

**ПРОТЯЖКИ ДЛЯ КВАДРАТНЫХ ОТВЕРСТИЙ
СО СТОРОНОЙ ОТ 25 ДО 41 мм.**

Конструкция и размеры

Square broaches for holes with sides from 25 to 41 mm.
Design and dimensions

**ГОСТ
26480—85**

**Взамен
МН 4936—63**

ОКП 39 2320

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 766 срок введения установлен с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на однопроходные протяжки универсального назначения, предназначенные для обработки квадратных отверстий со стороной от 25 до 41 мм по ГОСТ 9523—84, ГОСТ 6424—73, ГОСТ 5260—75, ГОСТ 16030—70, ГОСТ 18828—73.

2. Конструкция и размеры протяжек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Размеры протягиваемого отверстия и усилие протягивания должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

4. Наибольшие расчетные усилия протягивания P указаны для обработки деталей из стали I—IV групп обрабатываемости по ГОСТ 20365—74.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов следует величину P умножить на коэффициент K , указанный в ГОСТ 26479—85.

5. Центровые отверстия — формы В или Т — по ГОСТ 14034—74.

6. Хвостовики типа 2, исполнения 1 — по ГОСТ 4044—70.

Хвостовики типов 2, 3, 4 изготавливаются по заказу потребителя.

Лыски на хвостовиках должны располагаться параллельно грани протяжки.

Допуск параллельности на 10 мм ширины лыски не должен превышать, мм:

для протяжек диаметром до 40 мм . . . 0,020

для протяжек диаметром более 40 мм . . . 0,015

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

8. Форма и размеры профиля зубьев протяжек — по ГОСТ 20365—74, профиль зубьев — № 6.

9. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

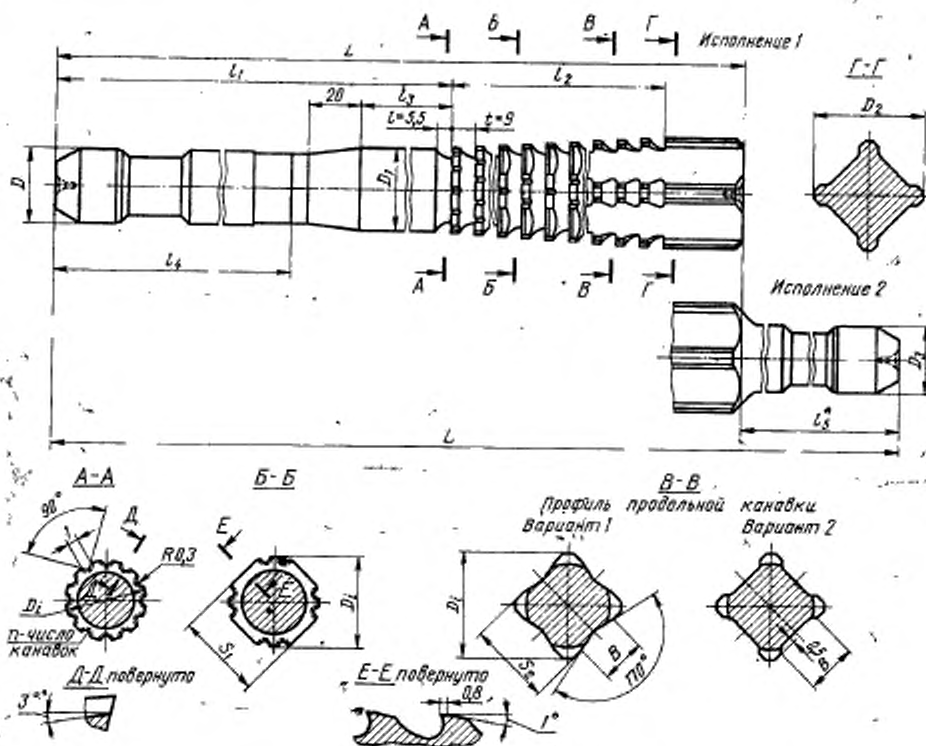
режущих 3°

калибрующих 1°

10. Пределы длин протягивания заготовок из чугуна, бронзы и латуни — справочные. Для протягивания заготовок из этих материалов с длиной протягивания, превышающей верхний предел длины протягивания по стали, следует заказывать специальные протяжки с увеличенной длиной до первого зуба l_1 и соответственно общей длиной протяжки.

Примечание. Длины протягивания указаны для протяжек из быстрорежущей стали по ГОСТ 19265—73 в стали марки ХВГ по ГОСТ 5850—73.

11. Технические требования — по ГОСТ 16492—70.



* Размер для справок.

Черт. 1

Обозначение протяжки	Прокенка носа	Исполнение	Размер квдрата S		D	D ₁ (поле допуск кв.вб)	D ₂ (пред. откл. -0,1)	D ₃	S ₁	S ₂	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Число зубья z	n	Проконная кланка		C
			Номи. допуск кв	Поле допуск кв															B	Номер зуба, с которого начинается проконная кланка	
2401-1321		1		H11					25,11	25,05	925										0,048
2401-1322		2						18			1025										0,053
2401-1323		1	25,0	D11; H12	22	24,9	33,63		25,18	25,11	925						67	12			0,057
2401-1324		2						18			1025										0,063
2401-1325		1		B12					25,35	25,24	925										0,063
2401-1326		2						18			1025		30								0,103
2401-1327		1		H11					27,11	27,05	925										0,047
2401-1328		2						25			1050										0,053
2401-1329		1	27,0	D11; H12		26,9	36,95		27,18	27,11	925						68			44	0,055
2401-1331		2						25			1050										0,063
2401-1332		1		B12					27,35	27,24	925										0,090
2401-1333		2			25			25			1050							13			0,102
2401-1334		1		H11					28,11	28,05	1025										0,045
2401-1335		2						75			1150										0,050
2401-1336		1	28,0	D11; H12		27,9	37,63		28,18	28,11	1025						79	14			0,053
2401-1337		2						25			1150										0,060
2401-1338		1		B12					28,35	28,24	1025										0,086
2401-1339		2						25			1150										0,096
2401-1341		1		H11					30,11	30,05	1050		280								0,044
2401-1342		2						25			1175										0,050
2401-1343		1	30,0	D11; H12	28	29,9	40,95		30,18	30,11	1050						81			46	0,052
2401-1344		2						25			1175										0,059
2401-1345		1		B12					30,35	30,24	1050										0,084
2401-1346		2						25			1175										0,094

Размеры в мм.

Обозначение протяжки	Примечание	Исполнение	Размер квадрата S		D	D ₁ (поле допус-ка в8)	D ₂ (поле допус-ка в0,1)	D ₃	S ₁	S ₂	A	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	Число зубьев z	Продольная канавка		I	
			Номинал	Поле допус-ка														B	C		
2401—1374		1	H11						40,14	40,06	1200									0,059	
2401—1375		2					36			1325							125			0,065	
2401—1376		1	40,0	D11; H12	35	39,9	53,18		40,22	40,14	1200	837		255			93	16		0,059	88
2401—1377		2					36			1325										0,065	
2401—1378		1		B12					40,39	40,26	1200									0,067	
2401—1379		2					36			1325				35				44		0,108	
2401—1381		1		H11					41,14	41,06	1375									0,056	
2401—1382		2					36			1500										0,061	
2401—1383		1	41,0	D11; H12	40	40,9	57,00		41,22	41,14	1375	999		280			111	17		0,056	91
2401—1384		2					36			1500										0,062	
2401—1385		1		B12					41,40	41,27	1375									0,093	
2401—1386		2					36			1500										0,101	

Примечания

- С — величина подтема заднего центра на длине L при шифровании граней протяжки.
- Стружкоделительные канавки делать на режущих зубьях в шахматном порядке: на круглых зубьях по числу z, на дуговых участках граничных зубьев одну канавку при длине дуги от 4 до 10 мм, одну — две канавки при длине дуги свыше 10 до 20 мм и две — три канавки при длине дуга свыше 20 мм.
- Номер последнего зуба со стружкоделительной канавкой — i.

Пример условного обозначения протяжки для квадратного отверстия со стороны 40 H11, группы заточки II, исполнения 1:

Протяжка 2401—1374, II ГОСТ 26480—85

Номера и диаметры D_1 шпилек	Размеры в мм															
	Обозначение прокладки			Номинальный размер кадра S			перемычек			II ступень						
	2401-1381 2401-1382 2401-1383 2401-1384 2401-1385 2401-1386	2401-1327 2401-1328 2401-1329 2401-1330 2401-1331 2401-1332 2401-1333 2401-1334	2401-1334 2401-1335 2401-1336 2401-1337 2401-1338 2401-1339 2401-1340 2401-1341	2401-1311 2401-1312 2401-1313 2401-1314 2401-1315 2401-1316 2401-1317 2401-1318 2401-1319 2401-1320 2401-1321	2401-1317 2401-1318 2401-1319 2401-1320 2401-1321 2401-1322 2401-1323 2401-1324 2401-1325 2401-1326 2401-1327 2401-1328 2401-1329 2401-1330	2401-1354 2401-1355 2401-1356 2401-1357 2401-1358 2401-1359	2401-1361 2401-1362 2401-1363 2401-1364 2401-1365 2401-1366 2401-1367 2401-1368 2401-1369 2401-1370 2401-1371 2401-1372 2401-1373 2401-1374 2401-1375 2401-1376 2401-1377 2401-1378 2401-1379 2401-1380	2401-1387 2401-1388 2401-1389 2401-1390 2401-1391 2401-1392 2401-1393 2401-1394 2401-1395 2401-1396 2401-1397 2401-1398 2401-1399 2401-1400	36,0	36,5	32,0	31,5	30,0	28,0	27,0	25,0
I ступень	1	24,94	26,95	27,94	29,95	31,44	31,94	35,45	35,95	39,96	40,0	41,0	2401-1381 2401-1382 2401-1383 2401-1384 2401-1385 2401-1386			
	2	25,02	27,05	28,02	30,05	31,55	32,02	35,55	36,05	40,08		41,08				
	3	25,10	27,15	28,10	30,15	31,60	32,10	35,65	36,15	40,20		41,20				
	4	25,18	27,25	28,18	30,25	31,68	32,18	35,75	36,25	40,32		41,32				
	5	25,26	27,35	28,26	30,35	31,76	32,26	35,85	36,35	40,44		41,44				
	6	25,34	27,45	28,34	30,45	31,84	32,34	35,95	36,45	40,56		41,56				
	7	25,42	27,55	28,42	30,55	31,92	32,42	36,05	36,55	40,68		41,68				
	8	25,50	27,65	28,50	30,65	32,00	32,50	36,15	36,65	40,80		41,80				
	9	25,58	27,75	28,58	30,75	32,08	32,58	36,25	36,75	40,92		41,92				
	10	25,66	27,85	28,66	30,85	32,16	32,66	36,35	36,85	41,04		42,04				
	11	25,74	27,95	28,74	30,95	32,24	32,74	36,45	36,95	41,16		42,16				
	12	25,82	28,05	28,82	31,05	32,32	32,82	36,55	37,05	41,28		42,28				
	13	25,90	28,15	28,90	31,15	32,40	32,90	36,65	37,15	41,40		42,40				
	14	25,98	28,25	28,98	31,25	32,48	32,98	36,75	37,25	41,52		42,52				
	15	26,06	28,41	29,06	31,35	32,56	33,06	36,85	37,35	41,64		42,64				
	16	26,14	28,57	29,14	31,51	32,64	33,14	36,95	37,45	41,76		42,76				
	17	26,28	28,73	29,22	31,67	32,72	33,22	37,05	37,55	41,88		42,88				
	18	26,42	28,89	29,30	31,83	32,80	33,30	37,15	37,65	42,04		43,04				
	19	26,56	29,05	29,43	31,99	32,88	33,38	37,25	37,75	42,20		43,20				
	20	26,70	29,21	29,56	32,15	32,96	33,46	37,35	37,85	42,36		43,36				
	21	26,84	29,37	29,69	32,31	33,11	33,61	37,45	37,95	42,52		43,52				
	22	26,96	29,53	29,82	32,47	33,26	33,76	37,55	38,05	42,68		43,68				
	23	27,12	29,69	29,96	32,63	33,41	33,91	37,65	38,15	42,84		43,84				

Обозначение проталки	Размеры в мм									
	2401—1321 2401—1322 2401—1323 2401—1324 2401—1325	2401—1327 2401—1328 2401—1329 2401—1330 2401—1331 2401—1332 2401—1333	2401—1334 2401—1335 2401—1336 2401—1337 2401—1338 2401—1339	2401—1341 2401—1342 2401—1343 2401—1344 2401—1345 2401—1346	2401—1347 2401—1348 2401—1349 2401—1350 2401—1351 2401—1352 2401—1353	2401—1354 2401—1355 2401—1356 2401—1357 2401—1358 2401—1359	2401—1361 2401—1362 2401—1363 2401—1364 2401—1365 2401—1366	2401—1367 2401—1368 2401—1369 2401—1370 2401—1371 2401—1372 2401—1373 2401—1374 2401—1375 2401—1376 2401—1377	2401—1379 2401—1380 2401—1381 2401—1382 2401—1383 2401—1384 2401—1385 2401—1386 2401—1387	2401—1388 2401—1389 2401—1390 2401—1391 2401—1392 2401—1393 2401—1394 2401—1395 2401—1396 2401—1397 2401—1398 2401—1399 2401—1400
24	27,26	29,85	30,08	32,79	33,56	34,06	38,11	38,61	43,00	41,0
25	27,40	30,01	30,21	32,95	33,71	34,21	38,27	38,77	43,16	44,16
26	27,54	30,17	30,34	33,11	33,86	34,36	38,43	38,93	43,32	44,32
27	27,68	30,33	30,47	33,27	34,01	34,51	38,59	39,09	43,48	44,48
28	27,82	30,49	30,60	33,43	34,16	34,66	38,75	39,25	43,64	44,64
29	27,96	30,65	30,73	33,59	34,31	34,81	38,91	39,41	43,80	44,80
30	28,10	30,81	30,86	33,75	34,46	34,96	39,07	39,57	43,96	44,96
31	28,24	30,97	30,99	33,91	34,61	35,11	39,23	39,73	44,12	45,12
32	28,38	31,13	31,12	34,07	34,76	35,26	39,39	39,89	44,28	45,28
33	28,52	31,29	31,25	34,23	34,91	35,41	39,55	40,05	44,44	45,44
34	28,66	31,45	31,38	34,39	35,06	35,56	39,71	40,21	44,60	45,60
35	28,80	31,61	31,51	34,55	35,21	35,71	39,87	40,37	44,76	45,76
36	28,94	31,77	31,64	34,71	35,36	35,86	40,03	40,53	44,92	45,92
37	29,08	31,93	31,77	34,87	35,51	36,01	40,19	40,69	45,08	46,08
38	29,22	32,09	31,90	35,03	35,66	36,16	40,35	40,85	45,24	46,24
39	29,36	32,25	32,03	35,19	35,81	36,31	40,51	41,01	45,40	46,40
40	29,50	32,41	32,16	35,35	35,96	36,46	40,67	41,17	45,56	46,56
41	29,64	32,57	32,29	35,51	36,11	36,61	40,83	41,33	45,72	46,72
42	29,78	32,71	32,42	35,67	36,26	36,76	40,99	41,49	45,88	46,88
43	29,92	32,85	32,55	35,83	36,41	36,91	41,15	41,65	46,04	47,04
44	30,06	33,01	32,68	35,99	36,56	37,06	41,31	41,81	46,20	47,20
45	30,20	33,15	32,81	36,15	36,71	37,21	41,47	41,97	46,36	47,36
46	30,46	33,61	32,94	36,31	36,86	37,36	41,63	42,13	46,52	47,52

Номера в диаметре D_1 зыблен

режущих

II ступень

III ступень

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

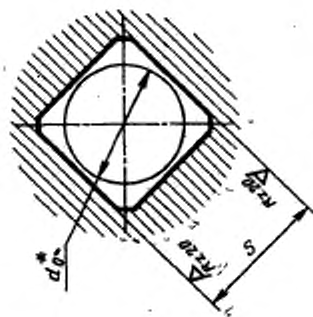
Обозначение прокатки	2401—1321 2401—1322 2401—1323 2401—1324 2401—1325 2401—1326 2401—1327	27,0	28,0	30,0	31,5	32,0	35,5	38,0	40,0	2401—1374 2401—1375 2401—1376 2401—1377 2401—1378 2401—1379
Номинальный размер квалитета S	25,0	27,0	28,0	30,0	31,5	32,0	35,5	38,0	40,0	41,0
70	36,96			40,15	40,46	40,96	45,47	45,97	50,26	51,26
71	37,14			40,31	40,61	41,11	45,63	46,13	50,52	51,52
72	37,32			40,47	40,76	41,26	45,79	46,29	50,68	51,68
73	37,50			40,63	40,91	41,41	45,95	46,45	50,84	51,84
74	37,68			40,79	41,06	41,56	46,11	46,61	51,00	52,00
75	37,83			40,95	41,21	41,71	46,27	46,77	51,16	52,16
76				41,11	41,36	41,86	46,43	46,93	51,32	52,32
77	37,83			41,15	31,51	42,01	46,59	47,09	51,48	52,48
78					41,66	42,16	46,75	47,25	51,64	52,64
79				41,15	41,81	42,31	46,91	47,41	51,80	52,80
80					41,96	42,46	47,07	47,57	51,96	52,96
81					42,11	42,61	47,23	47,73	52,12	53,12
82					42,26	42,76	47,39	47,89	51,28	53,28
83					42,41	42,91	47,55	48,05	52,44	53,44
84					42,56	43,06	47,71	48,21	52,60	53,60
85					42,71	43,21	47,83	48,37	52,76	53,76
86					42,83	43,36		48,53	52,92	53,92
87						43,51	47,83	48,69	53,08	54,08
88					42,83	43,66		48,85	53,24	54,24
89						43,81		49,01	53,38	54,40
90						43,96		49,15		54,56
91						44,11			53,38	54,72
92						44,15		49,15		54,38

Номера в диаметры D, дюймов

Размеры в мм

Обозначение прокладки	2401—1321		2401—1327		2401—1334		2401—1341		2401—1347		2401—1354		2401—1361		2401—1367		2401—1374		2401—1381	
	2401—1322	2401—1323	2401—1329	2401—1331	2401—1332	2401—1333	2401—1334	2401—1335	2401—1336	2401—1337	2401—1338	2401—1339	2401—1340	2401—1341	2401—1342	2401—1343	2401—1344	2401—1345	2401—1346	2401—1347
Номинальный размер квадрата S	25,0		27,0		28,0		30,0		31,5		32,0		35,5		36,0		40,0		41,0	
93											44,15				49,15		53,38			55,04
94																				55,20
95																				56,36
96																				56,52
97																				56,68
98																				56,84
99																				56,00
100																				56,16
101																				56,32
102																				56,48
103																				56,64
104																				56,80
105																				56,96
106																				57,12
107																				57,20
108																				
109																				
110																				
111																				

Номера и диаметры D_1 зубьев



* Диаметр отверстия до протягивания (для справок).

Черт. 2

Продолжение табл. 3

Таблица 3

Обозначение протяжки	Размеры в мм				Размеры в мм				Продолжение табл. 3									
	Размер квадрата S	d _h (поле допуска Н11)	Длина протягивания		Размер квадрата S	d _h (поле допуска Н11)	Длина протягивания		Обозначение протяжки	Размер квадрата S	d _h (поле допуска Н11)	Усиление при переднем угле						
			Сталь, алюминий, сплавы	Чугун, бронза, латунь			Номинал	Поле допуска				Номинал	Поле допуска	30°	15°	10°		
2401—1321	H11								2401—1334	H11								
2401—1322									2401—1335									
2401—1323	25,0	D11; H12		42180 (4300)	46110 (4700)	49540 (5050)			2401—1336	28,0	D11; H12	27,9	58960 (6010)	64550 (6580)	69860 (7070)			
2401—1324									2401—1337									
2401—1325									2401—1338									
2401—1326									2401—1339									
2401—1327									2401—1341									
2401—1328									2401—1342									
2401—1329	27,0	D11; H12		54740 (5580)	59840 (6100)	64350 (6560)			2401—1343	30,0	D11; H12	29,9	75930 (7740)	83090 (8470)	89370 (9110)			
2401—1331									2401—1344									
2401—1332									2401—1345									
2401—1333									2401—1346									

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Размер квадрата S	d ₀ (поле допус- ка Н11)	Длина протяжки		Усилие протяжки Р, Н (кгс), при переднем угле		
			Сталь, инвар, титан, алюминий, латунь	Чугун, бронза, дюралюм	20°	15°	10°
2401—1347	H11						
2401—1348							
2401—1349	D11; H12	31,4		66410 (6770)	72630 (7410)	78190 (7970)	
2401—1351							
2401—1352	B12						
2401—1353			20—40				
2401—1354	H11		20—40				
2401—1355							
2401—1356	D11; H12	31,9		67490 (6390)	73870 (7530)	79460 (8100)	
2401—1357							
2401—1358	B12						
2401—1359							
2401—1361	H11						
2401—1362							
2401—1363	D11; H12	35,4		103830 (10570)	113700 (11590)	122230 (12460)	
2401—1364			24—40				
2401—1365	B12		24—40				
2401—1366							

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Размер квадрата S	d ₀ (поле допус- ка Н11)	Длина протяжки		Усилие протяжки Р, Н (кгс), при переднем угле		
			Сталь, инвар, титан, алюминий, латунь	Чугун, бронза, дюралюм	20°	15°	10°
2401—1367	H11						
2401—1368							
2401—1369	D11; H12	35,9		405330 (10740)	415270 (11750)	423700 (12330)	
2401—1371							
2401—1372	B12						
2401—1373							
2401—1374	H11						
2401—1375							
2401—1376	D11; H12	39,9		417130 (11340)	428120 (13030)	437730 (14040)	
2401—1377							
2401—1378	B12						
2401—1379							
2401—1381	H11						
2401—1382							
2401—1383	D11; H12	41,0		419980 (12230)	431260 (13380)	441070 (14380)	
2401—1384			40,9				
2401—1385	B12						
2401—1386							

Изменение № 1 ГОСТ 26480—85 Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3624

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Чертеж 1. Размер l_2 дополнить знаком сноски*;

сноска* заменить слово: «Размер» на «Размеры»;

таблица 2. Для протяжек 2401-1347—2401-1353 заменить значения: 31,55 на 31,52 (номер зуба 2); 31,51 на 41,51 (номер зуба 77);

для протяжек 2401-1361—2401-1366 и номера зуба 6 заменить значение 36,95 на 35,95

Пункт 7 и «Типовое оформление чертежа протяжки» (пункт 4). Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16, $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$.

(Продолжение см. с. 142)

«Типовое оформление чертежа протяжки» (пункт 8). Заменить обозначение:
2401—1321 на 1321; исключить значение $\gamma=15^\circ$;
чертеж. Размер 603 дополнить знаком сноски*;
чертеж дополнить сноской*: «* Размер для справок»;
заменить размеры: 275 на 275 ± 5 ; 925 на 925 ± 3 ;
Данные об изделии. Пункт 1. Заменить значение: НВ 198 ... 229 на
198 ... 229 НВ.

(ИУС № 1 1988 г.)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в набор 18.04.85 Подп. в печ. 25.09.85 8,0 усл. л. л. 8,5 усл. кр.-отт. 7,70 уч.-изд. л.
Тираж 40000 Цена 40 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1289

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$