



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

**ГОСТ 2185—66  
(СТ СЭВ 229—75)**

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**

ГОСТ

2185—66\*

Основные параметры

(СТ СЭВ 229—75)

Spur gearings,  
Basic parametersВзамен  
ГОСТ 2185—55

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 октября 1966 г. Срок введения установлен

с 01.01.68

Проверен в 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи внешнего зацепления для редукторов и ускорителей, в том числе и комбинированных (коническо-цилиндрических, цилиндро-червячных и др.), выполняемых в виде самостоятельных агрегатов.

Стандарт не распространяется на передачи редукторов специального назначения и специальной конструкции (авиационные, судовые, планетарные и т. п.).

Для встроенных передач стандарт является рекомендуемым.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 229—75.

Требования настоящего стандарта, за исключением п. 5, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Межосевые расстояния  $a_w$  должны соответствовать указанным в табл. 1.

3. Номинальные передаточные числа  $i$  должны соответствовать указанным в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1994

\* Переиздание (ноябрь 1993 г.) с изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1978 г., июне 1982 г., декабре 1991 г. (ИУС 6—78, 10—82, 5—92)

мм

Таблица 1

1-й ряд	40	—	50	—	63	—	80	—	100	—	125	—	160	—
2-й ряд	—	—	—	—	—	71	—	90	—	112	—	140	—	180

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	200	—	250	—	315	—	400	—	500	—	630	—	800	—
2-й ряд	—	224	—	280	—	355	—	450	—	560	—	710	—	900

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	1000	—	1250	—	1600	—	2000	—	2500	—	—	—	—	—
2-й ряд	—	1120	—	1400	—	1800	—	2240	—	—	—	—	—	—

Примечания:

- 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
- Для изделий, производство которых освоено до 1 января 1978 г., допускается изготовление зубчатых передач с межосевым расстоянием 225 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

мм

Таблица 2

1-й ряд	1,0	—	1,25	—	1,6	—	2,0	—	2,5	—	3,15
2-й ряд	—	1,12	—	1,4	—	1,8	—	2,24	—	2,8	—

мм

Продолжение табл. 2

1-й ряд	—	4,0	—	5,0	—	6,3	—	8,0	—	10	—	12,5
2-й ряд	3,55	—	4,5	—	5,6	—	7,1	—	9,0	—	11,2	—

Примечания:

- 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
- В редукторах, которые должны быть кинематически согласованы между собой, допускается выбирать передаточные числа из ряда R40 по ГОСТ 8032-84.
- Фактические значения передаточных чисел не должны отличаться от номинальных более чем на 2,5% при  $i \leq 4,5$  и на 4% при  $i > 4,5$ .

4. Коэффициент ширины зубчатых колёс  $\psi_{ba} = \frac{b}{a_m}$  ( $b$ —ширина венца цилиндрического зубчатого колеса) следует выбирать из ряда: 0,100; 0,125; 0,160; 0,200; 0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,0; 1,25.

Примечания:

1. Численные значения ширины зубчатых колёс округляются до ближайшего числа из ряда Ra 20 по ГОСТ 6636—69.

2. Ширина канавки для выхода режущего инструмента в шевронных зубчатых колесах включается в величину  $b$ .

3. При различной ширине венцов сопряженных цилиндрических зубчатых колёс значение  $\psi_{ba}$  относится к более узкому из них.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Для двух- и трехступенчатых несоосных редукторов общего назначения рекомендуются отношения межосевых расстояний тихоходной ступени к быстроходной в пределах 1,25—1,4.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**ПРИЛОЖЕНИЕ** (Исключено, Изм. № 3).

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор В. Н. Прусакова  
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 24.11.93. Подл. в печ. 24.12.93. Усл. печ. л. 0,23. Усл. кр.-отт. 0,23.  
Уч.-изд. л. 0,23. Тир. 591 экз. С 920.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 541