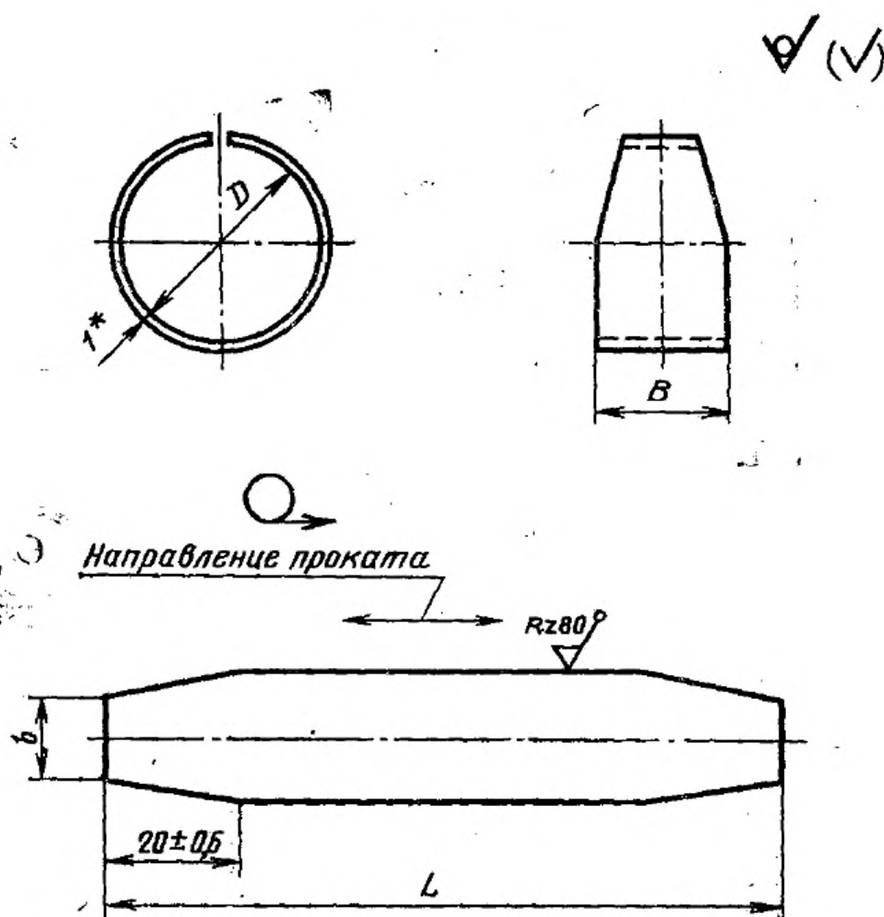
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | B (пред. откл. $\pm 0,5$) | b (пред. откл. $\pm 0,5$) | Масса 1000 шт., кг \approx | D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | B (пред. откл. $\pm 0,5$) | b (пред. откл. $\pm 0,5$) | Масса 1000 шт., кг \approx |
|--|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 14 | 47 | 10 | — | 3,69 | 32 | 104 | 10 | — | 8,15 |
| | | 15 | 12 | 4,90 | | | 15 | 12 | 11,70 |
| | | 20 | — | 6,10 | | | 20 | — | 15,00 |
| 16 | 53 | 10 | — | 4,16 | 34 | 110 | 10 | — | 8,60 |
| | | 15 | 12 | 5,75 | | | 15 | 12 | 12,40 |
| | | 20 | — | 7,0 | | | 20 | — | 15,90 |
| 18 | 60 | 10 | — | 4,70 | 36 | 116 | 10 | — | 8,86 |
| | | 15 | 12 | 6,60 | | | 15 | 12 | 13,10 |
| | | 20 | — | 8,10 | | | 20 | — | 16,80 |
| 20 | 66 | 10 | — | 5,18 | 38 | 123 | 10 | — | 9,65 |
| | | 15 | 12 | 7,25 | | | 15 | 12 | 14,00 |
| | | 20 | — | 9,00 | | | 20 | — | 18,00 |
| 22 | 72 | 10 | — | 5,65 | 40 | 129 | 10 | — | 10,10 |
| | | 15 | 12 | 8,00 | | | 15 | 12 | 14,60 |
| | | 20 | — | 10,00 | | | 20 | — | 18,80 |
| 24 | 79 | 10 | — | 6,20 | 42 | 135 | 25 | — | 23,00 |
| | | 15 | 12 | 8,78 | | | 10 | — | 10,60 |
| | | 20 | — | 11,15 | | | 15 | 12 | 15,40 |
| 25 | 82 | 10 | — | 6,65 | 45 | 145 | 20 | 12 | 19,80 |
| | | 15 | 12 | 9,10 | | | 25 | — | 24,30 |
| | | 20 | — | 11,50 | | | 10 | — | 11,40 |
| 28 | 91 | 10 | — | 7,14 | 48 | 154 | 15 | — | 16,50 |
| | | 15 | 12 | 10,00 | | | 20 | 12 | 21,30 |
| | | 20 | — | 13,00 | | | 25 | — | 26,20 |
| 30 | 97 | 10 | — | 7,60 | 48 | 154 | 10 | — | 12,10 |
| | | 15 | 12 | 10,80 | | | 15 | — | 17,50 |
| | | 20 | — | 13,90 | | | 20 | 12 | 22,80 |
| | | | | | | | 25 | — | 28,00 |

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | B (пред. откл. $\pm 0,5$) | b (пред. откл. $\pm 0,5$) | Масса 1000 шт., кг \approx | D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | B (пред. откл. $\pm 0,5$) | b (пред. откл. $\pm 0,5$) | Масса 1000 шт., кг \approx |
|--|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 50 | 160 | 10 | — | 12,50 | 70 | 223 | 25 | 12 | 41,40 |
| | | 15 | — | 18,20 | | | 30 | | 49,50 |
| | | 20 | 12 | 23,70 | | | 15 | | 27,50 |
| | | 25 | — | 29,20 | | | 20 | | 36,00 |
| | | 30 | — | 34,60 | | | 25 | | 44,00 |
| 56 | 179 | 10 | — | 13,90 | 75 | 238 | 30 | 12 | 52,00 |
| | | 15 | — | 20,50 | | | 35 | | 61,00 |
| | | 20 | 12 | 26,50 | | | 15 | | 29,50 |
| | | 25 | — | 33,00 | | | 20 | | 38,50 |
| | | 30 | — | 39,00 | | | 25 | | 47,50 |
| 60 | 192 | 10 | — | 15,10 | 80 | 254 | 30 | 12 | 57,00 |
| | | 15 | — | 22,00 | | | 35 | | 66,00 |
| | | 20 | 12 | 28,70 | | | 40 | | 75,00 |
| | | 25 | — | 35,40 | | | 15 | | 31,00 |
| | | 30 | — | 42,00 | | | 20 | | 41,00 |
| 63 | 200 | 10 | — | 15,65 | 85 | 270 | 25 | 12 | 50,50 |
| | | 15 | — | 23,00 | | | 30 | | 60,00 |
| | | 20 | 12 | 30,00 | | | 35 | | 70,00 |
| | | 25 | — | 37,00 | | | 40 | | 80,00 |
| | | 30 | — | 44,00 | | | 15 | | 33,00 |
| 65 | 207 | 10 | — | 16,20 | 90 | 286 | 20 | 12 | 44,00 |
| | | 15 | — | 23,70 | | | 25 | | 54,00 |
| | | 20 | 12 | 31,20 | | | 30 | | 64,00 |
| | | 25 | — | 38,40 | | | 35 | | 75,00 |
| | | 30 | — | 45,40 | | | 40 | | 86,00 |
| 70 | 223 | 15 | — | 25,70 | 95 | 302 | 20 | 12 | 46,00 |
| | | 20 | — | 33,60 | | | 25 | | 57,00 |
| | | | | | | | 30 | | 68,00 |

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | B (пред. откл. $\pm 0,5$) | b (пред. откл. $\pm 0,5$) | Масса 1000 шт., кг \approx | D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | B (пред. откл. $\pm 0,5$) | b (пред. откл. $\pm 0,5$) | Масса 1000 шт., кг \approx |
|--|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 95 | 302 | 35 | | 79,00 | 130 | 412 | 30 | | 94,00 |
| | | 40 | | 90,50 | | | 35 | | 110,00 |
| 100 | 318 | 20 | 12 | 49,00 | 140 | 442 | 40 | 12 | 125,00 |
| | | 25 | | 60,00 | | | 20 | | 68,00 |
| | | 30 | | 72,00 | | | 25 | | 84,50 |
| | | 35 | | 83,50 | | | 30 | | 100,00 |
| | | 40 | | 95,00 | | | 35 | | 118,00 |
| | | 20 | | 53,00 | | | 40 | | 134,00 |
| 110 | 348 | 25 | 12 | 66,00 | 150 | 474 | 20 | 12 | 73,00 |
| | | 30 | | 79,00 | | | 25 | | 90,50 |
| | | 35 | | 91,50 | | | 30 | | 108,00 |
| | | 40 | | 104,00 | | | 35 | | 127,00 |
| | | 20 | | 58,50 | | | 40 | | 144,00 |
| 120 | 380 | 25 | 12 | 72,00 | 155 | 490 | 20 | 12 | 75,50 |
| | | 30 | | 86,00 | | | 25 | | 93,50 |
| | | 35 | | 100,00 | | | 30 | | 111,00 |
| | | 40 | | 114,00 | | | 35 | | 131,00 |
| 130 | 412 | 20 | 12 | 63,50 | | | 40 | | 148,00 |
| | | 25 | | 78,50 | | | | | |

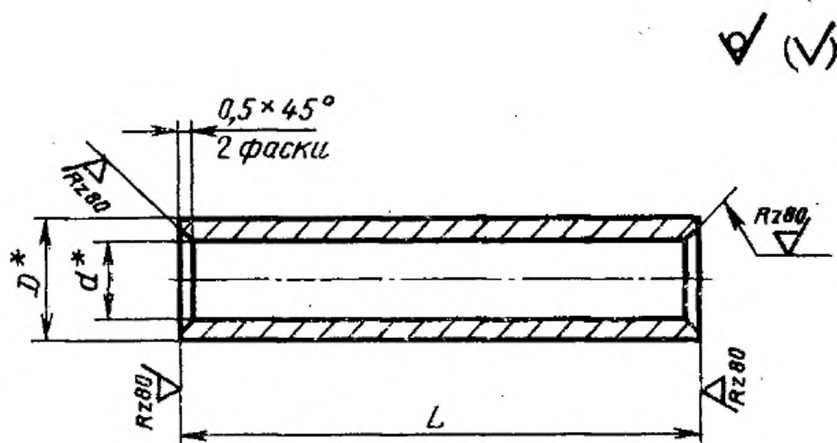
Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34—20—12X18H10T ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

| d | D | L (пред. откл. $\pm 0,4$) | Масс 1000 шт., кг \approx | Применяемость |
|-----|-----|------------------------------------|--------------------------------|---------------|
| 5,2 | 8 | 16 | 3,8 | |
| | | 20 | 4,7 | |
| | | 22 | 5,2 | |
| 6,2 | 9 | 25 | 6,7 | |
| | | 28 | 7,5 | |
| | | 30 | 8,0 | |
| | | 40 | 10,8 | |

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм, $L=25$ мм, из стали марки 20:

Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

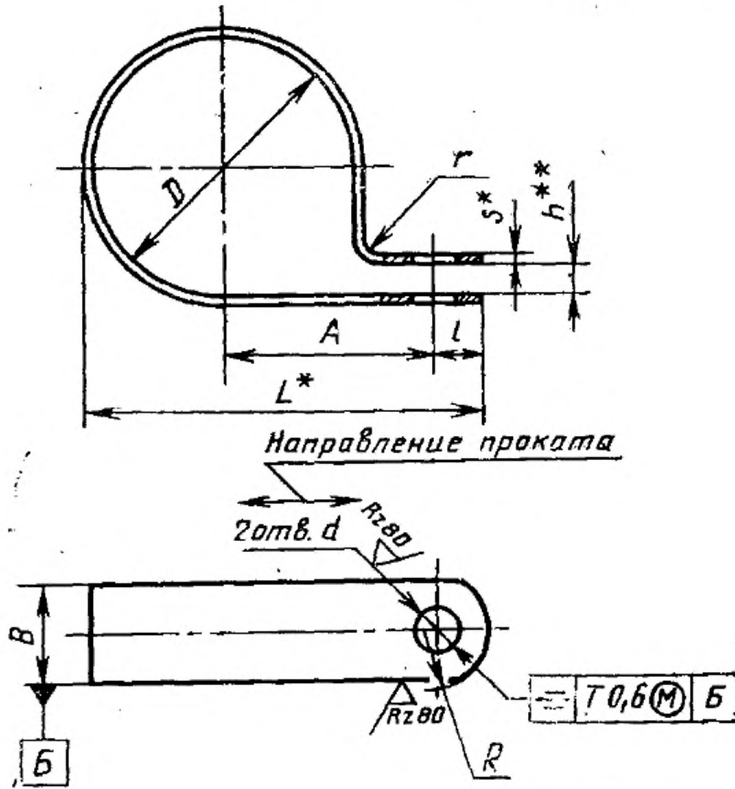
То же, из стали марки 12X18H10T:

Втулка 6,2—25—12X18H10T ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III

√(√)



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по Н13) | A | | B (пред. откл. по Н15) | L | l | h | | S | R | r | Масса 1000 шт., кг≈ | | Примечание |
|---------------------------------|---------------------------|--------|-------------|---------------------------|------|------|--------|-------------|-----|------|-----|---------------------|-----------------------------------|------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | стальных хомутов | хомутов из алюминия нового сплава | |
| 3 | 2,4 | 7,5 | ±0,3 | 6 | 12,5 | 3,0 | 1,0 | +0,5 | 0,5 | 3,5 | 1,5 | 0,6 | 0,2 | |
| | 3,4 | 8,5 | 8 | 14,0 | 3,5 | 4,5 | | | | | | 1,0 | 0,4 | |
| | 5,5 | 11,0 | 12 | 19,0 | 6,0 | 8,5 | | | | | | 1,7 | 0,6 | |
| 4 | 2,4 | 8,0 | ±0,3 | 6 | 13,5 | 3,0 | 1,0 | +0,5 | 0,5 | 3,5 | 1,5 | 0,7 | 0,3 | |
| | 3,4 | 9,0 | 8 | 15,0 | 3,5 | 4,5 | | | | | | 1,0 | 0,4 | |
| | 5,5 | 11,0 | 12 | 19,5 | 6,0 | 8,5 | | | | | | 1,9 | 0,7 | |
| 5 | 2,4 | 8,5 | ±0,3 | 6 | 14,5 | 3,0 | 1,0 | +0,5 | 0,5 | 3,5 | 1,5 | 0,8 | 0,3 | |
| | 3,4 | 9,5 | 8 | 16,0 | 3,5 | 4,5 | | | | | | 1,1 | 0,4 | |
| | 5,5 | 12,0 | 12 | 21,0 | 6,0 | 8,5 | | | | | | 2,0 | 0,7 | |
| 6 | 2,4 | 9,0 | ±0,3 | 6 | 15,5 | 3,0 | 1,0 | +0,5 | 0,5 | 3,5 | 1,5 | 0,9 | 0,3 | |
| | 3,4 | 10,0 | 8 | 17,0 | 3,5 | 4,5 | | | | | | 1,2 | 0,4 | |
| | 5,5 | 12,5 | 12 | 22,0 | 6,0 | 8,5 | | | | | | 2,2 | 0,8 | |
| 8 | 6,6 | 13,5 | ±0,5 | 16 | 25,5 | 8,0 | 1,0 | +0,5 | 1,0 | 10,0 | 1,5 | 6,2 | 2,2 | |
| | 2,9 | 11,0 | 6 | 19,3 | 3,5 | 3,5 | | | | | | 1,7 | 0,6 | |
| | 3,4 | 13,5 | 8 | 24,3 | 6,0 | 8,5 | | | | | | 2,3 | 0,8 | |
| 10 | 5,5 | 14,0 | ±0,5 | 12 | 24,8 | 6,0 | 1,0 | +0,5 | 0,8 | 10,0 | 1,5 | 4,0 | 1,4 | |
| | 6,6 | 14,0 | 16 | 27,0 | 8,0 | 10,0 | | | | | | 7,1 | 2,5 | |
| | 2,9 | 12,0 | 6 | 21,3 | 3,5 | 3,5 | | | | | | 2,0 | 0,7 | |
| | 3,4 | 14,5 | ±0,5 | 8 | 26,3 | 6,0 | 1,0 | +0,5 | 0,8 | 10,0 | 1,5 | 2,6 | 0,9 | |
| | 5,5 | 14,5 | 12 | 26,3 | 6,0 | 8,5 | | | | | | 4,5 | 1,6 | |

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по Н14) | A | | B (пред. откл. по Н15) | L | l | h | | S | R | r | Масса 1000 шт., кг≈ | | Применяе- мость | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|---------|----------------|---------------------------------|------|------|---------|----------------|------|------|---|---------------------|---|--------------------|------|-----|
| | | Номина. | Пред. откл. | | | | Номина. | Пред. откл. | | | | стальных хомутов | хомутов из алюми- ниевого сплава | | | |
| 10 | 6,6 | 15,0 | ±0,5 | 12 | 26,8 | 6,0 | 1,0 | ±0,5 | 0,8 | 8,5 | | 4,5 | 1,6 | | | |
| | 2,9 | 13,0 | ±0,3 | 16 | 29,0 | 8,0 | | | 1,0 | 1,0 | | 10,0 | 7,7 | | 2,8 | |
| | 3,4 | | | 6 | 23,3 | 3,5 | | | | 0,8 | | 3,5 | 2,2 | | 0,8 | |
| 12 | 5,5 | 15,5 | ±0,5 | 12 | 28,3 | 6,0 | | | 0,8 | 8,5 | | 4,9 | 1,7 | | | |
| | 6,6 | 16,0 | ±0,5 | 16 | 28,8 | 8,0 | | | | | | 1,0 | 10,0 | | 8,3 | 3,0 |
| | 2,9 | 14,0 | ±0,3 | 6 | 25,3 | 3,5 | | | | | | | 3,5 | | 2,4 | 0,9 |
| 3,4 | 8 | | | 30,3 | 6,0 | 0,8 | 4,5 | 3,2 | 1,2 | | | | | | | |
| 14 | 5,5 | 16,5 | ±0,5 | 12 | 30,3 | 6,0 | | | 0,8 | 8,5 | | 5,4 | 1,9 | | | |
| | 6,6 | 17,0 | | 16 | 30,8 | 8,0 | | | | | | 1,0 | 10,0 | | 9,1 | 3,2 |
| | 2,9 | 15,0 | | ±0,3 | 6 | 27,3 | | | | | | 3,5 | | | 3,5 | 2,8 |
| 3,4 | 8 | | 32,3 | | 6,0 | 0,8 | 4,5 | 3,7 | 1,3 | | | | | | | |
| 16 | 5,5 | 17,5 | ±0,5 | 12 | 32,3 | 6,0 | | | 0,8 | 8,5 | | 6,0 | 2,0 | | | |
| | 6,6 | 18,0 | | 16 | 32,8 | 8,0 | | | | | | | 10,0 | | 10,6 | 3,8 |
| | 3,4 | 19,0 | | ±0,3 | 8 | 35,0 | | | | | | 3,5 | 1,0 | | | 4,5 |
| 5,5 | 20,5 | | 12 | | 36,5 | 6,0 | 8,5 | 8,9 | 3,2 | | | | | | | |
| | 9,0 | 23,5 | ±0,5 | 16 | 41,5 | 8,0 | | | 10,0 | 10,0 | | 12,5 | | 4,5 | | |

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по Н13) | | A | | B (пред. откл. по Н15) | L | l | h | | S | R | r | Масса 1000 шт., кг≈ | | Применяе- мость | |
|---------------------------------|---------------------------|-------------|---------|-------------|---------------------------|------|-----|------------------|-------------------------------------|-----|------|-----|---------------------|------|--------------------|--|
| | Номина. | Пред. откл. | Номина. | Пред. откл. | | | | стальных хомутов | хомутов из алюминия-нииевого сплава | | | | | | | |
| 20 | 3,4 | ±0,3 | 20,0 | | 8 | 34,5 | 3,5 | 2,5 | ±1,0 | 1,0 | 4,5 | 1,5 | 5,8 | 2,1 | | |
| | 5,5 | | 21,5 | | 12 | 38,5 | 6,0 | | | | | | 8,5 | 9,4 | 3,5 | |
| | 9,0 | | 24,5 | | 16 | 43,5 | 8,0 | | | | | | 10,0 | 13,3 | 4,7 | |
| 22 | 5,5 | | 23,0 | | 12 | 41,2 | 6,0 | 2,5 | ±1,0 | | 8,5 | | 12,3 | 4,4 | | |
| | 9,0 | | 25,5 | | 16 | 45,7 | 8,0 | | | | | | 10,0 | 17,1 | 6,1 | |
| | 5,5 | | 24,5 | | 12 | 43,7 | 6,0 | | | | | | 8,5 | 13,3 | 4,7 | |
| 24 | 9,0 | | 27,0 | | 16 | 48,2 | 8,0 | 2,5 | ±1,0 | | 10,0 | 2,0 | 18,4 | 6,5 | | |
| | 5,5 | | 25,0 | | 12 | 44,7 | 6,0 | | | | | | 8,5 | 13,6 | 4,9 | |
| | 9,0 | | 27,5 | | 16 | 49,2 | 8,0 | | | | | | 10,0 | 18,7 | 6,7 | |
| 28 | 5,5 | | 26,5 | | 12 | 47,7 | 6,0 | 2,5 | ±1,0 | 1,2 | 8,5 | | 14,5 | 5,2 | | |
| | 9,0 | | 28,5 | | 16 | 51,7 | 8,0 | | | | | | 10,0 | 20,1 | 7,2 | |
| | 5,5 | | 27,5 | | 12 | 49,7 | 6,0 | | | | | | 8,5 | 15,5 | 5,5 | |
| 30 | 9,0 | | 30,5 | | 16 | 54,7 | 8,0 | 2,5 | ±1,0 | | 10,0 | | 21,6 | 7,7 | | |
| | 5,5 | | 29,0 | | 12 | 52,2 | 6,0 | | | | | | 8,5 | 16,4 | 5,8 | |
| | 9,0 | | 31,5 | | 16 | 56,7 | 8,0 | | | | | | 10,0 | 22,6 | 8,1 | |
| 34 | 5,5 | | 30,0 | | 12 | 54,2 | 6,0 | 2,5 | ±1,0 | | 8,5 | 3,0 | 17,2 | 6,2 | | |
| | 9,0 | | 33,5 | | 16 | 59,7 | 8,0 | | | | | | 10,0 | 23,9 | 8,5 | |

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по Н13) | A | | B (пред. откл. по Н15) | L | l | h | | S | R | r | Масса 1000 шт., кг ≈ | | Приме- ние |
|---------------------------------------|---------------------------------|--------|----------------|---------------------------------|------|-----|--------|----------------|------|------|-----|----------------------|---|---------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | стальных хомутов | хомутов из алюми- ниевого сплава | |
| 36 | 5,5 | 31,0 | | 12 | 56,5 | 6,0 | | | | 8,5 | | 22,5 | 8,1 | |
| | 9,0 | 34,5 | | 16 | 62,0 | 8,0 | | | | 10,0 | | 31,2 | 11,1 | |
| 38 | 5,5 | 33,0 | | 12 | 59,5 | 6,0 | | | | 8,5 | | 23,0 | 8,2 | |
| | 9,0 | 36,0 | | 16 | 64,5 | 8,0 | | | | 10,0 | | 32,8 | 11,7 | |
| 40 | 5,5 | 33,0 | | 12 | 60,5 | 6,0 | | | | 8,5 | | 24,4 | 8,7 | |
| | 9,0 | 37,5 | | 16 | 67,0 | 8,0 | | | | 10,0 | | 34,2 | 12,2 | |
| 42 | 5,5 | 34,0 | | 12 | 62,5 | 6,0 | | | | 8,5 | | 25,3 | 9,0 | |
| | 9,0 | 39,5 | | 16 | 70,0 | 8,0 | | | | 10,5 | 4,0 | 35,7 | 12,7 | |
| 45 | 5,5 | 35,5 | ±0,5 | 12 | 65,5 | 6,0 | | 2,5 | ±1,0 | 8,5 | | 26,8 | 9,6 | |
| | 9,0 | 41,0 | | 16 | 73,0 | 8,0 | | | | 10,0 | | 37,8 | 13,5 | |
| 48 | 5,5 | 37,5 | | 12 | 69,0 | 6,0 | | | | 8,5 | | 27,4 | 9,8 | |
| | 9,0 | 43,0 | | 16 | 76,5 | 8,0 | | | | 10,0 | | 38,5 | 13,7 | |
| 50 | 5,5 | 38,5 | | 12 | 71,0 | 6,0 | | | | 8,5 | | 28,2 | 10,1 | |
| | 9,0 | 44,0 | | 16 | 78,5 | 8,0 | | | | 10,0 | | 39,7 | 14,2 | |
| 53 | 5,5 | 41,5 | | 12 | 75,5 | 6,0 | | | | 8,5 | | 29,7 | 10,6 | |
| | 9,0 | 47,0 | | 16 | 83,0 | 8,0 | | | | 10,0 | | 42,1 | 15,0 | |

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по H13) | | A | | B (пред. откл. по h15) | L | l | h | | S | R | r | Масса 1000 шт., кг≈ | | Примечание - Мосты |
|---------------------------------------|---------------------------------|----------------|----------|----------------|---------------------------------|-----|-----|-------------------|---|------|-----|------|---------------------|------|-----------------------|
| | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. | | | | сталых хомутов | хомутов из алюми- ниевого сплава | | | | | | |
| 56 | 45,0 | 5,5 | 12 | 80,5 | 6,0 | 8,5 | 2,5 | | | ±1,0 | 1,5 | 10,0 | 4,0 | 31,2 | 11,1 |
| | 50,5 | 9,0 | 16 | 88,0 | 8,0 | | | 10,0 | 43,6 | | | | | 15,5 | |
| 60 | 43,5 | 5,5 | 12 | 81,0 | 6,0 | 8,5 | 2,5 | ±1,0 | 1,5 | 10,0 | 4,0 | 32,9 | 11,7 | | |
| | 49,0 | 9,0 | 16 | 88,5 | 8,0 | | | | | | | 10,0 | 46,0 | | 16,4 |
| 63 | 45,0 | 5,5 | 12 | 84,0 | 6,0 | 8,5 | 2,5 | ±1,0 | 1,5 | 10,0 | 4,0 | 34,5 | 12,3 | | |
| | 50,5 | 9,0 | 16 | 91,5 | 8,0 | | | | | | | 10,0 | 47,9 | | 17,1 |
| 65 | 46,0 | 5,5 | 12 | 86,0 | 6,0 | 8,5 | 2,5 | ±1,0 | 1,5 | 10,0 | 4,0 | 35,4 | 12,6 | | |
| | 51,5 | 9,0 | 16 | 93,5 | 8,0 | | | | | | | 10,0 | 49,4 | | 17,6 |

Пример условного обозначения хомута типа III $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

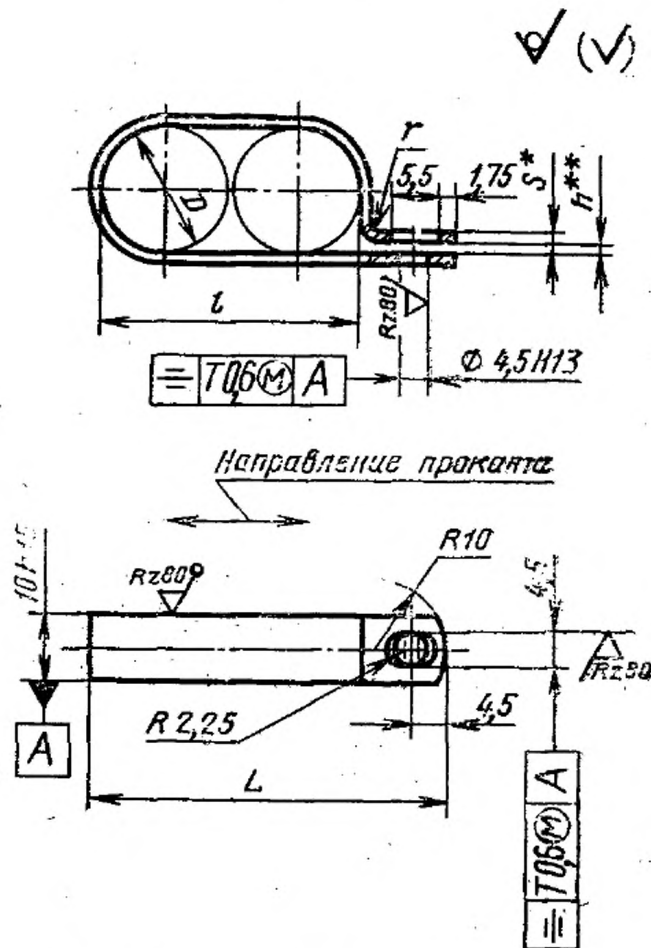
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6-Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 7

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | L (пред. откл. ±0,6) | l (пред. откл. ±0,5) | h | | S | r | Масса 1000 шт., кг≈ | | Применяе- мость |
|---------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------|----------------|-----|-----|------------------------|---|--------------------|
| | | | Номи- нал. | Пред. откл. | | | стальных хомутов | хомутов из алюми- ниевых сплавов | |
| 3 | 18 | 6 | 1 | +0,5 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 0,4 | |
| 4 | 20 | 8 | | | | | 1,6 | 0,6 | |
| 5 | 22 | 10 | | | | | 1,8 | 0,7 | |
| 6 | 24 | 12 | | | | | 1,9 | 0,7 | |
| 8 | 30 | 16 | 2 | ±0,5 | 1,0 | 1,5 | 4,7 | 1,7 | |
| 10 | 34 | 20 | | | | | 5,5 | 2,0 | |
| 12 | 38 | 24 | | | | | 6,4 | 2,3 | |
| 14 | 42 | 28 | | | | | 6,9 | 2,5 | |
| (15) | 45 | 30 | | | | | 7,6 | 2,7 | |
| 16 | 48 | 32 | | | | | 7,8 | 2,7 | |
| 18 | 52 | 36 | | | | | 8,9 | 3,2 | |
| 20 | 55 | 40 | | | | | 9,7 | 3,5 | |

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D=20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

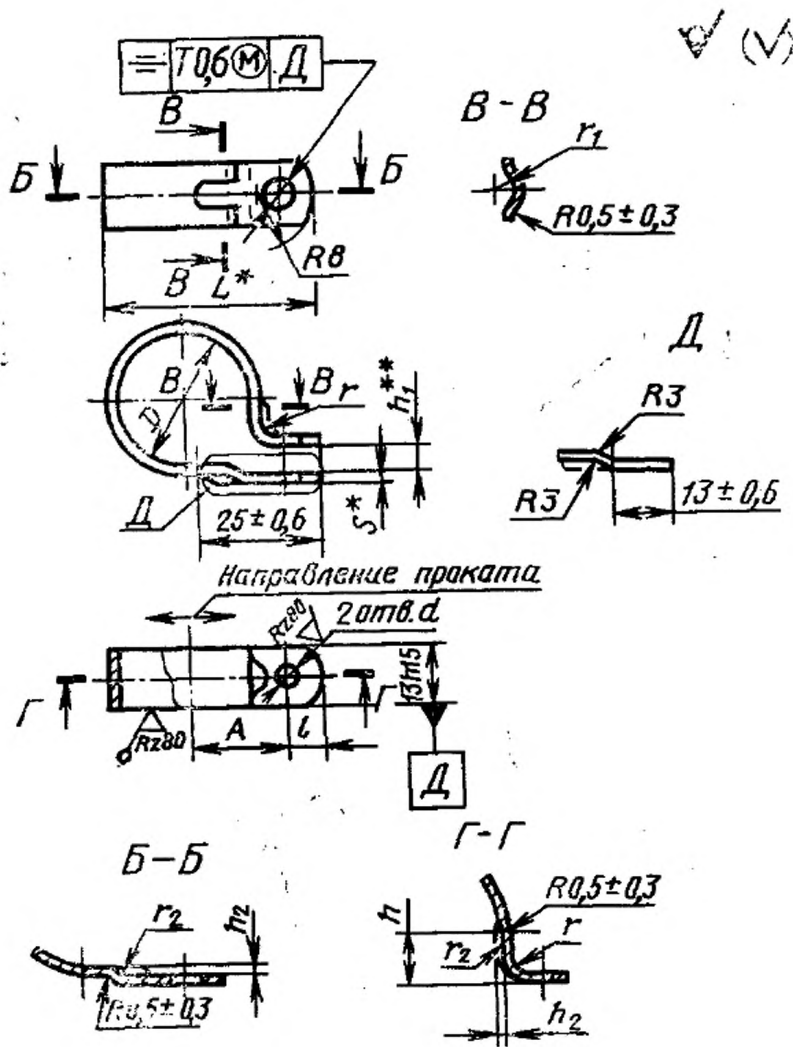
То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV—20—12X18H10T—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T 0,6 \text{ мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Д.

Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по Н13) | A (пред. откл. $\pm 0,5$) | L | l | h | h ₁ (пред. откл. +1) | h ₂ (пред. откл. $\pm 0,3$) | S | r | r ₁ (пред. откл. $\pm 0,3$) | r ₂ | Масса 1000 шт., кгс | | Примечание |
|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------|---|----|--|--|-----|-----|--|----------------|------------------------|---|------------|
| | | | | | | | | | | | | стальных хомутов | хомутов из алюми- ниевого сплава | |
| 18 | | 19,0 | 34,0 | | | 4 | | 1,0 | | | 4 | 8,8 | 3,2 | |
| 20 | | 20,0 | 36,0 | | | | | | | | | 9,5 | 3,4 | |
| 22 | | 21,0 | 38,0 | | 8 | | | | | | | 10,2 | 3,6 | |
| 24 | | 22,0 | 40,2 | | | | | | 2,0 | | | 12,8 | 4,5 | |
| 25 | 4,5 | 22,5 | 41,2 | 5 | | | | | | 2,5 | | 13,3 | 4,7 | |
| 28 | | 24,0 | 44,2 | | 10 | 5 | 1,2 | 1,2 | | | 5 | 14,6 | 5,2 | |
| 30 | | 25,0 | 46,2 | | | | | | | | | 15,3 | 5,5 | |
| 32 | | 26,0 | 48,2 | | | | | | | | | 16,2 | 5,8 | |
| 34 | | 28,0 | 51,2 | | | | | | | | | 16,8 | 6,0 | |
| 36 | | 29,0 | 54,5 | | | | | | | | | 22,5 | 8,0 | |
| 38 | 5,5 | 30,0 | 56,5 | 6 | 12 | 6 | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 3,0 | 6 | 23,6 | 8,4 | |
| 40 | | 31,0 | 58,5 | | | | | | | | | 24,6 | 8,8 | |
| 42 | | 33,0 | 61,5 | | | | | | | | | 25,9 | 9,3 | |
| 45 | | 34,0 | 64,0 | | | | | | | | | 27,3 | 9,7 | |

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

| D (пред. откл. +0,5 -0,3) | d (пред. откл. по Н13) | A (пред. откл. $\pm 0,5$) | L | l | h | h (пред. откл. +1) | h ₂ (пред. откл. $\pm 0,3$) | S | r | r ₁ (пред. откл. $\pm 0,3$) | r ₂ | Масса 1000 шт., кг | | Примечание |
|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------|---|----|-----------------------------|--|-----|-----|--|----------------|-----------------------|---|------------|
| | | | | | | | | | | | | стальных хомутов | хомутов из алюми- ниевого сплава | |
| 48 | | 35,5 | 67,0 | | | | | | | | | 28,8 | 10,3 | |
| 50 | | 36,0 | 68,5 | | | | | | | | | 29,8 | 10,6 | |
| 53 | | 38,0 | 72,0 | | | 6 | | | | | | 31,3 | 11,2 | |
| 56 | | 39,5 | 75,0 | | | | | | | | | 33,0 | 11,8 | |
| 60 | | 42,0 | 79,5 | | | | | | | | | 35,3 | 12,6 | |
| 65 | | 44,5 | 84,5 | | | | | | | | | 37,7 | 13,4 | |
| 70 | 5,5 | 47,0 | 89,5 | 6 | 12 | | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 3,0 | 6 | 41,0 | 14,6 | |
| 75 | | 49,5 | 94,5 | | | | | | | | | 43,5 | 15,5 | |
| 80 | | 52,0 | 99,5 | | | | | | | | | 46,1 | 16,4 | |
| 85 | | 54,5 | 104,5 | | | 8 | | | | | | 48,7 | 17,4 | |
| 90 | | 57,0 | 109,5 | | | | | | | | | 51,4 | 18,3 | |
| 95 | | 59,5 | 114,5 | | | | | | | | | 53,6 | 19,1 | |
| 100 | | 62,0 | 119,5 | | | | | | | | | 56,0 | 19,9 | |

Пример условного обозначения хомута типа V, $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

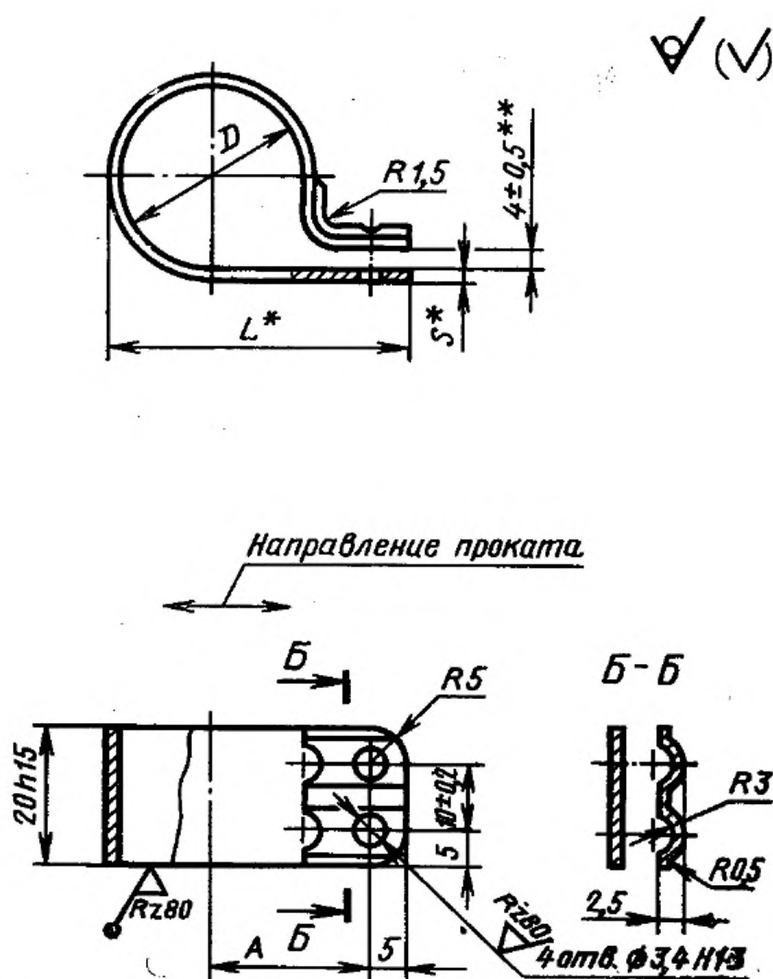
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | A (пред. откл. $\pm 0,5$) | L | S | Масса 1000 шт., кг \approx | Применяемость |
|---|------------------------------------|------|-----|------------------------------------|---------------|
| 16 | 16,5 | 30,0 | 0,5 | 5,8 | |
| 20 | 18,5 | 34,0 | | 6,8 | |
| 22 | 21,5 | 38,3 | 0,8 | 12,1 | |
| 25 | 23,0 | 41,3 | | 13,6 | |
| 30 | 24,5 | 45,3 | | 15,5 | |
| 35 | 27,5 | 51,2 | 1,2 | 27,1 | |
| 40 | 30,0 | 56,2 | | 29,8 | |
| 45 | 32,5 | 61,2 | | 32,2 | |
| 50 | 35,0 | 66,2 | | 36,2 | |

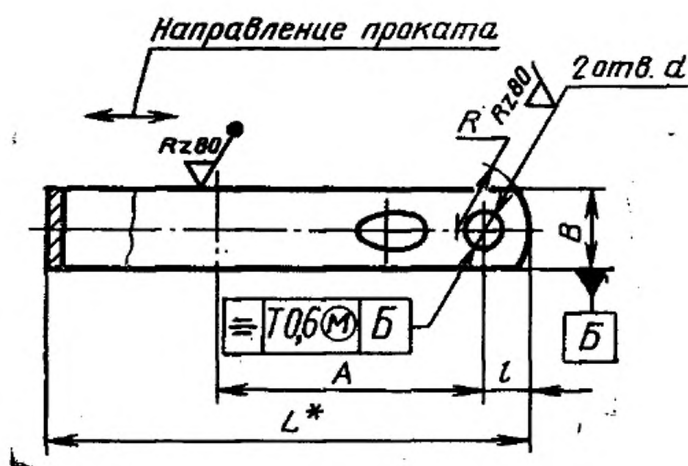
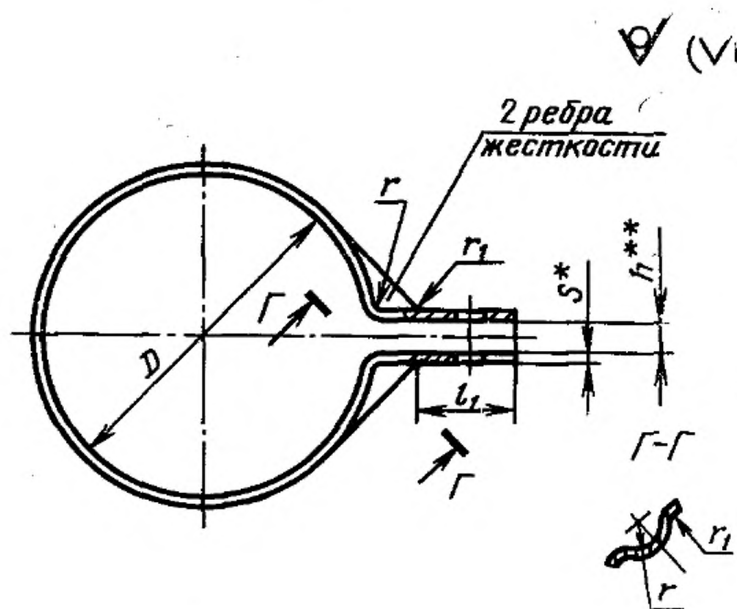
Пример условного обозначения хомута типа VI,
 $D=16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | d (пред. откл. по Н13) | A (пред. откл. $\pm 0,5$) | B (пред. откл. по h15) | L | l | l_4 | h (пред. откл. $\pm 0,5$) | S | R | r | r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$) | Масса 1000 шт., кг \approx | Применя- емость |
|--|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------|-----|-------|---------------------------------------|-----|------|-----|---|------------------------------------|--------------------|
| 10 | 2,4 | 12,0 | 6 | 21,8 | 4,0 | 8,0 | 2 | 0,8 | 3,5 | 1,0 | 1,0 | 2,4 | |
| (15) | | 16,5 | 8 | 29 | | | | | 6,0 | | | 3,0 | |
| 20 | 3,4 | 22,0 | | 38 | 5,0 | 10,0 | 3 | 1,0 | | | | 6,2 | |
| 30 | | 28,0 | | 49 | | | | | | | | 9,0 | |
| 38 | | 34,0 | 12 | 61 | | 12,0 | | | 8,5 | 1,5 | 1,5 | 14,0 | |
| 45 | 4,5 | 39,5 | | 70 | 6,5 | 12,5 | 4 | 1,5 | | | | 15,6 | |
| 50 | | 42,0 | | 75 | | | | | | | | 17,8 | |
| 56 | | 46,0 | 15 | 82 | | | | | 10,0 | | | 18,5 | |

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

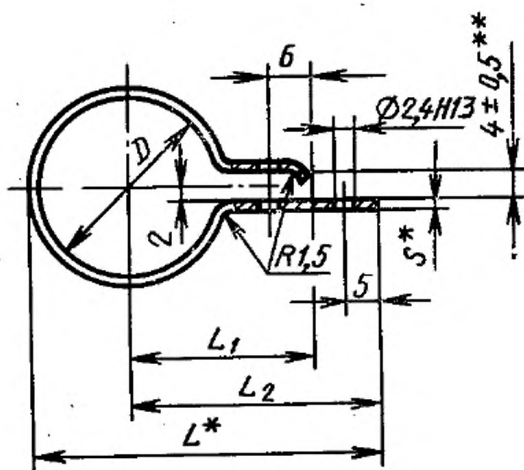
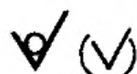
Пример условного обозначения хомута типа VII, $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | L | L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$) | L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$) | S | Масса 1000 шт., кг \approx | Применя- емость |
|---|------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----|------------------------------------|--------------------|
| 16 | 40,8 | 22 | 32 | 0,8 | 2,6 | |
| 28 | 53,2 | 28 | 38 | 1,2 | 4,2 | |

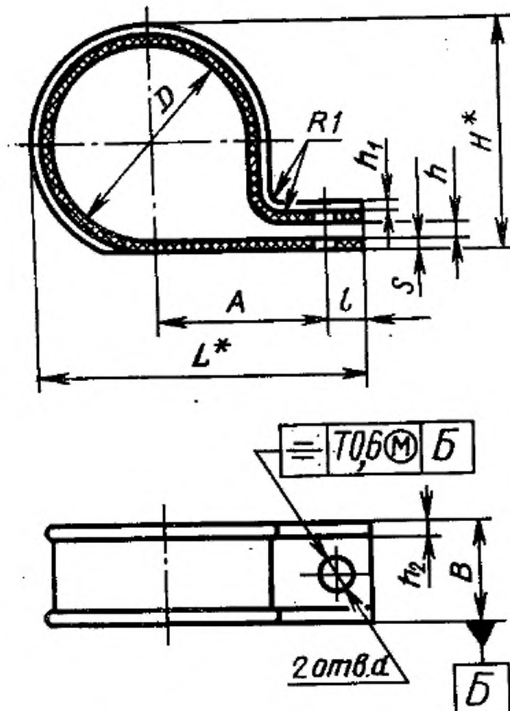
Пример условного обозначения хомута типа VIII,
 $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах
удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Таблица 13

Размеры в мм

| D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$) | d (пред. откл. по Н13) | A (пред. откл. $\pm 0,2$) | B | L | l | H | h | h_1 | h_2 | S | Масса 1000 шт., кг \approx | Применяе- мость |
|--|--------------------------------------|---------------------------------------|-----|------|-----|------|-----|-------|-------|-----|------------------------------------|--------------------|
| 3 | | 7,0 | 8 | 14,0 | 3 | 7,0 | 1,5 | | | | 0,45 | |
| 4 | 2,4 | 7,5 | 8 | 15,0 | 3 | 8,0 | | | | | 0,5 | |
| 5 | | 8,0 | | 16,0 | | 9,0 | | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 0,54 | |
| 6 | | 9,5 | | 19,0 | | 10,0 | | | | | 0,60 | |
| 8 | | 10,5 | 10 | 21,0 | | 12,0 | | | | | 0,75 | |
| 10 | 3,4 | 11,5 | | 23,0 | 4 | 14,0 | 2,0 | | | | 1,05 | |
| 12 | | 14,5 | | 28,0 | | 17,5 | | | | | 1,87 | |
| 15 | | 16,0 | 13 | 31,0 | | 20,5 | | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,04 | |
| 18 | | 17,5 | | 35,0 | | 23,5 | | | | | 2,48 | |
| 20 | | 18,5 | | 37,0 | | 25,5 | | | | | 2,67 | |
| 22 | 4,5 | 21,0 | | 41,1 | 5 | 28,4 | 3,0 | | | | 3,96 | |
| 25 | | 22,5 | 15 | 44,1 | | 31,4 | | 1,8 | 1,8 | 2,3 | 4,35 | |
| 28 | | 24,0 | | 47,1 | | 34,4 | | | | | 4,75 | |
| 32 | | 26,0 | | 51,1 | | 38,4 | | | | | 6,25 | |

Пример условного обозначения хомута типа IX, $D=10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

| Наименование детали | Материал |
|---|--|
| Хомуты для крепления трубопроводов типа I | Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO 12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; |
| Хомуты для крепления трубопроводов типа I | лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986 |
| Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1) | Лента 20-S×B по ГОСТ 2284; лента S—M—HT—HO12X18H10T3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986 |
| Втулка (деталь 2) | Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$; труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941 |

| Наименование детали | Материал |
|---|---|
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV | Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 |
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV | Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986—79 |
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V | Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986 |

| Наименование детали | Материал |
|---|--|
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII | Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; |
| Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII | Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208 |
| Хомуты для крепления кабелей типа IX | Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338 |

Примечание. S — толщина ленты или листа; B — ширина ленты; D — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 2208—91 | 5 |
| ГОСТ 2284—79 | 5 |
| ГОСТ 4986—79 | 5 |
| ГОСТ 8733—87 | 5 |
| ГОСТ 8734—75 | 5 |
| ГОСТ 9941—81 | 5 |
| ГОСТ 16338—85 | 5 |
| ГОСТ 16523—89 | 5 |
| ГОСТ 17019—78 | 9 |
| ГОСТ 19537—83 | 6, 7 |
| ГОСТ 19904—90 | 5 |
| ГОСТ 21631—76 | 5 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия

**Поправка к ГОСТ 17679—80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей.
Конструкция и размеры**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть | | | | | | |
|---|---|-------------|-------|--|---|--|-------|--|
| Таблица 11. Головка таблицы. Графа « l_4 » | <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 30px;"></td> <td style="width: 30px; text-align: center;">l_4</td> <td style="width: 30px;"></td> </tr> </table> | | l_4 | | <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 30px;"></td> <td style="width: 30px; text-align: center;">l_1</td> <td style="width: 30px;"></td> </tr> </table> | | l_1 | |
| | l_4 | | | | | | | |
| | l_1 | | | | | | | |

(ИУС № 7 2023 г.)