

ГОСТ 28983—91
(ИСО 4510-1—87)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ

Часть 1

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УХОДА И РЕГУЛИРОВКИ

Издание официальное

БЗ 3—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Машины землеройные****ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ****Часть 1****Инструмент для ухода и регулировки****ГОСТ
28983—91****(ИСО 4510-1—87)**

Earth-moving machinery. Service tools. Part 1. Common maintenance and adjustment tools

МКС 53.100
ОКП 48 1000Дата введения 01.01.92**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает в качестве руководства комплекты ручных инструментов общего назначения для проведения в эксплуатационных условиях текущего ухода и регулировки землеройных машин по ГОСТ 28764.

Изготовители должны выбирать из перечня, приведенного в табл. 1, соответствующие инструменты для текущего ухода и регулировки и указывать в соответствующих эксплуатационных документах по ГОСТ 2.601 типы инструментов, которые следует применять при выполнении этих работ.

Требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

2. ССЫЛКИ

Ссылочные нормативно-технические документы приведены в приложении 3.

3. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Метрические и дюймовые размеры, приведенные в табл. 1, не являются эквивалентными, а представляют фактические размеры инструментов метрической и дюймовой номенклатуры, поэтому нельзя автоматически считать дюймовый размер эквивалентным метрическому.

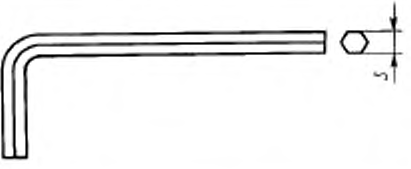
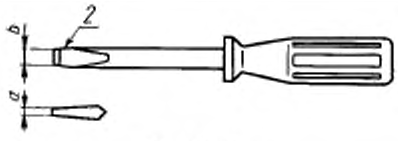
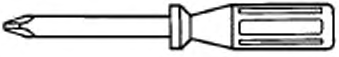
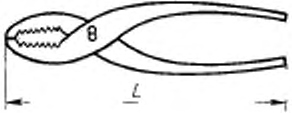

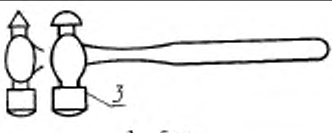
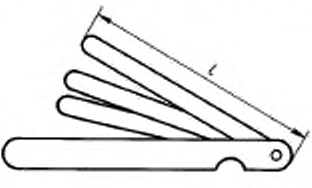
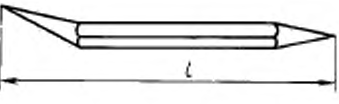
4. ПРИМЕНЕНИЕ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

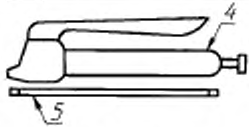
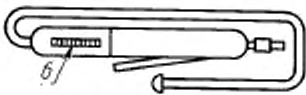
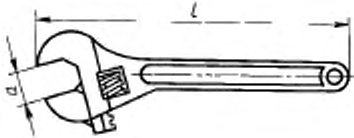



Приложение 1 к настоящему стандарту устанавливает в качестве общего руководства примеры применения ручного инструмента, представленного в табл. 1. Руководство предназначено для выполнения операций по текущему уходу и регулировке машин на рабочей площадке.

Ручной инструмент для текущего ухода и регулировки

Размеры в миллиметрах (дюймах)

Наименование	Номинальный размер	Эскиз
Комбинированный гаечный ключ*	$s = 8, 10, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32, 34$ ($\frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{7}{16}, \frac{1}{2}, \frac{9}{16}, \frac{5}{8}, \frac{11}{16}, \frac{3}{4}, \frac{13}{16}, \frac{7}{8}, \frac{15}{16}, 1\frac{1}{8}$)	
Односторонний гаечный ключ	$s = 36, 41, 46, 50, 55, 60$ ($1\frac{5}{16}, 1\frac{1}{2}, 1\frac{11}{16}, 1\frac{7}{8}, 2\frac{1}{16}, 2\frac{1}{4}, 2\frac{3}{8}$)	
Торцовый ключ	$12,5 (\frac{1}{2})$ } квадратное гнездо $20 (\frac{3}{4})$ } $s = 10, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32, 34, 36, 41, 46, 50$ ($\frac{3}{8}, \frac{7}{16}, \frac{1}{2}, \frac{9}{16}, \frac{5}{8}, \frac{11}{16}, \frac{3}{4}, \frac{7}{8}, \frac{15}{16}, 1\frac{1}{2}, 1\frac{11}{16}, 1\frac{7}{8}, 2\frac{1}{16}, 2\frac{1}{4}$)	 I - квадрат
Удлинитель	$12,5 (\frac{1}{2})$ } квадратная головка $20 (\frac{3}{4})$ } и квадратное гнездо	 I - квадрат
Универсальный шарнир для торцового ключа	$12,5 (\frac{1}{2})$ } квадратная головка $20 (\frac{3}{4})$ } и квадратное гнездо	 I - квадрат
Рукоятка с шарнирной головкой	$12,5 (\frac{1}{2})$ } квадратная головка $20 (\frac{3}{4})$ }	 I - квадрат
Т-образная рукоятка с квадратной головкой	$12,5 (\frac{1}{2})$ } квадратная головка $20 (\frac{3}{4})$ }	 I - квадрат
Рукоятка с храповиком реверсивная	$12,5 (\frac{1}{2})$ } квадратная головка $20 (\frac{3}{4})$ }	 I - квадрат

Наименование	Номинальный размер	Эскиз
Торцовый ключ для внутреннего шестигранника	$s = 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 17$ ($\frac{3}{16}, \frac{7}{32}, \frac{1}{4}, \frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{7}{16}, \frac{1}{2}, \frac{9}{16}, \frac{5}{8}$)	
Отвертка для винтов со шлицем	Лезвие типа 3 $a \times b = 0,8 \times 5,5; 1,2 \times 8; 1,4 \times 12$ ($\frac{1}{32} \times \frac{7}{32}, \frac{3}{64} \times \frac{5}{16}, \frac{1}{6} \times \frac{7}{16}$)	 2 — лезвие
Отвертка для винтов с крестообразным шлицем	Для винтов М3, М4 и М5	
Клещи со скользящим шарниром	$l = 150 (6)$	
Стяжной гаечный ключ	12,5 (1 1/2) квадратное гнездо	 1 — квадрат
Молоток	Масса бойка 0,7 (1,5 фунта)	 3 — боек
Набор шупов	$l = 75 (3)$	
Бородок	$l = 400, 750 (16,30)$	

Наименование	Номинальный размер	Эскиз
Солидолонагнетатель с гибким накопчиком	Вместимость цилиндра не менее 300 мл (10 жидких унций) или 300 г ($\frac{2}{3}$ фунта)	 4 — цилиндр; 5 — гибкий шланг
Манометр шинный**	Вместимость цилиндра 1 МПа (140 фунтов на квадратный дюйм)	 6 — шкала
Разводной гаечный ключ с открытым зевом***	$a \times l =$ от 0 до 29 × 250 (от 0 до $1\frac{1}{8} \times 10$)	
Динамометрический ключ	12,5 ($\frac{1}{2}$); 20 ($\frac{3}{4}$) } квадрат	
Приспособление для зачистки аккумуляторных клемм	—	
Динамометр для измерения натяжения	—	

* Гаечный комбинированный ключ можно заменить гаечным двусторонним ключом с открытым зевом или двусторонним торцовым ключом указанных размеров l .

** Манометр применяют для колесных машин. Он может иметь двойную шкалу, например в мегапаскалях и барах (1 бар = 10^5 Па = 10^5 Н/м² или в фунтах на квадратный дюйм, если в данной стране используют эти единицы).

*** Целесообразно использовать инструменты с постоянным размером зева. Разводной гаечный ключ следует применять, если отсутствуют инструменты с конкретным размером зева.

Примечания:

1. Для спускных пробок с квадратным гнездом следует применять рукоятку с квадратной головкой размером 12,5 или 20 мм.

2. Приведенные в табл. 1 размеры инструмента в дюймах — справочные.

Система или агрегат	Место обслуживания	Вручную*	Комбинированный гаечный ключ**	Односторонний гаечный ключ	Торцовый ключ и рукоятка**	Торцовый ключ для внутреннего шестигранника	Отвертка	Клеши со скользящим шарниром	Стяжной гаечный ключ	Молоток	Набор шурупов	Боролук	Солдолона гнатель	Манометр шинный	Разводной гаечный ключ***	Торцовый динамометрический ключ	Приспособление для зачистки аккумуляторных клемм	Динамометр для измерения натяжения ремня
Трансмиссия (включая управление рабочими органами)	Сцепление	×	×		×													
	Коробка передач	×	×		×													
	Управление поворотом	×	×		×													
	Конечная передача				×	×				×		×					×	
	Универсальный шарнир		×		×							×	×				×	
	Агрегаты гидросистемы	×	×		×				×								×	
Органы управления	Орган управления двигателем		×										×					
	Орган управления поворотом		×										×					
	Тормоз		×										×					
Ходовая часть	Поддерживающий каток				×					×		×					×	
	Опорный каток				×					×		×					×	
	Направляющее колесо				×					×		×					×	
	Башмак гусеницы				×					×		×					×	
	Главная рессора				×					×		×					×	
	Устройство регулировки натяжения гусеницы:																	
	- механического типа			×	×					×								
	- гидравлического типа	×											×					
Шина				×									×					

* Обслуживание и регулировка рукой без использования инструментов.

** Комбинированные и торцовые гаечные ключи применяют также для подтягивания болтов и гаек.

*** Разводной ключ используют, если в наличии нет комбинированного, обычного или торцевого ключа.

**ПЕРЕЧЕНЬ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ
НА РУЧНОЙ И СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**

ИСО 1085 «Ключи гаечные двусторонние. Комбинации зева».

ИСО 1174 «Инструмент слесарный для болтов и винтов. Квадратные приводные гнезда для гайковертов и ручных ключей».

ИСО 1703 «Инструмент слесарный для болтов (винтов) и гаек. Номенклатура».

ИСО 2380 «Лезвия отверток для винтов со шлицем в головке».

ИСО 2725 «Инструмент слесарный для болтов (винтов) и гаек. Головки торцевых ключей с квадратным приводным гнездом для гайковертов и ручных ключей. Метрическая серия».

ИСО 2936 «Инструмент слесарный для болтов (винтов) и гаек. Ключи для винтов с внутренним шестигранником. Метрическая серия».

ИСО 3315 «Инструмент слесарный для винтов и гаек. Приводные элементы для ручных торцевых ключей с квадратными гнездами. Испытание на крутящий момент».

ИСО 3316 «Инструмент слесарный для винтов и гаек. Устройства переходные для ручных торцевых ключей с квадратными приводными гнездами. Испытание на крутящий момент».

ИСО 3318 «Инструмент слесарный для винтов и гаек. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом, с замкнутым зевом и комбинированные. Максимальные наружные размеры головок».

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Раздел, приложение, в которых приведена ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Обозначение НТД, на который дана ссылка
Раздел 1	ИСО 6750—84	ГОСТ 2.601—95
Приложение 2	ИСО 3318—90	ГОСТ 2839—80
То же	ИСО 1085—99	ГОСТ 10112—2001
»	ИСО 2936—95	ГОСТ 11737—93
»	ИСО 1174	ГОСТ 24372—80
»	ИСО 2380 } серия стандартов	ГОСТ 24437—93
»	ИСО 2725 }	ГОСТ 25604—83
»	ИСО 3315—88	ГОСТ 25605—83
»	ИСО 3316—88	ГОСТ 25605—83
Раздел 1	ИСО 6165—97	ГОСТ 28764—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.04.91 № 538
3. Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 4510-1—87 «Машины землеройные. Инструмент для технического обслуживания. Часть 1. Инструмент для ухода и регулировки» и полностью ему соответствует
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Ю.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабакова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.03.2004. Подписано в печать 12.10.2004. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 63 экз. С 4169. Зак. 903.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102