

ГОСТ 28280—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ЦИЛИНДРЫ ВЫТЯЖНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫХ  
И ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН**

**ТИПЫ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 11—2004



Москва  
Стандартинформ  
2004

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством машиностроения СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.10.89 № 3022
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6517—88
4. Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 94—82 и ИСО 5233—78
5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Декабрь 2005 г.

**ЦИЛИНДРЫ ВЫТЯЖНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫХ  
И ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН**

**Типы и размеры**

**ГОСТ  
28280—89**

Cylinders of ventilating apparatus of preparatory-spinning  
and spinning machines. Types and dimensions

МКС 59.120.10  
ОКП 51 1295


Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на цилиндры вытяжных приборов preparatory-spinning и прядильных машин для переработки хлопчатобумажных, шерстяных и химических волокон и волокон из их смесей.

**1. ТИПЫ**

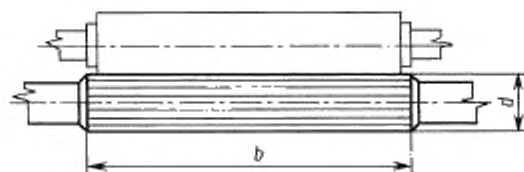
Типы цилиндров должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

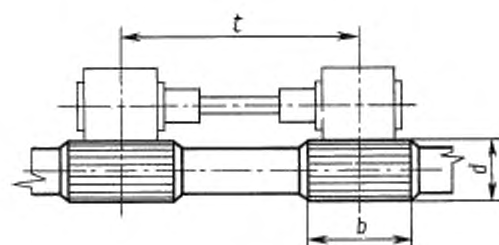
Тип	Рифли	Характеристика	Назначение
А		С прямыми рифлями	Для ленточных, ровничных, прядильных и прядильно-крутильных машин
В		С наклонными рифлями (левое или правое направление рифлей)	
С		С перекрестными рифлями	Для ремешковых вытяжных приборов

## 2. РАЗМЕРЫ

Размеры звеньев цилиндров, приведенные на черт. 1 и 2, должны выбираться из ряда по табл. 2.



Черт.1



Черт.2

Таблица 2

мм

$d$	(19), (22), 25, 27, (28), 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 90, 100
$b$	(30), 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500
$t$	(62), 65, 70, 75, 80, 82,5 (84), 85, 90, (96), 100, 110, (115), 125, (130), (132), 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400

Примечание. Размеры, указанные в скобках, непредпочтительны.

Редактор *М.И. Максимова*  
 Технический редактор *И.С. Гришанова*  
 Корректор *А.С. Черноусова*  
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 14.12.2005. Подписано в печать 02.02.2006. Формат 60x84<sup>1/8</sup>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
 Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 38 экз. Зак. 32. С 2409.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
 www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
 Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»