

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ  
С РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ НЕЗАКАЛЕННЫЕ  
Технические условия

ГОСТ  
9465-79  
(СТ СЭВ 282-87)

Unhardened taper pins with threaded stem.  
Specifications

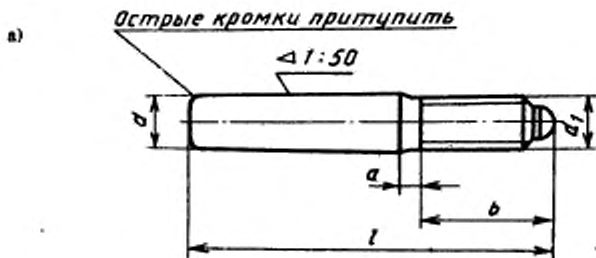
ОКП 16 8000

Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные с резьбовой цапфой штифты классов точности А и В диаметром от 3 до 50 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

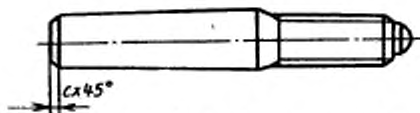


мм

$d$	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50	
$d_1$	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36	
$b$	не более	15,6	20	24,5	27	30,5	39	39	45	52	65	78
	не менее	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58	70
$a$ , не более	2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	7,5	9	10,5	12	
$c$	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3	
$l$												
40												
45												
50												
55												
60												
65												
70												
75												
80												
85												
90												
100												
120												
140												
160												
190												
220												
250												
280												
320												
360												
400												

Стандартные длины

6)



а - исполнение 1 (класс точности А); б - исполнение 2 (класс точности В)

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром  $d=10$  мм, длиной  $l=80$  мм, без покрытия:

*Штифт 10 × 80 ГОСТ 9465-79*

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт 2.10 × 80 Хим. Окс. прм ГОСТ  
9465-79.*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2 (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Теоретическая масса стальных штифтов приведена в справочном приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.4. Конеч резьбовой цапфы - ступенчатый со сферой по ГОСТ 12414-66.

1.5. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 25069-81.

1.4, 1.5. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

Штифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской или технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2 - 2.7. (Исключены, Изм. № 2).

2.8. Неуказанные предельные отклонения: h 14.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9 - 2.17. (Исключены, Изм. № 2).

Разд. 3 - 5. (Исключены, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 2).

## МАССА СТАЛЬНЫХ ШТИФТОВ

Номери назначе ния на штифта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре d, мм											
	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50	
40	6,34											
45	7,30	10,13										
50	8,26	11,58										
55		12,85	22,35									
60		14,33	24,52									
65			27,02	40,65								
70			29,14	44,67								
75			31,79	48,00								
80				51,97	72,15							
85				56,05	77,64							
90				59,53	82,46							
100				67,37	93,08	161,69						
120					115,29	198,76	268,30					
140					138,81	237,52	337,42					
160						278,00	386,91	488,00	793,86			
190							481,49	573,43	986,47	1605,29		
220								717,03	1186,18	1941,45	2800,61	
250								862,44	1393,07	2286,92	3317,91	
280								1013,97	1607,25	2630,97	3846,61	
320										3130,14	4568,51	
360											5313,11	
400											6078,51	

(Изменения в редакции, Изд. № 2)

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, О. В. Левина,

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.79 № 841

3. Срок проверки 1993 г;  
периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 282-87 в части штифтов конических класса точности А

5. Стандарт соответствует ИСО 8737-1986 в части штифтов конических класса точности А

6. ВЗАМЕН ГОСТ 9465-70

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12414-66	1.4
ГОСТ 25069-81	1.5
ГОСТ 26862-86	2.1

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС № 3-84, 8-88)

9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1294)