



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 20°

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16175—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 1790—79)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2
С УГЛОМ 20°

ГОСТ
16175—90

Основные размеры

Diamond plate cone grinding wheels, shape 12A2
with angle 20°. Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 1790—79)

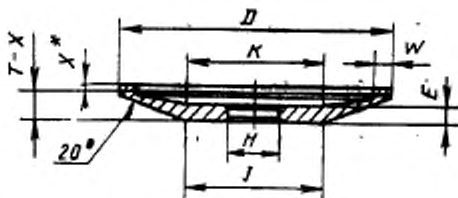
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные тарельчатые конические круги формы 12А2 с углом 20° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

мм

| Обозначение типоразмеров кругов | D | T-X | K, не менее | T, не менее | H | E | W | x |
|---------------------------------------|-----|-----|----------------|----------------|----|----|----|---|
| 2725-0001 | 50 | 6 | 25 | 22 | 10 | 4 | 3 | 2 |
| 2725-0002 | | | | | | | 6 | |
| 2725-0003 | | | | | | | 9 | |
| 2725-0004 | | | | | | | 6 | |
| 2725-0005 | 75 | 8 | 30 | 27 | 16 | 5 | 3 | |
| 2725-0006 | | | | | | | 6 | |
| 2725-0007 | 100 | 10 | 50 | 51 | 20 | 6 | 3 | |
| 2725-0008 | | | | | | | 6 | |
| 2725-0009 | | | | | | | 3 | |
| 2725-0010 | 125 | 14 | 54 | 54 | 22 | 8 | 6 | |
| 2725-0011 | | | | | | | 10 | |
| 2725-0012 | | | | | | | 3 | |
| 2725-0013 | | | | | | | 6 | |
| 2725-0014 | 150 | 16 | 68 | 68 | 22 | 9 | 10 | |
| 2725-0015 | | | | | | | 8 | |
| 2725-0016 | | | | | | | 10 | |
| 2725-0017 | 175 | 18 | 82 | 82 | 22 | 10 | 6 | |
| 2725-0018 | | | | | | | 10 | |
| 2725-0019 | 200 | 20 | 96 | 96 | 22 | 11 | 6 | |
| 2725-0020 | | | | | | | 10 | |
| 2725-0020 | 250 | 23 | 130 | 130 | 22 | 13 | 10 | |

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 20°, наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазосносного слоя $W=6$ мм:

2725-0013 ГОСТ 16175—80

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

Таблица 2

Размеры кругов по ИСО 6168

мм

| <i>D</i> | <i>r-x</i> | <i>I</i> | <i>K</i> | <i>k</i> | <i>W</i> |
|----------|------------|----------|----------|----------|-------------|
| 75 | 8 | 37 | 35 | 5 | 3; 5; 8; 10 |
| 100 | 10 | 51 | 50 | 6 | |
| 125 | 14 | 54 | 54 | 8 | 5; 8; 10 |
| 150 | 16 | 66 | 66 | 9 | |
| 175 | 18 | 82 | 82 | 10 | 6; 10 |
| 200 | 20 | 96 | 96 | 11 | |
| 250 | 23 | 130 | 130 | 13 | |

 $x=2; 3; 4$

Таблица 3

Масса алмазов в кругах формы 12A2 с углом 26°

Размеры, мм

| D | W | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации | | | |
|-----|----|--|-------|-------|--------|
| | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 60 | 3 | 1,95 | 2,92 | 3,90 | 5,80 |
| | 6 | 3,70 | 5,50 | 7,30 | 11,00 |
| 75 | 3 | 2,99 | 4,50 | 6,00 | 9,00 |
| | 6 | 5,70 | 8,60 | 11,40 | 17,20 |
| 100 | 3 | 4,00 | 6,00 | 8,00 | 12,10 |
| | 6 | 7,80 | 11,70 | 15,60 | 23,40 |
| 125 | 3 | 5,10 | 7,60 | 10,10 | 15,20 |
| | 6 | 9,90 | 14,80 | 19,70 | 29,60 |
| | 10 | 15,90 | 23,80 | 32,00 | 48,00 |
| 150 | 3 | 6,10 | 9,10 | 12,20 | 18,30 |
| | 6 | 11,90 | 17,90 | 23,90 | 36,00 |
| | 10 | 19,40 | 29,00 | 39,00 | 58,00 |
| 175 | 6 | 14,00 | 21,00 | 28,00 | 42,00 |
| | 10 | 22,90 | 34,00 | 46,00 | 68,00 |
| 200 | 6 | 16,10 | 24,10 | 32,00 | 48,00 |
| | 10 | 26,90 | 39,00 | 53,00 | 79,00 |
| 250 | 6 | 20,20 | 30,00 | 40,00 | 61,00 |
| | 10 | 33,00 | 50,00 | 66,00 | 100,00 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, Е. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3440

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—20° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет
 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1790—79
 5. ВЗАМЕН ГОСТ 16175—81
 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на которые даны ссылки | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 16181—82 | 5 |