

12765-88

И.И.Т



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ
НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12765—88

Издание официальное

Е

Цена 3 коп. БЗ 5—88/352



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ
НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ****Технические условия**Dielectric sulphate unbleached
pulp of coniferous species.
Specifications**ГОСТ****12765—88**

ОКП 54 1125

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95
в части первого сорта
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционную небеленую сульфатную целлюлозу, предназначенную для производства электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги на напряжение до 35 кВ включительно, изготавливаемую для нужд народного хозяйства и для экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки

1.2.1. В зависимости от показателей качества целлюлоза должна изготавливаться следующих марок: ЭКБ-1, ЭКБ-2 и ЭКБ-3.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

Пример условного обозначения электроизоляционной небеленой сульфатной целлюлозы для электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги марки ЭКБ-2:

Целлюлоза ЭКБ-2 ГОСТ 12765—88

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Нома для марки | | | | Метод испытания |
|--|-----------------|-----------------|-------|-------|--|
| | ЭКБ-1 | | ЭКБ-2 | ЭКБ-3 | |
| | Высший сорт | Первый сорт | | | |
| 1. Степень делигнификации | 23—29 23—27* | 23—29 23—27* | 27—33 | 30—36 | По ГОСТ 10070—74 По ГОСТ 12395—76 |
| 2. Динамическая вязкость медноаммиачного раствора с массовой концентрацией целлюлозы 8 г/дм ³ , мПа·с, не менее | 55 | 50 | 60 | 60 | |
| 3. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР разрывная длина, м, не менее | 9300 | 9000 | 9500 | 9300 | По ГОСТ 13525 1—79 |
| 4. Массовая доля золы, %, не более | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | По ГОСТ 18461—73 |
| 5. pH водной вытяжки, не более | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | По ГОСТ 12523—77 и в. 3.3 настоящего стандарта |
| 6. Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, не более | | | | | По ГОСТ 8552—72 |
| при модуле 1:50 | 20 | 22 | 20 | 20 | |
| » » 1:20 | 40 | 44 | 40 | 40 | |
| 7. Сорность, отнесенная к условной массе 500 г в абс. сух. состоянии 1 м ² , шт.: | | | | | По ГОСТ 14363.3—84 |
| соринки площадью от 0,1 до 1,5 мм ² включ., не более | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | |
| площадью св. 1,5 мм ² | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 8. Влажность, % | 18±5 | 18±5 | 18±5 | 18±5 | По ГОСТ 16932 82 разд. 4 |

* Целлюлоза предназначена для изготовления электроизоляционного картона толщиной до 1,0 мм.

1.3.2. Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12%.

1.3.3. Целлюлоза должна изготавливаться в листах.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка, характеризующая продукцию, должна наноситься окраской по трафарету, штампованием или тиснением на верхний упаковочный лист каждой кипы целлюлозы и иметь следующее содержание:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
условное обозначение продукции;
порядковый номер партии;
порядковый номер кипы;
массы брутто и нетто.

1.4.2. Транспортная маркировка кип целлюлозы — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать» и предупредительной надписи «Не бросать!».

1.5. Упаковка

1.5.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой не более 200 кг каждая. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя небеленой целлюлозы при массе целлюлозы площадью 1 м^2 450—600 г или в один слой при массе целлюлозы площадью 1 м^2 не менее 850 г. Кипа должна быть затянута стальной проволокой диаметром $(2,50 \pm 0,06)$ мм по ГОСТ 3282—74 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении).

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 7004—78.

2.2. Удельная электрическая проводимость водной вытяжки при модуле 1 : 20 определяется в целлюлозе, предназначенной для экспорта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004—78.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318—73, показателей механической прочности — по ГОСТ 14363.4—79.

3.3. При приготовлении водной вытяжки целлюлозы для определения рН должно применяться горячее экстрагирование. Допускается использование водной вытяжки, приготовленной для определения удельной электрической проводимости при модуле 1 : 50.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Целлюлоза должна транспортироваться в крытых транспортных средствах любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.1.1. Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения СССР.

В одном вагоне должна отгружаться целлюлоза не более двух партий.

4.2. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

*ПРИЛОЖЕНИЕ**Рекомендуемое***НАЗНАЧЕНИЕ МАРОК ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

- ЭКБ-1 — для кабельной бумаги и электроизоляционного картона для изоляции электроизделий, работающих в воздушной среде;
- ЭКБ-2 — для электроизоляционного картона, применяемого в трансформаторах и аппаратах с масляным заполнением и трансформаторной бумаги, класса нагревостойкости Е;
- ЭКБ-3 — для многослойной кабельной бумаги и электроизоляционного картона, применяемого в электрооборудовании с масляным заполнением,

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. Г. Шатилова (руководитель темы), В. Т. Полозкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.88 № 2070

3. Срок первой проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12765—83, ГОСТ 12454—78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 3282—74 | 1.5.1 |
| ГОСТ 7004—78 | 2.1, 3.1 |
| ГОСТ 8552—72 | 1.3.1 |
| ГОСТ 9463—72 | 1.3.4 |
| ГОСТ 10070—74 | 1.3.1 |
| ГОСТ 12395—76 | 1.3.1 |
| ГОСТ 12523—77 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13525.1—79 | 1.3.1 |
| ГОСТ 14192—77 | 1.4.2 |
| ГОСТ 14363.3—84 | 1.3.1 |
| ГОСТ 14363.4—79 | 3.2 |
| ГОСТ 16932—82 | 1.3.1 |
| ГОСТ 18461—73 | 1.3.1 |
| ГОСТ 19318—73 | 3.2 |

Редактор *Т. В. Смыка*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 17.07.88 Подв. в печ. 15.08.88 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
 Тир 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2550

Изменение № 1 ГОСТ 12765-88 Целлюлоза хвойная сульфатная небеленая
электронизоляционная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и
метрологии СССР от 26.12.91 № 2148

Дата введения 01.07.92

Пункт 1.3.1, Таблица. Пункты 1, 3 изложить в новой редакции:

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | Метод испытания |
|---|-----------------|-----------------|-------|-------|--|
| | ЭКБ-1 | | ЭКБ-2 | ЭКБ-3 | |
| | Высший сорт | Первый сорт | | | |
| 1. Число Каппа | 23—29 23—27* | 23—29 23—27* | 27—33 | 30—36 | По ГОСТ 10070—74 По ГОСТ 13525.1—79 |
| 3. Механическая прочность при размоле в мельни- це ЦРА до 60 ° ШР разрывная длина, м, не менее | 9500 | 9200 | 9700 | 9500 | |

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12765—88)

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 8552—72 на ГОСТ 8552—88.

таблицу после сноски дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем допускается для Светогорского ЦБК влажность целлюлозы всех марок $(20 \pm 5) \%$ ».

Пункт 1.4.1. Первый абзац после слова «целлюлозы» дополнить словами: «или наклейкой на боковую поверхность кипы целлюлозы этикеток, изготовленных типографским способом».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14363.4—79 на ГОСТ 14363.4—89.

(ИУС № 4 1992 г.)