

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Средняя серия. Основные размеры

ГОСТ
10902—77

Twist drills with straight shank. Middle series. Basic dimensions

МКС 25.100.30
ОКП 39 1213; 39 1214

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,25 до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75 в части, касающейся размеров диаметров.

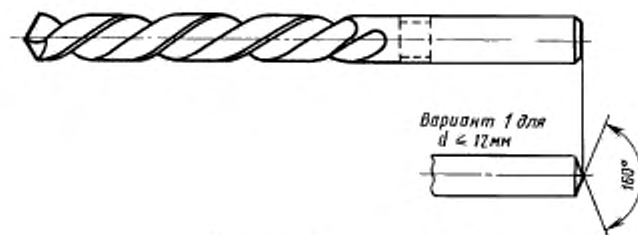
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

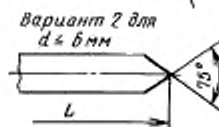
Исполнение 1



Левые



Исполнение 2



Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые			
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	
2300-8169	—	—	—	2300-8171	—	—	—	0,25	3	
2300-8001	—	—	—	2300-0112	—	—	—	0,30	19	
2300-8003	—	—	—	2300-5038	—	—	—	0,32	4	
2300-8005	—	—	—	2300-0113	—	—	—	0,35	—	
2300-8007	—	—	—	2300-5039	—	—	—	0,38	—	
2300-8011	—	—	—	2300-0114	—	—	—	0,40	—	
2300-8013	—	—	—	2300-5041	—	—	—	0,42	20	
2300-8015	—	—	—	2300-0115	—	—	—	0,45	—	
2300-8017	—	—	—	2300-5042	—	—	—	0,48	—	
2300-8021	—	—	—	2300-0116	—	—	—	0,50	22	
2300-8023	—	—	—	2300-5043	—	—	—	0,52	—	
2300-8025	—	—	—	2300-0117	—	—	—	0,55	7	
2300-8027	—	—	—	2300-5044	—	—	—	0,58	24	
2300-8031	—	—	—	2300-0118	—	—	—	0,60	—	
2300-8033	—	—	—	2300-5045	—	—	—	0,62	8	
2300-8035	—	—	—	2300-0119	—	—	—	0,65	—	
2300-8037	—	—	—	2300-5046	—	—	—	0,68	—	
2300-8041	—	—	—	2300-0120	—	—	—	0,70	28	
2300-8043	—	—	—	2300-5047	—	—	—	0,72	—	
2300-8045	—	—	—	2300-0121	—	—	—	0,75	—	
2300-8047	—	—	—	2300-5048	—	—	—	0,78	—	
2300-8051	—	—	—	2300-0122	—	—	—	0,80	30	
2300-8053	—	—	—	2300-0287	—	—	—	0,82	—	
2300-8055	—	—	—	2300-0123	—	—	—	0,85	—	

Размеры в мм

Исполнение 1		Сфера повышенной точности класса А1				Сфера нормальной точности классов В1 и В				d	L	l	
		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1					
		Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые				
Обла- чение	Примя- емость	Обла- чение	Примя- емость	Обла- чение	Примя- емость	Обла- чение	Примя- емость	Обла- чение	Примя- емость	Обла- чение	Примя- емость	Обла- чение	Примя- емость
2300-8057	—	—	—	2300-5049	—	—	—	—	—	—	—	0,88	—
2300-8061	—	—	—	2300-0124	—	—	—	—	—	—	—	0,90	32
2300-8063	—	—	—	2300-0288	—	—	—	—	—	—	—	0,92	—
2300-8065	—	—	—	2300-0125	—	—	—	—	—	—	—	0,95	—
2300-8067	—	—	—	2300-5051	—	—	—	—	—	—	—	0,98	—
2300-8071	—	2300-8072	—	2300-0126	—	—	2300-0542	—	—	—	—	1,00	34
2300-8073	—	2300-8074	—	2300-0289	—	—	2300-0543	—	—	—	—	1,05	—
2300-8075	—	2300-8075	—	2300-0127	—	—	2300-0401	—	—	—	—	1,10	36
2300-8077	—	2300-8078	—	2300-0290	—	—	2300-0544	—	—	—	—	1,15	—
2300-8081	—	2300-8082	—	2300-0128	—	—	2300-0402	—	—	—	—	1,20	16
2300-8083	—	2300-8084	—	2300-0129	—	—	2300-0403	—	—	—	—	1,25	38
2300-8085	—	2300-8086	—	2300-0130	—	—	2300-0404	—	—	—	—	1,30	—
2300-8087	—	2300-8088	—	2300-0131	—	—	2300-0405	—	—	—	—	1,35	—
2300-8091	—	2300-8092	—	2300-0132	—	—	2300-0406	—	—	—	—	1,40	40
2300-8093	—	2300-8094	—	2300-0133	—	—	2300-0407	—	—	—	—	1,45	—
2300-8095	—	2300-8096	—	2300-0134	—	—	2300-0408	—	—	—	—	1,50	18
2300-8097	—	2300-8098	—	2300-0291	—	—	2300-0545	—	—	—	—	1,55	—
2300-8101	—	2300-8102	—	2300-0135	—	—	2300-0409	—	—	—	—	1,60	43
2300-8103	—	2300-8104	—	2300-0292	—	—	2300-0546	—	—	—	—	1,65	—
2300-8105	—	2300-8106	—	2300-0136	—	—	2300-0410	—	—	—	—	1,70	—
2300-8107	—	2300-8108	—	2300-0137	—	—	2300-0411	—	—	—	—	1,75	—
2300-8111	—	2300-8112	—	2300-0138	—	—	2300-0412	—	—	—	—	1,80	46
2300-8113	—	2300-8114	—	2300-0293	—	—	2300-0547	—	—	—	—	1,85	—

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Сверх повышенной точности класса А1				Сверх нормальной точности классов В1 и В				L	l			
		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1				d		
		Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые					
Обла- чение	Применя- емость	Обла- чение	Применя- емость	Обла- чение	Применя- емость	Обла- чение	Применя- емость	Обла- чение	Применя- емость	Обла- чение	Применя- емость	Обла- чение	Применя- емость	
2300-8115		2300-8116		—		2300-0139		2300-0413		—		1,90	46	22
2300-8117		2300-8118		—		2300-0140		2300-0414		—		1,95		
2300-8121		2300-8122		—		2300-0141		2300-0415		—		2,00	49	24
2300-8123		2300-8124		—		2300-0142		2300-0416		—		2,05		
2300-8125		2300-8126		—		2300-0143		2300-0417		—		2,10		
2300-8127		2300-8128		—		2300-0144		2300-0418		—		2,15		
2300-8131		2300-8132		—		2300-0145		2300-0419		—		2,20		
2300-8133		2300-8134		—		2300-0294		2300-0548		—		2,25	53	27
2300-8135		2300-8136		—		2300-0146		2300-0420		—		2,30		
2300-8137		2300-8138		—		2300-0295		2300-0549		—		2,35		
2300-8141		2300-8142		—		2300-0147		2300-0421		—		2,40		
2300-8143		2300-8144		—		2300-0296		2300-0550		—		2,45		
2300-8145		2300-8146		—		2300-0148		2300-0422		—		2,50	57	30
2300-8147		2300-8148		—		2300-0149		2300-0423		—		2,55		
2300-8151		2300-8152		—		2300-0150		2300-0424		—		2,60		
2300-8153		2300-8154		—		2300-0151		2300-0425		—		2,65		
2300-8155		2300-8156		—		2300-0152		2300-0426		—		2,70		
2300-8157		2300-8158		—		2300-0297		2300-0551		—		2,75		
2300-8161		2300-8162		—		2300-0153		2300-0427		—		2,80	61	33
2300-8163		2300-8164		—		2300-0298		2300-0552		—		2,85		
2300-8165		2300-8166		—		2300-0154		2300-0428		—		2,90		
2300-8167		2300-8168		—		2300-0299		2300-0553		—		2,95		
2300-0155		2300-7516		—		2300-2721		2300-0429		—		3,00		

Размеры в мм

Исполнение 1		Сфера повышенной точности класса А1				Сфера нормальной точности классов В1 и В				d	L	l	
		Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2					
		Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые				
Обла- чение	Приня- ть	Обла- чение	Приня- ть	Обла- чение	Приня- ть	Обла- чение	Приня- ть	Обла- чение	Приня- ть	Обла- чение	Приня- ть	Обла- чение	Приня- ть
2300-0156		2300-7518		2300-2401		2300-6518		2300-7517		2300-6501		2300-2551	
2300-0157		2300-7522		2300-2402		2300-6522		2300-7521		2300-6521		2300-2552	
2300-0158		2300-7524		2300-2403		2300-6524		2300-7523		2300-6523		2300-2553	
2300-0159		2300-7526		2300-2404		2300-6526		2300-7525		2300-6525		2300-2554	
2300-0160		2300-7528		2300-2405		2300-6528		2300-7527		2300-6527		2300-2555	
2300-0161		2300-7532		2300-2406		2300-6532		2300-7531		2300-6531		2300-2556	
2300-0162		2300-7534		2300-2407		2300-6534		2300-7533		2300-6533		2300-2557	
2300-0163		2300-7536		2300-2408		2300-6536		2300-7535		2300-6535		2300-2558	
2300-0164		2300-0438		2300-2409		2300-2539		2300-7537		2300-6537		2300-6538	
2300-0165		2300-0439		2300-2410		2300-2560		2300-7541		2300-6541		2300-6542	
2300-0166		2300-0440		2300-2411		2300-2561		2300-7543		2300-6543		2300-6544	
2300-0167		2300-0441		2300-2412		2300-2562		2300-7545		2300-6545		2300-6546	
2300-0168		2300-0442		2300-2413		2300-2563		2300-7547		2300-6547		2300-6548	
2300-0169		2300-0443		2300-2414		2300-2564		2300-7551		2300-6551		2300-6552	
2300-0170		2300-0444		2300-2415		2300-2565		2300-7553		2300-6553		2300-6554	
2300-0300		2300-0554		2300-2416		2300-2566		2300-7555		2300-6555		2300-6556	
2300-0301		2300-0555		2300-2417		2300-2567		2300-7557		2300-6557		2300-6558	
2300-0171		2300-0445		2300-2418		2300-2568		2300-7561		2300-6561		2300-6562	
2300-0172		2300-0446		2300-2419		2300-2569		2300-7563		2300-6563		2300-6564	
2300-0302		2300-0556		2300-2420		2300-2570		2300-7565		2300-6565		2300-6566	
2300-0173		2300-0447		2300-2421		2300-2571		2300-7567		2300-6567		2300-6568	
2300-0303		2300-0557		2300-2422		2300-2572		2300-7571		2300-6571		2300-6572	
2300-0174		2300-0448		2300-2423		2300-2573		2300-6173		2300-6573		2300-6574	

Продолжение

Размеры в мм

Сфера повышенной точности класса А1				Сфера нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые			
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Пределы	Пределы	
2300-0175	2300-0449	2300-2424	2300-2574	2300-6175	2300-6176	2300-6575	2300-6576	5,10		
2300-0176	2300-0450	2300-2425	2300-2575	2300-6177	2300-6178	2300-6577	2300-6578	5,20	86	
2300-0304	2300-0558	2300-2426	2300-2576	2300-6181	2300-6182	2300-6581	2300-6582	5,30		
2300-0305	2300-0559	2300-2427	2300-2577	2300-6183	2300-6184	2300-6583	2300-6584	5,40		
2300-0177	2300-0451	2300-2428	2300-2578	2300-6185	2300-6186	2300-6585	2300-6586	5,50		
2300-0178	2300-0452	2300-2429	2300-2579	2300-6187	2300-6188	2300-6587	2300-6588	5,60	93	
2300-0179	2300-0453	2300-2430	2300-2580	2300-6191	2300-6192	2300-6591	2300-6592	5,70		
2300-0180	2300-0454	2300-2431	2300-2581	2300-6193	2300-6194	2300-6593	2300-6594	5,80		
2300-0306	2300-0560	2300-2432	2300-2582	2300-6195	2300-6196	2300-6595	2300-6596	5,90		
2300-3401	2300-8169	2300-3402	2300-6598	2300-0181	2300-0455	2300-2433	2300-2583	6,00		
2300-3403	2300-6202	2300-3404	2300-6602	2300-0182	2300-0456	2300-2434	2300-2584	6,10		
2300-3405	2300-6204	2300-3406	2300-6604	2300-0183	2300-0457	2300-2435	2300-2585	6,20		
2300-3407	2300-6206	2300-3408	2300-6606	2300-0184	2300-0458	2300-2436	2300-2586	6,30	101	
2300-3409	2300-6208	2300-3410	2300-6608	2300-0307	2300-0561	2300-2437	2300-2587	6,40	63	
2300-3411	2300-6212	2300-3412	2300-6612	2300-0185	2300-0459	2300-2438	2300-2588	6,50		
2300-3413	2300-6214	2300-3414	2300-6614	2300-0308	2300-0562	2300-2439	2300-2589	6,60		
2300-3415	2300-6216	2300-3416	2300-6616	2300-0186	2300-0460	2300-2440	2300-2590	6,70		
2300-3417	2300-6218	2300-3418	2300-6618	2300-0309	2300-0563	2300-2441	2300-2591	6,80		
2300-3419	2300-6222	2300-3420	2300-6622	2300-0310	2300-0564	2300-2442	2300-2592	6,90		
2300-3421	2300-6224	2300-3422	2300-6624	2300-0187	2300-0461	2300-2443	2300-2593	7,00	109	
2300-3423	2300-6226	2300-3424	2300-6626	2300-0188	2300-0462	2300-2444	2300-2594	7,10		
2300-3425	2300-6228	2300-3426	2300-6628	2300-0189	2300-0463	2300-2445	2300-2595	7,20		
2300-3427	2300-6232	2300-3428	2300-6632	2300-0190	2300-0464	2300-2446	2300-2596	7,30		

Размеры в мм

Исполнение 1		Сфера повышенной точности класса А1				Сфера нормальной точности классов В1 и В				d	L	t					
		Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2									
Обла- чение	Правле	Левле		Правле		Левле		Правле		Обла- чение	Правле	Левле					
		Обла- чение	Правле	Обла- чение	Правле	Обла- чение	Правле	Обла- чение	Правле								
2300-6233		2300-6234		2300-6633		2300-6634		2300-5052		2300-5053		2300-5054		7,40	109	69	
2300-3429		2300-6236		2300-3430		2300-6636		2300-0191		2300-0465		2300-2447		2300-2597		7,50	
2300-3431		2300-6238		2300-3432		2300-6638		2300-0192		2300-0466		2300-2448		2300-2598		7,60	
2300-3433		2300-6242		2300-3434		2300-6642		2300-0193		2300-0467		2300-2449		2300-2599		7,70	
2300-3435		2300-6244		2300-3436		2300-6644		2300-0194		2300-0468		2300-2450		2300-2600		7,80	
2300-3437		2300-6246		2300-3438		2300-6646		2300-0311		2300-0565		2300-2451		2300-2601		7,90	75
2300-3439		2300-6248		2300-3440		2300-6648		2300-0195		2300-0469		2300-2452		2300-2602		8,00	
2300-3441		2300-6252		2300-3442		2300-6652		2300-0196		2300-0470		2300-2453		2300-2603		8,10	
2300-3443		2300-6254		2300-3444		2300-6654		2300-0197		2300-0471		2300-2454		2300-2604		8,20	
2300-3445		2300-6256		2300-3446		2300-6656		2300-0198		2300-0472		2300-2455		2300-2605		8,30	
2300-3447		2300-6258		2300-3448		2300-6658		2300-0199		2300-0473		2300-2456		2300-2606		8,40	
2300-3449		2300-6262		2300-3450		2300-6662		2300-0200		2300-0474		2300-2457		2300-2607		8,50	
2300-3451		2300-6264		2300-3452		2300-6664		2300-0312		2300-0566		2300-2458		2300-2608		8,60	
2300-3453		2300-6266		2300-3454		2300-6666		2300-0201		2300-0475		2300-2459		2300-2609		8,70	
2300-3455		2300-6268		2300-3456		2300-6668		2300-0313		2300-0567		2300-2460		2300-2610		8,80	
2300-3457		2300-6272		2300-3458		2300-6672		2300-0202		2300-0476		2300-2461		2300-2611		8,90	81
2300-3459		2300-6274		2300-3460		2300-6674		2300-0203		2300-0477		2300-2462		2300-2612		9,00	
2300-3461		2300-6276		2300-3462		2300-6676		2300-0314		2300-0568		2300-2463		2300-2613		9,10	
2300-3463		2300-6278		2300-3464		2300-6678		2300-0204		2300-0478		2300-2464		2300-2614		9,20	
2300-3465		2300-6282		2300-3466		2300-6682		2300-0315		2300-0569		2300-2465		2300-2615		9,30	
2300-3467		2300-6284		2300-3468		2300-6684		2300-0316		2300-0570		2300-2466		2300-2616		9,40	
2300-3469		2300-6286		2300-3470		2300-6686		2300-0205		2300-0479		2300-2467		2300-2617		9,50	
2300-3471		2300-6288		2300-3472		2300-6688		2300-0206		2300-0480		2300-2468		2300-2618		9,60	133

Продолжение

Размеры в мм

Сфера повышенной точности класса А1

Сфера нормальной точности классов В1 и В

Исполнение 1			Исполнение 2			Исполнение 1			Исполнение 2			d	L	l
Правые	Левые	Применяемость	Правые	Левые	Применяемость	Правые	Левые	Применяемость	Правые	Левые	Применяемость			
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Обозначение	Применяемость			
2300-3473	2300-6292		2300-3474	2300-6692		2300-0207	2300-0481		2300-2469	2300-2619		9,70		
2300-3475	2300-6294		2300-3476	2300-6694		2300-0317	2300-0571		2300-2470	2300-2620		9,80		
2300-3477	2300-6296		2300-3478	2300-6696		2300-0318	2300-0572		2300-2471	2300-2621		9,90		
2300-3479	2300-6298		2300-3480	2300-6698		2300-0208	2300-0482		2300-2472	2300-2622		10,00		
2300-3481	2300-6302		2300-3482	2300-6702		2300-0209	2300-0483		2300-2473	2300-2623		10,10		87
2300-3483	2300-6304		2300-3484	2300-6704		2300-0210	2300-0484		2300-2474	2300-2624		10,20		
2300-3485	2300-6306		2300-3486	2300-6706		2300-0319	2300-0573		2300-2475	2300-2625		10,30		
2300-3487	2300-6308		2300-3488	2300-6708		2300-0211	2300-0485		2300-2476	2300-2626		10,40		
2300-3489	2300-6312		2300-3490	2300-6712		2300-0212	2300-0486		2300-2477	2300-2627		10,50		
2300-3491	2300-6314		2300-3492	2300-6714		2300-0320	2300-0574		2300-2478	2300-2628		10,60		
2300-3493	2300-6316		2300-3494	2300-6716		2300-0213	2300-0487		2300-2479	2300-2629		10,70		
2300-3495	2300-6318		2300-3496	2300-6718		2300-0321	2300-0575		2300-2480	2300-2630		10,80		
2300-3497	2300-6322		2300-3498	2300-6722		2300-0322	2300-0576		2300-2481	2300-2631		10,90		
2300-3499	2300-6324		2300-3500	2300-6724		2300-0214	2300-0488		2300-2482	2300-2632		11,00		
2300-3501	2300-6326		2300-3502	2300-6726		2300-0323	2300-0577		2300-2483	2300-2633		11,10		94
2300-3503	2300-6328		2300-3504	2300-6728		2300-0215	2300-0489		2300-2484	2300-2634		11,20		
2300-3505	2300-6332		2300-3506	2300-6732		2300-0324	2300-0578		2300-2485	2300-2635		11,30		
2300-3507	2300-6334		2300-3508	2300-6734		2300-0325	2300-0579		2300-2486	2300-2636		11,40		
2300-3509	2300-6336		2300-3510	2300-6736		2300-0216	2300-0490		2300-2487	2300-2637		11,50		
2300-6337	2300-6338		2300-6737	2300-6738		2300-5056	2300-5057		2300-5058	2300-5059		11,60		
2300-3511	2300-6342		2300-3512	2300-6742		2300-0217	2300-0491		2300-2488	2300-2638		11,70		
2300-3513	2300-6344		2300-3514	2300-6744		2300-0326	2300-0580		2300-2489	2300-2639		11,80		
2300-3515	2300-6346		2300-3516	2300-6746		2300-0218	2300-0492		2300-2490	2300-2640		11,90		101
2300-3517	2300-6348		2300-3518	2300-6748		2300-0219	2300-0493		2300-2491	2300-2641		12,00		

Размеры в мм

Сфера повышенной точности класса А1				Сфера нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	
										Обозначение
2300-6351	2300-6352	2300-6751	2300-6752	2300-0327	2300-0581	2300-2492	2300-2642	12,10		
2300-6353	2300-6354	2300-6753	2300-6754	2300-0328	2300-0582	2300-2493	2300-2643	12,20		
2300-6355	2300-6356	2300-6755	2300-6756	2300-0329	2300-0583	2300-2494	2300-2644	12,30		
2300-6357	2300-6358	2300-6757	2300-6758	2300-0330	2300-0584	2300-2495	2300-2645	12,40		
2300-6361	2300-6362	2300-6761	2300-6762	2300-0220	2300-0494	2300-2496	2300-2646	12,50		101
2300-6363	2300-6364	2300-6763	2300-6764	2300-0331	2300-0585	2300-2497	2300-2647	12,60		151
2300-6365	2300-6366	2300-6765	2300-6766	2300-0221	2300-0495	2300-2498	2300-2648	12,70		
2300-6367	2300-6368	2300-6767	2300-6768	2300-0332	2300-0586	2300-2499	2300-2649	12,80		
2300-6371	2300-6372	2300-6771	2300-6772	2300-5061	2300-5062	2300-5063	2300-5064	12,90		
2300-6373	2300-6374	2300-6773	2300-6774	2300-0222	2300-0496	2300-2500	2300-2650	13,00		
2300-6375	2300-6376	2300-6775	2300-6776	2300-0333	2300-0587	2300-2501	2300-2651	13,10		
2300-6377	2300-6378	2300-6777	2300-6778	2300-0223	2300-0497	2300-2502	2300-2652	13,20		
2300-6381	2300-6382	2300-6781	2300-6782	2300-0334	2300-0588	2300-2503	2300-2653	13,30		
2300-6383	2300-6384	2300-6783	2300-6784	2300-5065	2300-5066	2300-5067	2300-5068	13,40		
2300-6385	2300-6386	2300-6785	2300-6786	2300-0224	2300-0498	2300-2504	2300-2654	13,50		
2300-6387	2300-6388	2300-6787	2300-6788	2300-5069	2300-5071	2300-5072	2300-5073	13,60		108
2300-6391	2300-6392	2300-6791	2300-6792	2300-0225	2300-0499	2300-2505	2300-2655	13,70		
2300-6393	2300-6394	2300-6793	2300-6794	2300-5074	2300-5075	2300-5076	2300-5077	13,75		
2300-6395	2300-6396	2300-6795	2300-6796	2300-0335	2300-0589	2300-2506	2300-2656	13,80		
2300-6397	2300-6398	2300-6797	2300-6798	2300-5078	2300-5079	2300-5081	2300-5082	13,90		
2300-6401	2300-6402	2300-6801	2300-6802	2300-0226	2300-0500	2300-2507	2300-2657	14,00		
2300-6403	2300-6404	2300-6803	2300-6804	2300-0227	2300-0501	2300-2508	2300-2658	14,25		
2300-6405	2300-6406	2300-6805	2300-6806	2300-0228	2300-0502	2300-2509	2300-2659	14,50		114
2300-6407	2300-6408	2300-6807	2300-6808	2300-0336	2300-0590	2300-2510	2300-2660	14,75		

Продолжение

Размеры в мм

Сфера повышенной точности класса А1

Сфера нормальной точности классов В1 и В

Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	l
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6411		2300-6412		2300-6811		2300-6812		2300-0230		2300-0504		2300-2511		2300-2661		15,00	169	114
2300-6413		2300-6414		2300-6813		2300-6814		2300-0231		2300-0505		2300-2512		2300-2662		15,25		
2300-6415		2300-6416		2300-6815		2300-6816		2300-0232		2300-0506		2300-2513		2300-2663		15,40	178	120
2300-6417		2300-6418		2300-6817		2300-6818		2300-0233		2300-0507		2300-2514		2300-2664		15,50		
2300-6421		2300-6422		2300-6821		2300-6822		2300-0237		2300-0591		2300-2515		2300-2665		15,75		
2300-6423		2300-6424		2300-6823		2300-6824		2300-0234		2300-0508		2300-2516		2300-2666		16,00		
2300-6425		2300-6426		2300-6825		2300-6826		2300-0235		2300-0509		2300-2517		2300-2667		16,25		
2300-6427		2300-6428		2300-6827		2300-6828		2300-0236		2300-0510		2300-2518		2300-2668		16,50	184	125
2300-6431		2300-6432		2300-6831		2300-6832		2300-0238		2300-0592		2300-2519		2300-2669		16,75		
2300-6433		2300-6434		2300-6833		2300-6834		2300-0237		2300-0511		2300-2520		2300-2670		17,00		
2300-6435		2300-6436		2300-6835		2300-6836		2300-0238		2300-0512		2300-2521		2300-2671		17,25		
2300-6437		2300-6438		2300-6837		2300-6838		2300-0239		2300-0513		2300-2522		2300-2672		17,40		
2300-6441		2300-6442		2300-6841		2300-6842		2300-0240		2300-0514		2300-2523		2300-2673		17,50	191	130
2300-6443		2300-6444		2300-6843		2300-6844		2300-0339		2300-0593		2300-2524		2300-2674		17,75		
2300-6445		2300-6446		2300-6845		2300-6846		2300-0241		2300-0515		2300-2525		2300-2675		18,00		
2300-6447		2300-6448		2300-6847		2300-6848		2300-0242		2300-0516		2300-2526		2300-2676		18,25		
2300-6451		2300-6452		2300-6851		2300-6852		2300-0243		2300-0517		2300-2527		2300-2677		18,50	198	135
2300-6453		2300-6454		2300-6853		2300-6854		2300-0244		2300-0518		2300-2528		2300-2678		18,75		
2300-6455		2300-6456		2300-6855		2300-6856		2300-0245		2300-0519		2300-2529		2300-2679		19,00		
2300-6457		2300-6458		2300-6857		2300-6858		2300-0246		2300-0520		2300-2530		2300-2680		19,25		
2300-6461		2300-6462		2300-6861		2300-6862		2300-0247		2300-0521		2300-2531		2300-2681		19,40	205	140
2300-6463		2300-6464		2300-6863		2300-6864		2300-0248		2300-0522		2300-2532		2300-2682		19,50		
2300-6465		2300-6466		2300-6865		2300-6866		2300-0340		2300-0594		2300-2533		2300-2683		19,75		
2300-6467		2300-6468		2300-6867		2300-6868		2300-0249		2300-0523		2300-2534		2300-2684		20,00		

С. 11 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности А1:

Сверло 2300—6411—А1 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0230 ГОСТ 10902—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—0230—В1 ГОСТ 10902—77

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентированных в стандарте, указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198.

6. Технические требования — по ГОСТ 2034.

7. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

8. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

мм

<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>	<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>
свыше	до			свыше	до		
0,24	0,30	3	19	3,35	3,75	39	70
0,30	0,38	4	19	3,75	4,25	43	75
0,38	0,48	5	20	4,25	4,75	47	80
0,48	0,53	6	22	4,75	5,30	52	86
0,53	0,60	7	24	5,30	6,00	57	93
0,60	0,67	8	26	6,00	6,70	63	101
0,67	0,75	9	28	6,70	7,50	69	109
0,75	0,85	10	30	7,50	8,50	75	117
0,85	0,95	11	32	8,50	9,50	81	125
0,95	1,06	12	34	9,50	10,60	87	133
1,06	1,18	14	36	10,60	11,80	94	142
1,18	1,32	16	38	11,80	13,20	101	151
1,32	1,50	18	40	13,20	14,00	108	160
1,50	1,70	20	43	14,00	15,00	114	169
1,70	1,90	22	46	15,00	16,00	120	178
1,90	2,12	24	49	16,00	17,00	125	185
2,12	2,36	27	53	17,00	18,00	130	195
2,36	2,65	30	57	18,00	19,00	135	200
2,65	3,00	33	61	19,00	20,00	140	205
3,00	3,35	36	65	20,00	21,20	145	210

Длины *L* и *l* могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего предела интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина *l* может изменяться от 39 до 47 мм при номинальном значении 43 мм, а длина *L* может изменяться от 70 до 80 мм при номинальном значении 75 мм.

П р и м е ч а н и е. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.10.77 № 2443
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273—87
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75
5. ВЗАМЕН ГОСТ 10902—64, МН 5807—65
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2034—80	6
ГОСТ 4010—77	8
ГОСТ 14034—74	4
СТ СЭВ 198—75	5
СТ СЭВ 273—87	1

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776
8. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 11—82, 7—88)