

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ****ГОСТ
17929—72**

Конструкция и размеры

Nut taps with staggered teeth for machining
of stainless and heat-resisting steels.
Design and dimensions

ОКП 39 1366

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в гайках из нержавеющей и жаропрочных сталей.

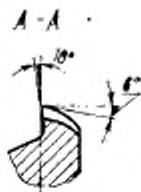
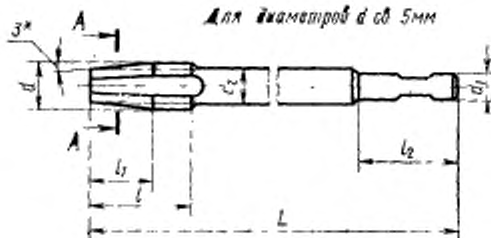
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

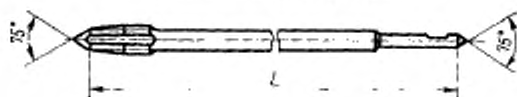
Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

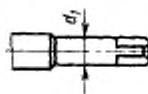
Исполнение 1
 Для диаметров d от 5 мм



Для диаметров d от 5 мм



Исполнение 2



* Размер для справок.

Черт. 1

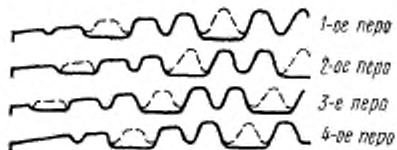
Схема вырезания зубьев метчиков

Трехперье



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперье



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

ММ

Метчики исполнения I		Номинальная диаметр резьбы d для резцов			Шаг резьбы P		L	f	l ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость										
2640-06303	2640-0604			3	—	—	0,50	—	70	10	6	2,24	2,24
2640-0607	2640-0608			—	3,5	—	0,60	—	80	12	7	2,50	2,50
2640-0611	2640-0612			4	—	—	0,70	—	90	14	8	2,80	2,80
2640-0609	2640-0610			—	—	—	—	0,50	—	10	6	3,20	3,20
2640-0615	2640-0616			—	4,5	—	(0,75)	—	100	15	9	3,30	3,30
2640-0613	2640-0614			—	—	—	—	0,50	—	10	6	3,70	3,70
2640-0623	2640-0624			5	—	—	0,80	—	110	16	10	3,55	3,55
2640-0621	2640-0622			—	—	—	—	0,50	—	10	6	4,20	4,20
2640-0625	2640-0626			—	(5,5)	—	—	0,50	—	10	6	4,70	4,70
2640-0631	2640-0632			—	—	—	1,00	—	110	20	12	4,50	4,50
2640-0629	2640-0630			6	—	—	—	0,75	120	15	9	4,50	4,80
2640-0627	2640-0628			—	—	—	—	0,50	—	10	6	5,20	5,20
2640-0645	2640-0646			—	—	—	1,00	—	120	20	12	5,60	5,60
2640-0643	2640-0644			—	—	7	—	0,75	120	15	9	5,60	5,60
2640-0641	2640-0642			—	—	—	—	0,50	—	10	6	6,20	6,20
2640-0653	2640-0654			8	—	—	1,25	—	140	25	15	6,30	6,30
2640-0651	2640-0652			—	—	—	—	1,00	—	20	12	6,40	6,40
2640-0649	2640-0650			—	—	—	—	0,75	—	15	9	6,80	6,80

мм

Метрические резьбы			Номинальный диаметр резьбы d для впадин			Шаг резьбы p		L	l	l _c	d ₂	d ₁	l ₀
Обозначение	Применяемость	Обозначение для резьбы	1	2	3	крупный шаг	мелкий шаг						
								Применяемость	1	2	3		
2640-0647		2640-0648	8				3,50	140	10	6	6,30	7,20	25
2640-0661		2640-0662				(1,25)			25	15		7,10	
2640-0659		2640-0660			9		1,60	140	20	12	7,10	7,40	25
2640-0657		2640-0658					0,75		15	9		7,80	
2640-0655		2640-0656					0,50		10	6		8,20	32
2640-0679		2640-0680				1,50			30	18		8,00	
2640-0677		2640-0678					1,25		25	15		8,10	32
2640-0675		2640-0676	10				1,00	160	20	12	8,00	8,40	
2640-0673		2640-0674					0,75		15	9		8,80	32
2640-0671		2640-0672					0,50		10	6		9,20	
2640-0687		2640-0688				(1,50)			30	18		9,70	32
2640-0685		2640-0686			11		1,00	160	20	12	8,00	9,40	
2640-0683		2640-0684					0,75		15	9		9,80	32
2640-0681		2640-0682					0,50		10	6		10,20	
2640-0697		2640-0698					1,75		35	21		9,30	32
2640-0695		2640-0696	12					180	30	18	9,0	9,70	
2640-0693		2640-0694					1,25		25	15		10,10	

мм

Метрические исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для валов			Шаг резьбы p		L	f'	f	d ₁	d ₂	f ₂
Обозначение	Примечательность	Обозначение	Примечательность	1	2	3						
							правые	левые				
2640-0691		2640-0692		12				1,00	20	12	9,0	10,4
2640-0689		2640-0690						0,75	15	9		10,8
2640-0705		2640-0706						2,00	40	24		10,9
2640-0703		2640-0704						1,50	30	18		11,7
2640-0821		2640-0822			14			1,25	25	15	10,0	12,1
2640-0701		2640-0702						1,00	20	12		12,4
2640-0699		2640-0700						0,75	15	9		12,8
2640-0709		2640-0710						1,50	30	18		12,7
2640-0707		2640-0708				15		(1,00)	20	12		14,4
2640-0717		2640-0718						2,00	40	24		12,9
2640-0715		2640-0716		16				1,50	30	18	12,5	13,7
2640-0713		2640-0714						1,00	20	12		14,4
2640-0711		2640-0712						0,75	15	9		14,8
2640-0721		2640-0722				17		1,50	30	18		14,7
2640-0719		2640-0720						1,00	20	12	11,0	15,4
2640-0739		2640-0740			18			2,50	50	30		14,2
2640-0737		2640-0738						2,00	40	24		14,9

мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы p		L	l	l ₁	d ₁	d ₂	t ₂
правое	левое	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
2640-0735		2640-0736				1,50	200	30	18		15,7	
2640-0733		2640-0734		18		1,00		20	12	14,0	16,4	
2640-0731		2640-0732				0,75		15	9		16,8	
2640-0749		2640-0750				—		50	30		16,2	
2640-0747		2640-0748				2,50		40	24		16,9	
2640-0745		2640-0746		20		1,50		30	18	16,0	17,7	
2640-0743		2640-0744				1,00		20	12		18,4	
2640-0741		2640-0742				0,75	220	15	9		18,8	
2640-0759		2640-0760				—		50	30		18,2	40
2640-0757		2640-0758				2,50		40	24		18,9	
2640-0755		2640-0756		22		1,50		30	18		19,7	
2640-0753		2640-0754				1,00		20	12		20,4	
2640-0751		2640-0752				0,75		15	9	18,0	20,8	
2640-0767		2640-0768				—		60	36		19,4	
2640-0765		2640-0766		24		2,00	250	40	24		20,9	
2640-0763		2640-0764				1,50		30	18		21,7	
2640-0761		2640-0762				1,0		20	12		22,4	

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для разов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	d ₁	d ₂	l ₂
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Применяемость								
2640-0773	2640-0774					2,0		40	24		21,9	
2640-0771	2640-0772			2,5		1,5		30	18		22,7	
2640-0769	2640-0770					(1,0)		20	12		23,4	
2640-0781	2640-0782					3,0		60	26	20,0	22,4	45
2640-0779	2640-0780		27			2,0	250	40	24		23,9	
2640-0777	2640-0778					1,5		30	18		24,7	
2640-0775	2640-0776					1,0		20	12		25,4	
2640-0787	2640-0788					2,0		40	24		24,9	
2640-0785	2640-0786			28		(1,5)		30	18		25,7	
2640-0783	2640-0784					(1,0)		20	12		26,4	
2640-0797	2640-0798					3,5		70	40		24,6	
2640-0795	2640-0796					(3,0)		60	36	22,4	25,4	
2640-0793	2640-0794					2,0		40	24		26,9	50
2640-0791	2640-0792					1,5	280	30	18		27,7	
2640-0789	2640-0790					1,0		20	12		28,4	
2640-0801	2640-0802					2,0		40	24	25,0	28,9	
2640-0709	2640-0800			(32)		1,5		30	18		29,7	

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		L	f	l_1	d_1	d_2	l_2
Обозначение	Применяемость	Обозначение			Применяемость	Крупный						
		правые	левые	Применяемость			1	2	3			
2640-0811		2640-0812				3,5	—	70	40		27,6	
2640-0809		2640-0810				—	(3,0)	60	36		28,4	
2640-0807		2640-0808			—	—	2,0	40	24	25,0	29,5	50
2640-0805		2640-0806				—	1,5	30	18		30,7	
2640-0803		2640-0804				—	1,0	20	12		31,4	
2640-0813		2640-0814			—	—	1,5	60	36		32,7	
2640-0823		2640-0824				—	—	80	48		29,9	
2640-0819		2640-0820				4,0	—	60	36	28,0	31,4	55
2640-0817		2640-0818			36	—	2,0	40	24		32,9	
2640-0815		2640-0816				—	1,5	30	18		33,7	

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=10$ мм, шагом $P=1,50$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0679 2 ГОСТ 17929—72

То же, левого:

Метчик 2640-0680 2 ГОСТ 17929—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

4. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

6. (Исключен, Изм. № 3).

7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок метчиков указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2214—61—МН 2218—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	7
ГОСТ 9523—84	3
ГОСТ 14034—74	4
ГОСТ 16925—71	5
ГОСТ 17039—71	5

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.04.91 Подл. в печ. 01.07.91 3,0 усл. п. л. 3,13 усл. кр.-отг. 2,58 уч.-изд. л.
— Тир. 5000 Цена 1 р.

Ордона «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тел. «Московский печатник», Москва, Лядня пер., 6. Зак. 306