

# ФЛЮСЫ СВАРОЧНЫЕ ПЛАВЛЕННЫЕ

## Методы определения оксида марганца (II)

Издание официальное

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 72; Институтом электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12 апреля 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика Республика Беларусь Республика Казахстан Российская Федерация Республика Таджикистан Туркменистан Республика Узбекистан Украина	Азгосстандарт Госстандарт Беларуси Госстандарт Республики Казахстан Госстандарт России Таджикгосстандарт Главная государственная инспекция Туркменистана Узгосстандарт Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 апреля 1999 г. № 134 межгосударственный стандарт ГОСТ 22974.3—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22974.3—85

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ФЛЮСЫ СВАРОЧНЫЕ ПЛАВЛЕННЫЕ****Методы определения оксида марганца (II)**

Melted welding fluxes.  
Methods of manganous oxide (II) determination

Дата введения 2000—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает потенциометрический метод определения оксида марганца (II) (при массовой доле оксида марганца (II) от 2 до 50 %), фотометрический метод определения оксида марганца (II) (при массовой доле оксида марганца (II) от 0,1 до 10 %) и атомно-абсорбционный метод определения оксида марганца (II) (при массовой доле оксида марганца (II) от 0,1 до 50 %).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 342—77 Натрий фосфорнокислый пиро. Технические условия
- ГОСТ 1277—75 Серебро азотнокислое. Технические условия
- ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
- ГОСТ 3760—79 Аммиак водный. Технические условия
- ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
- ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
- ГОСТ 5457—75 Ацетилен растворенный и газообразный технический. Технические условия
- ГОСТ 6008—90 Марганец металлический и марганец азотированный. Технические условия
- ГОСТ 6552—80 Кислота ортофосфорная. Технические условия
- ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия
- ГОСТ 20478—75 Аммоний надсерникоксидный. Технические условия
- ГОСТ 20490—75 Калий марганцовокислый. Технические условия
- ГОСТ 22974.0—96 Флюсы сварочные плавляемые. Общие требования к методам анализа
- ГОСТ 22974.1—96 Флюсы сварочные плавляемые. Методы разложения флюсов

**3 Общие требования**

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 22974.0.

**4 Потенциометрический метод определения оксида марганца (II)****4.1 Сущность метода**

Метод основан на окислении ионов двухвалентного марганца марганцовокислым калием до трехвалентного в нейтральной среде в присутствии пиррофосфорнокислого натрия. В эквивалентной точке происходит скачок потенциала, указывающий на окончание реакции.

**4.2 Аппаратура, реактивы и растворы**

Установка для потенциометрического титрования.

Милливольтметр на 17—20 мВ внутренним сопротивлением 700 Ом.

Электромешалка с частотой вращения 8,3—10,0 с<sup>-1</sup> (500—600 об/мин) или магнитная мешалка.

Электроды: в качестве катода применяют платиновый электрод, в качестве анода — вольфрамовый электрод, диаметр электродов 0,8—1,0 мм, длина 100—120 мм. Перед титрованием электроды очищают мелкой наждачной бумагой.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, разбавленный 1:1.

Натрий пиррофосфорнокислый по ГОСТ 342, раствор массовой концентрации 0,07 г/см<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300.

Нейтральный красный, индикатор: 0,1 г индикатора растворяют в 60 см<sup>3</sup> этилового спирта и разбавляют до 100 см<sup>3</sup> водой.

Марганец металлический по ГОСТ 6008, степень чистоты не менее 99,95 %: 10 г марганца помещают в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, обрабатывают в течение нескольких минут поверхностный слой смесью 50 см<sup>3</sup> воды и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты до получения блестящей поверхности. Марганец промывают шесть раз водой, затем ацетоном и высушивают при температуре 100 °С в течение 10 мин.

Стандартные растворы оксида марганца (II).

Раствор А: 0,7744 г металлического марганца, очищенного от оксидной пленки, растворяют при нагревании в 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты, осторожно по каплям приливают 1—2 см<sup>3</sup> азотной кислоты и кипятят до удаления оксидов азота. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор А имеет массовую концентрацию оксида марганца (II) 0,001 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 10 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор Б имеет массовую концентрацию оксида марганца (II) 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490 с молярной концентрацией эквивалента 0,05 моль/дм<sup>3</sup>: 1,6 г марганцовокислого калия растворяют в 1 дм<sup>3</sup> воды. Раствор переливают в склянку из темного стекла и оставляют на 8—10 сут, затем его декантируют или фильтруют через асбестовый фильтр в склянку из темного стекла. Массовую концентрацию устанавливают не ранее следующего дня.

Стандартный раствор оксида марганца (II) можно приготовить из калия марганцовокислого.

Раствор А: 2,2279 г марганцовокислого калия, перекристаллизованного и высушенного на воздухе, помещают в стакан вместимостью 300—400 см<sup>3</sup>, приливают 100 см<sup>3</sup> воды, нагревают до полного растворения. Затем приливают соляную кислоту до полного обесцвечивания раствора. Раствор выпаривают досуха. Сухой остаток растворяют в 40 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор А имеет массовую концентрацию оксида марганца (II) 0,001 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 10 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор имеет массовую концентрацию оксида марганца (II) 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

Устанавливают массовую концентрацию раствора марганцовокислого калия: отбирают 20 см<sup>3</sup> стандартного раствора А в стакан вместимостью 400—500 см<sup>3</sup>, содержащий 150 см<sup>3</sup> раствора пиррофосфорнокислого натрия, прибавляют три капли индикатора нейтрального красного и нейтрализуют аммиаком (1:1) до появления красно-бурой окраски. Объем раствора доводят водой до 250 см<sup>3</sup>, опускают электроды, включают мешалку и титруют 0,05 моль/дм<sup>3</sup> раствором марганцовокислого калия до резкого скачка потенциала.

По окончании работы электроды оставляют погруженными в стакан с водой.

Массовую концентрацию раствора марганцовокислого калия  $C$ , г/см<sup>3</sup> оксида марганца (II), вычисляют по формуле

$$C = \frac{m}{V}, \quad (1)$$

где  $m$  — масса навески оксида марганца (II), соответствующая аликвотной части раствора, г;

$V$  — объем 0,05 моль/дм<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>.

#### 4.3 Проведение анализа

После разложения флюса по ГОСТ 22974.1 25 см<sup>3</sup> раствора помещают в стакан вместимостью 400—500 см<sup>3</sup>, содержащий 150 см<sup>3</sup> раствора пиррофосфорнокислого натрия, прибавляют три капли

индикатора нейтрального красного и нейтрализуют аммиаком (1:1) до появления красно-бурой окраски. Объем раствора доводят водой до 250 см<sup>3</sup>, опускают электроды, включают мешалку и титруют 0,05 моль/дм<sup>3</sup> раствором марганцовокислого калия до появления резкого скачка потенциала.

#### 4.4 Обработка результатов

Массовую долю оксида марганца (II)  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) C}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $V$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование пробы, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование контрольного опыта, см<sup>3</sup>;

$C$  — массовая концентрация раствора марганцовокислого калия, г/см<sup>3</sup> оксида марганца (II);

$m$  — масса навески флюса, соответствующая аликвотной части раствора, г.

4.5 Нормы точности и нормативы контроля точности определения оксида марганца (II) приведены в таблице 1.

Таблица 1

В процентах

Массовая доля оксида марганца (II)	$\Delta$	Допускаемое расхождение			$\delta$
		$d_k$	$d_2$	$d_3$	
От 0,1 до 0,2 включ.	0,03	0,04	0,03	0,04	0,02
Св. 0,2 » 0,4 »	0,04	0,05	0,04	0,05	0,03
» 0,4 » 1,0 »	0,06	0,07	0,06	0,07	0,04
» 1,0 » 2,0 »	0,08	0,10	0,09	0,10	0,05
» 2,0 » 5,0 »	0,13	0,16	0,13	0,16	0,08
» 5,0 » 10,0 »	0,18	0,23	0,19	0,23	0,12
» 10,0 » 25,0 »	0,30	0,40	0,30	0,40	0,20
» 25,0 » 50,0 »	0,40	0,50	0,40	0,50	0,30

## 5 Фотометрический метод определения оксида марганца (II)

### 5.1 Сущность метода

Метод основан на окислении двухвалентного марганца в кислой среде до семивалентного надсерническим аммонием в присутствии азотнокислого серебра или йоднокислым калием в присутствии ортофосфорной кислоты. Оптическую плотность окрашенного раствора измеряют при длине волны 545 нм (зеленый светофильтр).

### 5.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1.

Аммоний надсернический по ГОСТ 20478, раствор массовой концентрации 0,15 г/см<sup>3</sup>.

Калий йоднокислый или натрий йоднокислый.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор массовой концентрации 0,01 г/см<sup>3</sup>.

Вода, не содержащая восстановителей: к 1000 см<sup>3</sup> воды прибавляют 5 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, нагревают до кипения, прибавляют несколько кристаллов йоднокислого калия и кипятят 10 мин.

Стандартный раствор оксида марганца (II).

Раствор В: 10 см<sup>3</sup> раствора А, приготовленного по 4.2, переносят в стакан вместимостью 300—400 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> серной кислоты и выпаривают до густых паров серной кислоты. Стакан охлаждают, обмывают стенки водой и выпаривание повторяют. После охлаждения раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки. Раствор имеет массовую концентрацию оксида марганца (II) 0,00002 г/см<sup>3</sup>.

### 5.3 Проведение анализа

5.3.1 После разложения флюса по ГОСТ 22974.1 50 см<sup>3</sup> раствора (100 см<sup>3</sup> при массовой доле оксида марганца (II) менее 0,5 %) помещают в стакан вместимостью 300—400 см<sup>3</sup>, прибавляют 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, 10 см<sup>3</sup> серной кислоты и выпаривают до густых паров серной кислоты. Стакан

охлаждают, обмывают стенки водой и выпаривание повторяют. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают.

#### 5.3.2 Окисление марганца надсерническим аммонием

Отбирают 10 см<sup>3</sup> раствора (20 см<sup>3</sup> при массовой доле оксида марганца (II) менее 0,5 %) в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> воды, 10 см<sup>3</sup> азотнокислого серебра и 20 см<sup>3</sup> надсернического аммония. Раствор нагревают до кипения, охлаждают, доводят водой до метки, перемешивают и выдерживают 20 мин до полного развития окраски.

Оптическую плотность раствора измеряют на спектрофотометре при длине волны 545 нм или на фотозлектроколориметре с зеленым светофильтром в кювете толщиной поглощающего слоя 30 мм.

В качестве раствора сравнения служит контрольная проба, проведенная через весь ход анализа. Массу оксида марганца (II) находят по градуировочному графику.

#### 5.3.3 Построение градуировочного графика

В десять мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> последовательно вносят 1; 2; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16 и 20 см<sup>3</sup> стандартного раствора В, что соответствует 0,00002; 0,00004; 0,00008; 0,00012; 0,00016; 0,00020; 0,00024; 0,00028; 0,00032; 0,00040 г оксида марганца (II).

В одиннадцатую колбу вносят 3—5 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:1), добавляют 10 см<sup>3</sup> воды и далее ведут анализ, как указано в 5.3.2. Раствором сравнения служит раствор, в котором отсутствует стандартный раствор оксида марганца.

#### 5.3.4 Окисление марганца йоднокислым калием (натрием)

Отбирают 10 см<sup>3</sup> раствора (20 см<sup>3</sup> при массовой доле оксида марганца (II) менее 0,5 %), переносят в коническую колбу вместимостью 150 см<sup>3</sup> (если бралась аликвотная часть 10 см<sup>3</sup>, то прибавляют 10 см<sup>3</sup> воды), приливают 3 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты, добавляют 0,25 г йоднокислого калия или натрия. Содержимое колбы нагревают до кипения, кипятят 3—5 мин и оставляют на водяной бане при температуре приблизительно 90 °С в течение 40—50 мин. Затем раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой, не содержащей восстановителей, до метки и перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на спектрофотометре при длине волны 545 нм или на фотозлектроколориметре с зеленым светофильтром в кювете толщиной поглощающего слоя 30 мм.

В качестве раствора сравнения служит контрольная проба, проведенная через весь ход анализа. Массу оксида марганца (II) находят по градуировочному графику.

#### 5.3.5 Построение градуировочного графика

В десять мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> последовательно вносят 1; 2; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16 и 20 см<sup>3</sup> стандартного раствора В, что соответствует 0,00002; 0,00004; 0,00008; 0,00012; 0,00016; 0,00020; 0,00024; 0,00028; 0,00032 и 0,00040 г оксида марганца (II), в одиннадцатую колбу вносят 3—4 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:1), добавляют 10 см<sup>3</sup> воды и далее ведут анализ, как указано в 5.3.4. Раствором сравнения служит раствор, в котором отсутствует стандартный раствор оксида марганца (II).

### 5.4 Обработка результатов

Массовую долю оксида марганца (II)  $X_1$ , %, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m}{m_1} \cdot 100, \quad (3)$$

где  $m$  — масса оксида марганца (II), найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески флюса, соответствующая аликвотной части раствора, г.

5.5 Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли оксида марганца (II) приведены в таблице 1.

## 6 Атомно-абсорбционный метод определения оксида марганца (II)

### 6.1 Сущность метода

Метод основан на измерении степени поглощения резонансного излучения свободными атомами марганца, образующимися в результате распыления раствора в пламя воздух-ацетилен. Для определения массовой доли оксида марганца (II) до 5 % используется резонансная линия 279,5 нм. Для определения массовой доли оксида марганца (II) свыше 5 % используется менее чувствительная линия 403,0 нм.

### 6.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрофотометр с пламенным атомизатором.

Лампа с полым катодом для определения оксида марганца (II).  
 Ацетилен растворенный и газообразный технический по ГОСТ 5457.  
 Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.  
 Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490.  
 Марганец металлический по ГОСТ 6008.  
 Стандартные растворы оксида марганца (II) готовят по 4.2.

### 6.3 Подготовка к анализу

Прибор готовят: настраивают спектрофотометр на резонансную линию 279,5 или 403,0 нм в зависимости от содержания оксида марганца (II) во флюсе (таблица 2).

### 6.4 Проведение анализа

После разложения флюса по ГОСТ 22974.1 5—20 см<sup>3</sup> раствора (в зависимости от массовой доли оксида марганца (II), таблица 2) переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), доливают водой до метки и перемешивают.

Таблица 2

Массовая доля оксида марганца (II), %	Аликвотная часть раствора, см <sup>3</sup>	Аналитическая линия, нм
От 0,1 до 0,5 включ.	Без разбавления	279,5
Св. 0,5 » 5,0 »	10	279,5
» 5,0 » 10,0 »	20	403,0
» 10,0 » 50,0 »	5	403,0

Распыляют в пламя раствор контрольного опыта, а затем анализируемый раствор.

Перед введением в пламя каждого раствора распыляют воду для промывания системы и проверки нулевой точки.

Поскольку диапазон линейки градуировочных графиков зависит от чувствительности применяемых приборов, то предлагаемые массы элементов для определения в пробах и для построения градуировочных графиков следует считать рекомендуемыми.

### 6.5 Построение градуировочного графика

6.5.1 Построение градуировочного графика для массовой доли оксида марганца (II) от 0,1 до 5,0 %

В мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 1; 2; 4; 6; 8 и 10 см<sup>3</sup> стандартного раствора оксида марганца (II) Б, приготовленного по 4.2, что соответствует 0,0001; 0,0002; 0,0004; 0,0006; 0,0008; 0,0010 г оксида марганца (II), приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), доливают водой до метки и перемешивают.

Настраивают прибор на резонансную линию 279,5 нм.

Растворы распыляют в порядке увеличения абсорбции. Перед распылением каждого раствора распыляют воду.

6.5.2 Построение градуировочного графика для массовой доли оксида марганца (II) от 5 до 50 %

В мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 1; 2; 4; 6; 8 и 10 см<sup>3</sup> стандартного раствора оксида марганца (II) А, приготовленного по 4.2, что соответствует 0,001; 0,002; 0,004; 0,006; 0,008 и 0,010 г оксида марганца (II), приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), доливают водой до метки и перемешивают.

Настраивают прибор на резонансную линию 403,0 нм.

Растворы распыляют в порядке увеличения абсорбции.

Перед распылением каждого раствора распыляют воду.

### 6.6 Обработка результатов

6.6.1 Из среднего значения абсорбции каждого из анализируемых растворов вычитают среднее значение абсорбции контрольного опыта.

По градуировочному графику находят массовую долю оксида марганца (II) в граммах.

6.6.2 Массовую долю оксида марганца  $X_2$ , %, вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m}{m_1} \cdot 100, \quad (4)$$

где  $m$  — масса оксида марганца (II), найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески флюса, соответствующая аликвотной части раствора, г.

6.7 Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли оксида марганца (II) приведены в таблице 1.



Ключевые слова: оксид марганца, потенциометрический метод, фотометрический метод, атомно-абсорбционный метод, нормы точности

---

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.

Сдано в набор 06.07.99.

Подписано в печать 18.8.99.

Усл. печ. л. 0,93.

Уч.-изд. л. 0,75.

Тираж 232 экз.

С/Д 3717.

Зак. 807.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102