

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАССЕТНЫХ
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИ-
ЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Конструкция и размеры

Guide pins of bar press moulds
for manufacturing of industrial rubber articles.
Design and dimensions

ГОСТ
24269-80*

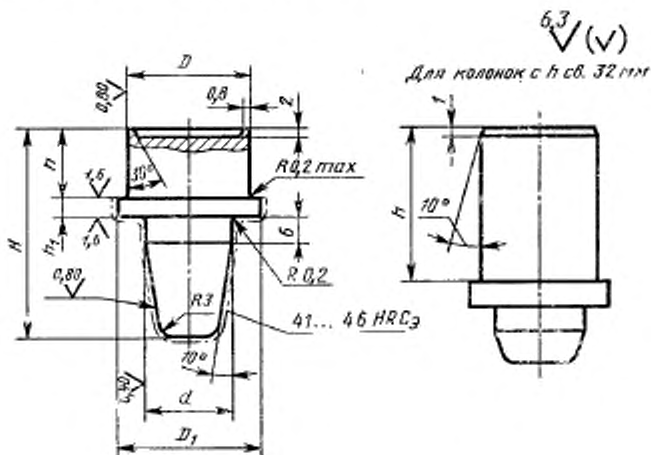
ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1980 г. № 3018 срок введения установлен
Проверен в 1985 г.

с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2-86).

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примене- мость	d (пред. откл. r7)	D (пред. откл. r6)	D_1 (пред. откл. h12)	h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
1030-4511							36	0,129
1030-4512						12	40	0,132
1030-4513							45	0,135
1030-4514							50	0,136
1030-4515							56	0,137
1030-4516							36	0,148
1030-4517						4	40	0,151
1030-4518							45	0,154
1030-4519							50	0,155
1030-4521							56	0,156
1030-4522						16	63	0,157
1030-4645							67	0,185
1030-4646							71	0,189
1030-4647							75	0,192
1030-4523		20	28	32		6	38	0,156
1030-4524						9	40	0,174
1030-4525						12	42	0,192
1030-4526						13	45	0,200
1030-4527						16	48	0,219
1030-4528							36	0,158
1030-4529							40	0,163
1030-4531							45	0,168
1030-4532						4	50	0,172
1030-4533						20	56	0,174
1030-4534							63	0,175
1030-4535						5	40	0,168
1030-4536						8	42	0,186
1030-4537						9	45	0,194
1030-4538						12	48	0,213
1030-4539						15	50	0,232
1030-4541					24	4	40	0,177

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	d (пред. откл. f7)	D (пред. откл. g6)	D_1 (пред. откл. H12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг. не более
1030-4542							45	0,184
1030-4543							50	0,188
1030-4544						4	56	0,192
1030-4545							63	0,194
1030-4546					24		67	0,195
1030-4547						5	45	0,182
1030-4548						8	48	0,207
1030-4549						11	50	0,225
1030-4551						14	53	0,244
1030-4552						15	56	0,253
1030-4553						4	48	0,201
1030-4554					28	5	50	0,207
1030-4555		20	28	32		8	50	0,224
1030-4556						11	53	0,243
1030-4557						12	56	0,252
1030-4558						14	60	0,267
1030-4559						6	53	0,233
1030-4561						9	56	0,252
1030-4562					32	10	60	0,256
1030-4563						13	60	0,277
1030-4564						16	63	0,296
1030-4565						6	56	0,250
1030-4566						9	60	0,271
1030-4567					36	12	63	0,290
1030-4568						13		0,295
1030-4569						16	67	0,309
1030-4571					40	5	60	0,265

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	d (пред. откл. r7)	D (пред. откл. r6)	D_2 (пред. откл. h12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_2	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
1030-4572		20	28	32	40	8	63	0,284
1030-4573	9					0,289		
1030-4574	12					67	0,309	
1030-4575	15					71	0,328	
1030-4576		25	34	38	12		36	0,201
1030-4577						40	0,207	
1030-4578						45	0,215	
1030-4579						50	0,220	
1030-4581						56	0,224	
1030-4582						4	36	0,229
1030-4583							40	0,236
1030-4584							45	0,243
1030-4585					50		0,248	
1030-4586					56	0,252		
1030-4587					16	63	0,253	
1030-4588						71	0,254	
1030-4589						6	38	0,239
1030-4591						9	40	0,263
1030-4592					12	42	0,287	
1030-4593					13	45	0,301	
1030-4594		56	0,328					
1030-4595		20	4	36	0,240			
1030-4596				40	0,249			
1030-4597				45	0,260			
1030-4598				50	0,268			
1030-4599				56	0,275			
1030-4601				63	0,280			

Размеры в мм

Обозначение колодки	Применяе- мость	d (пред. откл. f7)	D (пред. откл. r6)	D_2 (пред. откл. h12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
1030-4602						4	71	0,282
1030-4603							80	0,279
1030-4604						5	40	0,256
1030-4605					20	8	42	0,280
1030-4606						9	45	0,294
1030-4607						12	48	0,321
1030-4608						15	50	0,345
1030-4609							40	0,269
1030-4611							45	0,280
1030-4612						4	50	0,290
1030-4613							56	0,299
1030-4614							63	0,306
1030-4615							67	0,308
1030-4616		25	34	38	24	5	45	0,242
1030-4648						4	71	0,336
1030-4649							75	0,345
1030-4617						8	48	0,314
1030-4618						11	50	0,338
1030-4619						14	53	0,365
1030-4621						15	56	0,378
1030-4622						4	48	0,306
1030-4623						5		0,313
1030-4624						8	50	0,337
1030-4625					28	11	53	0,364
1030-4626						12	56	0,378
1030-4627						14	60	0,340
1030-4628					32	6	53	0,351

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	d (пред. откл. 17)	D (пред. откл. 16)	D_1 (пред. откл. 112)	h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h_1	H (пред. откл. 114)	Масса, кг, не более
1030-4629						9	56	0,377
1030-4631						10		0,383
1030-4632						13	60	0,413
1030-4633						16	63	0,440
1030-4634						6	56	0,376
1030-4635						9	60	0,406
1030-4636		25	34	38	36	12	63	0,432
1030-4637						13		0,439
1030-4638						16	67	0,468
1030-4639						5	60	0,399
1030-4641						8	63	0,425
1030-4642					40	9		0,431
1030-4643						12	67	0,461
1030-4644						15	71	0,490

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $d=20$ мм, $h=16$ мм, $H=50$ мм:

Колонка 1030-4519 ГОСТ 24269—80

2. Твердость — 41...46 HRC_a.

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается применение стали марки 20X по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину h от 0,8 до 1,2 мм.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

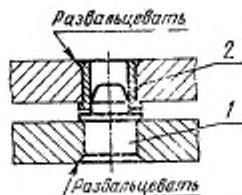
5. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

6. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

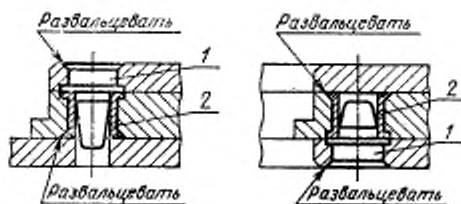
7. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ И ВТУЛКИ

Для кассетных двухплитных пресс-форм



Для кассетных трехплитных пресс-форм



1 — направляющая колонка; 2 — направляющая втулка

(Измененная редакция, Изм. № 1).