

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

ГОСТ  
20199-74\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

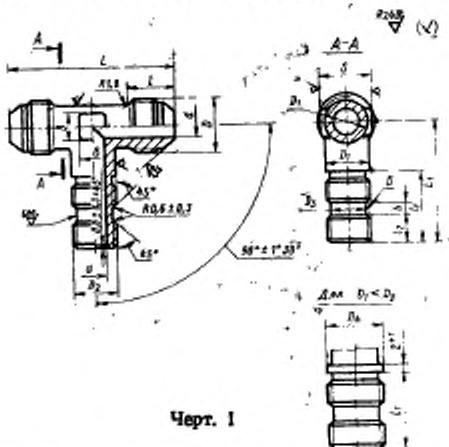
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (НУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$t$		Пред. откл. $\pm 0,3$	$t_1$	
						Пред. откл. по А11	$D_4$		Номинал	Пред. откл.			
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19			
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21			
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24			
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25		$\pm 0,3$	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14				
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27			
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29			
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22	22	18				
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31			
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19			$\pm 0,4$	
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33			

Таблица 1

$l_2$		$L$	$L_1$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг			
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
6		38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25	
			36						1,36	
			44						1,58	
7		42	32	$\pm 0,4$	6	—	—	2,25	2,15	
			38					2,45	2,34	
			46					2,71	2,59	
		46	37					1,29	3,68	3,51
			45					1,41	4,02	3,85
			53					1,59	4,53	4,33
8	$\pm 0,25$	48	40	7	7	—	—	2,02	5,76	5,50
			48					2,22	6,33	6,05
			56					2,43	6,93	6,62
		52	44					2,59	7,39	7,06
			54					2,91	8,31	7,93
			64					3,22	9,20	8,77
9		62	47	10	10	—	—	3,97	11,31	10,82
			57					4,31	12,30	11,75
			67					4,74	13,50	12,92
10		66	51	6	13	—	—	5,37	15,32	14,65
			61					5,77	16,45	15,75
			71					6,23	17,80	17,00
		70	53					6,34	18,05	17,30
			64					6,57	18,75	17,90
			76					7,47	21,30	20,40
12	$\pm 0,3$	74	58	17	17	—	—	7,97	22,70	21,70
			70					8,65	25,70	23,60
			82					9,21	26,30	25,10
		78	61					9,08	25,90	24,80
			73					10,85	31,30	29,60
			85					11,04	31,50	30,05
13		86	66	21	21	—	—	10,60	30,15	—
			79					12,35	35,30	—
			91					12,40	35,40	—

Размеры

Внешний диаметр трубки $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$
						Пред. откл. по А11	$D_3$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Норми.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	±0,4
28		25,0	M39×2	34	M33×1,5	30,6				34	
30		27,0			M36×1,5	33,6	36	23	35		
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39				
34		30,0	M45×2						41	24	
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42		25		
38		34,0							43	M45×1,5	

Пример условного обозначения свертного тройки  $D_n = 12$  мм с длиной  $L_1 = 47$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник свертный 1—12—47—31А*

То же, из стали марки 45:

*Тройник свертный 1—12—47—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник свертный 1—12—47—13А*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник свертный 1—12—47—11А*

То же, из бронзы:

*Тройник свертный 1—12—47—41А*

Продолжение

в мм

$l_2$		$L$	$L_1^*$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
13		88	66	$\pm 0,4$	6	22	12,03	34,60	
			79				13,54	38,70	
			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10	
14		98	70	$\pm 0,4$	6	28	15,20	43,30	
			83	$\pm 0,5$			16,20	46,20	
			96	$\pm 0,5$			17,01	48,40	
15	$\pm 0,3$	104	70	$\pm 0,4$	6	30	17,30	49,30	
			83	$\pm 0,5$			18,85	53,70	
			96	$\pm 0,5$			20,35	57,80	
16	$\pm 0,3$	104	76	$\pm 0,4$	6	30	24,70	70,30	
			90	$\pm 0,5$			25,10	71,50	
			104				28,60	84,30	
			76	$\pm 0,4$			23,90	68,10	
			90	$\pm 0,5$			25,29	72,10	
		108	104	$\pm 0,5$			27,64	78,80	
			76	$\pm 0,4$			25,63	73,20	
			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			104				23,50	84,10	
			76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
110	90	$\pm 0,5$	32,11	91,40					
	104		34,31	97,80					

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

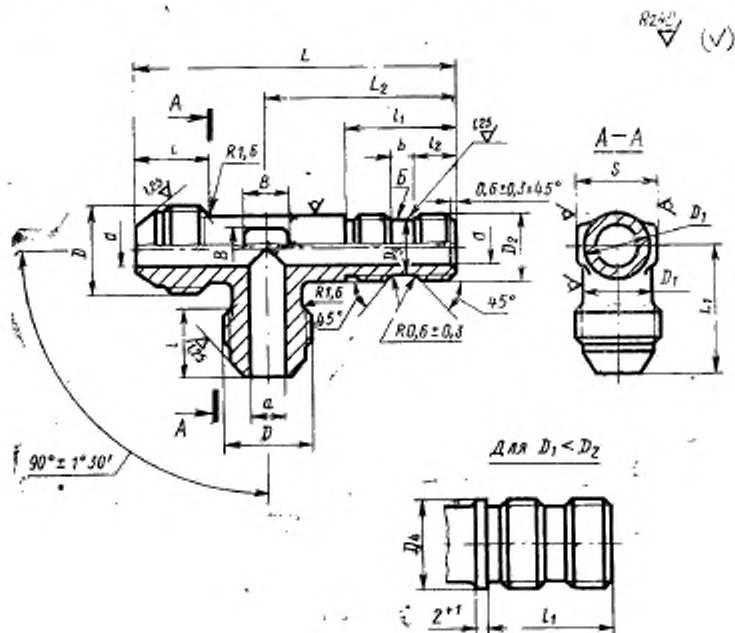
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$t$		$t_1$	
						Пред. откл. по А11	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		$\pm 0,4$	
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

## Размеры в мм

Наружный диаметр груб $D_n$	$I_2$		$L$	$L_1$		$L_2$		$b$	$B$	Масса 100 шт, кг		
	Номен.	Пред. откл.		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5		—	—	1,25
			55			36	1,36					
			63			44	1,58					
4	7		53	21		32		5		—	—	2,25
			59			38						2,45
			67			46						2,71
6	8	$\pm 0,25$	60	23	$\pm 0,3$	37		6		—	—	3,68
			68			45						4,02
			76			53						4,53
8	8	$\pm 0,25$	64	24		40		7		—	—	5,76
			72			48						6,33
			80			56						6,93
10	8	$\pm 0,25$	70	26		44		9		—	—	7,39
			80			54						8,31
			90			64						9,20
12	9		78	31		47		10		—	—	10,82
			88			57						11,31
			98			67						12,30
14	10		84	33		51		13	6	—	—	14,65
			94			61						15,32
			104			71						16,45
16	10		88	35		53		15		—	—	17,00
			99			64						17,80
			111			76						18,05
18	12	$\pm 0,3$	95	37	$\pm 0,4$	58		17		—	—	20,40
			107			70						21,30
			119			82						22,70
20	12	$\pm 0,3$	100	39		61	$\pm 0,5$	18		—	—	25,10
			112			73	9,21					
			124			85	9,08					
22	13		109	43		66	$\pm 0,4$	21		—	—	24,80
			122			79	10,85					
			134			91	11,04					
												30,05
												30,15
												35,30
												35,40



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по А11	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6				34		
			M39×2	34				36				
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									±0,4
				38	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24			
											36	
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$t_1$		$L$	$L_1$		$L_2$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$	22	12,03	34,60		
			123			79			13,54	38,70		
			135			91			13,73	39,10		
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$	28	15,20	43,30		
			131			83			16,20	46,20		
			144			96			17,01	48,40		
30	15		119	49		70	$\pm 0,4$	28	17,30	49,30		
			132			83			18,85	53,70		
			145			96			20,35	57,80		
32	$\pm 0,3$		128	52	$\pm 0,4$	76	$\pm 0,4$	6	24,70	70,30		
			142			90			25,10	71,50		
			156			104			28,60	84,30		
34			128	52		76	$\pm 0,4$	28	23,90	68,10		
			142			90			25,29	72,10		
			156			104			27,64	78,80		
36	16		130	54		76	$\pm 0,4$	30	25,63	73,20		
			144			90			27,74	79,00		
			158			104			29,50	84,10		
38			131	55		76	$\pm 0,4$	30	29,91	85,20		
			145			90			32,11	91,40		
			159			104			34,31	97,80		

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм с длиной  $L = 78$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник ввертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74*

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74*

*Тройник ввертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74*

*Тройник ввертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74*

*Тройник ввертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74*

*Тройник ввертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74*

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.