

**ПУАНСОНЫ
УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2008

ПУАНСОНЫ УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ

Конструкция и размеры

Elongated oblong punches.
Construction and dimensions

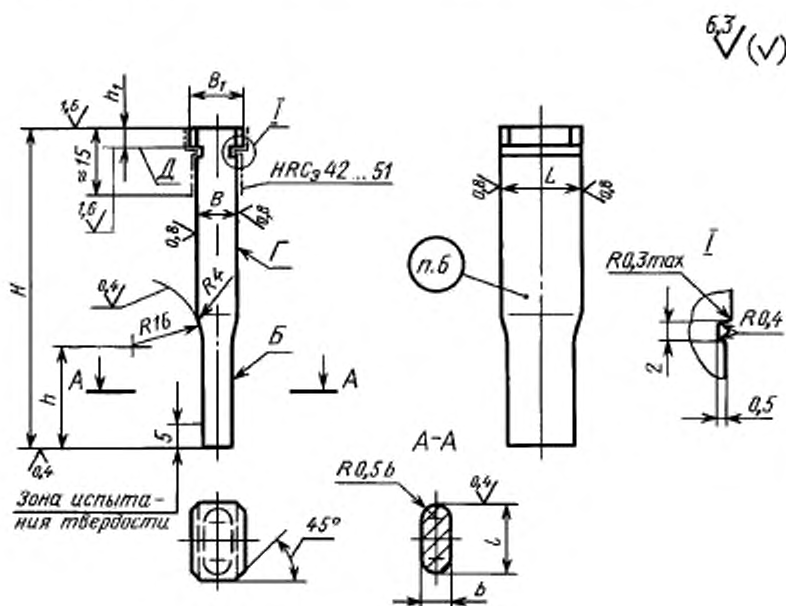
ГОСТ
16635—80
Взамен
ГОСТ 16635—71

МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена
01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры удлиненно-продолговатых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> п6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> п6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более			
1144-3771		От 8 до 9	От 24 до 26	50	10	14	28	16	6	0,107			
1144-3772				56				18		0,120			
1144-3773				63				20		0,133			
1144-3774				67				22		0,142			
1144-3775				71				25	0,150				
1144-3776				80				28	0,170				
1144-3777				90				32	0,190				
1144-3778				100					0,212				
1144-3779			Св. 26 до 28	Св. 26 до 28			50	30	30	16	6	0,115	
1144-3781							56					18	0,129
1144-3782							63					20	0,143
1144-3783							67					22	0,153
1144-3784							71			25	0,161		
1144-3785							80			28	0,183		
1144-3786							90			32	0,205		
1144-3787							100				0,228		
1144-3788			Св. 28 до 30	Св. 28 до 30			50	32	32	16	6	0,123	
1144-3789							56					18	0,138
1144-3791							63					20	0,153
1144-3792							67					22	0,163
1144-3793							71			25	0,172		
1144-3794							80			28	0,195		
1144-3795							90			32	0,219		
1144-3796							100				0,244		
1144-3797			Св. 30 до 32	Св. 30 до 32			50	34	34	16	6	0,131	
1144-3798							56					18	0,147
1144-3799							63					20	0,163
1144-3801							67					22	0,174
1144-3802							71			25	0,183		
1144-3803							80			28	0,208		
1144-3804							90			32	0,233		
1144-3805							100				0,260		
1144-3806		Св. 32 до 34	Св. 32 до 34	50	36	36	16	6	0,139				
1144-3807				56					18	0,156			
1144-3808				63					20	0,173			
1144-3809				67					22	0,184			
1144-3811				71			25	0,195					
1144-3812				80			28	0,221					
1144-3813				90			32	0,247					
1144-3814				100				0,276					

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применимость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более	
1144-3815	От 8 до 9		Св. 34 до 36	50	10	14	38	16	6	0,147	
1144-3816				56				18		0,153	
1144-3817				63				20		0,183	
1144-3818				67				22		0,195	
1144-3819				71				25		0,206	
1144-3821				80				28	0,233		
1144-3822				90				32	0,262		
1144-3823				100				16	6	0,155	
1144-3824				Св. 36 до 38				56		18	0,174
1144-3825								63		20	0,193
1144-3826			67				22	0,206			
1144-3827			71				25	8		0,217	
1144-3828			80				28		0,246		
1144-3829			90	32			0,276				
1144-3831			100	16			6	0,163			
1144-3832			Св. 38 до 40	56				18	0,182		
1144-3833				63				20	0,203		
1144-3834				67				22	0,216		
1144-3835				71				25	8	0,228	
1144-3836				80			28	0,259			
1144-3837			90	32			0,291				
1144-3838			100	16			6	0,134			
1144-3839			Св. 26 до 28	56				18	0,151		
1144-3840				63				20	0,167		
1144-3841				67				22	0,179		
1144-3842				71				25	0,188		
1144-3843				80			28	8	0,213		
1144-3844			90	32			0,239				
1144-3845			100	16			6		0,143		
1144-3846			Св. 28 до 30	56				18	0,161		
1144-3847				63				20	0,179		
1144-3848				67				22	0,191		
1144-3849				71				25	8	0,201	
1144-3850				80			28	0,228			
1144-3851			90	32			0,256				
1144-3852			100	16			8	0,286			
1144-3853	100	32	0,286								

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применимость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3859	Св. 9 до 10		Св. 30 до 32	50	12	16	34	16	6	0,152
1144-3861				56				18		0,172
1144-3862				63				20		0,190
1144-3863				67				22		0,203
1144-3864				71				25	0,214	
1144-3865				80				28	0,243	
1144-3866				90				32	0,272	
1144-3867				100				16	6	0,168
1144-3868				50				18		0,190
1144-3869				56				20		0,211
1144-3871			63	22			0,237			
1144-3872			67	25			8	0,268		
1144-3873			71	28				0,301		
1144-3874			80	32				0,337		
1144-3875			90	16				6	0,173	
1144-3876			100	18			0,196			
1144-3877			50	20			0,218			
1144-3878			56	22			0,231			
1144-3879			63	25			8	0,278		
1144-3881			67	28				0,312		
1144-3882			71	32				0,350		
1144-3883			80	16				6	0,179	
1144-3884			90	18			0,202			
1144-3885			100	20			0,225			
1144-3886			50	22			0,240			
1144-3887			56	25			8	0,286		
1144-3888			63	28				0,301		
1144-3889			67	32				0,360		
1144-3891			71	16				6	0,188	
1144-3892			80	18			0,216			
1144-3893			90	20			0,226			
1144-3894			100	22			0,248			
1144-3895	50	25	8	0,265						
1144-3896	56	28		0,300						
1144-3897	63	32		0,332						
1144-3898	67			0,372						
1144-3899	71									
1144-3901	80									
1144-3902	90									
1144-3903	100									

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применимость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3904		Св. 10 до 13	Св. 27 до 28	50	14	18	30	16	6	0,162
1144-3905				56				18		0,182
1144-3906				63				20		0,203
1144-3907				67				22		0,216
1144-3908				71				25		0,229
1144-3909				80				28	0,267	
1144-3911				90				32	0,292	
1144-3912				100				16	0,171	
1144-3913				Св. 28 до 30				50	18	0,190
1144-3914								56	20	0,213
1144-3915			63				22	0,223		
1144-3916			67				25	0,239		
1144-3917			71				28	0,272		
1144-3918			80				32	0,304		
1144-3919			90				16	0,171		
1144-3921			100				18	0,190		
1144-3922			Св. 30 до 32				50	20	0,213	
1144-3923							56	22	0,223	
1144-3924				63			25	0,239		
1144-3925				67			28	0,272		
1144-3926				71			32	0,304		
1144-3927				80			16	0,199		
1144-3928				90			18	0,224		
1144-3929				100			20	0,250		
1144-3931				Св. 32 до 34			50	22	0,267	
1144-3932							56	25	0,282	
1144-3933			63				28	0,310		
1144-3934			67				32	0,346		
1144-3935			71				16	0,195		
1144-3936			80				18	0,218		
1144-3937			90				20	0,244		
1144-3938			100				22	0,260		
1144-3939		Св. 34 до 36	50		25	0,274				
1144-3941			56		28	0,311				
1144-3942			63	32	0,348					
1144-3943			67	16	0,195					
1144-3944			71	18	0,218					
1144-3945			80	20	0,244					
1144-3946			90	22	0,260					
1144-3947			100	25	0,274					
1144-3948			Св. 34 до 36	50	28	0,311				
1144-3949				56	32	0,348				
1144-3950		63		16	0,215					
1144-3951		67		18	0,241					
1144-3952		71	20	0,269						
1144-3953		80	22	0,287						
1144-3954		90	25	0,303						
1144-3955		100	28	0,343						
1144-3956			32	0,385						
1144-3957				0,429						

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более	
1144-3948	Св. 10 до 13		Св. 36 до 38	50	14	18	40	16	6	0,212	
1144-3949				56				18		0,239	
1144-3951				63				20		0,267	
1144-3952				67				22		0,284	
1144-3953				71				25		0,307	
1144-3954				80				28	0,348		
1144-3955				90				32	0,392		
1144-3956				100				16	42	6	0,239
1144-3957				50				18			0,270
1144-3958				56				20			0,301
1144-3959			63	22			0,321				
1144-3961			67	25			8	0,385			
1144-3962			71	28				0,432			
1144-3963			80	32				0,485			
1144-3964			90	16				32	6	0,187	
1144-3965			100	18						0,212	
1144-3966			50	20			0,247				
1144-3967			56	22			0,264				
1144-3968			63	25			8			0,302	
1144-3969			67	28					0,339		
1144-3971	71	32	0,379								
1144-3972	80	16	34	6	0,203						
1144-3973	90	18			0,238						
1144-3974	100	20			0,265						
1144-3975	50	22			0,283						
1144-3976	56	25			0,300						
1144-3977	63	28		8	0,337						
1144-3978	67	32			0,378						
1144-3979	71	16			36	6	0,214				
1144-3981	80	18					0,241				
1144-3982	90	20					0,269				
1144-3983	100	22	0,287								
1144-3984	50	25	8	0,302							
1144-3985	56	28		0,332							
1144-3986	63	32		0,384							
1144-3987	67	16		40		6	0,212				
1144-3988	71	18					0,239				
1144-3989	80	20	0,267								
1144-3991	90	22	0,284								
1144-3992	100	25	0,307								

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применимость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более				
1144-3993		Св. 13 до 14	Св. 34 до 36	50	16	20	38	16	6	0,242				
1144-3994				56				18		0,275				
1144-3995				63				20		0,305				
1144-3996				67				22		0,326				
1144-3997				71				25	0,344					
1144-3998				80				28	0,387					
1144-3999				90				32	0,434					
1144-4001				100				32	0,488					
1144-4002				Св. 36 до 38				50	40	6	16	0,245		
1144-4003								56			18	0,275		
1144-4004			63		20	0,307								
1144-4005			67		22	0,328								
1144-4006			71		25	0,346								
1144-4007			80		28	0,391								
1144-4008			90		32	0,439								
1144-4009			100		32	0,489								
1144-4011			Св. 38 до 40		50	42	6	16		0,252				
1144-4012					56			18		0,288				
1144-4013				63	20			0,325						
1144-4014				67	22			0,347						
1144-4015				71	25		0,366							
1144-4016				80	28		0,414							
1144-4017				90	32		0,465							
1144-4018				100	32		0,519							
1144-4019				Св. 14 до 17	Св. 31 до 32		18	22	34	6	16	0,238		
1144-4021											56	18	0,267	
1144-4022			63			20					0,298			
1144-4023			67			22					0,318			
1144-4024			71			25				0,336				
1144-4025			80			28				0,381				
1144-4026			90			32				0,427				
1144-4027			100			32				0,477				
1144-4028			Св. 32 до 34			18				22	36	6	16	0,253
1144-4029													56	18
1144-4031					63		20	0,317						
1144-4032					67		22	0,337						
1144-4033	71	25			0,357									
1144-4034	80	28			0,404									
1144-4035	90	32			0,453									
1144-4036	100	32			0,504									

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применимость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более					
1144-4037	Св. 14 до 17		Св. 34 до 36	50	18	22	38	16	6	0,272					
1144-4038				56				18		0,306					
1144-4039				63				20		0,336					
1144-4041				67				22		0,358					
1144-4042				71				25		0,378					
1144-4043				80				28	0,427						
1144-4044				90				32	0,482						
1144-4045				100				32	0,538						
1144-4046				Св. 36 до 38				50	16	6	0,278				
1144-4047								56	18		0,312				
1144-4048			63				20	0,350							
1144-4049			67				22	0,373							
1144-4051			71				25	0,395							
1144-4052			80				28	0,446							
1144-4053			90				32	0,500							
1144-4054			100				32	0,557							
1144-4055			Св. 38 до 40				50	16	6	0,297					
1144-4056							56	18		0,336					
1144-4057				63			20	0,374							
1144-4058				67			22	0,403							
1144-4059				71			25	0,423							
1144-4061				80			28	0,478							
1144-4062				90			32	0,536							
1144-4063				100			32	0,600							
1144-4064				Св. 17 до 18				Св. 33 до 34	50	20	24	36	16	6	0,275
1144-4065									56				18		0,309
1144-4066			63						20				0,344		
1144-4067			67						22				0,367		
1144-4068	71	25	0,388												
1144-4069	80	28	0,423												
1144-4071	90	32	0,490												
1144-4072	100	32	0,547												
1144-4073	Св. 34 до 36	50	16		6	0,287									
1144-4074		56	18			0,323									
1144-4075		63	20			0,360									
1144-4076		67	22			0,383									
1144-4077		71	25			0,404									
1144-4078		80	28		0,457										
1144-4079		90	32		0,513										
1144-4081		100	32		0,573										

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применимость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более					
1144-4082	Св. 17 до 18		Св. 36 до 38	50	20	24	40	16	6	0,297					
1144-4083				56				18		0,335					
1144-4084				63				20		0,373					
1144-4085				67						0,398					
1144-4086				71				22		0,421					
1144-4087				80				25		0,475					
1144-4088				90				28		0,533					
1144-4089				100				32		0,595					
1144-4091				Св. 38 до 40				50		42	16	6	0,318		
1144-4092			56				18	0,358							
1144-4093			63				20	0,402							
1144-4094			67					0,429							
1144-4095			71				22	0,457							
1144-4096			80				25	0,515							
1144-4097			90				28	0,577							
1144-4098			100				32	0,643							
1144-4099			Св. 18 до 21					Св. 35 до 36	50				22	26	38
1144-4101				56					18	0,362					
1144-4102	63	20		0,407											
1144-4103	67			0,433											
1144-4104	71	22		0,459											
1144-4105	80	25		0,519											
1144-4106	90	28		0,583											
1144-4107	100	32		0,648											
1144-4108	Св. 36 до 38	50		40	16	6			0,340						
1144-4109		56							18	0,381					
1144-4111		63							20	0,429					
1144-4112		67								0,525					
1144-4113		71						22	0,484						
1144-4114		80						25	0,546						
1144-4115		90						28	0,614						
1144-4116		100						32	0,683						
1144-4117		Св. 38 до 40						50	42	16	6	0,357			
1144-4118								56				18			0,400
1144-4119								63				20			0,465
1144-4121								67							0,480
1144-4122	71			22	0,508										
1144-4123	80			25	0,574										
1144-4124	90			28	0,645										
1144-4125	100			32	0,717										

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 8 до 9 мм, l в интервале от 24 до 26 мм, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Пуансон 1144-3771 — У10А ГОСТ 16635—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 8,5$ мм (из интервала от 8 до 9 мм), $l = 24,5$ мм (из интервала от 24 до 26 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 50$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Пуансон 1144-3771 — 8,5 × 24,5 h8 — У10А ГОСТ 16635—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности Γ для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по $h6$ — не ниже 5 степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхности Γ относительно прямолинейных участков поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск перпендикулярности поверхности D относительно поверхности Γ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

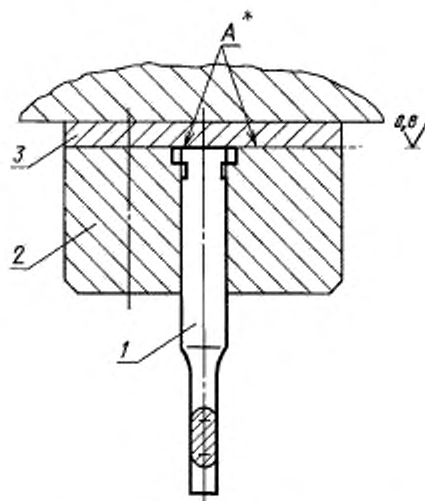
6. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

7. Пример применения удлиненно-продолговатых пуансонов указан в приложении.

8. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫХ ПУАНСОНОВ



* Поверхности A обработать совместно.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16658—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16670—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.В. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,30. Тираж 50 экз. Зак. 125. С 2695

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»