

ГОСТ Р 50212—92
(ИСО 366—3—88)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

**БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ**

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 3—92/327

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные
и оборудование вспомогательное
БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

Размеры и обозначения
Textile machinery and accessories.
Metal reeds with double-spring baulk.
Dimensions and designation

ГОСТ Р

50212—92

(ИСО 366—3—88)

ОКП 96 7156

Дата введения 01.07.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками, применяемых для ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками приведены на чертеже и в табл. 1.

Таблица 1

мм

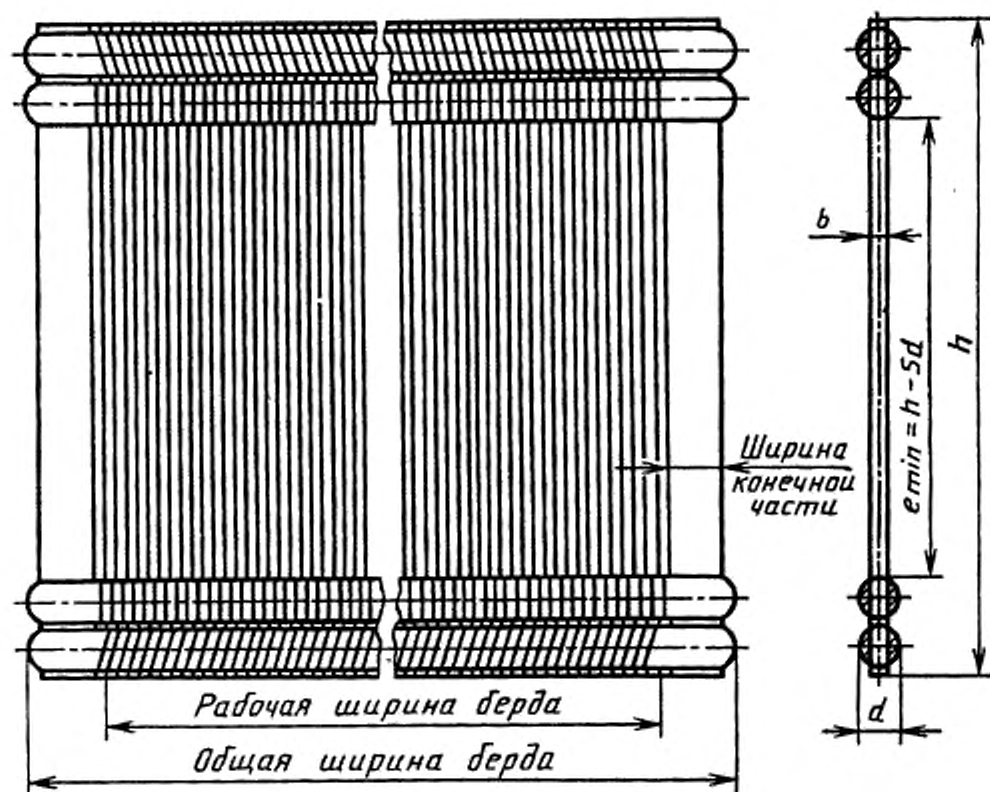
h	b/d			
110; 120; 130; 140; 150	3/6,5	4/8,0	(5)/(9,0)	6/10,0
160	—			

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



b — ширина зуба, d — толщина берда, h — общая высота берда, e — высота берда в свету

2.2. Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 2.

Таблица 2

мм

Толщина ленты	Ширина ленты						
0,10; 0,11; 0,12; 0,13; 0,14; 0,15	3	—	—	—	—	—	—
0,16; 0,17; 0,18; 0,19; 0,20; 0,22; 0,24; 0,26;		4	(5)	—	—	—	—

Толщина ленты	Ширина ленты						
	3	4	(5)	6	8	10	12
0,28; 0,31; 0,32; 0,34; 0,36; 0,37; 0,40; 0,45					—	—	—
0,50; 0,55; 0,60; 0,65; 0,70; 0,80; 1,00; 1,25; 1,60							

Примечание. Размер, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

2.3. Дополнительные требования к размерам паяных берд с двойными перевитыми слачками и к размерам ленты для зубьев берд, применяемых для нужд народного хозяйства, даны соответственно в приложениях 1 и 2.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение паяных берд с двойными перевитыми слачками должно включать следующие данные:

- наименование берда: «Бердо паяное с двойными перевитыми слачками»;
- общая высота берда (h);
- толщина берда (d);
- ширина зуба берда (b);
- тип стали, используемой для зубьев берд, — углеродистая или нержавеющая.

Пример условного обозначения:

Бердо паяное с двойными перевитыми слачками общей высотой $h=150$ мм, толщиной берда $d=8$ мм, шириной зуба $b=4$ мм, из нержавеющей стали, имеет следующее обозначение:

*Бердо паяное с двойными перевитыми слачками 150×8×4
нержавеющая сталь ГОСТ Р 50212—92*

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПАЯНЫМ БЕРДАМ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

1. РАЗМЕРЫ

Размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм								
<i>h</i>	<i>b/d</i>							
90	(2,7)/6,0	—	—	—	—	—		
100		4,0/8,0		—	—			
110		—		6,0/10,0	(7,0)/11,5		8,0/14,0	
130					—		—	
140		—			(7,0)/11,5		8,0/14,0	
150		—			—		—	
160		—			—		—	10,0/(15,5)
170		—			(7,0)/11,5		8,0/14,0	—
180		4,0/8,0			—		—	—
190		—			—		(7,0)/11,5	8,0/14,0
210	—		—					
220	—		—					
(230)	—		8,0/14,0	10,0/(15,5)				
240	6,0/10,0		—	—				
250	—		8,0/14,0	10,0/(15,5)				
260	—		—	—				
(270)	—	8,0/14,0	10,0/(15,5)					

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЕ ДЛЯ ЗУБЬЕВ БЕРД

1. РАЗМЕРЫ

Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 4.

Таблица 4

мм			
Толщина ленты	Ширина ленты	Толщина ленты	Ширина ленты
0,17 0,20 0,23	(2,7)	0,40 0,50 0,60	(2,7)
0,27 0,30 0,33	(2,7); 4,0	0,80 1,20	(7,0)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 31.08.92 № 1068

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 366—3—88 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Берда. Часть 3: Берда паяные с двойными перевитыми слачками. Размеры и обозначения» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 1997 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 25.09.92. Подп. в печ. 13.11.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,35. Тир. 109 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2154