

5716-74

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**МУКА ФОСФОРИТНАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 5716—74**

Издание официальное

БЗ 5—03 / 000 =

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МУКА ФОСФОРИТНАЯ

ГОСТ

Технические условия  
Phosphorite powder.  
Specifications

5716—74

ОКП 21 8310

Срок действия с 01.01.76  
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на фосфоритную муку, получаемую обогащением природных фосфоритов и применяемую в качестве удобрения.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фосфоритная мука должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Фосфоритная мука по физико-химическим показателям должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя   | Норма                  |                        |                        |                        |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|   | А<br>ОКП<br>2183100010 | В<br>ОКП<br>2183100020 | В<br>ОКП<br>2183100030 | С<br>ОКП<br>2183100040 |
| 1. Массовая доля фосфатов в пересчете на $P_2O_5$ , в сухом веществе, %   | 29±1                   | 26±1                   | 23±1                   | 20±1                   |
| 2. Массовая доля воды, %, не более  | 1,5                    | 1,5                    | 1,5                    | 1,5                    |
| 3. Гранулометрический состав, характеризуемый массовой долей класса 0,18 мм на сите с сеткой № 018К (ГОСТ 6613—86), %, не более | 10                     | 10                     | 10                     | 10                     |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974  
© Издательство стандартов, 1994  
Переиздание с изменениями

**Примечания:**

1. Допускается превышение верхнего предела содержания нормы фосфатов в пересчете на массовую долю  $P_2O_5$ , %.
2. Допускается для фосфоритной муки Чилисайского месторождения массовая доля фосфатов в пересчете на  $P_2O_5$  в сухом веществе не менее 17 %.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

**2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

2а.1. Фосфоритная мука нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

2а.2. При производстве фосфоритной муки, ее погрузке и выгрузке в рабочих помещениях и на рабочих площадках образуется пыль, взвешенная в воздухе.

Предельно допустимая концентрация пыли фосфоритной муки в воздухе рабочей зоны — 6 мг/м<sup>3</sup>.

2а.3. Транспортные потоки фосфоритной муки должны быть герметизированы, на рабочих местах должно быть обеспечено пылеулавливание и пылеподавление.

2а.4. При работе с фосфоритной мукой рабочие должны быть обеспечены специальной одеждой и респираторами в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 4).

**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 23954—80.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2; 2.3. (Исключены, Изм. № 3).

**3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА**

3.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 21560.0—82, включая фосфоритную муку, находящуюся в силосах и в движении по пневмотрубопроводам.

3.1.1. Точечные пробы отбирают от неупакованного продукта при погрузке и разгрузке силосных емкостей готовой продукции, вагонов, автомашин, тракторных тележек, насыпей.

3.1.2. Точечные пробы отбирают в местах перепада потока механическим пробоотборником или вручную, обеспечивая полное пересечение потока; в пробоотборных точках пневмотранспорта —

механическим пробоотборником, установленным в системе пневмотранспорта.

**3.1.—3.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.1.2.1. Конвейерный пробоотборник (черт. 1) представляет собой ковш 1, укрепленный на рычагах 2, качающихся вокруг оси 6, параллельной оси барабана транспортера 7. Короткое плечо рычага 2 связано со штоком пневматического привода 5.

При повороте рычагов 2 под воздействием привода 5 ковш 1 пересекает весь поток транспортируемого материала, забирая пробу, и в конце своей траектории разгружается в желоб 3, по которому отобранная проба поступает в приемную емкость (накопитель) 4, устанавливаемую в запирающемся шкафу.

Размеры ковша, определяющие его емкость, выбирают, исходя из ширины ленты, производительности конвейера, минимальной массы точечной пробы и гранулометрического состава опробуемого материала.

Для приведения в действие пробоотборника может быть использован любой пневматический или электромеханический привод, обеспечивающий возвратно-поступательное движение штока.

3.1.2.2. Пробоотборник для систем пневмотранспорта (черт. 2) представляет собой каскад соосно расположенных армирующих колец, в качестве которых может быть использована цилиндрическая пружина. Вплотную к пробоотбирающему элементу установлен жесткий направляющий каркас, имеющий продольный разрез длиной, равной высоте пересекаемого потока опробуемого продукта. Верхний торец пробоотбирающего элемента соединен со штоком, а нижний — с пробопередающей втулкой.

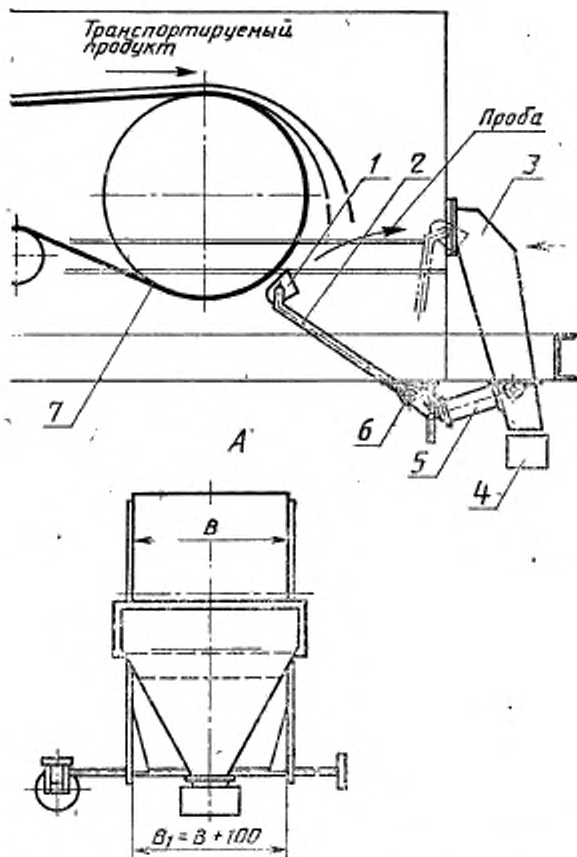
Продолжительность растяжения пробоотбирающего элемента для образования щелей при отборе точечной пробы, их величина и периодичность срабатывания регулируются электромеханическим, пневматическим или электрическим приводами, обеспечивающими возвратно-поступательное движение штока.

3.1.2.3. Допускается применение механических пробоотборников других типов, характеристики которых, подтвержденные документами, гарантируют отбор представительных проб по ГОСТ 21560.0—82.

**3.1.2.1—3.1.2.3. (Введены дополнительно, Изм. № 4).**

3.1.3. Среднюю пробу, полученную по ГОСТ 21560.0—82, делят на аналитические пробы. Одну пробу используют для определения фосфатов и воды, другую пробу — для определения гранулометрического состава. Оставшуюся часть средней пробы помещают в чистую сухую стеклянную банку или полиэтиленовый пакет, которые должны быть плотно закрыты.

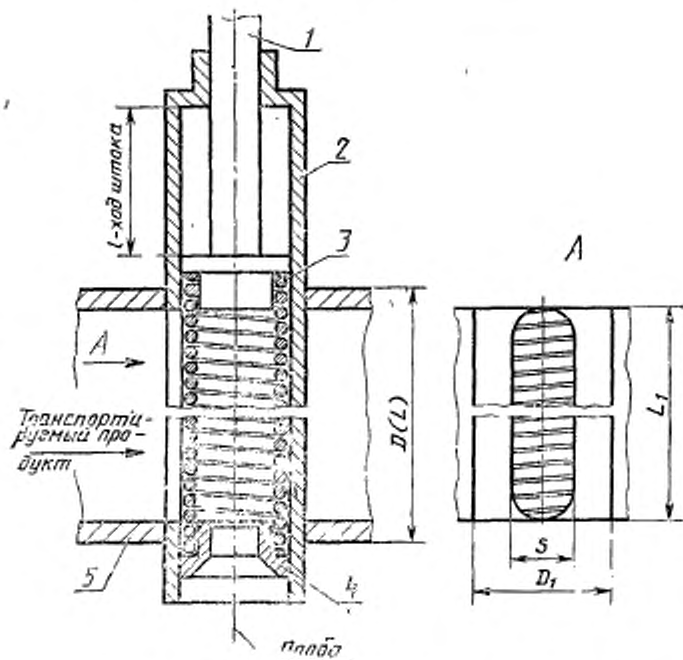
## Пробоотборник конвейерный



1 — колесо; 2 — рычаг; 3 — желоб; 4 — емкость для пробы; 5 — пневматический привод; 6 — ось; 7 — транспортер.  $B$  — ширина ленты транспортера;  $B_1$  — ширина пробоотборника

Черт. 1

Пробоотборник для систем пневмотранспорта



1 — шток; 2 — труба; 3 — пробоотбирающий элемент; 4 — заглушка; 5 — трубопровод

Черт. 2

На банку или пакет должна быть наклеена или вложена внутрь этикетка с указанием наименования предприятия-изготовителя, наименование продукта, номера и величины партии, сорта, марки, даты и места отбора пробы, обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Определение массовой доли фосфорного ангидрида ( $P_2O_5$ )

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2.1. Определение массовой доли фосфорного ангидрида проводят дифференциальным фотометрическим методом по ГОСТ

20851.2—75, извлечение проводят в соответствии с разд. 1, определение — по разд. 8.

3.2.2. Определение массовой доли фосфатов в пересчете на массовую долю  $P_2O_5$  проводят объемным упрощенным методом.

3.2.2.1. Метод предназначен для определения массовой доли фосфатов в пересчете на  $P_2O_5$  в фосфоритной муке в диапазоне 15—35 %.

Принцип метода титриметрический, основан на осаждении фосфора в виде фосфомолибдата аммония с дальнейшим нахождением его массы по эквивалентному количеству израсходованной щелочи, учитывая, что 1 см<sup>3</sup> раствора щелочи концентрации 0,324 моль/дм<sup>3</sup> (0,324н) соответствует 1 мг  $P_2O_5$  в фосфомолибдате аммония.

3.2.2.2. Средства измерений, аппаратура, реактивы и растворы

Весы лабораторные аналитические по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наименьшим и наибольшим пределами взвешивания 0,2 мг и 200 г соответственно.

Набор гирь по ГОСТ 7328—82.

Бюретки вместимостью 50 см<sup>3</sup> с ценой деления 0,1 см<sup>3</sup> или аналогичного исполнения не ниже 2-го класса точности.

Пипетки градуированные вместимостью 10 см<sup>3</sup>.

Колбы мерные 2—250—2, 2—1000—2 по ГОСТ 1770—74.

Мензурки 50, 100, 500 и 1000 по ГОСТ 1770—74.

Стаканы химические 1—250—1 по ГОСТ 25336—82.

Барий хлористый по ГОСТ 4108—72.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, плотностью 1,4 г/см<sup>3</sup> (готовят раствор с массовой долей  $HNO_3$  10 %) 1,2 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>, раствор концентрации  $c(1/2 H_2SO_4) = 0,324$  моль/дм<sup>3</sup> (0,324н); готовят следующим образом: 9 см<sup>3</sup> серной кислоты, постоянно перемешивая, приливают к 300 см<sup>3</sup> воды. Полученный раствор охлаждают до температуры  $(20 \pm 2)^\circ C$ , переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят до метки и тщательно перемешивают. Точную концентрацию кислоты устанавливают по тетраборно-кислому натрию (буре) в присутствии метилового оранжевого.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации  $c(NaOH) = 0,324$  моль/дм<sup>3</sup> (0,324н); готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Точную концентрацию гидроксида натрия определяют по титрованному раствору серной кислоты концентрации  $c(1/2 H_2SO_4) = 0,324$  моль/дм<sup>3</sup> (0,324н) по ГОСТ 25794.1—83.

Аммоний азотно-кислый по ГОСТ 22867—77, раствор с массовой долей 30 %; готовят следующим образом: 300 г соли азотно-кислого аммония растворяют в 500 см<sup>3</sup> горячей воды при температуре не

менее 60 °С, отфильтровывают, затем приливают 40 см<sup>3</sup> азотной кислоты плотностью 1,2 г/см<sup>3</sup>, раствор разбавляют, затем приливают 40 см<sup>3</sup> азотной кислоты плотностью 1,2 г/см<sup>3</sup>, раствор разбавляют до 1 дм<sup>3</sup> и перемешивают.

Аммоний молибденово-кислый по ГОСТ 3765—78, раствор с массовой долей 15 %.

Жидкость молибденовая; готовят следующим образом: к 1 дм<sup>3</sup> охлажденного до температуры (20±2) °С раствора молибденово-кислого аммония, постоянно помешивая, приливают 1 дм<sup>3</sup> азотной кислоты плотностью 1,2 г/см<sup>3</sup>. После отстаивания не менее 2 суток раствор готов к применению.

Натрий тетраборно-кислый 10-водный (бура) по ГОСТ 4199—76, приготовленный по ГОСТ 25794.1—83.

Метиловый оранжевый (индикатор); раствор с массовой долей 0,2 %.

Фенолфталеин (индикатор) по ТУ 6—09—5360—87, спиртовой раствор с массовой долей 1 %.

Вода дистиллированная без CO<sub>2</sub> по ГОСТ 4517—87.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Спирт этиловый по ГОСТ 17299—78.

### 3.2.2.3. Подготовка к измерению

0,1 г высушенной пробы фосфоритной муки помещают в стакан или колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и смачивают водой. Затем добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора с массовой долей азотной кислоты 10 %, осторожно нагревают до кипения и кипятят в течение 5 мин, после чего разбавляют содержимое стакана или колбы 5—6 см<sup>3</sup> воды и охлаждают.

### 3.2.2—3.2.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 4).

### 3.2.2.4. Проведение измерения

К охлажденному раствору приливают 15 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого аммония и 40 см<sup>3</sup> молибденовой жидкости. Стакан или колбу с выпавшим осадком встряхивают в течение 20 мин. Допускается встряхивание в течение 5 мин, а затем оставляют до полного осаждения осадка на 15—20 мин. Раствор фильтруют через фильтр (белая лента) или фильтровальную массу из мацерированной бумаги.

Осадок и колбу промывают холодной дистиллированной водой до pH 5,5—7 по универсальной индикаторной бумаге. После этого фильтр с осадком переносят в стакан или коническую колбу, в которых проводилось осаждение, добавляют 40—50 см<sup>3</sup> воды, не содержащей углекислого газа, и осадок растворяют в гидроокиси натрия, прибавляя ее с избытком (3—5 см<sup>3</sup>).



Фильтр разрывают на мелкие кусочки стеклянной палочкой, которую перед удалением ополаскивают водой. Избыток гидроокиси натрия титруют раствором серной кислоты в присутствии 2—3 капель фенолфталеина.

### 3.2.2.5. Обработка результатов

Массовую долю фосфатов в пересчете на массовую долю  $P_2O_5$  ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_1 - V_2) \cdot 0,001 \cdot 100}{m}$$

где  $V_1$  — объем раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,324 моль/дм<sup>3</sup> (0,324н), взятый для растворения фосфорномолибденового осадка, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем раствора серной кислоты концентрации точно 0,324 моль/дм<sup>3</sup> (0,324н), израсходованный на титрование избытка гидроокиси натрия, см<sup>3</sup>;

0,001 — масса  $P_2O_5$ , соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,324 моль/дм<sup>3</sup> (0,324н), г;

$m$  — масса навески фосфоритной муки, г.

Допускается определять массовую долю фосфатов объемным упрощенным методом непосредственно из отобранной аналитической пробы с последующим пересчетом на  $P_2O_5$  в сухом веществе по формуле

$$X_c = \frac{X \cdot 100}{100 - X_w}$$

где  $X_c$  — массовая доля компонента в пересчете на сухое вещество, %;

$X$  — массовая доля компонента в определяемой пробе, %;

$X_w$  — массовая доля воды в определяемой пробе, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,3 %, при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

Абсолютная суммарная погрешность результата анализа не превышает  $\pm 0,2$  %.

При разногласиях в оценке массовой доли фосфатов в пересчете на массовую долю  $P_2O_5$  анализ проводят дифференциальным фотометрическим методом.

3.2.2.4; 3.2.2.5. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

3.2.3; 3.2.4. (Исключены, Изм. № 1).

3.3. Определение массовой доли воды — по ГОСТ 20851.4—75.

Допускается проводить определение массовой доли воды по инструментальному методу, указанному в приложении.

При разногласиях в оценке массовой доли воды анализ проводить по ГОСТ 20851.4—75 разд. 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

### 3.3.1. Проведение испытания

10 г фосфоритной муки, взвешенной с погрешностью не более 0,01 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу и сушат в сушильном шкафу при  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$  до постоянной массы. Бюксу охлаждают в эксикаторе над хлористым кальцием или силикагелем и взвешивают. Пробу оставляют для определения содержания фосфорного ангидрида по п. 3.2.

#### 3.3.1а. Посуда и приборы

Весы лабораторные аналитические 2-го класса точности с диапазоном взвешивания от 0,2 мг до 200 г типа АДВ-200.

Разновесы Г-2—210 по ГОСТ 7328—82, класса точности 1.

Электрошкаф сушильный типа СНОЛ-6,05,0-5,0/4 по ОСТ 16.0.801.397—87.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

### 3.3.2. Обработка результатов

Массовую долю влаги ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m}$$

где  $m$  — навеска пробы, г;

$m_1$  — масса пробы после высушивания, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,15 % при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.4. Определение гранулометрического состава фосфоритной муки

#### 3.4.1. Определение гранулометрического состава

Определение гранулометрического состава заключается в просеивании пробы фосфоритной муки через стандартное сито с размером сторон ячеек в свету 0,18 мм для установления массы остатка на этом сите в процентах по отношению к взятой пробе в диапазоне 0—12 %.

3.4; 3.4.1. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

#### 3.4.2. Средства измерений

Набор гирь по ГОСТ 7328—82.

Сито с сеткой № 018 по ГОСТ 6613—86.

Весы общего назначения по ГОСТ 24104—88 4-го класса точнос-

ти с наименьшим и наибольшим пределом взвешивания 0,1 г и 500 г соответственно.

Чашки фарфоровые по ГОСТ 9147—80, стеклянные по ГОСТ 25336—82 и металлические.

Кальций хлористый.

Силикагель по ГОСТ 3956—76.

#### 3.4.3. Условия выполнения измерений

В процессе промывания пробы во избежание потерь продукта необходимо следить, чтобы вода не переливалась через борта сита.

#### 3.4.4. Подготовка к измерению

Пробу фосфоритной муки помещают в фарфоровую чашку и сушат в сушильном шкафу при температуре  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$  до постоянной массы. Чашку с пробой охлаждают в эксикаторе до температуры  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$  над хлористым кальцием или силикагелем и взвешивают на аналитических весах.

#### 3.4.5. Проведение измерения

100 г высушенной пробы фосфоритной муки помещают на сито с размером сторон ячеек в свету 0,18 мм. Сито вместе с пробой помещают в таз с водой и вертикальными возвратно-поступательными движениями отмывают частицы. Оставшиеся комочки в процессе промывания разминают, размешивая осадок на сите резиновой пробкой или пластинкой.

После удаления основной шламистой части сито с оставшейся массой промывают слабой струей воды под краном. Остаток высушивают, охлаждают до температуры  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$  и подвергают контрольному просеву в сухом виде. Просев считают законченным, если в течение одной минуты ручного просеивания через сито будет проходить не более 0,1 г оставшегося продукта. Полученный на сите остаток переносят на часовое стекло и взвешивают.

Допускается при содержании массовой доли воды не более 0,5 % проводить анализ без предварительного высушивания.

#### 3.4.6. Обработка результатов

Гранулометрический состав (массовую долю остатка на сите 0,18 мм) ( $X_2$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса остатка на сите, г;

$m$  — масса навески фосфоритной муки, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 %, при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

Относительная суммарная погрешность результата анализа не превышает  $\pm 5,0\%$ .

3.4.2—3.4.6. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Фосфоритную муку транспортируют в цистернах, очищенных от ранее перевозимых грузов, хопперах-цементовозах, а также специальными закрытыми автомашинами в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2; 4.3. (Исключены, Изм. № 3).

4.4. Фосфоритную муку хранят в закрытых складских помещениях, при этом срок хранения не ограничен.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Фосфоритная мука нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

5.2. При производстве фосфоритной муки и ее погрузке, выгрузке в рабочих помещениях и на рабочих площадках образуется пыль, взвешенная в воздухе.

Предельно допустимая концентрация пыли фосфоритной муки в воздухе рабочей зоны —  $6 \text{ мг/м}^3$ .

5.3. Транспортные потоки фосфоритной муки должны быть герметизированы; на рабочих местах должно быть обеспечено пылеулавливание и пылеподавление.

5.4. При работе с фосфоритной мукой рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и респираторами в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

5.5. Все работы с фосфоритной мукой, а также хранение и транспортирование ее должны производиться в соответствии с «Санитарными правилами по хранению, транспортированию и применению минеральных удобрений в сельском хозяйстве», утвержденными Главным санитарным врачом Союза ССР.

## 1. Инструментальный метод определения массовой доли воды

## 1.1. Метод измерения

Метод основан на измерении электрической емкости датчика, пропорциональной изменению диэлектрической постоянной пробы фосфоритной муки от массовой доли воды и предназначен для определения массовой доли  $H_2O$  в фосфоритной муке в диапазоне 0,2—2,0 %. Содержание других компонентов не регламентируется.

1.2. Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы:

измеритель индуктивностей и емкостей высокочастотный Е7—5А или аналогичный;

датчик преобразователя емкости (черт. 3);

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

мензурка 100 по ГОСТ 1770—74;

колба коническая по ГОСТ 25336—80;

кислота серная по ГОСТ 4204—77 плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

1.3. Условия выполнения измерений

Работа на высокочастотном измерителе индуктивностей и емкостей проводится в помещении, оборудованном в полном соответствии с инструкцией по эксплуатации, прилагаемой к прибору. График зависимости электрической емкости от массовой доли воды в фосфоритной муке может использоваться только для фосфоритной муки, изготавливаемой из сырья Кингисеппского месторождения.

1.4. Подготовка к измерению

Подготовку прибора проводят в соответствии с инструкцией по его эксплуатации в части измерения емкостей.

Далее проводят градуировку прибора.

Для градуировки готовят серию образцов фосфоритной муки с различной влажностью. Для этого образцы выдерживают в течение суток в эксикаторах над водными растворами серной кислоты разной концентрации.

Для приготовления растворов серной кислоты в колбы, содержащие по 100 см<sup>3</sup> воды каждая, приливают 10, 20, 30, 40, 60, 80 см<sup>3</sup> серной кислоты плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>.

Часть массы каждого образца используют для определения массовой доли воды методом высушивания в соответствии с п. 3.3, другую часть для определения показаний прибора в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

По полученным данным строятся график зависимости электрической емкости от массовой доли воды в муке. Проверка графика осуществляется один раз в квартал.

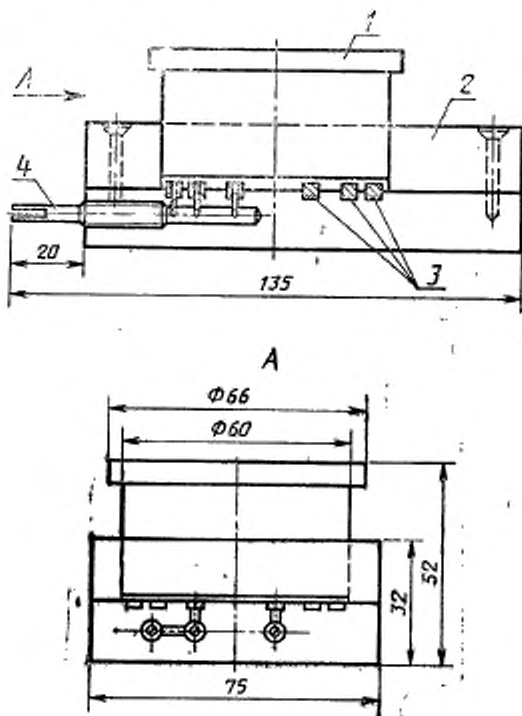
1.5. Выполнение измерений и вычисление результатов измерений

Пробу муки насыпают в датчик, заполняя его на 2/3 объема, плотно закрывают крышкой, устанавливают на подставку, на крышку устанавливают груз массой, равной приблизительно 2 кг, подключают датчик к прибору и определяют емкость датчика. Затем по графику определяют массовую долю воды в фосфоритной муке.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,1 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа составляет  $\pm 0,1$  % при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

### Датчик преобразователя емкости



1 — крышка; 2 — корпус; 3 — кольца-конденсаторы; 4 — электроды

Черт. 3

Приложение. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством минеральных удобрений

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. П. Сергеев, М. А. Клокачев, Б. И. Дунаев, Л. Т. Михайлова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 21.05.74 № 1247

## 3. Периодичность проверки — 5—10 лет

## 4. Взамен ГОСТ 5716—65

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 1770—74                            | 3.2.2.2; приложение     |
| ГОСТ 3765—78                            | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 3956—76                            | 3.4.2                   |
| ГОСТ 4108—72                            | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 4199—76                            | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 4204—77                            | 3.2.2.2; приложение     |
| ГОСТ 4328—77                            | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 4461—77                            | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 4517—87                            | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 6613—86                            | 1.2; 3.4.2              |
| ГОСТ 6709—72                            | 3.2.2.2; приложение     |
| ГОСТ 7328—82                            | 3.2.2.2; 3.3.1а, 3.4.2  |
| ГОСТ 9147—80                            | 3.4.2                   |
| ГОСТ 17299—78                           | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 20851.2—75                         | 3.2.1                   |
| ГОСТ 20851.4—75                         | 3.3                     |
| ГОСТ 21560.0—82                         | 3.1; 3.1.2.3; 3.1.3     |
| ГОСТ 22867—77                           | 3.2.2.2                 |
| ГОСТ 23954—80                           | 2.1                     |
| ГОСТ 24104—88                           | 3.2.2.2; 3.4.2          |

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта, приложения   |
|--|----------------------------|
| ГОСТ 25336—82                              | 3.2.2.2; 3.4.2; приложение |
| ГОСТ 25794.1—83                            | 3.2.2.2                    |
| ОСТ 16.0.801.397—87                        | 3.3.1а                     |
| ТУ 6—09—5360—87                            | 3.2.2.2                    |

6. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 12.10.84 № 3576

7. Переиздание (сентябрь 1993г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1980 г., апреле 1983 г., октябре 1984 г., сентябре 1988 г. (ИУС 3—80, 8—83, 1—85, 1—89)

Редактор *Л. И. Нахимова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в набор 23.09.93. Подл. в печ. 23.11.93. Усл. печ. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,97. Тир. 362 экз. С 832.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2930