

14996-69 —
— 15022-69



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ
ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ЧУГУННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
(ЧАСТЬ 2)

ГОСТ 14996-69 — ГОСТ 15022-69

Стено сокращенный список условий (число 12-91)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 65 коп.

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14996-69***

Взамен
МН 2001-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

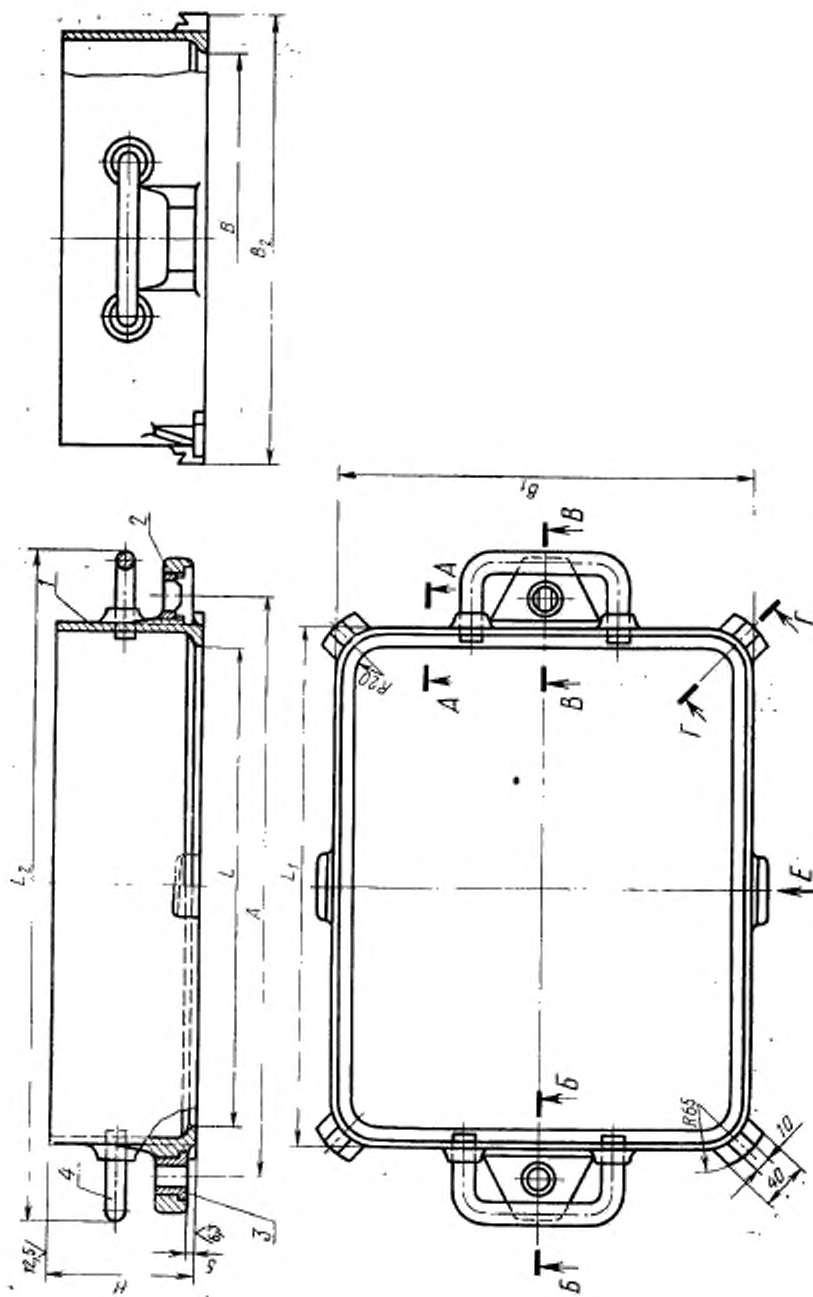
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

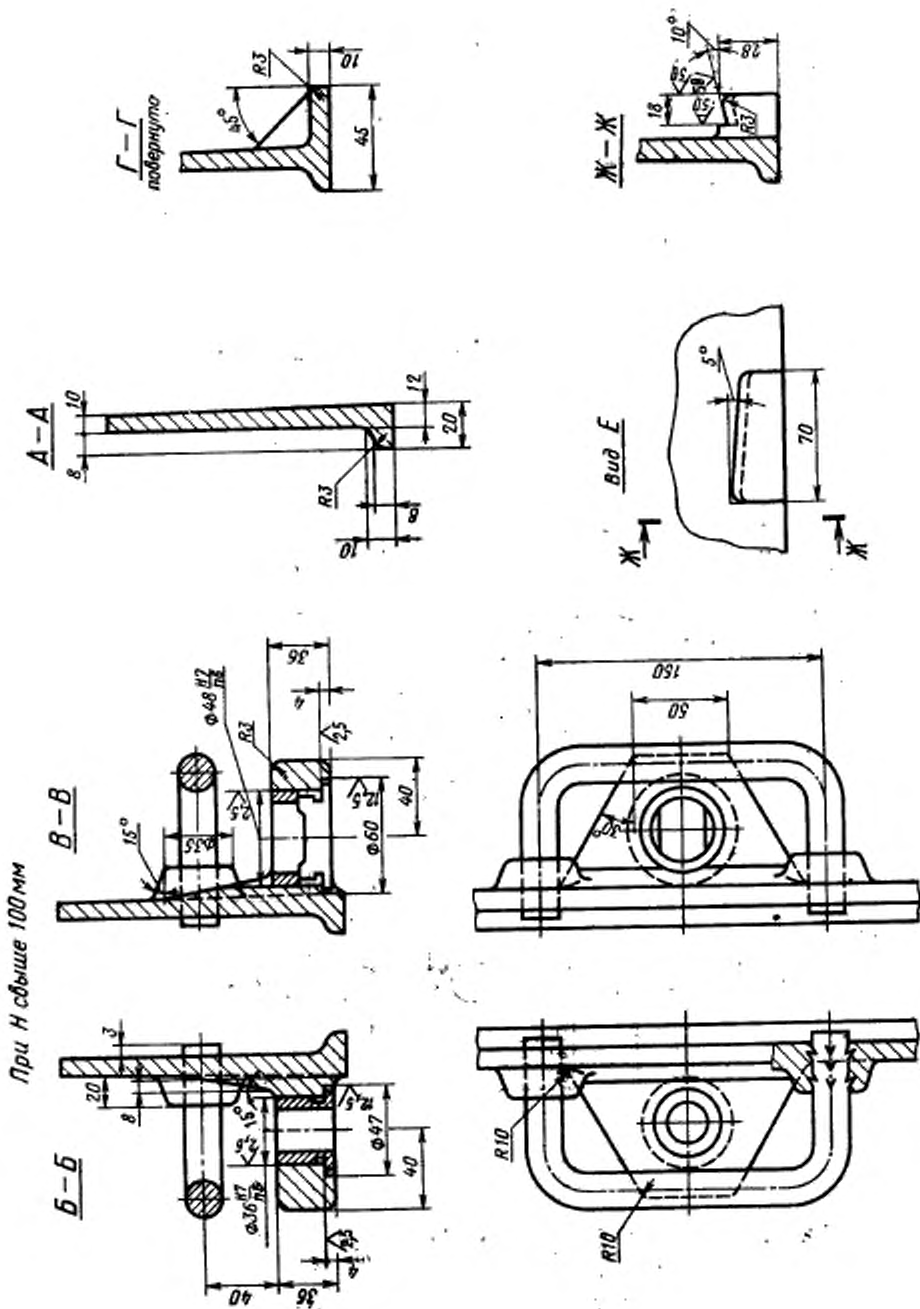
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугуные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке. Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

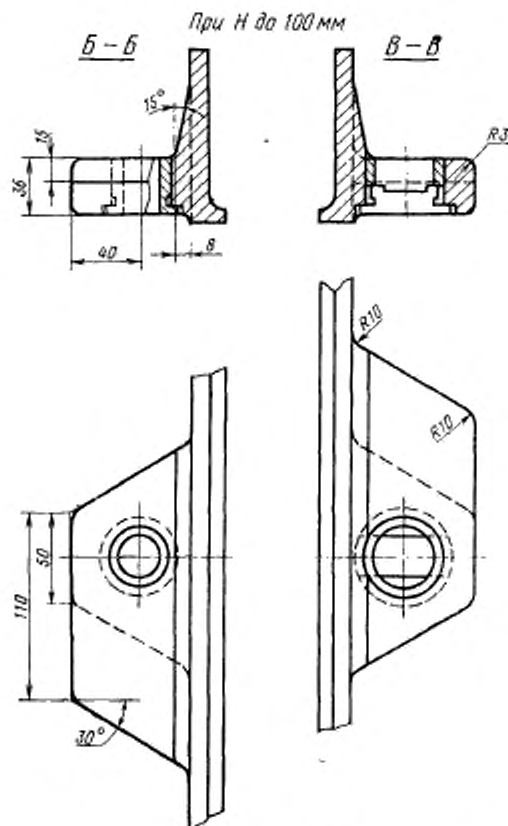




1—корпус; 2—стержень направляющий 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 3—стержень направляющий 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 4—шарик 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).



При H свыше 100 мм



Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- няе- мость	L	B	H (пред. откл. $\pm 1,6$)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	L_1	L_2 R_2	B_1	B_2	Масса, кг
0260-0001	.	400	300	75	500	440	—	340	386	10,8
0002	100			—			13,5			
0003	125			—			16,8			
0004	150			590			13,5			
0005	200			—			25,0			
0006	75	450	350	100	550	490	—	390	436	11,5
0007	125			—			14,5			
0008	150			—			18,5			
0009	200			640			21,5			
0010	75			500			400			100
0011	125	—	16,0							
0012	150	—	20,5							
0013	200	690	24,0							
0260-0014		150	—		—					

Пример условного обозначения опок $L=500$ мм, $H=150$ мм:

Опок 0260-0014 ГОСТ 14996—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опок — по ГОСТ 8909—75.