

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ
ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2009

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система технологической документации

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ИСПЫТАНИЯ****ГОСТ
3.1507—84**Unified system for technological documentation.
Rules of making documents for testsМКС 01.110
19.020
ОКСТУ 0003Дата введения **01.01.86**

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее — ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118:

2 и 1б, 4 и 3б — при неавтоматизированном проектировании документов;

6 и 5а — при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытываемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым технологическим процессам/операциям, далее — ВТП (ВТО), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

- на ЕТП — ГОСТ 3.1119;

- на ТТП, ГТП, ТО, ГО — ГОСТ 3.1121.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции технологических документов других видов:

- для ЕТП — карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);

- для ТТП, ГТП, ТО, ГО — карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве документов других видов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

- непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании двух—трех разновидностей режимов;

- с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например для указания температуры — T , времени — t , давления — P и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1984
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6—8-й строки) при использовании этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

- графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103 — не заполнять;
- указание данных по «Тв» и «То» выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация «Тп.з.» и «Тшт.»;
- при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в приложении 2.

**ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КОМПЛЕКТА ДОКУМЕНТОВ НА ТИПОВОЙ ПРОЦЕСС ИСПЫТАНИЙ,
Выполненный на формах МК и ВПН**

Дубл.		Взам.		Лист		Формы 2	
Разработ.	Заказов	Значит.	18.06.84	ПО	XXXXXX	XXXXXX	.50203.00016
				"Сигнал"			
И.контр.	Машев	Древко-1	19.06.84	Бензобаки			
А	Цех уч. рм	Древко-1	19.06.84	Обозначение документа			
Б	Цех уч. рм	Древко-1	19.06.84	СМ	Повод:	Р	УТ
К/М	Код наименования оборудования	Код наименования оборудования		ЕН	ДП	Конт.	Т.п.з.
А/М	Код детали, её единицы или материала	Код детали, её единицы или материала		ЕН	ЕВ	КМ	Н.р.сх.
АФ1	06 01 101 005 XXXX. Контроль			25203.00111; ИОТ №03-21			
БФ2	АБВГ. XXXXXX.XXX - контрольный сток			XXXXX XXX XXXX 1			
0Ф3	Проверить наличие и состояние оформления сопроводительной документации и визуально наличие клеев						
АФ4	06 01 102 010 XXXX. Испытание на герметичность			25206.00216; ИОТ №08-41			
БФ5	АБВГ. XXXXXX.XXX - пневмоленд			XXXXX XXX XXXX 1			
0Ф6	1. Установить изделие на подставку и подтвердить к общему выводу						
ТФ7	АБВГ. XXXXXX.XXX - приспособление для испытаний			АБВГ. XXXXXX.XXX - специальный клеев			
0Ф8	2. Открыть вентиль и достичь предварительное давление до P_1 =						
0Ф9	3. Контроль по приборам. Снижение давления в течение $t=1$ мин допускается не более 5%						
10	4. Отпустить приспособление с изделием в ванну						
11	5. Достижения давления в манострале до P_2 =, с выдержкой в течение $t=$						
12	6. Контроль герметичности (визуальный). Выход пурной выдуха не допускается						
13	7. Закрыть вентиль. Отсоединить изделие от общего вывода манострала						
14	8. Произвести отметку в сопроводительной документации. Поставить мастичные клейки						
А15	06 01 - 015 XXXX. Перемещение			60206.00011; ИОТ №04-21			
МК/ВПН							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по стандартам
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета по стандартам от 30.10.84 № 3777
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 3.1507—76
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1103—82	11
ГОСТ 3.1105—84	10
ГОСТ 3.1118—82	2
ГОСТ 3.1119—83	5
ГОСТ 3.1121—84	4, 5

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Июль 2005 г.

Переиздание (по состоянию на март 2008 г.)

Редактор *Р.Г. Говардовская*
Технический редактор *И.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Подписано в печать 18.04.2008. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд.л. 0,80. Тираж 44 экз. Зак. 353.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.