



к ГОСТ 22689.1—89 Трубы полиэтиленовые канализационные и фасонные части
к ним. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица 2. Графа «Условное обозначение. Графическое»		

(ИУС № 11 1990 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ



Трубы полиэтиленовые канализационные
и фасонные части к ним**СОРТАМЕНТ**Polyethylene waste-pipes and fittings.
Assortment**ГОСТ****22689.1—89**

ОКП 49 2600Дата введения 01.10.89

1. Настоящий стандарт распространяется на трубы и фасонные части к ним (далее — изделия) из полиэтилена низкого давления (ПНД) и полиэтилена высокого давления (ПВД), предназначенные для систем внутренней канализации зданий.

2. Сортамент труб и фасонных частей, их буквенно-цифровые и графические изображения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование изделия	d	d ₁	Тип	Условное обозначение		графическое
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2		
Трубы	40,0	—	—	ТК d-ПНД(ПВД)		—
	50,0	—	—			
	90,0 110,0	—	—			
Патрубки	50,0	—	КС	П dКХdС-ПНД(ПВД)		КС
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
	50,0	—	Кс	П dКХdС-ПНД(ПВД)		Д
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
	40,0	—	РС	П dРХdС-ПНД(ПВД)		
	50,0	—	—			
	90,0 110,0	—	—			
	40,0	—	СР	П dСХdР-ПНД(ПВД)		
	50,0	—	—			
	90,0 110,0	—	—			
Патрубки компенсационные	50,0	—	Кк	ПК dКХdС-ПНД(ПВД)		Д
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			

Продолжение табл. 1


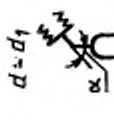


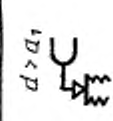
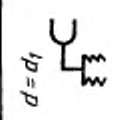

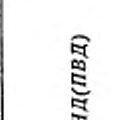
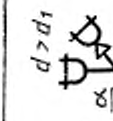
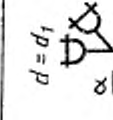
Наименование изделия	Условное обозначение			Тип	Графическое
	д	д ₁	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2		
Патрубки компенсационные	50,0	—	ПК дКХдс-ПНД (ПВД)	Кс	
	90,0	—			
	110,0	—			
	50,0	—	ПК дКХдс-ПНД (ПВД)	КС	
	90,0	—			
	110,0	—			
Патрубки переходные	90,0	50,0	ПП дсХд1,К-ПНД (ПВД)	кК	
	110,0	50,0			
	110,0	90,0			
	90,0	50,0	ПП дсХд1,К-ПНД (ПВД)	сК	
	110,0	50,0			
	110,0	90,0			
	50,0	40,0	ПП дсХд1,С-ПНД (ПВД)	сС	
	90,0	50,0			
	110,0	90,0			
	50,0	40,0	ПП дсХд1,Р-ПНД (ПВД)	сР	
	90,0	50,0			
	110,0	90,0			

		Условное обозначение				
Наименование изделия	d	d ₁	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое	
Патрубки приборные	50,0	—	Ук	ППр УХдк-ПНД(ПВД)		
	90,0 110,0	—				
Отводы приборные	50,0	—	УС	ППр УХдС-ПНД(ПВД)		
	90,0 110,0	—				
Отводы приборные	90,0	—	Ук	ОПр УХдк-ПНД(ПВД)		
	110,0	—				
Отводы	90,0	—	УС	ОПр УХдС-ПНД(ПВД)		
	110,0	—				
Отводы	50,0	50,0	Кк	О адКХдк-ПНД(ПВД) α=30°, α=45°		
	90,0 110,0	90,0 110,0				

Продолжение

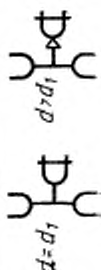
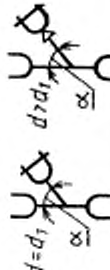
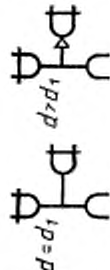
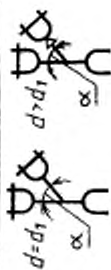
Наименование изделия	d	d ₁	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22859.2	графическое
Отводы,	50,0	40,0	СК	O αd ₁ C×d ₁ K-ПНД(ПВД) α=30°, α=45°	
	50,0	50,0			
	90,0	90,0			
	110,0	110,0			
				O d ₁ C×d ₁ K-ПНД(ПВД)	
				O αd ₁ C×d ₁ C-ПНД(ПВД) α=30°, α=45°	
	40,0	40,0	СС	O d ₁ C×d ₁ C-ПНД(ПВД) α=30°, α=45°	
	50,0	50,0			
	90,0	90,0			
	110,0	110,0			
				O d ₁ C×d ₁ C-ПНД(ПВД)	

Продолжение табл. 1

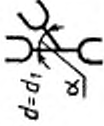

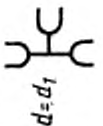

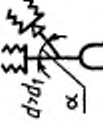
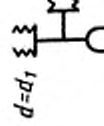
Наименование изделия	d	d ₁	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Отводы	50,0	40,0	СР	O adC×d ₁ P-ПНД(ПВД) α=30°, α=45°	
	50,0	50,0			
	90,0	90,0			
	110,0	110,0			
Тройники	50,0	50,0	К×К	T adK×dс×d ₁ К-ПНД(ПВД) α=45°, α=60° (для разм. 110×110)	
	90,0	50,0			
	90,0	90,0			
	110,0	50,0			
	110,0	110,0			
					

Продолжение табл. 1

Наименование резьбы	Условное обозначение			
	д	д ₁	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2
Тройник	50,0	50,0	КСК	Т αdК×dС×d ₁ К-ПНД(ПВД) α=45°, α=60° (для разм. 110×110)
	90,0	50,0		
	90,0	90,0		
	110,0	50,0		
	110,0	110,0		
				Т dК×dС×d ₁ К-ПНД(ПВД)
				Т αdК×dС×d ₁ К-ПНД(ПВД) α=45°, α=60° (для разм. 110×110)
	50,0	50,0	ССК	Т dС×dС×d ₁ К-ПНД(ПВД)
	90,0	50,0		
	90,0	90,0		
	110,0	50,0		
	110,0	110,0		



Продолжение табл. 1

		Угловое обозначение			
Наименование изделия	d	d ₁	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0	ССС	Т адС×dС×d ₁ С-ПНД(ПВД) α=45°, α=60° (для разм. 110×110)	
					
					
	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0	РСР	Т адР×dС×d ₁ Р-ПНД(ПВД) α=45°, α=60° (для разм. 110×110)	
					
					


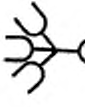
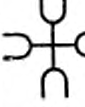

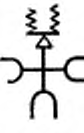
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	Условное обозначение										
	d	d_1	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2							
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 90,0 110,0	ССР	$T \alpha dC \times dC \times d_1, P-ПНД(ПВД)$ $\alpha = 45^\circ, \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)							
						$T dC \times dC \times d_1, P-ПНД(ПВД)$					
								$T \alpha dC \times dK \times d_1, K-ПНД(ПВД)$ $\alpha = 45^\circ, \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)			
										$T dC \times dK \times d_1, K-ПНД(ПВД)$	
	$T dC \times dC \times d_1, P-ПНД(ПВД)$										
			$T \alpha dC \times dK \times d_1, K-ПНД(ПВД)$ $\alpha = 45^\circ, \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)								
					$T dC \times dK \times d_1, K-ПНД(ПВД)$						

Продолжение табл. 1

Наименование защелки	d	d ₁	Тип	Условное обозначение	
				Буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	Графическое
Тройники	50,0	50,0	Кудак	Т dKyd × d _k × d, К-ПНД(ПВД)	
	90,0	90,0			
	110,0	110,0			
Крестовины	90,0	50,0	Кхуак	Т dK × d _k yd × d, К-ПНД(ПВД)	
	110,0	50,0			
	110,0	110,0	Кккк	К 60° dK × d _k × d, К × d, К-ПНД(ПВД)	

Продолжение табл. 1

Наименование надлежа	Условное обозначение				графическое
	d	d ₁	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	
Крестовины	50,0	50,0	СкКК	К 45 °dCXdκXd ₁ KXd ₁ K-ПНД(ПВД)	
					К dCXdκXd ₁ KXd ₁ K-ПНД(ПВД)
	110,0	110,0	ССС	К dCXdκXd ₁ KXd ₁ K-ПНД(ПВД)	
	90,0	90,0		К 45 °dCXdCXd ₁ CXd ₁ C-ПНД(ПВД)	
	110,0	110,0	СССР	К dCXdCXd ₁ CXd ₁ C-ПНД(ПВД)	
	110,0	50,0		К dCXdCXd ₁ P-ПНД(ПВД)	

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d ₁	Тип	Условное обозначение		графическое	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2			
Крестовины	110,0	50,0	СССК	К dCXdCXdCXd, К-ПНД(ПВД)			
						Ксж dKXdKXdKXd, К-ПНД(ПВД)	
						Ксж dCXdCXdCXd, К-ПНД(ПВД)	
Крестовины со смещенными осями отводов	110,0	50,0	КхКК	Тун dKXdKXdKXd, К-ПНД(ПВД)			
						Ксж dCXdCXdCXd, К-ПНД(ПВД)	
						Тун dKXdKXdKXd, К-ПНД(ПВД)	
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КхКс	Тун dKXdKXdKXd, К-ПНД(ПВД)			
						Тун dKXdKXdKXd, К-ПНД(ПВД)	
						Тун dKXdKXdKXd, К-ПНД(ПВД)	





Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d ₁	Тип	Условное обозначение		графическое
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2		
Трубки универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КкКес	Тун dKXdKXdKXd ₁ cXd ₁ c-ПНД(ПВД)		
						СССС
	ССССС	Тун dCXdCXdCXd ₁ C-Л-ПНД(ПВД)				
				СССССС	Тун dCXdCXdCXd ₁ CXd ₁ C-ПНД(ПВД)	
Муфты	50,0 90,0 110,0	— — —	КК			

Наименование наждака	d	d ₁	Тип	Условное обозначение		графическое
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2		
Муфты	50,0	40,0	СС	М dСХdС-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
Резиэни	110,0	—	К	Р dК-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
Заглушки и крышки	50,0	—	С	Р dС-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				
Гайки накладные	40,0	—	—	З d-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—	—	Г d-ПНД(ПВД)		
	40,0	—				
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				

3. Буквенные и графические обозначения соединения раструбов и гладких концов фасонных частей должны соответствовать указанным в табл. 2 (прописные буквы соответствуют раструбу, строчные — гладкому концу)

Таблица 2

Тип соединения раструбов и гладких концов	Условное обозначение	
	буквенное	графическое
С помощью резинового уплотнительного кольца (далее — уплотнительное кольцо)	Кк	
Раструбно-стыковой сваркой нагретым инструментом (далее — сварка)	Сс	
С помощью накидной гайки с резиновой прокладкой (далее — гайка)	Рр	
С помощью резинового уплотнительного кольца для соединения с выпуском унитаза или чугунного трапа	Ук	

4. Условные проходы канализационных труб и фасонных частей зависят от номинальных наружных диаметров труб и гладких концов фасонных частей согласно табл. 3.

Таблица 3

мм			
Номинальный наружный диаметр	Условный проход	Номинальный наружный диаметр	Условный проход
40,0	40	90,0	85
50,0	50	110,0	100

Примечание. Допускалось до 01.01.91 по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей номинальным наружным диаметром 48,6 и 107,5 мм с предельными отклонениями от размеров, указанными для изделий диаметром 50 и 110 мм в ГОСТ 22689.2. Изготовление новой литьевой оснастки для них не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

О. П. Михеев, канд. техн. наук (руководитель темы);
В. И. Фельдман, канд. техн. наук; Л. П. Жаброва; Н. Г. Ку-
лихина; А. Н. Афонин, канд. техн. наук; Р. Ф. Локшин, канд.
техн. наук; С. В. Ехлаков, канд. техн. наук; И. В. Гвоздев;
В. И. Терехин; А. А. Васильев; Л. С. Васильева

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ** Постановлением Го-
сударственного строительного комитета СССР от 16.06.89
№ 93

- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 22689.1—77

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-
МЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22689.2-89	2; 4

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Ноябрь 2000 г.