



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ЧАСТИ ШТУЦЕРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
БОРТОВЫХ АВИАЦИОННЫХ ПРИБОРОВ**  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19125—90

Издание официальное

БЗ 2—90/40

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ЧАСТИ ШТУЦЕРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
БОРТОВЫХ АВИАЦИОННЫХ ПРИБОРОВ**

Конструкция и размеры

Fittings of connections for airborne instruments.  
Design and dimensions**ГОСТ  
19125—90**

ОКСТУ 7599

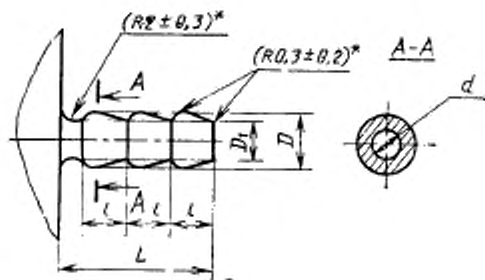
Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на соединительные части штуцеров бортовых авиационных приборов, предназначенных для измерения давления различных жидких и газообразных сред и устанавливает конструкцию и размеры соединительных частей штуцеров.



1. Конструкция и размеры соединительных частей штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—3.

Шероховатость поверхностей на черт. 1 должна быть не грубее Ra 1,6. Шероховатость неуказанных поверхностей на черт. 2—5 должна быть не грубее Rz 20.



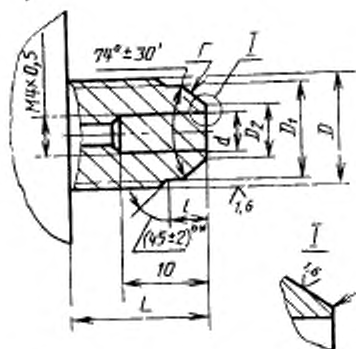
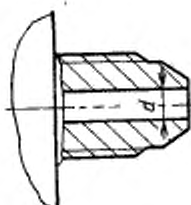
\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 1

мм				
$D_{-0,2}^{+0,1}$	$D_1$	$d_{H12}$	$L$	$l$
4	3	1,5	11	3
7	6	3,5	18	15
9	8	6,0		

Исполнение 1

Исполнение 2  
(остальное см. черт. 2)

\* Размеры обеспечиваются инструментом.

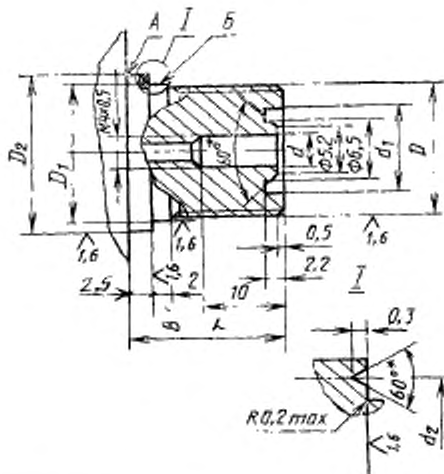
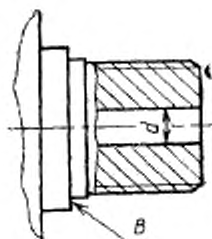
Черт. 2

Черт. 3

Таблица 2

Исполнение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		d	L	l
			Номи.	Пред. откл.			
			1	M8×1			
1	M12×1	10,5	5,0	-0,16	4,2	15 24	5,0
2	M14×1	12,5	6,0	-0,20	5,5	15 24	5,5

Исполнение 1

Исполнение 2  
(остальное см. черт. 4)

\* Размер, отмеченный звездочкой, и  $R 0,2 \text{ max}$  обеспечиваются инструментом.  
Черт. 4

Черт. 5

Таблица 3

мм

Исполнение	D	D <sub>1</sub> d <sub>11</sub>	D <sub>2</sub> d <sub>12</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L
1	M12×1	12,2	15	4,2	9,0	13,5	15
	M16×1,5	16,2	19		10,5	17,5	18
2	M6×0,5	6,2	9	1,0	—	7,5	10
	M8×1	8,2	11	1,7		9,5	12

2. Резьба метрическая — по ГОСТ 9150; поля допусков — по ГОСТ 16093; наружная резьба для деталей из сталей — 6e; наружная резьба для деталей из алюминиевых и медных сплавов — 6h; внутренняя резьба — 5H6H.

Сбеги, фаски резьбы — по ГОСТ 10549.

3. Допуск радиального биения поверхностей *A* и *B* относительно среднего диаметра резьбы *D* не более 0,07 мм.

4. Допуск радиального биения конуса *G* относительно среднего диаметра резьбы *D* не более 0,05 мм.

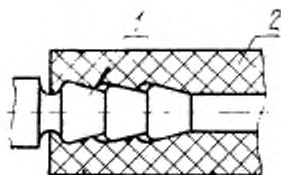
5. Допуск торцового биения поверхности *B* относительно среднего диаметра резьбы *D* не более 0,05 мм.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров и расположения поверхностей — по ГОСТ 25670: средний класс — для диаметральных охватываемых и охватывающих поверхностей; для прочих охватываемых и охватывающих поверхностей — класс грубый.

7. Примеры присоединения штуцеров к системам давления приведены в приложении.

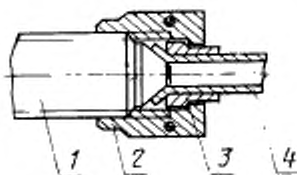
### ПРИМЕРЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРОВ К СИСТЕМАМ ДАВЛЕНИЯ

Примеры присоединения штуцеров к системам давления приведены на черт. 6—8.



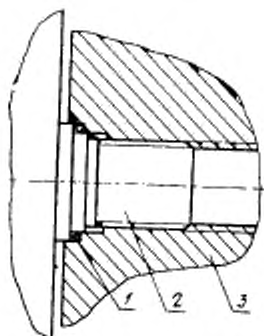
1—соединительная часть штуцера; 2—шланг

Черт. 6



1—соединительная часть штуцера;  
2—гайка по ГОСТ 13967; 3—напилька по ГОСТ 13966; 4—трубопровод по ГОСТ 13664

Черт. 7



1—прокладка; 2—соединительная часть штуцера; 3—осадочное место штуцера

Черт. 8

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. Н. Шугас; Г. Н. Нестеров; В. И. Полушкин; Ю. И. Абалихин

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 02.03.90 № 339

3. Срок первой проверки — 1995 г.;  
периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 19125—73

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9150—81	2
ГОСТ 10549—80	2
ГОСТ 13954—74	Приложение
ГОСТ 13956—74	Приложение
ГОСТ 13957—74	Приложение
ГОСТ 16093—81	2
ГОСТ 25670—83	6

Редактор *Н. В. Бобкова*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 19.03.90 Подп. в печ. 28.06.90 0,5 усл. печ. л., 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тираж «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1732