

26280-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЖИМ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ
С КИПЯЩИМИ РЕАКТОРАМИ
БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ
ВОДНО-ХИМИЧЕСКИЙ**

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ВОДЫ
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

ГОСТ 26280-84

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

К

**РЕЖИМ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ С КИПАЮЩИМИ
РЕАКТОРАМИ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ ВОДНО-
ХИМИЧЕСКИЙ**

Показатели качества воды вспомогательных систем

Operating conditions of water chemistry of nuclear
power plants with power boiling reactors.
Characteristics of the auxiliary system water
quality

**ГОСТ
26280-84**

ОКСТУ 6909

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 сентября
1984 г. № 3239 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает показатели качества воды вспомогательных систем (системы охлаждения биологической защиты; промежуточные контуры системы управления и защиты, доохладительной продувки, парогенератора, теплосети; бассейны выдержки и перегрузки тепловыделяющих сборок) атомных электростанций с кипящими реакторами большой мощности с целью обеспечения коррозионной стойкости конструктивных материалов.

Пояснения терминов, применяемых в стандарте, приведены в справочном приложении.

2. Качество воды, обеспечивающей водно-химический режим атомных электростанций с кипящими реакторами большой мощности, определяют совокупностью показателей, приведенных в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Показатели качества воды вспомогательных систем

Наименование показателя качества	Норма	Периодичность контроля (не реже)
Система охлаждения биологической защиты		
1. Нормируемые показатели		
1.1. рН	6,5—10,0	Ежемесячно
1.2. Массовая концентрация хлорид-ионов, мкг/л, не более	200	То же

Наименование показателя качества	Норма	Периодичность контроля (не реже)
2. Контролируемые показатели		
2.1. Удельная электрическая проводимость при 25°C, мкСм/м, не более	1000	Ежемесячно
2.2. Массовая концентрация продуктов коррозии железа, мкг/л, не более	2000	То же
Промежуточные контуры		
1. Нормируемые показатели		
1.1. pH	6,0—10,0	Еженедельно
1.2. Массовая концентрация хлорид-ионов, мкг/л, не более	100	То же
2. Контролируемые показатели		
2.1. Удельная электрическая проводимость при 25°C, мкСм/м, не более	300	Ежемесячно
2.2. Массовая концентрация продуктов коррозии железа, мкг/л, не более	2000	То же
Бассейны выдержки и перегрузки тепловыделяющих сборок		
1. Нормируемые показатели		
1.1. pH	5,5—8,0	Еженедельно
1.2. Массовая концентрация хлорид-ионов, мкг/л, не более	100	То же
1.3. Удельная электрическая проводимость при 25°C, мкСм/м, не более	300	»
2. Контролируемые показатели		
2.1. Массовая концентрация продуктов коррозии железа, мкг/л, не более	1000	Ежемесячно
2.2. Массовая концентрация масла, мкг/л, не более	200	То же

Примечания:

1. При первоначальном заполнении вспомогательных систем водой в связи с насыщением воды в открытых емкостях углекислотой из воздуха допускается понижение pH до значения не менее 5,5.

2. В период форсированного режима работы промконтуров доохладителей продукции (при расхолаживании реактора) концентрация продуктов коррозии железа не нормируется.

Таблица 2

Показатели качества воды, подготовленной для заполнения и добавления вспомогательных систем

Наименование показателя качества	Норма	Периодичность контроля (не реже)
Нормируемые показатели 1. pH	5,5—7,5	Перед подачей в системы из емкостей хранения

Продолжение табл. 2

Наименование показателя качества	Норма	Периодичность контроля (не реже)
2. Массовая концентрация хлорид-ионов, мкг/л, не более	30	Перед подачей в системы из емкостей хранения
3. Удельная электрическая проводимость при 25°C, мкСм/м, не более	150	То же
4. Массовая концентрация масла, мкг/л, не более	100	»

ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
Нормируемый показатель качества воды	Показатель качества воды, ограничиваемый в процессе эксплуатации ядерной энергетической установки
Контролируемый показатель качества воды	Показатель качества воды, подлежащий контролю с целью оценки работы систем (в части водно-химического режима) и ограничиваемый ожидаемым наибольшим значением, превышение которого даже при поддержании в заданных пределах нормируемых показателей указывает на необходимость проведения специальных технологических мероприятий, направленных на выявление и устранение причин, вызывающих это превышение

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 04.10.84.
0,5 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 02.11.84.
0,21 уч.-изд. л.

Тир. 6000.

0,5 усл. п. л.
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопрессненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 913