

Вн. изм. № 2 (изм 9-91)



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛАШКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ПЛОСКИЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2248—80

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ПЛАШКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ПЛОСКИЕ

Технические условия

Flat thread-rolling dies. Specifications

ГОСТ
2248—80

ОКП 39152

Срок действия с 01.01.81
~~до 01.01.88~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

снято ограничение срока действ. (9/)

Настоящий стандарт распространяется на резьбонакатные плоские плашки для изготовления метрических резьб диаметром от 1,6 до 27 мм с шагом от 0,2 до 3 мм в изделиях из конструкционных сталей.

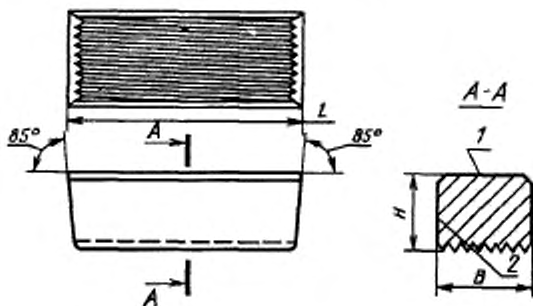
Стандарт устанавливает требования к продукции, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и для экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

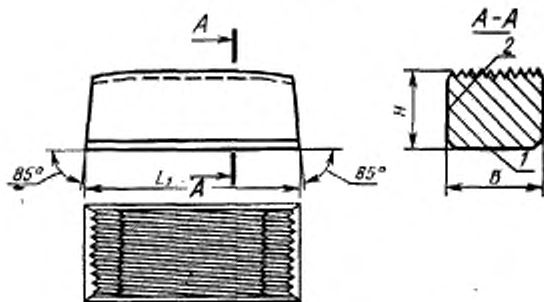
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры плашек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Подвижная плашка



Неподвижная плашка



1 — опорная поверхность; 2 — установочная поверхность

Черт. 1

Примечание. На черт. 1 изображены плашки для правой резьбы

Таблица 1

мм.

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H			
правой		левой		Диаметр	Шаг							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
1416-0001		1416-0002		1,6	0,2	60	55	16				
1416-0003		1416-0004						25				
1416-0005		1416-0006			0,35			16				
1416-0007		1416-0008			25							
1416-0009		1416-0010		1,8	0,2			85	78	16		
1416-0011		1416-0012								25		
1416-0013		1416-0014			0,35	16						
1416-0015		1416-0016			25							
1416-0017		1416-0018		2,0	0,25	60	55			16		
1416-0019		1416-0020									25	
1416-0021		1416-0022							25			
1416-0023		1416-0024		0,4	85			78	32			
1416-0025		1416-0026								16		
1416-0027		1416-0028								25	25	
1416-0029		1416-0030		2,2		0,25	60		55	25		
1416-0031		1416-0032									32	
1416-0033		1416-0034									16	
1416-0035		1416-0036		0,45	85	78		25				
1416-0037		1416-0038								25		
1416-0039		1416-0040								32		
1416-0041		1416-0042		2,5			0,35	60	55	16		
1416-0043		1416-0044									25	
1416-0045		1416-0046									25	
1416-0047		1416-0048		85	78	60	55			32		
1416-0049		1416-0050									16	
1416-0051		1416-0052									25	
1416-0053		1416-0054			25							

мм

Комплект плашек для резбы				Размер накатываемой резбы		L	L ₁	B	H				
правой		левой		Диаметр	Шаг								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость										
1416-0055		1416-0056		2,5	0,35	85	78	32	25				
1416-0057		1416-0058			0,45	60	55	16					
1416-0059		1416-0060				85	78	25					
1416-0061		1416-0062			3,0	0,35	85	78		32			
1416-0063		1416-0064		25									
1416-0065		1416-0066		32									
1416-0067		1416-0068		25									
1416-0069		1416-0070		3,5	0,5	85	78	32					
1416-0071		1416-0072						25					
1416-0073		1416-0074						32					
1416-0075		1416-0076						25					
1416-0077		1416-0078		4,0	0,35	125	110	32					
1416-0079		1416-0080						40					
1416-0081		1416-0082						4,5		0,5	85	78	25
1416-0083		1416-0084											32
1416-0085		1416-0086		25									
1416-0087		1416-0088		0,7	125	110	32						
1416-0089		1416-0090					40						
1416-0091		1416-0092					0,5	85		78	25		
1416-0093		1416-0094									32		
1416-0095		1416-0096		25									
1416-0097		1416-0098		32									
1416-0099		1416-0100		4,5	0,75	125	110	40					
1416-0101		1416-0102						25					
1416-0103		1416-0104						32					
1416-0105		1416-0106						40					
1416-0107		1416-0108						25					

Продолжение табл. 1

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H
правой		левой		Диаметр	Шаг				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
1416-0109		1416-0110		4,5	0,75	125	110	32	1
1416-0111		1416-0112						40	1
1416-0113		1416-0114		0,5	25			1	
1416-0115		1416-0116			32			1	
1416-0117		1416-0118		5,0	40			1	
1416-0119		1416-0120			25			1	
1416-0121		1416-0122		0,8	32			25	
1416-0123		1416-0124			40			1	
1416-0125		1416-0126		5,5	25			1	
1416-0127		1416-0128			32			1	
1416-0129		1416-0130		0,5	40			1	
1416-0131		1416-0132			25			1	
1416-0133		1416-0134		6,0	32	1			
1416-0135		1416-0136			40	1			
1416-0137		1416-0138		0,75	170	150	32	32	
1416-0139		1416-0140					40	1	
1416-0141		1416-0142		6,0	125	110	50	1	
1416-0143		1416-0144					25	25	
1416-0145		1416-0146		0,75	170	150	32	1	
1416-0147		1416-0148					40	32	
1416-0149		1416-0150		1,0	125	110	32	32	
1416-0151		1416-0152					40	1	
1416-0153		1416-0154		1,0	170	150	50	1	
1416-0155		1416-0156					25	1	
1416-0157		1416-0158		1,0	125	110	32	25	
1416-0159		1416-0160					40	1	
1416-0161		1416-0162		1,0	170	150	32	32	

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H
правой		левой		Диаметр	Шаг				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
1416-0163		1416-0164		6,0	1,0	170	150	40	32
1416-0165		1416-0166						50	
1416-0167		1416-0168		0,5	32				
1416-0169		1416-0170			40				
1416-0171		1416-0172		50					
1416-0173		1416-0174		7,0	0,75			32	
1416-0175		1416-0176						40	
1416-0177		1416-0178		1,0	50				
1416-0179		1416-0180			32				
1416-0181		1416-0182		0,75	220			200	
1416-0183		1416-0184				50			
1416-0185		1416-0186				32			
1416-0187		1416-0188				40			
1416-0189		1416-0190				50			
1416-0191		1416-0192				32			
1416-0193		1416-0194				40			
1416-0195		1416-0196				50			
1416-0197		1416-0198				63			
1416-0199		1416-0200				8	170		150
1416-0201		1416-0202		40					
1416-0203		1416-0204		1,0	220	200	50	40	
1416-0205		1416-0206					32		
1416-0207		1416-0208		1,25	170	150	40	32	
1416-0209		1416-0210					50		
1416-0211		1416-0212		1,25	170	150	63	32	
1416-0213		1416-0214					32		
1416-0215		1416-0216					40		

Продолжение табл. 1

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L _н	B	H		
правой		левой		Диаметр	Шаг						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
1416-0217		1416-0218		8	1,25	170	150	50	32		
1416-0219		1416-0220							32		
1416-0221		1416-0222					220	200	40	40	
1416-0223		1416-0224							50		
1416-0225		1416-0226							63		
1416-0227		1416-0228						32			
1416-0229		1416-0230					170	150	40	32	
1416-0231		1416-0232							50		
1416-0233		1416-0234				0,75			32		
1416-0235		1416-0236						220	200	40	40
1416-0237		1416-0238							50		
1416-0239		1416-0240							63		
1416-0241		1416-0242							32		
1416-0243		1416-0244			1,0	170	150	40	32		
1416-0245		1416-0246							50		
1416-0247		1416-0248		9				32			
1416-0249		1416-0250							40	40	
1416-0251		1416-0252				1	220	200	50		
1416-0253		1416-0254								63	
1416-0255		1416-0256							32		
1416-0257		1416-0258					170	150	40	32	
1416-0259		1416-0260							50		
1416-0261		1416-0262				1,25			32		
1416-0263		1416-0264						220	200	40	40
1416-0265		1416-0266								50	
1416-0267		1416-0268							63		
1416-0269		1416-0270		10	0,75		170	150	32	32	

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H
правой		левой		Диаметр	Шаг				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
1416-0271		1416-0272		10	0,75	170	150	40	32
1416-0273		1416-0274						50	
1416-0275		1416-0276						32	
1416-0277		1416-0278				220	200	40	40
1416-0279		1416-0280						50	
1416-0281		1416-0282						63	
1416-0283		1416-0284				250	230	40	45
1416-0285		1416-0286						50	
1416-0287		1416-0288						63	
1416-0289		1416-0290			80				
1416-0291		1416-0292			32				
1416-0293		1416-0294			170	150	40	32	
1416-0295		1416-0296					50		
1416-0297		1416-0298					32		
1416-0299		1416-0300			1	250	230	40	45
1416-0301		1416-0302						50	
1416-0303		1416-0304						63	
1416-0305		1416-0306						40	
1416-0307		1416-0308		50					
1416-0309		1416-0310		170	150	63	32		
1416-0311		1416-0312				80			
1416-0313		1416-0314				32			
1416-0315		1416-0316		1,25	220	200	40	32	
1416-0317		1416-0318					50		
1416-0319		1416-0320					32		
1416-0321		1416-0322		220	200	200	40	40	
1416-0323		1416-0324					50		

Продолжение табл. 1

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H			
правой		левой		Диаметр	Шаг							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
1416-0325		1416-0326		10	1,25	220	200	63	40			
1416-0327		1416-0328				40	250	230	40	45		
1416-0329		1416-0330				50						
1416-0331		1416-0332				63						
1416-0333		1416-0334				80						
1416-0335		1416-0336				32			170		150	40
1416-0337		1416-0338			40							
1416-0339		1416-0340			50							
1416-0341		1416-0342			32							
1416-0343		1416-0344			40	1,5	220	200		40		
1416-0345		1416-0346			50							
1416-0347		1416-0348			63							
1416-0349		1416-0350		40								
1416-0351		1416-0352		50	250				230	63	45	
1416-0353		1416-0354		80								
1416-0355		1416-0356		32								
1416-0357		1416-0358		40		0,75	220	200		50		
1416-0359		1416-0360		63								
1416-0361		1416-0362		40								
1416-0363		1416-0364		50	11				250	230	63	
1416-0365		1416-0366		40								
1416-0367		1416-0368		50								
1416-0369		1416-0370		63								
1416-0371		1416-0372		80								
1416-0373		1416-0374		32		1,0	220	200			40	
1416-0375		1416-0376		40								
1416-0377		1416-0378		50								

Комплект вставок для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H	
правой		левой		Диаметр	Шаг					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
1416-0379		1416-0380		11	1,0	220	200	63	40	
1416-0381		1416-0382						40		
1416-0383		1416-0384				250	230	50	45	
1416-0385		1416-0386						63		
1416-0387		1416-0388						80		
1416-0389		1416-0390						32		
1416-0391		1416-0392			220	200	40	40		
1416-0393		1416-0394					50			
1416-0395		1416-0396			1,5	250	230	63	45	
1416-0397		1416-0398						40		
1416-0399		1416-0400						50		
1416-0401		1416-0402						63		
1416-0403		1416-0404			12	1,0	220	200	80	40
1416-0405		1416-0406							32	
1416-0407		1416-0408							40	
1416-0409		1416-0410							50	
1416-0411		1416-0412		63						
1416-0413		1416-0414		40						
1416-0415		1416-0416		250		230	50	45		
1416-0417		1416-0418					63			
1416-0419		1416-0420					80			
1416-0421		1416-0422					32			
1416-0423		1416-0424		1,25	220	200	40	40		
1416-0425		1416-0426					50			
1416-0427		1416-0428					63			
1416-0429		1416-0430					40			
1416-0431		1416-0432		250	230	40	45			
						50				

Продолжение табл. 1

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры нахлываемой резьбы		L	L ₁	B	H
правой		левой		Диаметр	Шаг				
Обозначение	Приемлемость	Обозначение	Приемлемость						
1416-0433		1416-0434		12	1,25	250	230	63	45
1416-0435		1416-0436						80	
1416-0437		1416-0438			220	200	200	32	40
1416-0439		1416-0440						40	
1416-0441		1416-0442						50	
1416-0443		1416-0444						63	
1416-0445		1416-0446			250	230	230	40	45
1416-0447		1416-0448						50	
1416-0449		1416-0450			220	200	200	63	40
1416-0451		1416-0452						80	
1416-0453		1416-0454						32	
1416-0455		1416-0456						40	
1416-0457		1416-0458			250	230	230	50	45
1416-0459		1416-0460						63	
1416-0461		1416-0462						40	
1416-0463		1416-0464						50	
1416-0465		1416-0466			1,75	250	230	63	45
1416-0467		1416-0468						80	
1416-0469		1416-0470						40	
1416-0471		1416-0472						50	
1416-0473		1416-0474		14	1,0	310	63	50	
1416-0475		1416-0476					80		
1416-0477		1416-0478					40		
1416-0479		1416-0480					50		
1416-0481		1416-0482		1,25	250	230	63	45	
1416-0483		1416-0484					80		
1416-0485		1416-0486					40		

мм

Комплект плашек для резбы				Размеры накатываемой резбы		L	L _н	B	H						
правой		левой		Диаметр	Шаг										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость												
1416-0487		1416-0488		14	1,25	250	230	50	45						
1416-0489		1416-0490						63							
1416-0491		1416-0492						80							
1416-0493		1416-0494				310	285	40		50					
1416-0495		1416-0496						50							
1416-0497		1416-0498						63							
1416-0499		1416-0500			250	230	80	45							
1416-0501		1416-0502					40								
1416-0503		1416-0504					50								
1416-0505		1416-0506			1,5	310	285		63	50					
1416-0507		1416-0508							80						
1416-0509		1416-0510							40						
1416-0511		1416-0512						250	230		50	45			
1416-0513		1416-0514									63				
1416-0515		1416-0516									80				
1416-0517		1416-0518			2,0	310	285	40	50						
1416-0519		1416-0520						250		230	50		45		
1416-0521		1416-0522									63				
1416-0523		1416-0524									80				
1416-0525		1416-0526						15		1,0	250	230		40	45
1416-0527		1416-0528												50	
1416-0529		1416-0530			63										
1416-0531		1416-0532			80										
1416-0533		1416-0534			250	230	40		45						
1416-0535		1416-0536					50								
1416-0537		1416-0538					63								
1416-0539		1416-0540								80					

Продолжение табл. 1

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H	
правой		левой		Диаметр	Шаг					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
1416-0541		1416-0542		15	1,0	310	285	40	50	
1416-0543		1416-0544						50		
1416-0545		1416-0546						63		
1416-0547		1416-0548						80		
1416-0549		1416-0550			1,5	310	285	40	50	
1416-0551		1416-0552						50		
1416-0553		1416-0554						63		
1416-0555		1416-0556						80		
1416-0557		1416-0558			16	1,0	310	285	40	50
1416-0559		1416-0560							50	
1416-0561		1416-0562							63	
1416-0563		1416-0564							80	
1416-0565		1416-0566		1,5		250	230	40	45	
1416-0567		1416-0568						50		
1416-0569		1416-0570						63		
1416-0571		1416-0572						80		
1416-0573		1416-0574		1,0		310	285	40	50	
1416-0575		1416-0576						50		
1416-0577		1416-0578						63		
1416-0579		1416-0580						80		
1416-0581		1416-0582		1,5	250	230	40	45		
1416-0583		1416-0584					50			
1416-0585		1416-0586					63			
1416-0587		1416-0588					80			
1416-0589		1416-0590		1,0	310	285	40	50		
1416-0591		1416-0592					50			
1416-0593		1416-0594					63			

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H			
правой		левой		Диаметр	Шаг							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
1416-0595		1416-0596		16	1,5	310	285	80	50			
1416-0597		1416-0598									40	
1416-0599		1416-0600			2,0	250	230	50	45			
1416-0601		1416-0602										63
1416-0603		1416-0604										80
1416-0605		1416-0606										40
1416-0607		1416-0608			2			50				
1416-0609		1416-0610										63
1416-0611		1416-0612										80
1416-0613		1416-0614			17	1	310	285	40			
1416-0615		1416-0616										50
1416-0617		1416-0618										63
1416-0619		1416-0620										80
1416-0621		1416-0622										40
1416-0623		1416-0624										50
1416-0625		1416-0626										63
1416-0627		1416-0628		18	1,5	400	375	80	50			
1416-0629		1416-0630										40
1416-0631		1416-0632										50
1416-0633		1416-0634										63
1416-0635		1416-0636										80
1416-0637		1416-0638										50
1416-0639		1416-0640										63
1416-0641		1416-0642										80
1416-0643		1416-0644		2	310	285	100					
1416-0645		1416-0646									40	
1416-0647		1416-0648									50	

Продолжение табл. 1

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H	
правой		левой		Диаметр	Шаг					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
1416-0649		1416-0650		18	2	310	285	63	50	
1416-0651		1416-0652						80		
1416-0653		1416-0654						50		
1416-0655		1416-0656						63		
1416-0657		1416-0658				400	375	80		
1416-0659		1416-0660						100		
1416-0661		1416-0662						40		
1416-0663		1416-0664						50		
1416-0665		1416-0666			2,5	310	285	63		
1416-0667		1416-0668						80		
1416-0669		1416-0670						50		
1416-0671		1416-0672						400		375
1416-0673		1416-0674				80				
1416-0675		1416-0676				100				
1416-0677		1416-0678				40				
1416-0679		1416-0680				20	310	285		50
1416-0681		1416-0682		63						
1416-0683		1416-0684		1,5	400				375	80
1416-0685		1416-0686								50
1416-0687		1416-0688					63			
1416-0689		1416-0690					80			
1416-0691		1416-0692		2,0	310		285	100		
1416-0693		1416-0694						40		
1416-0695		1416-0696				50				
1416-0697		1416-0698			400	375	63			
1416-0699		1416-0700					80			
1416-0701		1416-0702					50			

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H			
правой		левой		Диаметр	Шаг							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
1416-0703		1416-0704		20	2,0	400	375	63	50			
1416-0705		1416-0706						80				
1416-0707		1416-0708						100				
1416-0709		1416-0710						40				
1416-0711		1416-0712						50				
1416-0713		1416-0714						63				
1416-0715		1416-0716			2,5	310	285	80				
1416-0717		1416-0718						50				
1416-0719		1416-0720						63				
1416-0721		1416-0722						80				
1416-0723		1416-0724						100				
1416-0725		1416-0726						50				
1416-0727		1416-0728						1,5		400	375	63
1416-0729		1416-0730										80
1416-0731		1416-0732		100								
1416-0733		1416-0734		50								
1416-0735		1416-0736		22	2	400	375	63				
1416-0737		1416-0738						80				
1416-0739		1416-0740						100				
1416-0741		1416-0742						50				
1416-0743		1416-0744						2,5	400	375	63	
1416-0745		1416-0746									80	
1416-0747		1416-0748		100								
1416-0749		1416-0750		24	1,5	400	375	50				
1416-0751		1416-0752						63				
1416-0753		1416-0754						80				
1416-0755		1416-0756						100				

Продолжение табл. 1

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры нарезываемой резьбы		L	L ₁	B	H
правой		левой		Диаметр	Шаг				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
1416-0757		1416-0758		24	2	400	375	50	50
1416-0759		1416-0760						63	
1416-0761		1416-0762						80	
1416-0763		1416-0764			100				
1416-0765		1416-0766			50				
1516-0767		1416-0768			63				
1416-0769		1416-0770		3	80				
1416-0771		1416-0772			100				
1416-0773		1416-0774			50				
1416-0775		1416-0776		25	1,5			63	
1416-0777		1416-0778						80	
1416-0779		1416-0780						100	
1416-0781		1416-0782			50				
1416-0783		1416-0784			2	63			
1416-0785		1416-0786				80			
1416-0787		1416-0788		100					
1416-0789		1416-0790		26	1,5	50			
1416-0791		1416-0792				63			
1416-0793		1416-0794				80			
1416-0795		1416-0796			100				
1416-0797		1416-0798			50				
1416-0799		1416-0800			27	1,5	63		
1416-0801		1416-0802		80					
1416-0803		1416-0804		100					
1416-0805		1416-0806		2,0		50			
1416-0807		1416-0808			63				
1416-0809		1416-0810			80				

мм

Комплект плашек для резьбы				Размеры накатываемой резьбы		L	L ₁	B	H
правой		левой		Диаметр	Шаг				
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение						
1416-0811		1416-0812		27	2,0	400	375	100	50
1416-0813		1416-0814			50				
1416-0815		1416-0816			63				
1416-0817		1416-0818			80				
1416-0819		1416-0820			100				

Пример условного обозначения комплекта плашек для правой резьбы диаметром 6 мм с шагом 0,5 мм, $L=125$ мм, $L_1=110$ мм, $B=32$ мм, $H=25$ мм с профилем резьбы исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0133 1 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0134 1 ГОСТ 2248—80

То же, для правой резьбы с профилем исполнения 2:

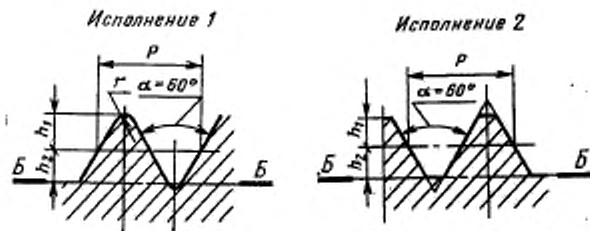
Комплект плашек 1416—0133 2 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 2:

Комплект плашек 1416—0134 2 ГОСТ 2248—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Размеры профиля резьбы плашек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Шаг резьбы P	Высота головки, h_1	Высота ножки h_2 , не менее	Предельные отклонения половинки угла профиля №2
0,2	0,058—0,077	0,065	± 80'
0,25	0,072—0,092	0,081	
0,35	0,101—0,123	0,114	± 60'
0,4	0,116—0,140	0,130	± 55'
0,45	0,130—0,155	0,146	± 50'
0,5	0,144—0,169	0,162	
0,6	0,173—0,200	0,195	± 45'
0,7	0,202—0,231	0,227	± 40'
0,75	0,217—0,246	0,244	
0,8	0,231—0,261	0,260	± 35'
1,0	0,288—0,320	0,325	
1,25	0,361—0,369	0,406	± 30'
1,5	0,433—0,470	0,487	
1,75	0,505—0,544	0,569	± 25'
2,0	0,577—0,617	0,650	± 20'
2,5	0,721—0,764	0,812	
3,0	0,866—0,912	0,975	

Примечания:

1. Размеры профиля резьбы указаны в нормальном сечении А—А.
2. Профиль впадины ниже линии Б—Б не регламентируется.
3. Радиус скругления r профиля резьбы исполнения 1 выполняется в пределах от $0,144P$ до $0,12P$ в зависимости от фактического размера h_1 .

1.3. Конструктивные размеры и геометрические параметры плашек указаны в рекомендуемом приложении 1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резьбонакатные плоские плашки должны изготавливаться из стали марок Х12М, Х6ВФ, Х12Ф1, 6Х6В3МФС по ГОСТ 5950—73.

Балл карбидной неоднородности должен быть: для стали марок Х12М, Х12Ф1 — в пределах 4—5 баллов, для стали марки Х6ВФ — в пределах 3—4 баллов, для стали марки 6Х6В3МФС не более 5 баллов.

2.2. Твердость резбонакатных плашек 58 . . . 61 HRC_a.

2.3. На рабочей поверхности резбонакатных плашек не должно быть обезуглероженных мест и мест с пониженной твердостью.

2.1—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Параметры шероховатости поверхностей плашек по ГОСТ 2789—73 не должны быть более, мкм:

установочных и опорных	Ra 1,25
профиля резьбы	Rz 6,3
остальных поверхностей	Rz 10

2.5. Предельные отклонения длины L , высоты H и ширины B плашек — h14.

2.6. Разность между размерами B подвижной и неподвижной плашек, входящих в один комплект не должна превышать допуска к ИТ8.

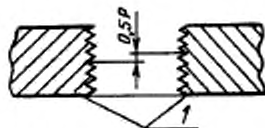
2.7. Допуск параллельности между плоскостью, проходящей через вершины резьбы и опорной поверхностью, не должен превышать, мм:

на всей ширине плашки	0,02
на длине до 170 мм	0,03
> > св. 170 до 250 мм	0,05
> > св. 250 до 400 мм	0,07

Примечание. Допускается для плашек с шагом до 0,7 мм, профиль которых образован накатыванием, допуск параллельности 0,05 мм на длине плашки до 125 мм.

2.8. Предельное отклонение шага между двумя любыми нитками $\pm 0,03$ мм на длине 25 мм.

2.9. Резьба одной плашки по отношению к резьбе другой плашки в одном комплекте должна быть смещена, считая от установочной поверхности, на $0,5P$ (черт. 3). Допуск смещения, измеренного на половине номинальной длины плашек, не должен превышать $\pm 0,03$ мм.



I — установочные поверхности

Черт. 3

2.10. Предельное отклонение направления нитки на длине 100 мм от теоретического не должно превышать $\pm 0,03$ мм.

2.11. Допуск перпендикулярности установочной поверхности к опорной поверхности не должен превышать 0,1 мм на длине 100 мм.

2.12. Допуск накатываемой резьбы должен соответствовать 6-й степени точности по ГОСТ 16093—81.

2.13. Средняя наработка до отказа и установленная безотказная наработка должна быть не менее значений, указанных в табл. 3, при условиях испытаний, приведенных в разд. 4.

Таблица 3

Диаметр накатываемой резьбы, мм	Наработка, тыс. шт.	
	средняя до отказа	установленная безотказная
До 5	87	43
Св. 5 до 7	78	39
> 7 > 12	70	35
> 12 > 16	56	28
> 16	39	19

2.14. Критерием затупления комплекта плашек является потеря точности накатываемой резьбы или наличие на резьбе дефектов, не допускаемых ГОСТ 1759.2—82.

2.12—2.14. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Контроль плашек по внешнему виду, размерным параметрам, параметрам шероховатости и параметрам, характеризующим качество термообработки — по ГОСТ 23726—79.

3.2. Испытания плашек на среднюю наработку до отказа проводят один раз в три года, на установленную безотказную наработку — один раз в год не менее чем на 3 комплектах плашек.

3.3. Испытаниям следует подвергать комплекты плашек для накатывания резьбы на одном типоразмере для каждого диапазона резьб, указанных в табл. 3.

3.4. Испытания на среднюю наработку до отказа и установленную безотказную наработку должны проводиться у потребителя в аттестованном испытательном подразделении.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания плашек на среднюю наработку до отказа и установленную безотказную наработку должны проводиться на резьбонакатных автоматах, соответствующих установленным для них нормам точности и жесткости.

4.2. Испытания плашек должны проводиться на заготовках стержневого типа с буртами, изготовленных из стали марки 35 по ГОСТ 1050—74 или по ГОСТ 10702—78 твердостью 163 187 НВ.

4.3. Параметр шероховатости Ra поверхности заготовки, предназначенной для накатывания резьбы, должен быть не более 25 мкм.

4.4. Испытания комплектов плашек на наработку должны проводиться на режимах, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Диаметр накатываемой резьбы, мм	Число двойных ходов в минуту
До 5	140
Св. 5 до 7	120
> 7 > 12	80
> 12 > 16	60
> 16	50

4.5. Приемочные значения средней наработки до отказа и установленной безотказной наработки при испытании выборки из 3 комплектов плашек должны быть больше или равны значениям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Диаметр накатываемой резьбы, мм	Приемочная наработка, тыс. шт.	
	средней до отказа	установленная безотказная
До 5	100	50
Св. 5 до 7	90	45
> 7 > 12	80	40
> 12 > 16	65	32
> 16	45	22

4.6. В качестве смазочно-охлаждающей жидкости применяют сульфозреол по ГОСТ 122—84 или масляная СОЖ.

4.7. Твердость плашек проверяют по ГОСТ 9013—59.

4.8. Контроль параметров плашек должен проводиться универсальными и специальными средствами контроля, имеющими погрешность измерения не более:

при измерении линейных размеров — значений, указанных в ГОСТ 8.051—81;

при измерении углов — 35% значений допуска на проверяемый параметр;

при контроле формы и расположения поверхностей — 25% значения допуска на проверяемый параметр.

4.9. Шероховатость поверхностей плашек контролируют путем сравнения с помощью лупы ЛП-1—4 по ГОСТ 25706—83 с образцами шероховатости по ГОСТ 9378—75 или с контрольными об-

разцами, поверхности которых имеют значения параметров шероховатости, указанные в п. 2.4.

4.10. Контроль внешнего вида осуществляют визуально.

Разд. 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На установочной поверхности плашек должны быть четко нанесены:

- а) обозначение комплекта плашек (последние четыре цифры);
- б) товарный знак предприятия-изготовителя;
- в) номер комплекта;
- г) марка стали.

Примечание. Допускается марку стали X12M не маркировать. По требованию внешнеэкономической организации наносится надпись «USSR».

5.2. Транспортная маркировка и маркировка потребительской тары, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83.

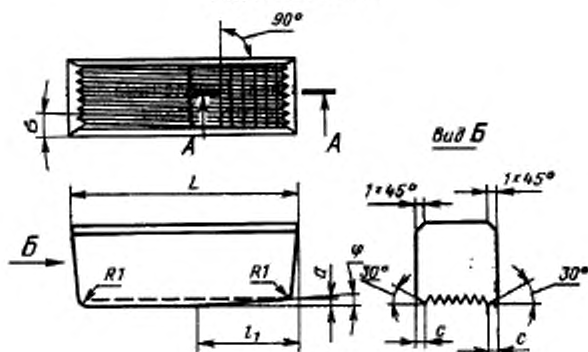
5.3. Внутренняя упаковка — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78.

5.2, 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

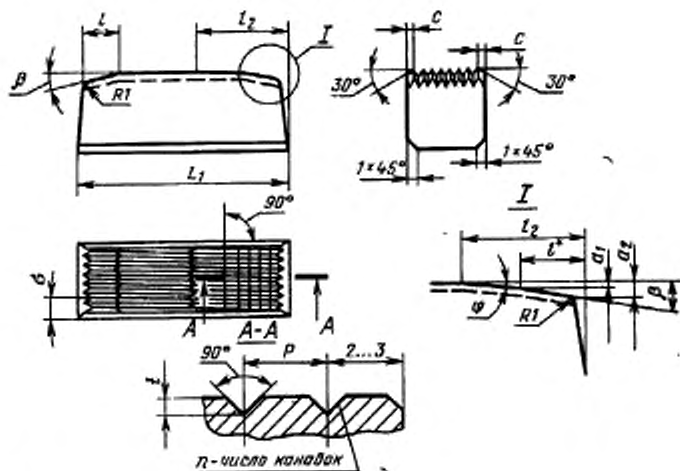
Разд. 6. (Исключен, Изм. № 1).

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПЛАШЕК

Подвижная плашка



Неподвижная плашка



* Размер для справок.

Размеры, мм

Размеры накатываемой резьбы		Размеры подложной плашки			Размеры исполняющей плашки						с	r	p	f	n		
Диаметр	Шаг	L	l ₁	a	L ₀	β	γ	l ₂	a ₁	a ₂							
1,6	0,2	60			55		5				2°28'	0,3					
	0,35										4°38'	0,4					
1,8	0,2	60			55		5				2°11'	0,3					
	0,35										4°03'	0,4					
2,0	0,25	85			78						2°29'	0,3					
	0,4	60			55		6,5				4°11'	0,5					
2,2	0,25	60			55	3°	5,0				2°14'	0,3					
	0,45	85			78						4°18'	0,5					
2,5	0,35	60			55		5,0				2°48'	0,4					
	0,45	85			78		7,5				3°43'	0,5					
3,0	0,35	85			78		5,0				2°18'	0,4					
	0,5						7,5				3°24'	0,6					

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр	Размер катящейся резьбы		Размер повышенной плывки			Размеры неподвижной плывки						а	с	р	t	n
	Шаг	L	L ₁	α	L ₁	β	r*	l ₁	α ₁	α ₂						
3,5	0,35	85	78	—	—	—	5,0	—	—	—	1°57'	0,4	—	—	—	—
	0,6						8,5				3°31'	0,7				
4,0	0,5	125	110	—	—	—	7,5	—	—	—	2°29'	0,6	—	—	—	—
	0,7	85	78				9,5				3°36'	0,8				
4,5	0,5	125	110	—	—	—	7,5	—	—	—	2°11'	0,6	—	—	—	—
	0,75						9,5				3°24'	0,8				
5,0	0,5	125	110	—	—	3°	7,5	—	—	—	1°57'	0,6	—	—	—	—
	0,8						11,5				3°15'	0,9				
5,5	0,5	170	150	—	—	—	7,5	—	—	—	1°46'	0,6	—	—	—	—
	0,5						10,5				1°36'	0,6				
6,0	0,75	125	110	—	—	—	14,5	—	—	—	2°29'	0,8	—	—	—	—
	1,0	170	150				110				3°24'	1,2				

Продолжение

Размеры, мм.

Размеры накатанной резьбы		Размеры подвижной плашки			Размеры неподвижной плашки							ε	φ	ρ	t	n			
Диаметр	Шаг	L	h ₁	a	L ₂	β	γ*	l ₂	a ₁	a ₂									
10	0,75	250			230							1°26'	0,8						
		170			150	3°	14,5					1°37'	1,2						
		220			200														
		250			230														
	1,25	170	85	0,38	150	75				0,3	1,1		2°29'	1,5		0°16'		12	
		220	120	0,38	200	110	13						0°11'			0°22'	0,3	9	
		250			230		5°		75									12	
		170	85	0,5	150	75				0,4	1,3		3°2'	1,6		0°15'			
11	0,75	220			200							1°18'	0,8						
		250			230	3°	14,5					1°46'	1,2						
		220			200														
		250			230														
	1,5	220	115	0,49	200	105	15			0,4	1,3		2°44'	1,6		0°15'	3	0,3	9
		250			230		5°		105									12	
		220			200														
		250			230														
12	1,0	220			200	3°	13					1°36'	1,2						

Размеры, мм

Размеры накатываемой резьбы		Размеры подложной плашки				Размеры незоденной плашки						r	p	t	k																														
Диаметр	Шаг	L	l ₁	a	L ₁	β	γ	l ₂	α ₁	α ₂	σ					с	φ																												
12	1,0	250	—	—	220	3°	—	—	—	—	1°36'	1,2	—	—	—	—																													
	1,25	220	—	0,37	200	5°	13	110	0,3	1,1	2°2'	1,5	0°11'	—	—	—	—																												
		250	—	—	200																																								
	1,5	220	120	0,47	200													15	110	0,4	1,3	2°23'	1,6	0°14'	—	—	—	—	—	—															
		250	—	—	230													18	0,45	1,55	2°56'	2	0°17'	—	—	—	—	—	—	—															
	1,75	220	—	0,57	200													3°	15	—	—	—	—	1°22'	1,2	—	—	—	—	—	—														
250		—	—	230																																									
1,0	250	—	—	—	230	5°	13	125	0,3	1,1	1°44'	1,5	0°10'	—	—	—	—															—													
	310	—	—	285																																									
1,25	250	—	0,37	—	230																												3°	15	—	—	—	2°6'	1,6	0°12'	—	—	—	—	—
	310	—	—	285																																									
1,5	250	137,5	0,48	—	230													20	15	—	0,4	1,3	2°52'	2,2	0°16'	—	—	—	—	—															
	310	—	—	285																																									
2,0	250	—	0,62	—	230	3°	15	—	0,5	1,75	1°16'	1,2	—	—	—	—	—														—														
	310	—	—	285																																									
1,0	250	—	—	—	230																											3°	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	310	—	—	285																																									

Размеры, мм

Диаметр	Шаг	Размеры ползунковых пазов			Размеры неподвижной планки					с	γ	ρ	t	n	
		L	l	a	L ₁	β	γ°	l ₂	a ₁						a ₂
15	1,5	250	130	0,48	230	5°	15	120	0,4	1,3	1,6	0°13'	3	0,3	12
		310	137,5	—	285			125	—	—					
16	1,0	250	—	—	230	3°	15	—	—	—	1,6	0°14'	3	0,3	12
		310	—	—	285			—	—	—					
	2,0	250	120	0,5	230	5°	20	110	0,4	1,3	2,2	0°19'	3	0,3	14
		310	162,5	0,47	285			150	0,5	1,75					
17	1,0	250	—	—	230	3°	15	—	—	—	1,6	0°10'	3	0,3	14
		310	—	—	285			—	—	—					
18	1,5	400	182,5	0,46	375	5°	20	150	0,4	1,3	2,2	0°13'	4	0,4	12
		310	162,5	0,6	285			170	0,5	1,75					
	2,5	400	182,5	0,8	375	5°	25	145	0,65	2,2	3,0	0°18'	4	0,4	12
		310	157,5	0,8	285			170	0,8	2,2					
20	1,5	310	152,5	0,47	285	5°	15	140	0,4	1,3	1,6	0°11'	4	0,4	12
		400	182,5	0,8	375			170	0,8	2,2					

Продолжение

Размеры, мм

Размеры выступившей резьбы		Размеры подложной плашки			Размеры подложной плашки						σ	ψ	D	f	л	
Диаметр	Шаг	L	l ₁	α	L ₁	β	γ	l ₂	α ₁	α ₂						
20	1,5	400	202,5	0,45	375	5°	15	190	0,4	1,3	1°26'	1,6	0°8'	4	0,4	12
	2,0	310	152,5	0,61	285		20	140	0,5	1,75	1°57'	2,2	0°14'			
	2,5	400	202,5	0,58	375		25	190	0,65	2,2	2°29'	3,0	0°21'			
22	1,5	400	217,5	0,56	375	5°	15	190	0,4	1,3	1°18'	1,6	0°7'	4	0,4	14
	2,0						20	195	0,5	1,75	1°46'	2,2	0°9'			
	2,5						25	205	0,65	2,2	2°14'	3,0	0°12'			
24	1,5	400	217,5	0,56	375	5°	15	190	0,4	1,3	1°11'	1,6	0°7'	4	0,4	14
	2,0						20	195	0,5	1,75	1°36'	2,2	0°9'			
	3,0						30	205	0,8	2,6	2°29'	3,5	0°15'			
25	1,5	400	217,5	0,56	375	5°	15	190	0,4	1,3	1°8'	1,6	0°7'	4	0,4	14
	2,0						20	195	0,5	1,75	1°32'	2,2	0°9'			
	3,0						30	205	0,8	2,6	2°29'	3,5	0°15'			
26	1,5	400	217,5	0,56	375	5°	15	190	0,4	1,3	1°6'	1,6	0°7'	4	0,4	14
	2,0						20	195	0,5	1,75	1°32'	2,2	0°9'			
	3,0						30	205	0,8	2,6	2°29'	3,5	0°15'			
27	1,5	400	217,5	0,56	375	5°	15	190	0,4	1,3	1°3'	1,6	0°8'	4	0,4	14
	2,0						20	195	0,5	1,75	1°25'	2,2	0°10'			
	3,0						30	205	0,8	2,6	2°11'	3,5	0°17'			

(Измененная редакция, Изм. № 1).
 Приложение 2. (Исключено, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. А. Колтева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.01.80 № 355

3. Срок проверки 1991 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2248—69

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8.051—81	4.8
ГОСТ 9.014—78	5.3
ГОСТ 122—84	4.6
ГОСТ 1050—74	4.2
ГОСТ 1759.2—82	2.14
ГОСТ 2789—73	2.4
ГОСТ 5950—73	2.1
ГОСТ 9013—59	4.7
ГОСТ 9378—75	4.9
ГОСТ 10702—78	4.2
ГОСТ 16093—81	2.12
ГОСТ 18088—83	5.2
ГОСТ 23726—79	3.1
ГОСТ 25706—83	4.9

6. Переиздание (август 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1987 г. (ИУС 7—87).

7. Проверен в 1987 г. Срок действия продлен до 01.01.93 постановлением Госстандарта СССР от 06.04.87 № 1150.

Редактор В. С. Аверина

Сдано в наб. 12.10.87 Подп. в печ. 10.12.87 2,0 усл. п. л. 2,126 усл. кр.-отт. 1,85 уч.-изд. л.
Тир. 6900 Цена 10 коп.

Орлана «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1384

Изменение № 2 ГОСТ 2248—80 Плашки резбонакатные плоские. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 21.06.91 № 940

Дата введения 01.01.92

Вводная часть. Заменить значения: 1,6 на 4,5; 0,2 на 0,75; дополнять абзацем: «Требования разд. 4, 2, 4, 5, а также пп.3.2, 3.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить обозначения плашек от 1416-0001 до 1416-0106, от 1416-0113 до 1416-0118, от 1416-0125 до 1416-0142, от 1416-0167 до 1416-0172 и относящиеся к ним размеры.

Примеры условных обозначений наложить в новой редакции: «Пример условного обозначения комплекта плашек для правой резьбы диаметром 20 мм с шагом 1,5 мм, $L=400$ мм, $L_1=375$ мм, $B=63$ мм, $H=50$ мм с профилем резьбы исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0687 1 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0688 1 ГОСТ 2248—80

То же, для правой резьбы с профилем исполнения 2:

Комплект плашек 1416—0687 2 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 2:

Комплект плашек 1416—0688 2 ГОСТ 2248—80».

Пункт 1.2. Таблица 2. Исключить размеры профиля резьбы с шагом от 0,2 мм до 0,7 мм;

графа «Высота головки». Заменить значение: 0,369 на 0,396.

Пункт 2.7. Примечание исключить.

(Продолжение см. с. 54)

Пункт 2.12. Заменить слово: «соответствовать» на «быть не грубее».

Пункты 2.13, 3.2, 4.1, 4.5. Заменить слова: «установленная безотказная» на «95 %-ная».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.15, 2.16: «2.15. На установочной поверхности плашек должны быть четко нанесены:

обозначение комплекта плашек (последние четыре цифры);

товарный знак предприятия-изготовителя;

номер комплекта;

марка стали.

Примечание. Допускается марку стали Х12МФ не маркировать.

2.16. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Правила приемки — по ГОСТ 23726—79».

Пункт 3.4 исключить.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4.5. Заменить слова: «быть больше или равны» на «соответствовать».

Пункт 4.6. Исключить ссылку: «по ГОСТ 122—84».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

Приложение 1. Таблица. Исключить размеры плашек: диаметром от 1,6 мм до 4 мм; диаметром 4,5 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 5,0 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 5,5 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 6,0 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 7,0 мм с шагом 0,5 мм.

(ИУС № 9 1991 г.)