

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ
ДЛЯ ПОЛУВАЛОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ГОСТ
8320.5—83

Сортамент

Periodic sections produced
by cross-helical rolling for semi-shafts of turbo-compressors.
Dimensions

Взамен
ГОСТ 8320.5—73

ОКП 09 4400

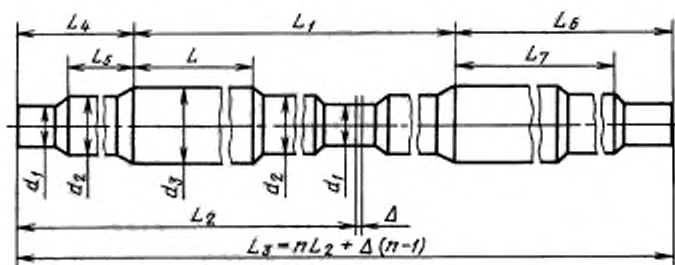
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для полу валов турбокомпрессоров, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L_1		L_2		L_3		L_4		L_5		L_6	
	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Но-мин.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.
1	330		916		906	1822	288		184		618			
2	170	± 5	480	± 5	470	2390	150	± 5	56	± 5	320			+15

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L_7		d_1		d_2		d_3		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.			
1	514		66	+1,0	94	+1,0	112	+1,0	10	2	53,00
2	226	± 5	66	-1,5	91	-1,5	112	-1,5	10	5	25,50

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание.