

**МЕХАНИЗМЫ КЛИНО-НОЖЕВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ  
ШИРИНОЙ до 125 мм****Основные и присоединительные размеры**

Wedge-blade mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm.  
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ  
21144-84**

Взамен ГОСТ 21144-75

ОКП 39 6190

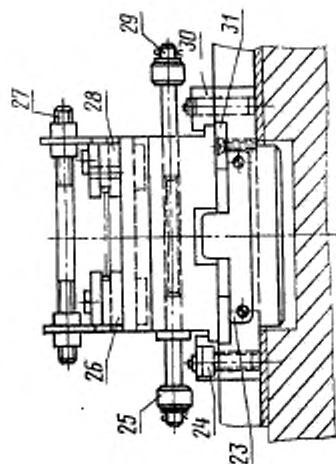
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844 срок введения установлен

с 01.01.86

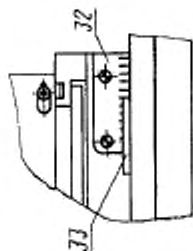
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные и присоединительные размеры клино-ножевых механизмов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

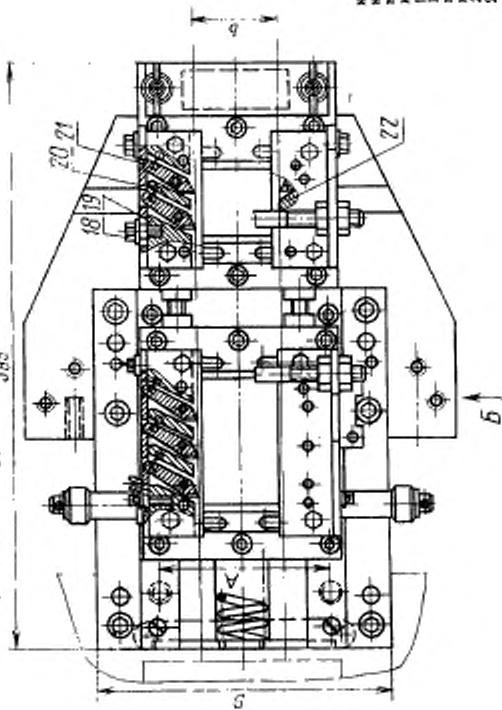
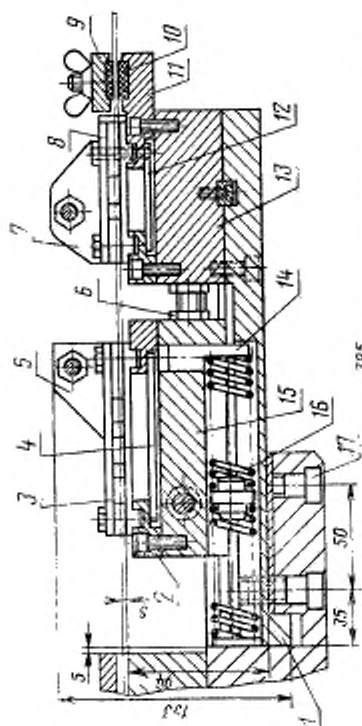




Вид Б



1—плата; 2—направляющая планка; 3—держимая планка подвижной каретки; 4—планка подвижной каретки; 5—шпаة подвижной каретки; 6—установочный винт; 7—шпаة неподвижной каретки; 8—верхняя планка неподвижной каретки; 9—пружина; 10—прокладка; 11—пружина; 12—пружина; 13—пружина; 14—пружина; 15—пружина; 16—пружина по ГОСТ 11728—84; 17—винт по ГОСТ 11728—84; 18—болт по ГОСТ 18793—80; 19—обойма неподвижной каретки; 20—пружина по ГОСТ 18793—80; 21—пружина по ГОСТ 18793—80; 22—пружина по ГОСТ 18793—80; 23—пружина по ГОСТ 18793—80; 24—пружина по ГОСТ 18793—80; 25—пружина по ГОСТ 18793—80; 26—обойма подвижной каретки; 27—шпаة по ГОСТ 22003—76; 28—обойма подвижной каретки; 29—шпаة по ГОСТ 22003—76; 30—пружина; 31—пружина; 32—пружина; 33—пружина



## Размеры, мм

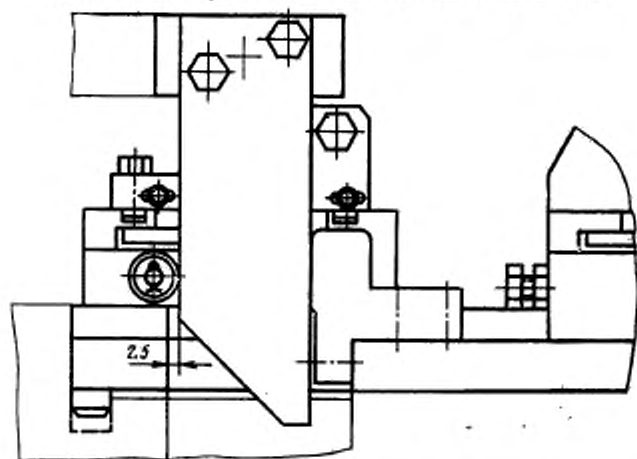
| Размеры штампуемого материала |                | Наибольший шаг подачи | Точность шага подачи | Ширина механизма В | Установочный размер А |
|-------------------------------|----------------|-----------------------|----------------------|--------------------|-----------------------|
| а                             | б              |                       |                      |                    |                       |
| От 2 до 5                     | До 56          | 56                    | $\pm 0,05 \dots 0,2$ | 196                | 126                   |
|                               | Св. 56 до 100  |                       |                      | 240                | 166                   |
|                               | Св. 100 до 125 |                       |                      | 285                | 194                   |

2. Примеры применения клиновых приводов в клино-ножевых механизмах даны в справочном приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ КЛИНОВЫХ ПРИВОДОВ В КЛИНО-НОЖЕВЫХ МЕХАНИЗМАХ**

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса



Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса

