



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ КОНСЕРВАЦИИ  
ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ  
ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ**

**ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 15583—70**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ КОНСЕРВАЦИИ ГАЗОТУРБИННЫХ  
ДВИГАТЕЛЕЙ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ****Присоединительные размеры и технические  
требования**Joint for conservation of flying  
vehicle gas-turbine engines.  
Coupling dimensions and technical requirements**ГОСТ  
15583—70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Со-  
вете Министров СССР от 26 февраля 1970 г. № 244 срок введения установлен  
с 01.07. 1970 г.

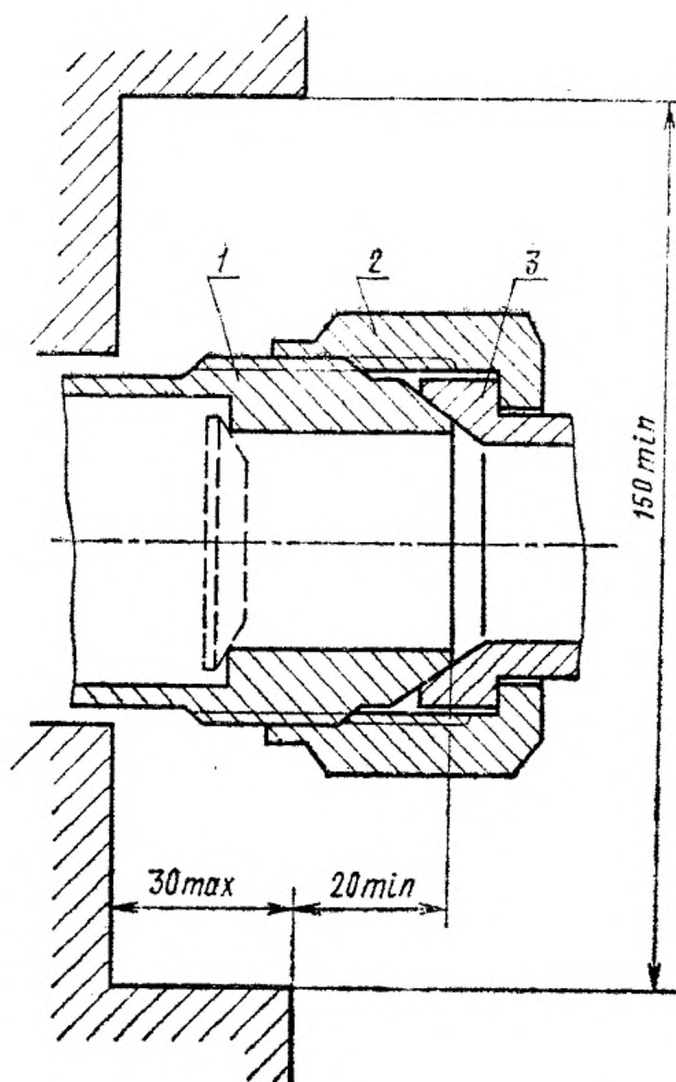
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает присоединительные разме-  
ры соединения штуцера с наконечником наземной установки,  
предназначенного для консервации внутренних поверхностей топ-  
ливной системы, газоздушного тракта и других частей газотур-  
бинного двигателя летательных аппаратов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. РАЗМЕРЫ**

1.1. Конструкция соединения и его присоединительные разме-  
ры должны соответствовать указанным на черт. 1.

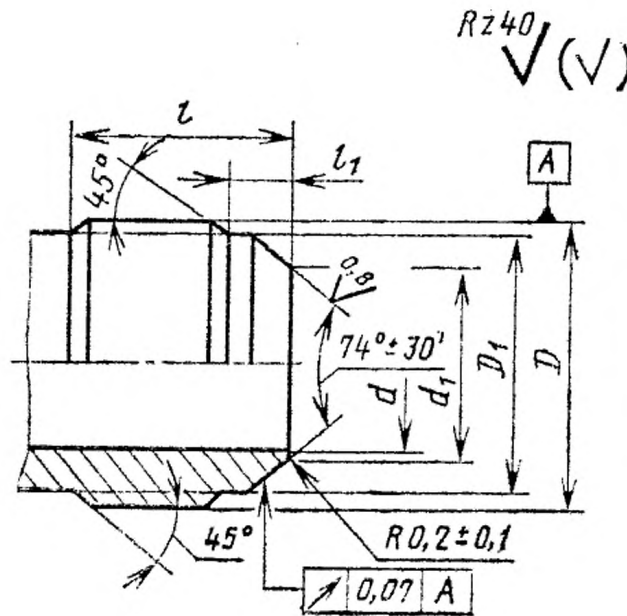


1—штуцер на изделии; 2—гайка накидная; 16—031 по ГОСТ 13957—74 для соединения типоразмера I, 22—031 по ГОСТ 13957—74 для соединения типоразмера II; 3—наконечник наземной установки.

Черт. 1

Примечание. Конструкция запорного устройства, показанного пунктиром, устанавливается по усмотрению разработчика.

1.2. Конструкция и размеры резьбовой части штуцера должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.



Черт. 2

Таблица 1

мм						
Типоразмеры	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	$l$ (пред. откл. +0,4)	$l_1$ (пред. откл. +0,2)
1	13,5	14,8	M24×1,5	21,8	18,0	6,5
2	21,0	22,5	M33×2	30,0	22,0	7,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

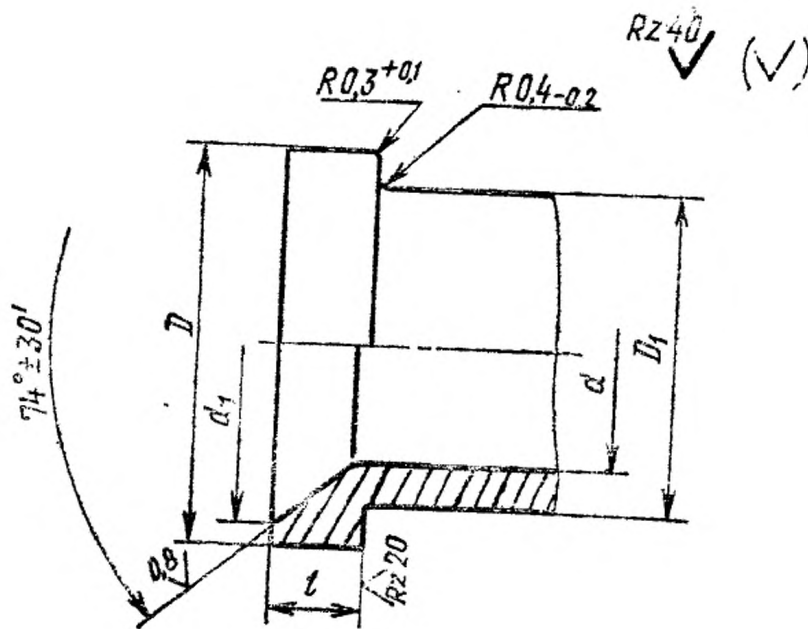
1.2.1. (Исключен, Изм. № 1).

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по Н12 и h12.

1.2.3. Поле допуска для наружной резьбы штуцеров из стали—бе, из алюминиевого сплава — бг.

1.2.2, 1.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Конструкция и размеры наконечника установки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

мм

Типоразмеры	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$ (пред. откл. $d_{11}$ )	$l$
1	12,0	20,0	21,5	18,2	5,0
2	18,0	27,0	30,0	24,2	7,0

Неуказанные предельные отклонения размеров—по Н12 и h12.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Соединение должно быть герметичным. Проверка соединения на герметичность должна производиться рабочей жидкостью под давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>), при этом каплеотделение не допускается в течение 5 мин.

2.2. Соединение должно сохранять работоспособность в диапазоне температур от минус 60 до плюс 150°С.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Ресурс работы соединения — 500 циклов, ресурс для накопника наземной установки — 1500 циклов (цикл — одно соединение и разъединение).

2.4. Для предохранения от загрязнения на штуцере консервации и накопнике наземной установки должны устанавливаться заглушки.

2.5. (Исключен, Изм. № 1).

Редактор *С. Г. Вилькина*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 22.11.82 Подп. в печ. 20.12.82 0,5 п. л. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопреображенский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5398